

Fast Spot Primer 414

Техническая карта: 483-40
P4145

- 1. Введение** ALEXSEAL Fast Spot Primer 414 — акрил-эпоксидная быстросохнущая финишная грунтовка для точечного нанесения. Характеризуется быстрым высыханием до шлифовки.
- 2. Область применения** ALEXSEAL Fast Spot Primer 414 применяется для точечной грунтовки поверхности, на которую нанесена финишная грунтовка, когда требуется герметизировать протертые или непокрытые участки.
Fast Spot Primer 414 HE применяется ниже ватерлинии.
- 3. Цвет** Цвет смеси: Песчаный
Основа: Песочный или серый
Отвердитель: Прозрачное покрытие
- 4. Покрывная способность** Содержание сухого остатка без сжатия: **33%**
Примечание. Значения покрытия указаны для основы и отвердителя. Растворитель добавляется в процентном соотношении к общему количеству основы и отвердителя.

	м ² /литр	м ² /галлон	кв. фут/ галлон	Рекомендованная толщина сухой пленки (DFT), мкм (mil)
Теоретически	38	145	1558	13–25 (0,5–1)
Практически				
Обычное оборудование для воздушного распыления	18	68	737	13–25 (0,5–1)
Краскопульт низкого давления	21	79	848	13–25 (0,5–1)

- 5. Предварительная обработка субстрата** Субстрат должен быть чистым, сухим, очищенным от пыли, жира, масел и других загрязнителей.
ALEXSEAL Fast Spot Primer 414 следует наносить непосредственно на разрывы в уретановом покрытии или эпоксидной грунтовке, а также на поверхность гелькоута. Предварительно отшлифовать абразивом зернистостью P220–P400.
Ремонт: старые покрытия должны иметь хорошую адгезию и химическую стойкость, должны быть очищены и отшлифованы абразивом зернистостью P220–P400. Если тип существующего покрытия не известен, следует произвести тест на совместимость.
Стальные и алюминиевые поверхности должны грунтоваться с помощью ALEXSEAL Protective Primer.
ALEXSEAL Fast Spot Primer 414 НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ не должен наноситься непосредственно на металлический субстрат.
- 6. Названия**
- | | | |
|-------------------|-------|---|
| Основной материал | P4145 | ALEXSEAL Fast Spot Primer 414 Sand |
| | P4143 | ALEXSEAL Fast Spot Primer 414 Gray |
| Отвердитель | C4147 | ALEXSEAL Fast Spot Primer 414 Converter |
| Растворитель | R4042 | ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer |

Только для профессионального использования

Страница 1 из 3

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели. Компания Mankiewicz не несет ответственности за результаты неправильного использования продукции и/или применения ее не по назначению.

Редакция 2018 г.

Fast Spot Primer 414

Техническая карта: 483-40
P4145

7. Пропорции смешивания

1 часть по объему	P4145	ALEXSEAL Fast Spot Primer 414 Base
1 часть по объему	C4147	ALEXSEAL Fast Spot Primer 414 Converter
Растворение 0–25% (по объему)	R4042	ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer

Пример. 1: 1: 1/2 = 25% растворителя для нанесения распылением

Необходимое количество растворителя может варьироваться в зависимости от условий окружающей среды при нанесении.

Грунтовку 414 можно растворять в пропорции от 0 до 25% для нанесения тонкого равномерного слоя в качестве точечной грунтовки, где это необходимо. Не наносится непосредственно на металлические субстраты.

НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ УСКОРИТЕЛИ И ДОБАВКИ ДЛЯ ДАННОГО ПРОДУКТА.

8. Нанесение

Вязкость	Zahn #2: ≈ 15–18 с, вискозиметр DIN 4, 4 мм: ≈ 14–18 с
Размер форсунки (подача материала под действием силы тяжести)	От 1,0 до 1,4 мм (от 0,040 до 0,050) — конвенциональное распыление и HVLP
Размер форсунки (пистолет с нижним бачком)	1,6 мм (0,060) — конвенциональное распыление и HVLP
Размер форсунки (подача материала под давлением из бачка)	От 1,0 до 1,3 мм (от 0,040 до 0,050) — конвенциональное распыление и HVLP
Давление распыления	От 3,0 до 5,0 бар (от 42 до 70 фунтов на кв. дюйм) — конвенциональное распыление и HVLP
Давление в бачке	От 0,7 до 1,5 бар (от 10 до 20 фунтов на кв. дюйм) — конвенциональное распыление и HVLP

Распыление

Нанесите 1 или 2 слоя толщиной влажной пленки 25–50 микрон (1–2 mil) каждый. При нанесении 2 слоев это даст сухую пленку толщиной 13–25 микрон (0,5–1 mil). Значение минимальной рекомендуемой толщины пленки отсутствует. Максимальная общая толщина при нанесении распылением в 2 слоя — 75 микрон (3 mil) влажной пленки или 38 микрон (1,5 mil) сухой пленки.

9. Жизнеспособность и высыхание

Оптимальные условия окружающей среды при нанесении: от 15°C (60°F) при отн. влажности 40% до 30°C (85°F) при отн. влажности 80%

Температура для минимального времени нанесения второго слоя	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Макс. время просушки
Жизнеспособность — приблизительно	1 ч.	1 ч.	30 мин.	30 мин.	Н/П
Без пыли	90 мин.	60 мин.	45 мин.	30 мин.	Н/П
На отлип — без ускорителя	30 ч.	24 ч.	18 ч.	14 ч.	Н/П
Время высыхания до шлифовки	2 ч.	2 ч.	1 ч.	1 ч.	Н/П
Полное отверждение	11 дней	9 дней	7 дней	5 дней	Н/П
Нанесение второго слоя ALEXSEAL Fast Spot Primer 414	30 мин. минимум	30 мин. минимум	15 мин. минимум	15 мин. минимум	12 ч. максимум

Только для профессионального использования

Страница 2 из 3

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели. Компания Mankiewicz не несет ответственности за результаты неправильного использования продукции и/или применения ее не по назначению.

Редакция 2018 г.

Fast Spot Primer 414

Техническая карта: 483-40
P4145

Нанесение других продуктов, включая 202, 302, 303, 328, 442 и 501. После максимального времени требуется шлифовка.	3 ч. минимум	3 ч. минимум	2 ч. минимум	2 ч. минимум	12 ч. максимум
Примечание. В вышеприведенной таблице указаны приблизительные значения минимального и максимального времени. Такие факторы, как температура поверхности, циркуляция воздуха, прямой и не прямой солнечный свет, количество и тип растворителя, толщина пленки, будут оказывать влияние на время адгезии, нанесения второго слоя, нанесения других продуктов и высыхания. В течение всего времени высыхания температура должна быть не ниже 15°C (60°F). Идеальная температура: 25°C (77°F). При нанесении продукта температура должна быть как минимум на 3°C (5,4°F) выше точки росы.					

10. Упаковка	P4145	ALEXSEAL Fast Spot Primer 414 Sand	1 кварта
	P4143	ALEXSEAL Fast Spot Primer 414 Gray	1 кварта
	C4147	ALEXSEAL Fast Spot Primer 414 Converter	1 кварта
	R4042	ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer	1 кварта и 1 галлон

Только для профессионального использования

Страница 3 из 3

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели. Компания Mankiewicz не несет ответственности за результаты неправильного использования продукции и/или применения ее не по назначению.

Редакция 2018 г.