

# Finish Primer 442

Техническая карта: 153-40  
**P4420/P4423**

- 1. Введение** ALEXSEAL Finish Primer 442 — грунтовка на эпоксидной основе, обладающая превосходными адгезионными характеристиками на различных поверхностях, а также исключительными свойствами при шлифовке и формировании пленки.
- 2. Область применения** ALEXSEAL Finish Primer 442 применяется для грунтовки и герметизации существующих и новых, соответствующим образом подготовленных стабильных поверхностей, таких как гелькоут и стеклопластик, а также для герметизации других грунтовок и шпаклевок ALEXSEAL. Использование этой грунтовки в качестве основания усиливает «влажный эффект» покрытий ALEXSEAL Topcoats. Finish Primer 442 может применяться выше и ниже ватерлинии.
- 3. Цвет**  
Цвет смеси: Белый/Серый  
Основа: Белый/Серый  
Отвердитель: Прозрачное покрытие
- 4. Покрывная способность**  
Содержание сухого остатка без сжатия: 39%.  
*Примечание. Значения покрытия указаны для основы и отвердителя. Растворитель добавляется в процентном соотношении к общему количеству основы и отвердителя.*

	м <sup>2</sup> /литр	м <sup>2</sup> /галлон	кв. фут/ галлон	Рекомендованная толщина сухой пленки (DFT), мкм (mil)
<b>Теоретически</b>	6,2	23,5	253	75–100 (3–4)
<b>Практически</b>				
Обычное оборудование для воздушного распыления	2,9	11,2	120	75–100 (3–4)
Краскопульт низкого давления	3,3	12,5	134	75–100 (3–4)
Кисти/Валик	5,5	20,9	225	75–100 (3–4)

- 5. Предварительная обработка субстрата**  
Субстрат должен быть чистым, сухим, очищенным от пыли, жира, масел и других загрязнителей. Стеклопластик и гелькоут после шлифовки (зернистость абразива P100–P150) могут покрываться непосредственно ALEXSEAL Finish Primer 442. Ремонт: существующие покрытия должны иметь хорошую адгезию и химическую стойкость, должны быть отшлифованы абразивом зернистостью P100–P150. Если тип существующего покрытия не известен, следует произвести тест на совместимость. Стальные и алюминиевые поверхности должны грунтоваться с помощью ALEXSEAL Metal Primer. Шпаклевка: ALEXSEAL® Finish Primer 442 должна наноситься поверх ALEXSEAL Super Build 302 после обработки шлифовальной колодкой с абразивом зернистостью P100–P180.
- 6. Названия**
- |                   |       |  |
|-------------------|-------|--|
| Основной материал | P4420 | ALEXSEAL Finish Primer 442 White       |
|                   | P4423 | ALEXSEAL Finish Primer 442 Gray        |
| Отвердитель       | C4427 | ALEXSEAL Finish Primer 442 Converter   |
|                   | R4042 | ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer          |
|                   | R5015 | ALEXSEAL Topcoat Reducer Brush         |
|                   | A4429 | ALEXSEAL Accelerator Finish Primer 442 |
- 7. Пропорции смешивания**
- |                   |        |                                      |
|-------------------|--------|--------------------------------------|
| 1 часть по объему | P..... | ALEXSEAL Finish Primer 442 Base      |
| 1 часть по объему | C4427  | ALEXSEAL Finish Primer 442 Converter |

**Только для профессионального использования**

**Страница 1 из 3**

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели.

Редакция 2018 г.

# Finish Primer 442

Техническая карта: 153-40  
**P4420/P4423**

Растворение 5–25% R4042 ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer

(по объему)

Пример. 1: 1: 1/4 = 12,5 % растворителя для нанесения распылением

Необходимое количество растворителя может варьироваться в зависимости от условий окружающей среды при нанесении.

Грунтовку 442 можно растворять в пропорции до 25% для нанесения тонкого равномерного слоя в целях герметизации в случаях, когда не требуется формирование поверхности.

ПРИМЕЧАНИЕ R5015 ALEXSEAL Topcoat Reducer Brush может применяться для нанесения кистью или нанесения в условиях высоких температур.

