

Flattening Additive

voor polyurethaan aflakken / topcoats

Technisch infoblad: 499-50
A5023

- 1. Inleiding** ALEXSEAL Flattening Additive is een matteringspasta voor ALEXSEAL Premium Topcoat 501. Met dit product kan de glansgraad worden gereduceerd zonder dat de eigenschappen van de aflak / topcoat worden veranderd. ALEXSEAL Flattening Additive is het product wanneer een lagere glansgraad of minder reflectie gewenst is. Ook worden kleine afwijkingen in de ondergrond licht gecamoufleerd.
- 2. Toepassing** ALEXSEAL Flattening Additive kan worden toegevoegd aan ALEXSEAL Premium Topcoat 501 basiskleur. Het product is specifiek ontwikkeld voor spuit applicatie. Kwast applicatie wordt afgeraden. De kans op een niet bevredigend kwast-resultaat is groot.
- 3. Kleur** Gebroken Wit, neemt de kleur aan van de ALEXSEAL Premium 501 Topcoat Base zodra deze wordt vermengd met elkaar.
- 4. Uitstrijkvermogen** Gelijk aan ALEXSEAL Premium Topcoat 501, zie infoblad T series voor meer details.
- 5. Voorbehandeling** Gelijk aan ALEXSEAL Premium Topcoat 501, zie infoblad T series voor meer details.
- 6. Handelsnaam** ALEXSEAL Flattening Additive
- 7. Mixing ratio** ALEXSEAL Flattening Additive varies the degree of gloss. For optimum results a trial application is recommend on a small area beforehand.
Roer de ALEXSEAL Premium Topcoat 501 goed door met ALEXSEAL Flattening Additive, zodanig dat er een homogene massa ontstaat. Voeg nu de bijbehorende hoeveelheid (harder) ALEXSEAL Topcoat Converter toe en roer opnieuw door. Voeg nu als laatste de bijbehorende hoeveelheid (verdunner) toe ALEXSEAL Topcoat Reducer en roer het geheel opnieuw goed door. Filter het aangemaakte materiaal altijd eerst door een fijnmazige zeef bestemd voor aflak, alvorens men het materiaal gaat verwerken.
- Matte afwerking**
Spuit: 1 volume deel T... ALEXSEAL Premium Topcoat 501 (Color Base)
1 volume deel A5023 ALEXSEAL Flattening Additive
1 volume deel C5051 ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
½ volume deel 16 % (vol) R... ALEXSEAL Topcoat Reducer
Voorbeeld: 1 : 1 : 1 : ½ = 16 % verdunning
- Eggshell Finish**
Spuit: 1 volume deel T... ALEXSEAL Premium Topcoat 501 (Base Color)
¾ volume deel A5023 ALEXSEAL Flattening Additive
1 volume deel C5051 ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
½ volume deel 18 % (vol) R... ALEXSEAL Topcoat Reducer (Choose from list)
Voorbeeld: 1 : ¾ : 1 : ½ = 18 % verdunning
- Zijdegls:**
Spuit: 1 volume deel T... ALEXSEAL Premium Topcoat 501 (Color Base)
½ volume deel A5023 ALEXSEAL Flattening Additive
1 volume deel C5051 ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
½ volume deel 20 % (vol) R... ALEXSEAL Topcoat Reducer
Voorbeeld: 1 : ½ : 1 : ½ = 20 % verdunning
- Noot:** Voeg eventueel nog ALEXSEAL Non Skid (anti slip) toe na het filteren.
Matteringspasta kan worden toegevoegd aan ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear Gloss. Er bestaat echter een kans op zogenaamde "clouds", vlekvorming. Wij adviseren u eerst een klein testvlak te behandelen om zo het behaalde resultaat te kunnen beoordelen. Applicatie techniek, omstandigheden, mengverhoudingen en toevoegingen dienen nauwkeurig afgestemd te worden om eventuele afwijkingen / verschillen in het totale eindresultaat te voorkomen.
Let op: een matte eindlaag is minder goed reinigbaar dan een zijdegls of hoogglans eindlaag / afwerking.
Mixed material must be filtered before application.

