

1. Εισαγωγή

Το ALEXSEAL HS Base Coat είναι μια ταχυστέγνωτη, πλούσια σε στερεά βάση πολυουρεθάνης δύο συστατικών με εξαιρετική καλυπτική ικανότητα, ειδικά σχεδιασμένη για αποτελεσματικές εφαρμογές. Σε συνδυασμό με το ALEXSEAL HS Clear Coat, το υλικό παρουσιάζει άριστες ιδιότητες χημικής και μηχανικής αντίστασης, με εξαιρετική λάμψη και σταθερότητα χρώματος.

Το ALEXSEAL HS Clear Coat είναι μια πλούσια σε στερεά διαφανής βάση πολυουρεθάνης δύο συστατικών, σχεδιασμένη για εφαρμογή βάσης / διαφανούς βάσης πάνω από το ALEXSEAL HS Base Coat. Το ALEXSEAL HS Clear Coat προσφέρει πολύ εντυπωσιακό γυαλιστερό «υγρό» αποτέλεσμα. Τα ειδικά χαρακτηριστικά του προϊόντος διασφαλίζουν μείωση του καθαρισμού και της συντήρησης ενώ ταυτοχρόνως διατηρείται η εμφάνιση και η αξία του γιότ. Μετά από το στέγνωμα, το ALEXSEAL HS Clear Coat προσδίδει εξαιρετική λάμψη, ακόμη και υπό αντίξοες κλιματικές συνθήκες. Επιπλέον, το υλικό είναι πολύ ανθεκτικό στην υπεριώδη ακτινοβολία, το αλμυρό νερό, την τριβή και τα καύσιμα.

Το σύστημα αυτό χρειάζεται να απλώνεται σε 2 βήματα. Εφαρμογή μόνο με ψεκάσμο.

Βήμα 1: Εφαρμόστε 1 – 2 στρώσεις ALEXSEAL HS Base Coat (ανάλογα με το χρώμα) με εφαρμογή ψεκάσμου σε πάχος υγρού υμένα (WFT) 40 - 60 micron (1,6 – 3,2 mil) ανά στρώση. Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα (DFT) 20 - 30 micron (0,8 - 1,2 mil) για εφαρμογή 1 στρώσεων.

Ενδέχεται να απαιτηθούν πολλές στρώσεις για την επίτευξη πλήρους καλυπτικότητας με ορισμένα χρώματα. Χρόνος παραμονής / περίοδος στεγνώματος τουλάχιστον 30 λεπτών στους 20°C (68°F). Το μέγιστο συνιστώμενο πάχος υμένα κατά την εφαρμογή ψεκάσμου είναι 120 micron (4,7 mil) WFT ή 75 micron (3,0 mil) DFT.

Βήμα 2: Αφού το ALEXSEAL HS Base Coat στεγνώσει για τουλάχιστον 2 ώρες στους 20°C (68°F) και για έως 5 ημέρες, εφαρμόστε 2 στρώσεις του ALEXSEAL HS Clear Coat για να σφραγίσετε το Base Coat. Δεν πρέπει να υπερβαίνεται ο μέγιστος χρόνος επανάληψης της εφαρμογής ALEXSEAL HS Base Coat. Σε περίπτωση υπέρβασης, τρίψτε την επιφάνεια με λεπτό σύρμα Scotch Brite και καθαρίστε την με ALEXSEAL Wipe Down Solvent A9049.

Εφαρμόστε 2 στρώσεις ALEXSEAL HS Clear Coat σε πάχος υγρής μεμβράνης (WFT) of 80 - 100 μm (3 - 4 mil). Αφήστε 45 - 90 λεπτά στερέωσης μεταξύ των στρώσεων. Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα 60 - 100 μm (2,4 - 4 mil) σε 2 στρώσεις. Χρησιμοποιήστε φρέσκο μείγμα υλικών για τη δεύτερη στρώση.

2. Εύρος εφαρμογής

Το ALEXSEAL HS Base Coat / Clear Coat μπορεί να χρησιμοποιηθεί εσωτερικά ή εξωτερικά σε σημεία του γιότ που δεν υπόκεινται σε μόνιμη βύθιση στο νερό.

3. Χρώμα

Το ALEXSEAL HS Base Coat διατίθεται στα τυπικά χρώματα εργοστασιακής συσκευασίας. Ανατρέξτε στο χρωματολόγιο ή την επισκόπηση προϊόντος για τους αριθμούς των μερών.

4.1. Υλικό βάσης καλυπτικότητας

Στερεά κατ' όγκο χωρίς αραίωση: 55 - 70% αναλόγως του χρώματος

Σημείωση: Οι τιμές καλυπτικότητας για το ALEXSEAL HS Base Coat αφορούν τη βάση και τον σκληρυντή. Ο ενεργοποιητής προστίθεται ως ποσοστό της συνολικής ποσότητας βάσης & σκληρυντή.

