

1. Введение

ALEXSEAL Fine Filler 303 — шпаклевка на эпоксидной основе, не содержащая растворителей. Затвердевает без усадки, образуя твердое, водостойкое покрытие. Идеальный продукт для использования между слоями ALEXSEAL Fairing Compound 202 и ALEXSEAL Super Build 302 или ALEXSEAL Finish Primer 442.

ALEXSEAL Fine Filler 303 быстро застывает и очень хорошо шлифуется.

Затвердевшая пленка обеспечивает прекрасные характеристики механической стойкости.

2. Область применения

ALEXSEAL Fine Filler 303 используется для устранения недостатков на соответствующим образом подготовленных поверхностях выше и ниже ватерлинии. Если ALEXSEAL Fine Filler 303 используется ниже ватерлинии, она должна быть герметизирована с помощью ALEXSEAL Super Build 302 и ALEXSEAL Finish Primer 442.

3. Цвет

Цвет смеси: Песчаный
Основа: Светло-серый
Отвердитель: Бежевый

4. Покрывная способность

Содержание сухого остатка (по объему): 100 %
Расход ALEXSEAL Fine Filler 303 зависит от глубины неровностей, которые нужно заполнить, и площади поверхности для выравнивания.

Примечание. Значения покрытия указаны для основы и отвердителя.

	м ² /литр	м ² /галлон	кв. фут/галлон	Толщина сухой пленки в мкм (милах)
Теоретически	1	3,8	41	50 (2)
Практически	1	3,8	41	50 (2)

5. Предварительная обработка субстрата

Субстрат должен быть чистым, сухим, очищенным от пыли, жира, масел и других загрязнителей.

ALEXSEAL Fine Filler 303 может наноситься в качестве толстослойного порозаполнителя поверх грунтовок и шпаклевок ALEXSEAL или гелькоута и смолы стеклопластикового ламината. Поверхность должна быть отшлифована абразивом зернистостью P80–P150. Стеклопластик должен быть зачищен (зернистость абразива P36–P60) и/или подвергнут пескоструйной обработке. Вся поверхность и дно всех неровностей стеклопластика должны быть матовыми, шероховатыми, без блестящих точек.

Перед нанесением покрытия шпаклевка ALEXSEAL Fine Filler 303 должна герметизироваться с помощью ALEXSEAL Super Build 302 и ALEXSEAL Finish Primer 442.

Оптимальные механические характеристики достигаются путем правильной подготовки поверхности.

6. Названия

Основной материал P3033 ALEXSEAL Fine Filler 303
Отвердитель C3034 ALEXSEAL Fine Filler 303 Converter

7. Пропорции смешивания

2 частей по объему P3033 ALEXSEAL Fine Filler 303
1 часть по объему C3034 ALEXSEAL Fine Filler 303 Converter

Только для профессионального использования

Страница 1 из 2

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели. Компания Mankiewicz не несет ответственности за результаты неправильного использования продукции и/или применения ее не по назначению.

Редакция 2018 г.

Не допускается добавлять растворитель в ALEXSEAL Fine Filler 303

8. Нанесение

Оборудование для нанесения: кельма, шпатели, правила

Компоненты ALEXSEAL Fine Filler 303 имеют разные цвета, что помогает контролировать процесс смешивания. После смешивания продукт должен приобрести однородный цвет. Если основа и отвердитель не будут тщательно перемешаны, это может привести к некачественному отверждению одной из порций шпаклевки. Смешивание можно производить с помощью медленно вращающихся миксеров, или вручную. Не используйте дрель-миксеры. Следите, чтобы при смешивании не образовывались воздушные пузыри.

Материал легко наносится с помощью шпателя или кельмы; следует избегать образования воздушных карманов. Наносите материал на поверхность тонкими слоями, набирая нужную толщину, и только после этого протягивайте его правилом. Такая техника поможет избежать образования воздушных карманов.

Для очистки оборудования используйте R4042 ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer. ALEXSEAL Fine Filler 303 следует обработать шлифовальной колодкой с абразивом зернистостью P100–P150. Обработка шлифовальной колодкой с абразивом зернистостью не ниже P150 поможет предотвратить проявление следов шлифовки через финишные слои системы.

9. Жизнеспособность и высыхание

Оптимальные условия окружающей среды при нанесении: от 15°C (60°F) при отн. влажности 40% до 30°C (85°F) при отн. влажности 80%

Температура для минимального времени нанесения второго слоя	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Макс. время
Жизнеспособность — приблизительно	2 ч.	90 мин.	45 мин.	30 мин.	Н/П
Время высыхания до шлифовки	48 ч.	24 ч.	18 ч.	12 ч.	Н/П
Высыхание на отлип	48 ч.	24 ч.	18 ч.	12 ч.	Н/П
Полное отверждение	9 дней	7 дней	5 дней	3 ½ дня	Н/П

Примечание. В вышеприведенной таблице указаны приблизительные значения минимального и максимального времени. Такие факторы, как температура поверхности, поток воздуха, прямой и не прямой солнечный свет, количество и тип растворителя, толщина пленки, будут оказывать влияние на фактическое время нанесения покрытия. В течение всего времени высыхания температура должна быть не ниже 15°C (60°F). Идеальная температура: 25°C (77°F).

При нанесении продукта температура должна быть как минимум на 3°C (5,4°F) выше точки росы.

Нанесение второго слоя ALEXSEAL Fine Filler 303 должно производиться только по истечении времени высыхания до шлифовки. Для обеспечения адгезии между слоями шпаклевки 303 рекомендуется грубая обработка шлифовальной колодкой с абразивом зернистостью P80–P120.

Покрытие с помощью 302 и 442 можно производить после высыхания в течение минимального рекомендуемого времени и обработки шлифовальной колодкой с абразивом зернистостью P100–P150. Финишная обработка шлифовальной колодкой с абразивом зернистостью не ниже P150 поможет предотвратить проявление следов шлифовки через финишные слои системы.

10. Упаковка

P3033	ALEXSEAL Fine Filler 303	1 гал.
C3034	ALEXSEAL Fine Filler 303 Converter	½ гал.

Только для профессионального использования

Страница 2 из 2

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели. Компания Mankiewicz не несет ответственности за результаты неправильного использования продукции и/или применения ее не по назначению.

Редакция 2018 г.