

Finish Primer 442

Scheda Tecnica: 153-40
P4420 / P4423

- 1. Introduzione** ALEXSEAL® Finish Primer 442 è un *primer* di finitura a base epossidica che presenta elevate qualità di adesione su vari substrati, eccezionali caratteristiche di carteggiatura, ed una eccellente formazione del film.
- 2. Campo d'applicazione** ALEXSEAL® Finish Primer 442 è stato progettato per essere usato come fondo e per sigillare vecchie e nuove superfici, opportunamente preparate, come gelcoat e vetroresina, come pure per sigillare altri *primer* e sistemi di stucco ALEXSEAL®. L'utilizzo di questo fondo come base esalta l'effetto "*Wet Look*" delle finiture di ALEXSEAL®. Finish Primer 442 può essere usato sopra e sotto la linea di galleggiamento.
- 3. Colore** Colori della miscela: Bianco / grigio
 Base: Bianco / grigio
 Induritore: Chiaro
- 4. Resa** Volume solido catalizzato senza diluizione: 39 %.

Nota: Tassi di resa si riferiscono alla base e all'induritore. Il diluente viene aggiunto come percentuale del quantitativo complessivo di base e induritore.

	m ² / litro	m ² / gal	pie ² q. / gal	DFT rac. in micron (mil)
Teorica	6,2	23,5	253	75 - 100 (3 - 4)
Pratica				
Attrezzatura convenzionale per spruzzatura ad aria	2,9	11,2	120	75 - 100 (3 - 4)
Attrezzatura HVLP (alto volume, bassa pressione) per spruzzatura	3,3	12,5	134	75 - 100 (3 - 4)
Pennello / Rullo	5,5	20,9	225	75 - 100 (3 - 4)

- 5. Trattam. prelim. Substrato** Il substrato deve essere pulito, asciutto e privo di polvere, grasso, olio e altre contaminazioni. Vetroresina e gel-coat devono essere rivestiti direttamente con ALEXSEAL® Finish Primer 442 dopo la carteggiatura con carta abrasiva da 100-150. Riparazioni e ritocchi: I vecchi rivestimenti devono avere una buona adesione e resistenza chimica e devono essere carteggiati con carta abrasiva da 100-150. Un test di compatibilità deve essere eseguito, se non si conosce l'origine della pittura del vecchio rivestimento. Acciaio e alluminio dovrebbero inizialmente essere rivestiti con un ALEXSEAL® Metal Primer. Sistemi di riparazione delle imperfezioni: ALEXSEAL® Finish Primer 442 deve essere applicato su ALEXSEAL® Super Build 302 dopo la carteggiatura con carta abrasiva da 100-150.

- 6. Denominazioni commerc.**
- | | | |
|-------------|-------|---|
| Base | P4420 | ALEXSEAL® Finish Primer 442 Bianco |
| | P4423 | ALEXSEAL® Finish Primer 442 Grigio |
| Induritore | C4427 | ALEXSEAL® Finish Primer 442 Converter |
| Diluente | R4042 | ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer |
| Accelerante | A4429 | ALEXSEAL® Accelerator Finish Primer 442 |

Finish Primer 442

Scheda Tecnica: 153-40
P4420 / P4423

7. Rapporto di miscelatura 1 parte in volume P..... ALEXSEAL® Finish Primer 442 Base
1 parte in volume C4427 ALEXSEAL® Finish Primer 442 Converter
diluizione del 5-25% (vol.) R4042 ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer
Esempio: 1 : 1 : $\frac{1}{4}$ = diluizione del 12,5% per applicazione a spruzzo

La quantità di diluente richiesta può variare a seconda delle condizioni di applicazione.

Attendere un periodo di induzione di 15 minuti dopo la miscelazione di base e induritore, aggiungere il diluente e rimescolare.

442 può essere diluito fino al 25% per applicazioni sottili e lisce come pure utilizzato come isolante dove non è necessario costruire la superficie.

R5015 ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush può essere utilizzato per l'applicazione con spazzola o ad alta temperatura.

