

## 1. Введение

ALEXSEAL Premium Topcoat 501 — двухкомпонентное полиуретановое покрытие, предназначенное для наружного и внутреннего применения. ALEXSEAL Premium Topcoat 501 обладает высокоглянцевым «влажным эффектом», который обеспечивает высокий уровень выделения изображения. Этот продукт был разработан, в частности, для покраски яхт.

Особые характеристики продукта помогают снизить затраты на очистку и обслуживание, сохраняя при этом внешний вид яхты и ее ценность. После высыхания ALEXSEAL Premium Topcoat 501 обеспечивает отличный уровень гляцевитости и стойкости краски даже в экстремальных погодных условиях. Кроме того, материал обладает высокой устойчивостью к УФ, соленой воде, абразивным веществам и топливу.

## 2. Область применения

ALEXSEAL Premium Topcoat 501 используется в качестве финишного покрытия высокой степени гляцевитости при нанесении распылением или кистью. Может применяться внутри или снаружи на поверхностях, не имеющих постоянного контакта с водой.

## 3. Цвет

ALEXSEAL Premium Topcoat 501 поставляется в стандартных цветах производителя и в индивидуальных цветах под заказ. Номера деталей см. в таблице цветов или описании продукта.

## 4. Покрывная способность

Содержание сухого остатка без добавления растворителя: белые цвета — 42%, цветные — 38%.

*Примечание. Значения покрытия указаны для основы и отвердителя. Растворитель добавляется в процентном соотношении к общему количеству основы и отвердителя.*

	м <sup>2</sup> /литр	м <sup>2</sup> /галлон	кв. фут/ галлон	Толщина сухой пленки в мкм (милах)
<b>Теоретическое покрытие / Кисть и валик</b>	6	22,7	244	75 (3)
<b>Практически</b>				
Обычное оборудование для воздушного распыления	3,6	13,6	146	75 (3)
Краскопульт низкого давления	4,5	17	183	75 (3)

## 5. Предварительная обработка субстрата

Субстрат должен быть чистым, сухим, очищенным от пыли, жира, масел и других загрязнителей. Для достижения оптимального результата и адгезии рекомендуется нанести ALEXSEAL Finish Primer 442. Окончательная полировка покрытия ALEXSEAL Finish Primer 442 до гладкого состояния должна выполняться наждачной бумагой зернистостью 280 – 400.

Для обеспечения адгезии рекомендуется наносить ALEXSEAL Topcoat в течение 4 дней или 2 дней для наружных поверхностей после предварительной шлифовки. По поводу информации о применении материала внутри помещения обратитесь к торговому представителю.

## 6. Названия

Основной материал	T....	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 (цвет основы)
Отвердитель для распыления	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
Отвердитель для кисти	C5012	ALEXSEAL Topcoat Converter Brush
Растворитель быстрого действия	R5070	ALEXSEAL Topcoat Reducer Fast (spray)
Растворитель средний	R5050	ALEXSEAL Topcoat Reducer Medium (spray)
Растворитель медленного действия	R5030	ALEXSEAL Topcoat Reducer Slow (spray)
Растворитель для кисти	R5015	ALEXSEAL Topcoat Reducer Brush

**Только для профессионального использования**

**Страница 1 из 3**

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели.

Редакция 2018 г.

