

1 Inleiding

ALEXSEAL Fairing Compound 242 is een oplosmiddelvrije, lichtgewicht plamuur op epoxybasis, die ideaal is voor het vullen en strak maken van jachten. ALEXSEAL Fairing Compound 242 is uitstekend te verwerken en schuren en zakt niet uit. Het product is goed te mengen en biedt na uitharding een uitstekende ondergrond voor andere ALEXSEAL Yacht Coating producten.

2 Applicatiebereik

ALEXSEAL Fairing Compound 242 kan worden gebruikt voor het strak maken van alle goed voorbehandelde ondergronden en kan zowel boven als onder de waterlijn worden toegepast. Als ALEXSEAL Fairing Compound 242 onder de waterlijn wordt gebruikt, dient het product te worden afgesloten met een volle laag ALEXSEAL Finish Primer 442.

3 Kleur

Kleur van het mengsel: Groen-grijs
Standaard basis: Licht-ivoor
Standaard verharder: Groen
Snelle verharder: Rood

4 Dekking

Vaste stofgehalte zonder verdunning: 100%
Het uitstrijkvermogen van ALEXSEAL Fairing Compound 242 is afhankelijk van de diepte en de omvang van de te vullen oneffenheden.
Opmerking: Het dekkingsvermogen is berekend voor basis en verharder.

	m ² / liter	m ² / gal	sq. ft./ gal	@ droge verflaag (DFT) in mm (mil)
In theorie	1	3,8	41	1 mm (40)
Praktische dekking bij gemiddelde dikte	0,15	0,6	6,4	6 mm (¼")
	0,11	0,44	4,8	8 mm (3/8")
	0,07	0,29	3,2	10 mm (1/2")

5 Voorbehandeling ondergrond

Het oppervlak dient schoon, droog en vrij van stof, vet, olie en andere verontreinigingen te zijn.

Voor het verkrijgen van een optimale hechting dient de ondergrond voor het gronden zeer grondig te worden gestraald en/of geschuurd met korrel P36 - P60. Volledige plamuursystemen vereisen een zwaar geschuurde ondergrond. Dunne plamuursystemen van minder dan 3 mm laagdikte (⅛ - 0,012 inch) vereisen een minder zwaar schuurprofiel voor hechting van het systeem.

Metalen ondergronden - optimale waarden voor weerstand tegen mechanische belasting en corrosie kunnen worden bereikt door de juiste voorbereiding van de ondergrond en het gronden van de ondergrond met ALEXSEAL Protective Primer 161. ALEXSEAL Fairing Compound 242 kan tot 6 maanden direct, zonder schuren worden aangebracht op ALEXSEAL Protective Primer 161.

Ondergronden van glasvezel versterkte kunststof - gebruik ALEXSEAL Super Build 302, Finish Primer 442 of Protective Primer 161 op een goed voorbereid oppervlak. Alle toegepaste ALEXSEAL primers dienen na droging geschuurd te worden met korrel P60 - P80 (uitgezonderd Protective Primer 161 - zie Technisch infoblad van 161) alvorens ALEXSEAL Fairing Compound 242 aangebracht kan worden.

Voor het behandelen van koolstof en epoxy ondergronden gelieve contact op te nemen met uw ALEXSEAL contactpersoon.

6 Handelsnamen

Standaard basis P2420 ALEXSEAL Fairing Compound 242 Base
Standaard verharder C2427 ALEXSEAL Fairing Compound 242 Converter
Snelle verharder C2425 ALEXSEAL Fairing Compound 242 Converter Fast

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 1 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons niveau van onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerking en applicatie is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan het voorgenomen doel. Enigerlei aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve applicaties en/of incorrect gebruik is uitdrukkelijk uitgesloten.

- 7 Mengverhouding**
- | | |
|--------------|-------------------------|
| Volumedeel | 1:1 (Basis: Verharder) |
| Gewichtsdeel | 10:6 (Basis: Verharder) |

ALEXSEAL Fairing Compound 242 mag niet worden verdund!

- 8 Aanbrengen**
- Gereedschap voor het aanbrengen: Spaan, plamuurmes en/of rei

De componenten van ALEXSEAL Fairing Compound 242 zijn verschillend van kleur waardoor u controle hebt over het mengen. Na het mengen dient het mengsel homogeen van kleur te zijn. Slechte mengen van de basis en verharder kan resulteren in ongelijkmatige uitharding. Mengen kan met de hand of met een langzaam draaiende mixer worden gedaan. Gebruik geen snel draaiende mixers. Tijdens het mengen dient het inbrengen van luchtbelletjes te worden vermeden.

Het materiaal kan gemakkelijk met een spaan of plamuurmes worden aangebracht; het insluiten van luchtbelletjes dient te worden vermeden. Het insluiten van luchtbelletjes kan worden vermeden door het opbouwen van dunne lagen plamuur tot de gewenste laagdikte en daarna het teveel aan plamuur met een rei te verwijderen.

Voor het reinigen van gereedschap, gebruik R4042 ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer. ALEXSEAL Fairing Compound 242 dient geschuurd te worden met een schuurblok met korrel 36-120. Het vlakschuren met korrel 80 of fijner voorkomt het doorschijnen van schuurkrassen in de afwerking.

- 9 Verwerkings- en uithardingstijden**
- Optimaal bereik omgevingsomstandigheden voor het aanbrengen: 15 °C (60 °F) 40% RV tot max. 30 °C (85 °F) 80% RV

Temperatuur voor minimale tijd voor overspuiten	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Maximale uithardingstijd
Potlife met C2427 ALEXSEAL Fairing Compound 242 Converter	1 uur	50 Min	40 Min	30 Min	n.v.t.
Schuurdroog C2427 ALEXSEAL Fairing Compound 242 Converter	36 uur	24 uur	18 uur	12 uur	n.v.t.

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft een indicatie van de minimale en maximale uithardingstijden. Tijdens de verwerking beïnvloeden de oppervlaktetemperatuur, luchtstroming, direct of indirect zonlicht en de dikte van de laag de feitelijke tijden. Tijdens de uithardingsfase bedraagt de minimum temperatuur 15 °C (60 °F). Ideale temperatuur: 25 °C (77 °F). De minimale temperatuur voor het aanbrengen dient 3 °C (5,4 °F) boven het dauwpunt te liggen.

Tussen het aanbrengen van meerdere lagen ALEXSEAL Fairing Compound 242 dient men de minimale uithardingstijden voor schuren aan te houden. Grof schuren met korrel 36-60 wordt aanbevolen om de hechting tussen de lagen Fairing Compound 242 te garanderen.

Er kunnen na de minimale uithardingstijd en na het vlakschuren van het oppervlak met korrel P36 tot P120, nieuwe lagen worden aangebracht met andere producten, waaronder 302, 303, 328, en 442. Het naschuren met korrel P80 of fijner voorkomt het doorschijnen van schuurkrassen in de afwerking.

- 10 Verpakking**
- | | | |
|-------|--|--------------|
| P2420 | ALEXSEAL Fairing Compound 242 Standard Base | ½ Gal, 2 Gal |
| C2427 | ALEXSEAL Fairing Compound 242 Standard Converter | ½ Gal, 2 Gal |

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 2 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons niveau van onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerking en applicatie is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan het voorgenomen doel. Enigerlei aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve applicaties en/of incorrect gebruik is uitdrukkelijk uitgesloten.