## 8. Нанесение

Вязкость	Zahn #2: ≈ 25 с, вискозиметр DIN 4, 4 мм: ≈ 21 с
Размер форсунки (подача материала под действием силы тяжести)	От 1,4 до 1,8 мм (от 0,055 до 0,071) — конвенциональное распыление и HVLP
Размер форсунки (пистолет с нижним бачком)	1,6 мм (0,060) — конвенциональное распыление и HVLP
Размер форсунки (подача материала под давлением из бачка)	От 1,2 до 1,6 мм (от 0,046 до 0,060) — конвенциональное распыление и HVLP
Давление распыления	От 2,0 до 4,0 бар (от 30 до 60 фунтов на кв. дюйм) — конвенциональное распыление и HVLP
Давление в бачке	От 0,7 до 1,5 бар (от 10 до 22 фунтов на кв. дюйм) — конвенциональное распыление и HVLP

Нанесение распылением и кистью Нанесите 2 или 3 слоя толщиной влажной пленки 100–200 микрон (4–8 mil) каждый. При нанесении 2 слоев получается сухая пленка толщиной 50 микрон (2 mil). Максимальная общая толщина при нанесении распылением в 3 слоя — 300 микрон (12 mil) влажной пленки или 100 микрон (4 mil) сухой пленки.

Ускоритель A4429 ALEXSEAL Accelerator for Finish Primer 442 используется для уменьшения времени высыхания финишной грунтовки ALEXSEAL Finish Primer 442. Большое количество ускорителя A4429 ALEXSEAL Accelerator for Finish Primer 442 сокращает жизнеспособность и не рекомендуется для использования.

Добавляйте до 12,5% A4429 в катализируемую эпоксидную грунтовку 442 или 1 pintу A4429 на каждый галлон смеси основы с отвердителем. A4429 также заменяет собой то же количество растворителя. Для приготовления смеси с 12,5% ускорителя A4429 смешайте 2 кварты основы, 2 кварты отвердителя, 1 pintу ускорителя A4429. Например, 1:1:1/4.

Если общее количество растворителя должно составлять 25%, добавляйте 12,5% ускорителя A4429 и 12,5% растворителя R4042 Epoxy Primer Reducer. Например, 1:1: 1/4: 1/4.

## 9. Жизнеспособность и высыхание

Оптимальные условия окружающей среды при нанесении: от 15°C (60°F) при отн. влажности 40% до 30°C (85°F) при отн. влажности 80%

Температура для минимального времени нанесения второго слоя	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Макс. время просушки
Жизнеспособность — приблизительно	12 ч.	12 ч.	12 ч.	12 ч.	Н/П

Только для профессионального использования

Страница 2 из 3

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели.

Редакция 2018 г.

# Finish Primer 442

Техническая карта: 153-40  
P4420/P4423

Жизнеспособность — с A4429 ALEXSEAL Accelerator for Finish Primer 442	6 ч.	6 ч.	6 ч.	6 ч.	Н/П
Без пыли	90 мин.	60 мин.	45 мин.	30 мин.	Н/П
На отлип — без ускорителя	30 ч.	24 ч.	18 ч.	14 ч.	Н/П
Высыхание на отлип — с A4429 ALEXSEAL Accelerator for Finish Primer 442	24 ч.	18 ч.	14 ч.	12 ч.	Н/П
Полное отверждение — без ускорителя	11 дней	9 дней	7 дней	5 дней	Н/П
Нанесение второго слоя ALEXSEAL Finish Primer 442	3 ч. минимум	2 ч. минимум	1 ч. минимум	1 ч. минимум	24 ч. максимум
Нанесение других продуктов, включая 202, 302, 303, 328, 357 и 501. После максимального времени требуется шлифовка.	12 ч. минимум	12 ч. Минимум	12 ч. минимум	12 ч. минимум	24 ч. максимум
Примечание. В вышеприведенной таблице указаны приблизительные значения минимального и максимального времени. Такие факторы, как температура поверхности, циркуляция воздуха, прямой и непрямо́й солнечный свет, количество и тип растворителя, толщина пленки, будут оказывать влияние на время адгезии, нанесения второго слоя, нанесения других продуктов и высыхания. В течение всего времени высыхания температура должна быть не ниже 15°C (60°F). Идеальная температура: 25°C (77°F). При нанесении продукта температура должна быть как минимум на 3°C (5,4°F) выше точки росы.					

<b>10. Упаковка</b>	P4420	ALEXSEAL Finish Primer 442 White	1 кварта и 1 галлон
	P4423	ALEXSEAL Finish Primer 442 Gray	1 кварта и 1 галлон
	C4427	ALEXSEAL Finish Primer 442 Converter	1 кварта и 1 галлон
	R4042	ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer	1 кварта и 1 галлон
	A4429	ALEXSEAL Accelerator Finish Primer 442	1 пинта

Только для профессионального использования

Страница 3 из 3

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели.

Редакция 2018 г.