

Super Fair 212

P2121

1. Introduzione

ALEXSEAL® Super Fair 212 è uno stucco a base epossidica, leggero, senza solventi, ideale per la stuccatura e riempimento degli yacht. ALEXSEAL® Fairing Compound 202 ha eccellenti proprietà di applicazione, carteggiatura e non-cedimento. È stato studiato per essere facile da miscelare e da applicare, mentre il film indurito fornisce una superficie eccellente per la ri-verniciatura con altri prodotti ALEXSEAL® Yacht Coating.

2. Campo d'applicazione

ALEXSEAL® Super Fair 212 è utilizzato per stuccare tutte le superfici opportunamente preparate, e può essere utilizzato per le superfici sopra e sotto la linea di galleggiamento. Se ALEXSEAL® Fairing Compound 202 è utilizzato sotto la linea di galleggiamento, deve essere sigillato con ALEXSEAL® Finish Primer 442.

3. Colore

Prodotto miscelato: Beige
Base Standard: verde chiaro
Converter Standard: marrone, grigio

4. Resa

Volume solido catalizzato senza diluizione: 100 %
La resa per ALEXSEAL® Super Fair 212 sarà basata sulla profondità della stuccatura necessaria così come sulla dimensione della superficie da riparare.
Nota: Tassi di resa si riferiscono alla base e all'induritore.

	m ² / litri	m ² / gal	sq. ft. / gal	@ DFT in mm (mils)
Teorica	1	3.8	41	1 mm (40)
Pratica	0.15	0.6	6.4	6 mm (1/4")

5. Trattam. prelim. Substrato

Il substrato deve essere pulito, asciutto e privo di polvere, grasso, olio e altre contaminazioni.

Per garantire la migliore adesione, il substrato deve essere sabbato e/o carteggiato con carta abrasiva grana 36- 60, prima di essere primerizzato, per assicurare la piena adesione del sistema. Sistemi di stucco completi richiedono un substrato fortemente abraso. Sistemi di stucco sottili inferiori a 3 mm (1/8 - 0,012 pollici) richiederanno un profilo meno marcato per ancorare il sistema

Substrati metallici - valori ottimali di resistenza meccanica e alla corrosione si ottengono tramite l'adeguata preparazione della superficie e l'applicazione sul substrato di ALEXSEAL® Protective Primer 161. ALEXSEAL® Super Fair 212 può essere applicato direttamente su ALEXSEAL® Protective Primer 161 senza carteggiare entro un periodo massimo di 6 mesi.

Substrati in vetroresina (GRP) - usare ALEXSEAL® Super Build 302, Finish Primer 442, o Protective Primer 161 su una superficie adeguatamente preparata. Tutti i primer ALEXSEAL® (tranne 161, vedere il grafico di ricopertura TDS di 161) devono essere carteggiati con carta abrasiva 60-80, dopo averli lasciati essiccare per una notte, prima dell'applicazione di ALEXSEAL® Super Fair 212.

Per le applicazioni personalizzate su substrati che includono resine epossidiche, contattare il funzionario locale ALEXSEAL®.

6. Denominazioni commerc.

Base Standard P2121 ALEXSEAL® Super Fair 212 Standard Base
Converter Standard C2127 ALEXSEAL® Super Fair 212 Std. Converter

Per Uso Professionale

Pagina 1 di 2

I dati riportati nella seguente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto. È espressamente esclusa qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni guaste e / o uso improprio. revisione 2017

Super Fair 212

7 Rapporto di miscelazione In volume 1 : 1 (Base : Converter)
 In peso 1 : 1 (Base : Converter)

ALEXSEAL® Super Fair 212 non va diluito

8. Applicazione Strumenti idonei per l'applicazione: frattazzi, spatole, stagge

I componenti di ALEXSEAL® Super Fair 212 hanno colori diversi che permettono di controllare il processo di miscelazione. Dopo la miscelazione, il colore dello stucco dovrebbe essere omogeneo. Se la base e l'induritore non vengono miscelati bene, il prodotto potrebbe non indurire correttamente. La miscelazione può essere fatta meccanicamente con una miscelatrice a bassa velocità o manualmente. Non utilizzare miscelatori a trapano. L'inglobamento di bolle d'aria dovrebbe essere evitato.

Il prodotto può essere facilmente applicato con una spatola o un frattazzo; l'inglobamento di bolle d'aria dovrebbe essere evitato. L'applicazione del prodotto sulla superficie in strati sottili e la sua lavorazione fino allo spessore desiderato, prima di livellare il prodotto con una staggia, contribuirà a evitare la creazione di bolle d'aria nel prodotto applicato.

Per la pulizia degli attrezzi utilizzare R4042 ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer. ALEXSEAL® Fairing Compound 222 deve essere opportunamente carteggiato con carta abrasiva a grana 36-120. Una carteggiatura con carta abrasiva a grana 80 o più fine aiuta a prevenire rigature che possono poi essere visibili in superficie a fine ciclo.

9. Pot life ed Asciugatura Per una applicazione ottimale si raccomanda: min. 15°C (60°F) 40% di umidità relativa, fino a max. 30°C (85°F) 80% di umidità relativa

Temperatura per il tempo minimo di ri-applicazione	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Max Dry Time
Pot Life con C2127 ALEXSEAL® Super Fair 212 Converter	1 hr	50 min	40 min	30 min	N/A
Pronto per la carteggiatura con C2128 ALEXSEAL® Super Fair 212 Converter	36 hrs	24 hrs	18 hrs	12 hrs	N/A
Indurimento completo con C2127 ALEXSEAL® Super Fair 212 Converter	8 giorni	7 giorni	6 giorni	5 giorni	N/A

Nota: la presente tabella si riferisce al tempo approssimativo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari, lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali in fase di applicazione. Durante la fase di essiccazione la temperatura minima è di 15°C (60°F). Temperatura ideale: 25°C (77°F).

La condizione minima di applicazione dovrebbe essere 3°C (5,4°F) sopra il punto di rugiada.

L'applicazione di una seconda mano di ALEXSEAL® Super Fair 212 dovrebbe avvenire una volta passati i tempi minimi necessari affinché la prima mano sia pronta per la carteggiatura. La carteggiatura con carta abrasiva da 36-60 è consigliata per assicurare l'adesione tra gli strati di 212.

La sovra-verniciatura con altri prodotti, tra cui 302, 303, 328, e 442, può essere applicata dopo il tempo minimo e dopo che la superficie è stata carteggiata con carta abrasiva da 36-120. Una carteggiatura di finitura con carta abrasiva da 80 o più fine aiuta a prevenire rigature che possono poi essere visibili in superficie a fine ciclo.

10. Confezioni

P2121	ALEXSEAL® Super Fair 212 Standard Base	2 Gal
C2127	ALEXSEAL® Super Fair 212 Standard Converter	2 Gal

Per Uso Professionale

Pagina 2 di 2

I dati riportati nella seguente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto. È espressamente esclusa qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni guaste e / o uso improprio. revisione 2017