8. Applicazione

Viscosità	Coppa Zahn # 2: ≈ 25 sec, coppa DIN 4 4mm: ≈ 21 sec
Diametro Ugello Pistola a Gravità	1,4-1,8 mm (0,055-0,071) - Convenzionale e HVLP
Diametro Ugello per Coppa Sifone	1,6 mm (0,060) - Convenzionale e HVLP
Diametro Ugello Recipiente a Pressione	1,2-1,6 mm (0,046-0,060) - Convenzionale e HVLP
Pressione di nebulizzazione	2,0-4,0 bar (da 30 a 60 PSI) - Convenzionale e HVLP
Pressione del recipiente	0,7-1,5 bar (10-22 PSI) - Convenzionale e HVLP

Applicazione a spruzzo e spazzola Applicare 2 o 3 mani per uno spessore totale di film bagnato (WFT) di 100-220 micron (4 - 8 mil) per mano. Questo permetterà di ottenere uno spessore di film asciutto (DFT) di 50-75 micron (2-3 mil) per un'applicazione a 2 mani. Il minimo spessore consigliato del film prima della carteggiatura è 75 micron (3 mil) asciutto. Il massimo spessore di film raccomandato durante l'applicazione a spruzzo è 3 mani per un totale di 300 micron (12 mil) bagnato, o 100 micron (4 mil) asciutto.

Accelerante A4429 ALEXSEAL® Accelerator for Finish Primer 442 è utilizzato per ridurre il tempo di essiccazione di ALEXSEAL® Finish Primer 442. Ulteriori quantitativi di A4429 ALEXSEAL® Accelerator for Finish Primer 442 riducono il tempo utile di utilizzo e non sono raccomandati.

Aggiungere fino al 12,5% di A4429 al *primer* epossidico 442 catalizzato, o 1 pinta di A4429 per ogni gallone di miscela di base e induritore. A4429 sostituisce anche la quantità del diluente. La miscela per ottenere la diluizione del 12,5% utilizzando A4429 è costituita da 2 quarti di base, 2 quarti di induritore e 1 pinta di A4429. Esempio 1:1: $\frac{1}{4}$.

La miscelazione per ottenere una diluizione totale del 25% utilizzando questo accelerante richiederà la diluizione del 12,5% con A4429 e la diluizione del 12,5% con R4042 Epoxy Primer Reducer. Esempio 1:1: $\frac{1}{4}$: $\frac{1}{4}$.

Finish Primer 442

Scheda Tecnica: 153-40
P4420 / P4423

9. Tempo utile d'utilizzo ed essiccazione

Per una applicazione ottimale si raccomanda: min. 15°C (60°F) 40% di umidità relativa, fino a max. 30° C (85°F) 80% di umidità relativa

Temperatura per il tempo minimo di ri-applicazione	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tempo massimo di essiccazione
Tempo utile d'utilizzo (pot life) - ca.	12 h	12 h	12 h	12 h	n.d.
Tempo utile di utilizzo (pot life) - con A4429 ALEXSEAL® Accelerator for Finish Primer 442	6 h	6 h	6 h	6 h	n.d.
Fuori polvere (dust free)	90 min	60 min	45 min	30 min	n.d.
Fuori impronta (tape dry) - senza accelerante	30 h	24 h	18 h	14 h	n.d.
Fuori impronta (tape dry) - con A4429 ALEXSEAL® Accelerator for Finish Primer 442	24 h	18 h	14 h	12 h	n.d.
Completamente indurito (fully cured) - senza accelerante	11 giorni	9 giorni	7 giorni	5 giorni	n.d.
Ri-applicazione con un altro strato di ALEXSEAL® Finish Primer 442	3 h minimo	2 h minimo	1 h minimo	1 h minimo	24 h massimo
Ricopertura con un altro prodotto tra 202, 302, 303, 328, 357 e 501. Superato il tempo massimo è necessario carteggiare la superficie.	12 h minimo	12 h minimo	12 h minimo	12 h minimo	24 h massimo
Nota: la presente tabella si riferisce al tempo approssimativo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari, la scelta del diluente e lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali di fissaggio, ricopertura e riverniciatura in fase di applicazione. Durante la fase di essiccazione la temperatura minima è di 15°C (60°F). Temperatura ideale: 25°C (77°F). La condizione minima di applicazione dovrebbe essere 3°C (5,4°F) sopra il punto di rugiada.					

10. Confezioni

P4420	ALEXSEAL® Finish Primer 442 Bianco	1 QT & 1 Gal
P4423	ALEXSEAL® Finish Primer 442 Grigio	1 QT & 1 Gal
C4427	ALEXSEAL® Finish Primer 442 Converter	1 QT & 1 Gal
R4042	ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer	1 QT & 1 Gal
A4429	ALEXSEAL® Accelerator Finish Primer 442	1 PT