	μ ² / λίτρο	μ ² / γαλόνι	τετ. πδ. / γαλόνι	Πάχος ξηρού υμένα (DFT) σε μm (mil)
Θεωρητικά	11	42	462	50 (2)
Πρακτικά				
Εξοπλισμός συμβατικού αεροψεκάσμου	5,5	20,8	224	50 (2)
Εξοπλισμός αεροψεκάσμου HVLP	6,8	26	280	50 (2)

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 1 από 4

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. «Όποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή / και ακατάλληλη χρήση εξαιρείται ρητά.» αναθεώρηση 2018

HS Base Coat / Clear Coat

Φύλλο τεχνικών
δεδομένων: 450-31
Σειρά H 450-49

4.2. Διαφανής στρώση καλυπτικότητας

Στερεά κατ' όγκο χωρίς αραίωση: 50 %

Σημείωση: Οι τιμές καλυπτικότητας για το ALEXSEAL HS Clear Coat αφορούν τη βάση και τον σκληρυντή. Το διαλυτικό προστίθεται ως ποσοστό της συνολικής ποσότητας βάσης και σκληρυντή.

	m ² / λίτρο	m ² / γαλόνι	τετ. πδ. / γαλόνι	Πάχος ξηρού υμένα (DFT) σε μm (mil)
Θεωρητικά	15	57	627	35 (1,4)
Πρακτικά				
Εξοπλισμός συμβατικού αεροψεκασμού	7,4	28,2	304	35 (1,4)
Εξοπλισμός αεροψεκασμού HVLP	9,3	35,4	381	35 (1,4)

5. Προεργασία επιφάνειας

Η επιφάνεια πρέπει να είναι καθαρή, στεγνή και χωρίς σκόνες, γράσα, λάδια και άλλη ρύπανση. Για να επιτευχθεί βέλτιστη απόδοση και πρόσφυση, πρέπει να χρησιμοποιηθεί το ALEXSEAL Finish Primer 442. Το τελευταίο τρίψιμο του ALEXSEAL Finish Primer 442 θα πρέπει να είναι απαλό, με γυαλόχαρτο των 280/320/400 grit.

Συνιστάται η εφαρμογή του ALEXSEAL HS Base Coat πάνω από το τριμμένο αστάρι εντός 4 ημερών - ή 2 ημερών για εξωτερικούς χώρους - για τη διασφάλιση πρόσφυσης.

6. Εμπορικά ονόματα Υλικό βάσης

Υλικό βάσης	Hxxxx	ALEXSEAL HS Base Coat
Σκληρυντής σε σπρέι	C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter
Μέτριο Διαλυτικό	R5541	ALEXSEAL HS Base Activator Medium
Διαλυτικό αργό	R5521	ALEXSEAL HS Base Activator Slow

Διαφανής στρώση

Υλικό βάσης	H0150	ALEXSEAL HS Clear Coat
Σκληρυντής	C5067	ALEXSEAL HS Clear Coat Converter
Μέτριο Διαλυτικό	R5561	ALEXSEAL HS Clear Activator Medium
Διαλυτικό αργό	R5531	ALEXSEAL HS Clear Activator Slow

7. Αναλογία μείξης Βάση

3 μέρη κατ' όγκο	Hxxxx	ALEXSEAL HS Base Coat
1 μέρη κατ' όγκο	C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter
1 μέρη κατ' όγκο	R....	ALEXSEAL HS Base Activator (δείτε παραπάνω)

Παράδειγμα: 3:1:1

Η ποσότητα ALEXSEAL HS Activator (ενεργό διαλυτικό) είναι σταθερή και δεν μπορεί να αλλάξει.

Το αναμεμιγμένο υλικό πρέπει να φιλτράρεται πριν την εφαρμογή.

Διαφανής στρώση

1 μέρη κατ' όγκο	H0150	ALEXSEAL HS Clear Coat
1 μέρη κατ' όγκο	C5067	ALEXSEAL HS Clear Coat Converter
1 μέρη κατ' όγκο	R....	ALEXSEAL HS Clear Activator (δείτε παραπάνω)

Παράδειγμα: 1:1:1

Η ποσότητα ALEXSEAL HS Clear Activator (ενεργό διαλυτικό) είναι σταθερή και δεν μπορεί να αλλάξει.

Το αναμεμιγμένο υλικό πρέπει να φιλτράρεται πριν την εφαρμογή.

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 2 από 4

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. «Όποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή / και ακατάλληλη χρήση εξαιρείται ρητά.» αναθεώρηση 2018

