

Flattening Additive

per finiture in poliuretano

Scheda Tecnica: 499-50
A5023

- 1. Introduzione** ALEXSEAL Flattening Additive è una pasta opacizzante per ALEXSEAL Premium Topcoat 501. Questo prodotto varia il grado di lucentezza senza ridurre le proprietà meccaniche dello strato di finitura. ALEXSEAL Flattening Additive è ideale da usare quando si desidera un livello più basso brillantezza per minimizzare l'abbagliamento e i difetti di superficie.
- 2. Campo d'applicazione** ALEXSEAL Flattening Additive può essere aggiunto a qualsiasi colore base di ALEXSEAL Premium Topcoat 501. Questo prodotto è progettato per l'applicazione a spruzzo. L'applicazione a pennello potrebbe causare una finitura irregolare o semi-lucida.
- 3. Colore** Pastello che si trasforma nella scelta del colore di Premium 501 Topcoat Base se miscelato.
- 4. Resa** Come ALEXSEAL Premium Topcoat 501, vedi serie TDS T per i dettagli.
- 5. Trattam. prelim. Substrato** Come ALEXSEAL Premium Topcoat 501, vedi serie TDS T per i dettagli.
- 6. Denominazione commerc.** ALEXSEAL Flattening Additive
- 7. Rapporto di miscelatura** ALEXSEAL Flattening Additive varia il grado di lucentezza. Per ottenere risultati ottimali, è consigliabile fare in anticipo un'applicazione di prova su una piccola area.

Mescolare bene ALEXSEAL Premium Topcoat 501 con ALEXSEAL Flattening Additive fino a quando viene raggiunta una miscela omogenea. Aggiungere la quantità appropriata di ALEXSEAL Topcoat Converter e mescolare accuratamente. Aggiungere il diluente ALEXSEAL Topcoat Reducer appropriato e mescolare accuratamente. Filtrate il composto attraverso filtri per vernice, massimo 50-100 micron (3 - 5 mil, maglia 170-325) prima dell'applicazione.

Finitura opaca A spruzzo:	1 parte in volume	T.....	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 (colore base)
	1 parte in volume	A5023	ALEXSEAL Flattening Additive
	1 parte in volume	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
	½ parte in volume del 16% (vol) R ...		ALEXSEAL Topcoat Reducer (scegliere dalla lista)
	Esempio: 1 : 1 : 1 : ½ = diluizione del 16%		
Finitura a guscio d'uovo A spruzzo:	1 parte in volume	T.....	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 (colore base)
	¾ di parte in volume	A5023	ALEXSEAL Flattening Additive
	1 parte in volume	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
	½ parte in volume del 18% (vol) R ...		ALEXSEAL Topcoat Reducer (scegliere dalla lista)
	Esempio: 1 : ¾ : 1 : ½ = diluizione del 18%		
Finitura Semi Gloss A spruzzo:	1 parte in volume	T.....	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 (colore base)
	½ parte in volume	A5023	ALEXSEAL Flattening Additive
	1 parte in volume	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
	½ parte in volume del 20% (vol) R ...		ALEXSEAL Topcoat Reducer (scegliere dalla lista)
	Esempio: 1 : ½ : 1 : ½ = diluizione del 20%		

Note: Quando si utilizza un antiscivolo, aggiungere l'antiscivolo dopo la filtrazione.

Flattening additive può essere utilizzato in ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear ma si può verificare appannamento durante alcune applicazioni. Delle prove dovrebbero essere fatte per determinare se i risultati rispettano le aspettative. Applicazioni e miscela tra cui la diluizione, accelerazione, spessore del film, tecnica di applicazione e condizioni ambientali possono influire sull'esito e sul livello di lucentezza della

Per Uso Professionale

Pagina 1 di 3

I dati riportati nella seguente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto. È espressamente esclusa qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni guaste e / o uso improprio. revisione 2018

Flattening Additive

per finiture in poliuretano

Scheda Tecnica: 499-50
A5023

finitura. Quando si eseguono più applicazioni per lo stesso progetto, si suggerisce di operare con particolare attenzione.

Le finiture opache possono essere più difficili da pulire delle finiture lucide.

Il materiale miscelato deve essere filtrato prima dell'applicazione.

