

1. Introduzione

ALEXSEAL® Interior Topcoat 578 è una finitura bicomponente a base poliuretanica utilizzata dove è richiesto un rivestimento estremamente durevole. Buona adesione su una varietà di substrati, combinata con elevati valori di resistenza rendono ALEXSEAL® Interior Topcoat 578 adatto per molte aree di applicazione.

La pellicola indurita è resistente alle abrasioni, graffi, solventi, prodotti chimici, agenti di raffreddamento sintetici e oli idraulici.

Si consiglia l'uso di questo rivestimento solo per applicazioni interne. Se gli oggetti esposti a condizioni climatiche estreme non sono puliti regolarmente, i raggi UV provocheranno leggeri cambiamenti di lucentezza e colore. Tuttavia, questo non pregiudica la proprietà protettive della pellicola.

2. Campo d'applicazione

ALEXSEAL® Interior Topcoat 578 è utilizzato per le parti in sala macchine e gli interni dello yacht.

3. Colore

ALEXSEAL® Interior Topcoat 578 è disponibile nei colori standard imballati in fabbrica e, su richiesta, in colori personalizzati. Fare riferimento alla cartella dei colori o al listino prezzi per i codici dei colori.

4. Resa

Volume solido catalizzato senza diluizione: 63 %.

Resa per ALEXSEAL® Interior Topcoat 578 quando si applicano 2 mani.

Nota: Tassi di resa si riferiscono alla base e all'induritore. Il diluente viene aggiunto come percentuale del quantitativo complessivo di base e induritore.

	m ² / litro	m ² / gal	pie di q. / gal	DFT rac. in micron
Teorica / pennello e rullo	8	30,3	326	35-45
Pratica				
Attrezzatura convenzionale per spruzzatura ad aria	5	19	204	35-45
Attrezzatura HVLP (alto volume, bassa pressione) per spruzzatura	6	22,7	244	35-45
Attrezzatura per spruzzatura airless	8	30,3	326	35-45

5. Trattam. prelim. Substrato

Il substrato deve essere pulito, asciutto e privo di polvere e grasso. Grazie alle sue buone proprietà di adesione ALEXSEAL® Interior Topcoat 578 viene applicato direttamente sul supporto adeguatamente pulito e pretrattato, anche se i substrati sono difficili da rivestire, ad es. alluminio.

Per la protezione ottimale contro la corrosione può essere richiesto l'utilizzo di un *primer*. Consultare il rappresentante Alexseal® per ulteriori informazioni riguardanti i *primer*.

6. Denominazioni commerc.

Base	N....	ALEXSEAL® Interior Topcoat 578 (colore base)
Induritore	C6402	ALEXSEAL® Interior Topcoat Converter
Diluente	R6062	ALEXSEAL® Interior Topcoat Reducer
	R6068	ALEXSEAL® Interior Topcoat Reducer Slow

ALEXSEAL® Interior Topcoat 578

Scheda Tecnica: 462-44
Serie N

- 7. Rapporto di miscelatura**
- A spruzzo: 4 parti in volume N.... ALEXSEAL® Interior Topcoat 578 (colore base)
1 parte in volume C6402 ALEXSEAL® Interior Topcoat Converter
dal 20 al 30% in volume R6062 ALEXSEAL® Interior Topcoat Reducer
R6068 ALEXSEAL® Interior Topcoat Reducer Slow
Esempio: 4 : 1 : 1 fino a 1¹/₂ = 20-30% di diluizione
- Pennello e Rullo: 4 parti in volume N ALEXSEAL® Interior Topcoat 578 (colore base)
1 parte in volume C6402 ALEXSEAL® Interior Topcoat Converter
10-15% in volume R6062 ALEXSEAL® Interior Topcoat Reducer
oppure R6068 ALEXSEAL® Interior Topcoat Reducer Slow
Esempio: 4 : 1 : 1/2 fino a 3/4 = diluizione del 10-15%

La quantità di diluente richiesta può variare a seconda delle condizioni di applicazione. Il materiale miscelato deve essere filtrato prima dell'applicazione.

