

1. Введение

ALEXSEAL® Super Fair 212 — легкая шпаклевка на эпоксидной основе, не содержащая растворителей. Является идеальным продуктом для поверхностей яхт, требующих заполнения и выравнивания. ALEXSEAL® Super Fair 212 обладает превосходными характеристиками нанесения и шлифовки, не течет. Компоненты материала легко смешиваются и наносятся, а затвердевшая пленка обеспечивает превосходную поверхность для последующего нанесения других продуктов ALEXSEAL® для поверхностей яхт.

2. Область применения

ALEXSEAL® Super Fair 212 используется для выравнивания любых соответствующим образом подготовленных поверхностей выше и ниже ватерлинии. При использовании ALEXSEAL® Super Fair 212 ниже ватерлинии она должна быть герметизирована с помощью ALEXSEAL® Finish Primer 442.

3. Цвет

Цвет смеси: Серый
Стандартная основа: Светло-зеленый
Густая основа: Светло-зеленый
Стандартный отвердитель: Светло-серый
Быстрый отвердитель: Красный

4. Покрывающая способность

Содержание сухого остатка без сжатия: 100 %
Покрывающая способность ALEXSEAL® Super Fair 212 зависит от глубины неровностей, которые нужно заполнить, и площади поверхности для выравнивания.
Примечание. Значения покрытия указаны для основы и отвердителя.

	м ² /литр	м ² /галлон	кв. фут/галлон	Толщина сухой пленки в мм (mil)
Теоретически	1	3,8	41	1 мм (40)
Практическое покрытие при средней толщине	0,15	0,6	6,4	6 мм (1/4")
	0,11	0,44	4,8	8 мм (3/8")
	0,07	0,29	3,2	10 мм (1/2")

5. Предварительная обработка субстрата

Субстрат должен быть чистым, сухим, очищенным от пыли, жира, масел и других загрязнителей.

Для обеспечения оптимальной адгезии субстрат должен быть зачищен (зернистость абразива P36–P60) и/или подвергнут пескоструйной обработке перед нанесением грунтовки. Полностью выравнивающие системы требуют сильной шероховатости поверхности. При нанесении шпаклевки слоем менее 3 мм (1/8–0,012 дюйма) для сцепления с поверхностью потребуется менее агрессивный профиль.

Металлический субстрат. Оптимальные механические характеристики и коррозионная стойкость достигается путем правильной подготовки поверхности и грунтовки с помощью ALEXSEAL® Protective Primer 161. ALEXSEAL® Super Fair 212 может наноситься непосредственно на ALEXSEAL® Protective Primer 161 без необходимости в промежуточной шлифовке в течение срока до 6 месяцев.

Стеклопластиковый субстрат. На подготовленную соответствующим образом поверхность нанесите ALEXSEAL® Super Build 302, Finish Primer 442 или Protective Primer 161. Все грунтовки ALEXSEAL® (за исключением 161 — см. соответствующий технический паспорт) после высыхания в течение ночи должны быть отшлифованы абразивом зернистостью P60–P80 перед нанесением ALEXSEAL® Super Fair 212.

Только для профессионального использования

Страница 1 из 3

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели. Компания Mankiewicz не несет ответственности за результаты неправильного использования продукции и/или применения ее не по назначению.

Редакция 2017 г.

В случае нанесения в нестандартных условиях на различные поверхности, включая эпоксидную смолу, свяжитесь с представителем ALEXSEAL®.