8. Applicazione

Viscosità	Zahn #2: ≈ 15 - 18 sec, coppa DIN 4 4mm: ≈ 12 - 16 sec
Diametro Ugello di Pistola a Gravità	1,0-1,4 mm (0,040-0,050) - Convenzionale e HVLP
Diametro Ugello di Coppa a Sifone	1,6 mm (0,060) - Convenzionale e HVLP
Diametro Ugello Recipiente a Pressione	1,0-1,3 mm (0,040-0,050) - Convenzionale e HVLP
Pressione di nebulizzazione	3,0-5,0 bar (da 42 a 70 PSI) - Convenzionale HVLP
Pressione del recipiente	0,7-1,5 bar (10-20 PSI) - Convenzionale e HVLP
Attrezzatura di miscelatura dell'aria	0,18-0,28 mm (0,007-0,011) Pressione in ingresso 3,0-5,0 bar (44-70 PSI)

Applicazione a spruzzo: Applicare da 2 a 3 mani incrociate per uno spessore totale di film bagnato (WFT) di 50-75 micron (2 - 3 mil) per mano. Attendere 20 - 60 minuti di tempo tra le mani. Ciò permetterà di raggiungere uno spessore di film asciutto (DFT) di 50-75 micron (2-3 mil) per un'applicazione con 2 mani. Per un'applicazione con 3 mani, si raggiungerà uno spessore di film asciutto (DFT) di 75 - 112 micron (2-4,5 mil). Il massimo spessore di film raccomandato durante l'applicazione a spruzzo è 3 mani per un totale di 225 micron (9 mil) bagnato, o 112 micron (4,5 mil) asciutto.

Accelerante: A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator è utilizzato per ridurre il tempo di essiccazione di ALEXSEAL Premium Topcoat 501. Per ogni 2 quarti (2 litri) mescolati (catalizzati e diluiti) di ALEXSEAL Premium Topcoat 501, può essere aggiunto un massimo di 1 tappo o 10 ml ($\frac{1}{3}$ di oncia) di A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator.

Ulteriori quantitativi di acceleratore riducono il tempo utile di utilizzo e non sono consigliati.

Se ALEXSEAL Flattening Additive viene utilizzato, si suggerisce l'applicazione incrociata a quadretti o spruzzi a croce per ogni mano o di variare la direzione di spruzzatura per ogni mano o passata. Un'applicazione omogenea di film di vernice è importante per ottenere una finitura uniforme.

Applicazione a pennello: L'attrito causato dal pennello o rullo può portare a una finitura irregolare soprattutto su grandi superfici. Nella maggior parte dei casi, è consigliabile spruzzare sopra la spennellatura.

Per Uso Professionale

Pagina 2 di 3

I dati riportati nella seguente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto. È espressamente esclusa qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni guaste e / o uso improprio. revisione 2018

Flattening Additive

per finiture in poliuretano

Scheda Tecnica: 499-50
A5023

9. Tempo utile d'utilizzo ed essiccazione

Per una applicazione ottimale si raccomanda: min. 15°C (60°F) 40% di umidità relativa, fino a max. 30°C (85°F) 80% di umidità relativa

Temperatura per il tempo minimo	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tempo
Tempo utile d'utilizzo (<i>pot life</i>) - ca.	8 ore	8 ore	6 h	4 h	n.d.
Tempo utile d'utilizzo (<i>pot life</i>) - con accelerante ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator	4 h	4 h	3 h	2 h	4 h
Fuori polvere (<i>dust free</i>)	90 min	60 min	45 min	30 min	n.d.
Fuori impronta (<i>tape dry</i>) - senza accelerante	36 h	30 h	24 h	18 h	n.d.
Fuori impronta (<i>tape dry</i>) - con accelerante ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator	30 h	24 h	18 h	12 h	n.d.
Completamente indurito (<i>fully cured</i>) - senza accelerante	21 giorni	18 giorni	14 giorni	10 giorni	n.d.
Ricopertura dopo il fissaggio con ALEXSEAL Premium Topcoat 501	90 min	60 min	45 min	30 min	16 h
Ricopertura con un altro prodotto. È necessaria la preparazione compresa la carteggiatura.	24 h	24 h	18 h	12 h	n.d.

Nota: la presente tabella si riferisce al tempo approssimativo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari, la scelta del diluente e lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali di fissaggio, ricopertura e riverniciatura in fase di applicazione. Durante la fase di essiccazione la temperatura minima è di 15°C (60°F). Temperatura ideale: 25°C (77°F). La condizione minima di applicazione dovrebbe essere 3°C (5,4°F) sopra il punto di rugiada.

10. Confezioni

A5023

ALEXSEAL Flattening Additive

1 QT & 1 Gallone

Per Uso Professionale

Pagina 3 di 3

I dati riportati nella seguente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto. È espressamente esclusa qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni guaste e / o uso improprio. revisione 2018