	Ускоритель	A5035	ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator
<b>7. Пропорции смешивания</b>	1 часть по объему	T....	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 (цвет основы)
Распыление:	1 часть по объему	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
	От 30 до 37,5 % по объему	R....	ALEXSEAL Topcoat Reducer (выбрать из списка выше)
Кисть/валик:	Пример. 1: 1: $\frac{3}{4}$ = растворение на 37,5 %		
	2 частей по объему	T....	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 (цвет основы)
	1 часть по объему	C5012	ALEXSEAL Topcoat Converter Brush
	От 16 до 33 % по объему	R5015	ALEXSEAL Topcoat Reducer Brush
	Пример. 2: 1: 1 = 33 % растворителя		
	Необходимое количество растворителя может варьироваться в зависимости от условий окружающей среды при нанесении.		
	Смешанный материал перед нанесением должен быть отфильтрован через фильтр размером 25 мкм.		
<b>8. Нанесение</b>	Вязкость		Zahn #2: $\approx$ 15–17 с, вискозиметр DIN 4, 4 мм: $\approx$ 12-16 сек. <b>ISO 3 мм:</b> $\approx$ 45–55 сек.
	Размер форсунки (подача материала под действием силы тяжести)		От 1,0 до 1,4 мм (от 0,039 до 0,055) — конвенциональное распыление и HVLP
	Размер форсунки (пистолет с нижним бачком)		1,6 мм (0,063) — конвенциональное распыление и HVLP
	Размер форсунки (подача материала под давлением из бачка)		От 1,0 до 1,3 мм (от 0,039 до 0,051) — конвенциональное распыление и HVLP
	Давление распыления		От 3,0 до 5,0 бар (от 42 до 70 фунтов на кв. дюйм) — конвенциональное распыление и HVLP
	Давление в бачке		От 0,7 до 1,5 бар (от 10 до 20 фунтов на кв. дюйм) — конвенциональное распыление и HVLP
	Оборудование Airmix		От 0,18 до 0,28 мм (от 0,007 до 0,011) Давление на входе от 3,0 до 5,0 бар (от 42 до 70 фунтов на кв. дюйм)
Нанесение распылением:	Нанесите 2–3 слоя толщиной влажной пленки 50–75 микрон (2–3 mil) каждый. Выждите 20–60 минут между нанесением слоев для отверждения. При нанесении 2 слоев получается сухая пленка толщиной 30–50 микрон (1,5–2 mil). При нанесении 3 слоев получается сухая пленка толщиной 50–70 микрон (2–3 mil). Максимальная рекомендуемая толщина влажной пленки при нанесении распылением в 3 слоя — 300 микрон (12 mil) или 100 микрон (4 mil) сухой пленки.		
Нанесение кистью/валиком:	Нанесите 2–3 слоя толщиной влажной пленки 50–75 микрон (2–3 mil) каждый. Каждый слой должен высохнуть на отлип в течение 12–24 ч. Шлифуйте между слоями абразивом зернистостью 320–400. При нанесении 2 слоев получается сухая пленка толщиной 30–50 микрон (1,5–2 mil). При нанесении 3 слоев получается сухая пленка толщиной 50–70 микрон (2–3 mil).		

**Только для профессионального использования**

**Страница 2 из 3**

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели.

Редакция 2018 г.

# Premium Topcoat 501

Техническая карта: 450-75  
Серия Т

**Ускоритель:** А5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator используется для уменьшения времени высыхания финишной грунтовки ALEXSEAL Premium Topcoat 501. На каждые смешанные (активированные и разведенные) 2 кварты (2 литра) средства ALEXSEAL Premium Topcoat 501 можно добавлять не более 1 колпачка или 10 мл ( $\frac{1}{3}$  унции) ускорителя А5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator. Большое количество ускорителя сокращает жизнеспособность и не рекомендуется для использования.

**9. Жизнеспособность и высыхание**      Оптимальные условия окружающей среды при нанесении: от 15°C (60°F) при отн. влажности 40% до 30°C (85°F) при отн. влажности 80%

Температура для минимального времени нанесения второго слоя	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Макс. время просушки
Жизнеспособность — приблизительно	6 ч.	6 ч.	4 ч.	4 ч.	Н/П
Жизнеспособность — с ускорителем А5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator	3 ч.	3 ч.	2 ч.	2 ч.	4 ч.
Без пыли	90 мин.	60 мин.	45 мин.	30 мин.	Н/П
На отлип — без ускорителя	36 ч.	30 ч.	24 ч.	18 ч.	Н/П
Высыхание на отлип — с ускорителем А5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator	30 ч.	24 ч.	18 ч.	12 ч.	Н/П
Полное отверждение — без ускорителя	21 дней	18 дней	14 дней	10 дней	Н/П
Нанесение последующих дополнительных слоев ALEXSEAL Premium Topcoat 501 после выдержки	90 мин.	60 мин.	45 мин.	30 мин.	16 ч.
Нанесение других продуктов. После истечения макс. времени требуется подготовка поверхности, в т. ч. шлифовка.	24 ч.	24 ч.	18 ч.	12 ч.	Н/П

Примечание. В вышеприведенной таблице указаны приблизительные значения минимального и максимального времени. Такие факторы, как температура поверхности, циркуляция воздуха, прямой и непрямой солнечный свет, количество и тип растворителя, толщина пленки, будут оказывать влияние на время адгезии, нанесения второго слоя, нанесения других продуктов и высыхания. В течение всего времени высыхания температура должна быть не ниже 15°C (60°F). Идеальная температура: 25°C (77°F). При нанесении продукта температура должна быть как минимум на 3°C (5,4°F) выше точки росы.

<b>10. Упаковка</b>	T....	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 (цвет основы)	1 кварта и 1 галлон
	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray	1 кварта и 1 галлон
	C5012	ALEXSEAL Topcoat Converter Brush	1 пинта и $\frac{1}{2}$ гал.
	R....	Растворители ALEXSEAL Topcoat	1 кварта и 1 галлон
	A5035	ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator	4 унции

Только для профессионального использования

Страница 3 из 3

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели.

Редакция 2018 г.