6. Названия	Стандартная основа	P2121	ALEXSEAL® Super Fair 212 Standard Base
	Густая основа	P2123	ALEXSEAL® Super Fair 212 Thick Base
	Стандартный отвердитель	C2127	ALEXSEAL® Super Fair 212 Std. Converter
	Быстрый отвердитель	C2128	ALEXSEAL® Super Fair 212 Fast Converter

7. Пропорции смешивания	По объему	1: 1 (Основа: Отвердитель)
	По массе	1: 1 (Основа: Отвердитель)

Не допускается добавлять растворитель в ALEXSEAL® Super Fair 212

8. Нанесение	Оборудование для нанесения:	кельма, шпатели, правила
---------------------	-----------------------------	--------------------------

Компоненты ALEXSEAL® Super Fair 212 имеют разные цвета, что помогает контролировать процесс смешивания. После смешивания продукт должен приобрести однородный цвет. Если основа и отвердитель не будут тщательно перемешаны, это может привести к некачественному отверждению одной из порций шпаклевки. Смешивание можно производить с помощью медленно вращающихся миксеров, или вручную. Не используйте дрель-миксеры. Следите, чтобы при смешивании не образовывались воздушные пузыри.

Материал легко наносится с помощью шпателя или кельмы; следует избегать образования воздушных карманов. Наносите материал на поверхность тонкими слоями, набирая нужную толщину, и только после этого протягивайте его шпателем. Такая техника поможет избежать образования воздушных карманов.

Для очистки оборудования используйте R4042 ALEXSEAL® Эпоху Primer Reducer. ALEXSEAL® Super Fair 212 следует обработать шлифовальной колодкой с абразивом зернистостью P36–P120. Обработка шлифовальной колодкой с абразивом зернистостью не ниже P80 поможет предотвратить проявление следов шлифовки через финишные слои системы.

9. Жизнеспособность и высыхание	Оптимальные условия окружающей среды при нанесении: от 15°C (60°F) при отн. влажности 40% до 30°C (85°F) при отн. влажности 80%
--	---

Температура для минимального времени нанесения второго слоя	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Макс. время просушки
Жизнеспособность с отвердителем C2127 ALEXSEAL® Super Fair 212	1 ч.	50 мин.	40 мин.	30 мин.	Н/П
Высыхание до шлифовки с отвердителем C2127 ALEXSEAL® Super Fair 212	36 ч.	24 ч.	18 ч.	12 ч.	Н/П
Высыхание до шлифовки с быстрым отвердителем C2128 ALEXSEAL® Super Fair 212	15 ч.	10 ч.	8 ч.	4 ч.	Н/П

Примечание. В вышеприведенной таблице указаны приблизительные значения минимального и максимального времени. Такие факторы, как температура поверхности, циркуляция воздуха, прямой и непрямо солнечный свет и толщина пленки, будут оказывать влияние на время нанесения материала. В течение всего времени высыхания температура должна быть не ниже 15°C (60°F). Идеальная температура: 25°C (77°F).

Только для профессионального использования

Страница 2 из 3

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели. Компания Mankiewicz не несет ответственности за результаты неправильного использования продукции и/или применения ее не по назначению.

Редакция 2017 г.

При нанесении продукта температура должна быть как минимум на 3°C (5,4°F) выше точки росы.

Нанесение второго слоя ALEXSEAL® Super Fair 212 должно производиться только по истечении времени высыхания до шлифовки. Для обеспечения адгезии между слоями шпаклевки 212 рекомендуется грубая обработка шлифовальной колодкой с абразивом зернистостью P36–P60.

Покрытие с помощью других продуктов, включая 302, 303, 328 и 442, можно производить после высыхания в течение минимального рекомендуемого времени и обработки шлифовальной колодкой с абразивом зернистостью P36–P120. Финишная обработка шлифовальной колодкой с абразивом зернистостью не ниже P80 поможет предотвратить проявление следов шлифовки через финишные слои системы.

10. Упаковка	P2121	ALEXSEAL® Super Fair 212 Standard Base	½ гал., 2 гал.
	P2123	ALEXSEAL® Super Fair 212 Thick Base	½ гал., 2 гал.
	C2127	ALEXSEAL® Super Fair 212 Standard Converter	½ гал., 2 гал.
	C2128	ALEXSEAL® Super Fair 212 Fast Converter	½ гал., 2 гал.

Только для профессионального использования

Страница 3 из 3

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели. Компания Mankiewicz не несет ответственности за результаты неправильного использования продукции и/или применения ее не по назначению.

Редакция 2017 г.