- 8. Applicazione**
- Viscosità Zahn # 2: ≈ 15 - 18 sec, coppa DIN 4 4mm: ≈ 12 - 18 sec
 Diametro Ugello Pistola a Gravità 1,2 mm - 1,6 mm ((0,047-0,060) - Convenzionale e HVLP
 Diametro Ugello Recipiente a Pressione 1,0-1,3 mm (0,040-0,050) - Convenzionale e HVLP
 Pressione di nebulizzazione 3,0-5,0 bar (da 42 a 70 PSI) - Convenzionale e HVLP
 Pressione del recipiente 0,7-1,5 bar (10-20 PSI) - Convenzionale e HVLP
 Attrezzatura di miscelatura dell'aria 0,18-0,28 mm (0,007-0,011)
 Pressione in ingresso 3,0-5,0 bar (42-70 PSI)
- Applicazione a spruzzo: Applicare 2 mani per uno spessore totale di film bagnato (WFT) di 50-75 micron (2 - 3 mil) per mano. Attendere 20 - 60 minuti di tempo tra le mani. Ciò permetterà di raggiungere uno spessore di film asciutto (DFT) di 30-50 micron (1,5-2 mil) per un'applicazione con 2 mani. Il massimo spessore di film raccomandato durante l'applicazione a spruzzo è 2 mani per un totale di 180 - 220 micron (7 - 9 mil) bagnato, o 60 - 70 micron (2,5 - 3 mil) asciutto.
- Applicazione a pennello/rullo: Applicare da 2 a 3 mani per uno spessore totale di film bagnato (WFT) di 50-75 micron (2 - 3 mil) per mano. Ogni strato deve asciugare fino allo stadio di fuori impronta, 12 - 24 ore. Ciò permetterà di raggiungere uno spessore di film asciutto (DFT) di 50-75 micron (2-3 mil) per un'applicazione con 2 mani. Per un'applicazione con 3 mani, si raggiungerà uno spessore di film asciutto (DFT) di 50 - 112 micron (2 - 4,5 mil).

- 9. Tempo utile d'utilizzo ed essiccazione** Per una applicazione ottimale si raccomanda: min. 15°C (60°F) 40% di umidità relativa, fino a max. 30°C (85°F) 80% di umidità relativa

Temperatura per il tempo minimo	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tempo
Tempo utile d'utilizzo (<i>pot life</i>) - ca.	18 h	12 h	9 h	6 h	n.d.
Fuori polvere (<i>dust free</i>)	40 - 60 min	30 - 45 min	20 - 30 min	15 - 20 min	n.d.
Fuori impronta (<i>tape dry</i>)	32 h	24 h	16 h	12 h	n.d.
Indurimento completo (<i>fully cured</i>)	14 giorni	7 giorni	5 giorni	3 giorni	n.d.
Ricopertura dopo il fissaggio con ALEXSEAL® Interior Topcoat 578	40 - 60 min	30 - 45 min	20 - 30 min	15 - 20 min	4 h
Ricopertura con un altro prodotto. È necessaria la preparazione compresa la carteggiatura.	24 h	24 h	18 h	12 h	n.d.

Nota: la presente tabella si riferisce al tempo approssimativo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari, la scelta del diluente e lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali di fissaggio, ricopertura e riverniciatura in fase di applicazione. Durante la fase di essiccazione la temperatura minima è di 15°C (60°F). Temperatura ideale: 25°C (77°F). La condizione minima di applicazione dovrebbe essere 3°C (5,4°F) sopra il punto di rugiada.

Per Uso Professionale

Pagina 2 di 3

I dati riportati nella seguente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto. È espressamente esclusa qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni guaste e / o uso improprio. revisione 2020

ALEXSEAL[®] Interior Topcoat 578

Scheda Tecnica: 462-44
Serie N

10. Confezioni

N	ALEXSEAL [®] Interior Topcoat 578 (colore base)	1 Gal
C6402	ALEXSEAL [®] Interior Topcoat Converter	1 QT
R6062	ALEXSEAL [®] Interior Topcoat Reducer	1 Gal
R6068	ALEXSEAL [®] Interior Topcoat Reducer Slow	1 Gal

Per Uso Professionale

Pagina 3 di 3

I dati riportati nella seguente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto. È espressamente esclusa qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni guaste e / o uso improprio.

revisione 2020