Uitsluitend professioneel gebruik

Pagina 1 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons niveau van onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerking en toepassing is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan het voorgenomen doel. Enigerlei aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve applicaties en/of incorrect gebruik is uitdrukkelijk uitgesloten. revisie 2018

Flattening Additive

voor polyurethaan aflakken / topcoats

Technisch infoblad: 499-50
A5023

8. Applicatie

Viscositeit	Zahn #2: ≈ 15 - 18 sec, DIN 4 cup 4mm: ≈ 12 - 16 sec
Nozzle Size Gravity Gun	1.0 to 1.4 mm (0.040 to 0.050) - Conventional & HVLP
Nozzle Size Siphon Cup	1.6 mm (0.060) - Conventional & HVLP
Fluid Nozzle Size Pressure Pot	1.0 to 1.3 mm (0.040 to 0.050) - Conventional & HVLP
Atomizing Pressure	3.0 to 5.0 bar (42 to 70 PSI) - Conventional & HVLP
Pot Pressure	0.7 to 1.5 bar (10 to 20 PSI) - Conventional & HVLP
Airmix Equipment	0.18 to 0.28 mm (0.007 to 0.011) Inlet pressure 3.0 to 5.0 bar (42 to 70 PSI)

Application by Spraying: Breng 2 tot 3 zich kruisende kruislagen aan in een natte laagdikte van (WFT) 50 - 75 micron (2 - 3 mils) per laag. Hanteer 20 - 60 minuten aandroogtijd tussen de lagen. Dit geeft een droge laagdikte van (DFT) 30 - 50 micron (1.5 - 2 mils) in 2 lagen. Voor een 3 laags opbouw, geeft dit een droge laagdikte van (DFT) 50 - 70 microns (2 - 3 mils). Maximum aanbevolen laagdikte in 1 applicatie sessie zijn 3 lagen, in een totale natte laagdikte van 300 micron (12 mils) WFT, komt overeen met (DFT) 100 micron (4 mils) droge laagdikte.

Versneller: A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator wordt gebruikt om de droogtijd van ALEXSEAL Premium Topcoat 501 te versnellen. Gebruik van A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator vermindert echter ook de pot life / verwerkingstijd. Gebruik per 1 Gallon ALEXSEAL Premium Topcoat 501 basis, maximaal 20 ml of te wel 2 caps (2 / 3 ounce) A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator. Grotere hoeveelheden versneller verminderen de verwerkingstijd / pot life dusdanig, en worden daarom sterk afgeraden.

Kwast applicatie: Weerstand welk optreed tijdens het verwerken van dit materiaal met kwast of roller kan streepvorming, vlekvorming veroorzaken. Kwast applicatie wordt afgeraden. De kans op een niet bevredigend resultaat is groot. Wij adviseren spuit applicatie.

9. Pot life and Drying

Optimal application environment range - min. 15°C (60°F) 40% RH, up to max. 30°C (85°F) 80% RH

Temperatuur / droogtijden	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Max . Tijd
Pot life / verwerkbaar – ongeveer	8 uur	8 uur	6 uur	4 uur	8 uur
Verwerkbaar – met A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 accelerator	4 uur	4 uur	3 uur	2 uur	4 uur
Stofdroog	90 min	60 min	45 min	30 min	nvt
Schuurbaar – zonder versneller	36 uur	30 uur	24 uur	18 uur	nvt
Schuurbaar – met A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator	30 uur	24 uur	18 uur	12 uur	nvt
Volledig uitgehard – zonder versneller	21 dagen	18 dagen	14 dagen	10 dagen	nvt
Onderbrekingstijden ALEXSEAL Premium Topcoat 501	90 min	60 min	45 min	30 min	24 uur
Overschilderbaar met een ander product. Voorbereiding vereist, d.m.v. schuren stofvrij- en schoonmaken	24 uur	24 uur	18 uur	12 uur	nvt

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve droogtijden aan. Droogtijden worden beïnvloed door oppervlakte-temperaturen, luchtstroom, direct of indirect zonlicht, gebruik van de soort verdunner, en de toegepaste laagdikte. Droogtijden kunnen veranderen door het gebruik van A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator en de keuze ALEXSEAL Topcoat Verdunner. Minimale temperatuur tijdens droging: 15°C (60°F). Ideale temperatuur: 25°C (77°F). The minimum application condition should be 3°C (5.4°F) above dew point.

10. Packaging

A5023 ALEXSEAL Flattening Additive 1 QT & 1 Gallon

Uitsluitend professioneel gebruik

Pagina 2 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons niveau van onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerking en toepassing is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan het voorgenomen doel. Enigerlei aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve applicaties en/of incorrect gebruik is uitdrukkelijk uitgesloten. revisie 2018