

1 Introduzione

ALEXSEAL Fairing Compound 242 è uno stucco di finitura a base epossidica, leggero, senza solventi, ideale per la correzione di imperfezioni della superficie. ALEXSEAL Fairing Compound 242 ha eccellenti proprietà di applicazione, levigatura e anti-cedimento. È stato studiato per essere facile da miscelare e da applicare, mentre la pellicola indurita fornisce una superficie eccellente per la ri-verniciatura con altri prodotti ALEXSEAL Yacht Coating.

2 Campo d'applicazione

Lo stucco di finitura ALEXSEAL Fairing Compound 242 è utilizzato per correggere le irregolarità delle superfici da trattare. Può essere utilizzato sia al di sopra che al di sotto della linea di galleggiamento. Se ALEXSEAL Fairing Compound 242 è utilizzato al di sotto della linea di galleggiamento, deve essere sigillato con ALEXSEAL Finish Primer 442.

3 Colore

Prodotto miscelato: Verde-grigio
Base standard: Avorio chiaro
Induritore standard: Verde
Induritore rapido: rosso

4 Resa

Solidi in volume del prodotto catalizzato senza aggiunta di diluente: 100 %
La superficie da trattare con lo stucco ALEXSEAL Fairing Compound 242 La dipende dalle irregolarità della superficie da stuccare
Nota: I tassi di resa si riferiscono alla base e all'Induritore.

	m ² /litri	m ² /gal	piedi q./gal	DFT in mm (mil)
Teoretico	1	3,8	41	1 mm (40)
Copertura pratica a spessore medio	0,15	0,6	6,4	6 mm (¼")
	0,11	0,44	4,8	8 mm (3/8")
	0,07	0,29	3,2	10 mm (1/2")

5 Trattamento preliminare substrato

Il substrato deve essere pulito, asciutto, privo di polvere o grasso e altre contaminazioni. Per garantire la migliore adesione, il substrato deve essere carteggiato e/o sabbato con carta abrasiva da 36- 60 prima di essere trattato col primer per assicurare l'adesione del sistema. Sistemi di stucco integrale richiedono un substrato fortemente abraso. Sistemi di stucco sottili inferiori a 3 mm (1/8 - 0,012 pollici) richiederanno un profilo meno marcato per ancorare il sistema.

Substrati metallici - valori ottimali di resistenza meccanica e alla corrosione si ottengono tramite l'adeguata preparazione della superficie e l'applicazione sul substrato ALEXSEAL Protective Primer 161. ALEXSEAL Fairing Compound 242 può essere applicato direttamente su ALEXSEAL Protective Primer 161 senza carteggiare entro un periodo massimo di 6 mesi.

Substrati in vetroresina (GRP) - usare ALEXSEAL Super Build 302, Finish Primer 442 o Protective Primer 161 su una superficie adeguatamente preparata. Tutti i primer ALEXSEAL (tranne 161, vedere il grafico di ricopertura TDS di 161) devono essere carteggiati con carta abrasiva da 60-80, dopo averli lasciati essiccare per una notte, prima dell'applicazione di ALEXSEAL Fairing Compound 242.

Per le applicazioni personalizzate su substrati che includono resine epossidiche, contattare il rappresentante ALEXSEAL.

6 Denominazioni commerciale

Base standard P2420 ALEXSEAL Fairing Compound 242 Base
Induritore standard C2427 ALEXSEAL Fairing Compound 242 Converter
Induritore rapido C2425 ALEXSEAL Fairing Compound 242 Converter Fast

Per Uso Professionale

Pagina 1 di 2

I dati riportati nella seguente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. A causa delle diverse possibilità di applicazione e lavorazione, sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto. È espressamente esclusa qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni guaste e / o uso improprio.

Revisione 2020

- 7 Rapporto di miscelatura**
- | | |
|-----------|------------------------|
| In volume | 1:1 (Base:Induritore) |
| In peso | 10:6 (Base:Induritore) |

ALEXSEAL Fairing Compound 242 non va diluito

- 8 Applicazione** Attrezzi idonei per l'applicazione dello stucco: spatola, frattazzo e staggia

I componenti di ALEXSEAL Fairing Compound 242 hanno colori diversi che permettono di controllare il processo di miscelazione. Dopo la miscelazione, il colore dello stucco dovrebbe essere omogeneo. Dopo aver miscelato i due componenti il colore del mix deve essere omogeneo. I componenti dello stucco possono essere miscelati manualmente o con una miscelatrice a bassa velocità. Non utilizzare miscelatori a trapano. Evitare l'inglobamento di bolle d'aria.

Lo stucco è facilmente applicabile a spatola e successivamente livellabile con un'opportuna staggia. Fare attenzione ad non includere bolle d'aria durante la stesura del prodotto; è consigliabile raggiungere lo spessore massimo mediante più applicazioni prima di iniziare la staggiatura.

Per pulire gli attrezzi vi consigliamo di utilizzare R4042 ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer. ALEXSEAL Fairing Compound 242 deve essere opportunamente carteggiato con carta abrasiva da 36-120. Una carteggiatura con carta abrasiva da 80 o più fine aiuta a prevenire rigature che possono poi essere visibili in superficie a fine ciclo.

- 9 Tempo utile d'utilizzo ed essiccazione** Intervallo ambientale di applicazione ottimale: min. 15 °C (60 °F) 40% umidità relativa, fino a max. 30 °C (85 °F) 80% umidità relativa

Temperatura di applicazione	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tempo max
Tempo utile di utilizzo (Pot life) con induritore C2427 ALEXSEAL Fairing Compound 242	1 h	50 min	40 min	30 min	N/A
Pronto per la carteggiatura con induritore C2427 ALEXSEAL Fairing Compound 242	36 h	24 h	18 h	12 h	N/A

Nota: la presente tabella si riferisce al tempo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari e lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali in fase di applicazione. Temperatura minima durante l'essiccazione: 15°C (60°F). Temperatura ideale: 25°C (77°F). La condizione minima di applicazione deve essere 3°C (5,4°F) sopra il punto di rugiada.

L'applicazione di una seconda mano di ALEXSEAL Fairing Compound 242 deve avvenire una volta passati i tempi minimi necessari affinché la prima mano sia pronta per la carteggiatura. La carteggiatura con carta abrasiva da 36-60 è consigliata per assicurare l'adesione tra gli strati di Fairing Compound 242.

La sovra-verniciatura con altri prodotti, tra cui 302, 303, 328 e 442, può essere applicata dopo il tempo minimo e dopo che la superficie è stata carteggiata con carta abrasiva da 36-120. Una carteggiatura di finitura con carta abrasiva da 80 o più fine aiuta a prevenire rigature che possono poi essere visibili in superficie a fine ciclo.

- 10 Confezioni**
- | | | |
|-------|--|--------------|
| P2420 | ALEXSEAL Fairing Compound 242 Standard Base | ½ Gal, 2 Gal |
| C2427 | ALEXSEAL Fairing Compound 242 Standard Converter | ½ Gal, 2 Gal |

Per Uso Professionale

I dati riportati nella seguente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. A causa delle diverse possibilità di applicazione e lavorazione, sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto. È espressamente esclusa qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni guaste e / o uso improprio.

Revisione 2020