HS Base Coat / Clear Coat

Φύλλο τεχνικών
δεδομένων: 450-31
Σειρά H 450-49

8. Εφαρμογή	Ιξώδες Βάση	Zahn #2: ≈ 15 - 19 δευτ., DIN 4 cup 4 mm: ≈ 13 - 15 δευτ. ISO 3: ≈ 76 δευτ.
	Ιξώδες διαφανής στρώση	Zahn #2: ≈ 19 - 21 δευτ., DIN 4 cup 4 mm: ≈ 15 - 17 δευτ. ISO 3: ≈ 76 δευτ.
	Μέγεθος μπεκ πιστολιού βαρύτητας	1,0 έως 1,3 mm (0,040 έως 0,051 ίντσες) - Συμβατικός & HVLP
	Μέγεθος μπεκ σιφόν ψεκασμού	1,0 έως 1,3 mm (0,040 έως 0,051 ίντσες) - Συμβατικός & HVLP
	Μέγεθος μπεκ δοχείου πίεσης	0,8 έως 1,0 mm (0,032 έως 0,040 ίντσες) - Συμβατικός & HVLP
	Πίεση ψεκασμού	2,5 έως 4,0 bar (40 έως 60 PSI) - Συμβατικός & HVLP
	Πίεση δοχείου	0,5 έως 1,2 bar (7 έως 16 PSI) - Συμβατικός & HVLP
Εφαρμογή με ψεκασμό:	<p>Το ALEXSEAL HS Base Coat προορίζεται για χρήση ως μέρος μιας τεχνικής φινιρίσματος με στρώση βάσης/διάφανη στρώση. Το σύστημα αυτό χρειάζεται να απλώνεται σε 2 βήματα.</p> <p>Βήμα 1: Εφαρμόστε 1 – 2 στρώσεις ALEXSEAL HS Base Coat (ανάλογα με το χρώμα) με εφαρμογή ψεκασμού σε πάχος υγρού υμένα (WFT) 40 - 60 micron (1,6 – 3,2 mil) ανά στρώση. Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα (DFT) 20 - 30 micron (0,8 - 1,2 mil) για εφαρμογή 1 στρώσεων.</p> <p>Ενδέχεται να απαιτηθούν πολλές στρώσεις για την επίτευξη πλήρους καλυπτικότητας με ορισμένα χρώματα. Χρόνος παραμονής / περίοδος στεγνώματος τουλάχιστον 30 λεπτών στους 20°C (68°F). Το μέγιστο συνιστώμενο πάχος υμένα κατά την εφαρμογή ψεκασμού είναι 120 micron (4,7 mil) WFT ή 75 micron (3,0 mil) DFT.</p> <p>Βήμα 2: Αφού το ALEXSEAL HS Base Coat στεγνώσει για τουλάχιστον 2 ώρες στους 20°C (68°F) και για έως 5 ημέρες, εφαρμόστε 2 στρώσεις του ALEXSEAL HS Clear Coat για να σφραγίσετε το Base Coat. Δεν πρέπει να υπερβαίνεται ο μέγιστος χρόνος επανάληψης της εφαρμογής ALEXSEAL HS Base Coat. Σε περίπτωση υπέρβασης, τρίψτε την επιφάνεια με λεπτό σφύρμα Scotch Brite και καθαρίστε την με ALEXSEAL Wipe Down Solvent A9049.</p> <p>Εφαρμόστε 2 στρώσεις ALEXSEAL HS Clear Coat σε πάχος υγρής μεμβράνης (WFT) of 80 - 100 μm (3 - 4 mil). Αφήστε 45 - 90 λεπτά στερέωσης μεταξύ των στρώσεων. Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα 60 - 100 μm (2,4 - 4 mil) σε 2 στρώσεις. Χρησιμοποιήστε φρέσκο μείγμα υλικών για τη δεύτερη στρώση.</p>	
Πλάνο πολλαπλών χρωμάτων:	<p>Το ALEXSEAL HS Base Coat είναι το καλύτερο υλικό για την επίτευξη πλάνων πολλαπλών χρωμάτων στο γιότ, αφού η βάση είναι ταχυστέγνωτη και στεγνώνει σε στάδιο τοποθέτησης ταινιών μετά από 4 ώρες. Για την κάλυψη των διαφορετικών περιοχών, χρησιμοποιήστε ταινία υψηλής ποιότητας, π.χ. 3M Scotch® Performance Coloured PVC Film Tape 6893 19x66 mm. Μετά την εφαρμογή των διαφόρων χρωμάτων, καλύψτε ολόκληρη την επιφάνεια με το Clear Coat.</p>	

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 3 από 4

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. «Οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή / και ακατάλληλη χρήση εξαιρείται ρητά.» αναθεώρηση 2018

HS Base Coat / Clear Coat

Φύλλο τεχνικών
δεδομένων: 450-31
Σειρά H 450-49

9.1. Διάρκεια ζωής δοχείου και στέγνωμα βάσης

Εύρος ιδανικού περιβάλλοντος εφαρμογής - ελάχ. 15°C (60°F) 40% RH, έως μεγ. 30°C (85°F) 80% RH

Θερμοκρασία για ελάχιστο χρόνο στεγνώματος	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Μέγ. χρόνος στεγνώματος
Διάρκεια ζωής δοχείου - περίπου	3 ώρες	2,5 ώρες	2 ώρες	1,5 ώρες	Δ/Ε
Χωρίς σκόνη	90 λεπτά	60 λεπτά	45 λεπτά	30 λεπτά	Δ/Ε
Στεγνό (τοποθέτηση ταινιών)	5 ώρες	4 ώρες	3 ώρες	2 ώρες	Δ/Ε
Τελικό στέγνωμα	10 ημέρες	7 ημέρες	7 ημέρες	7 ημέρες	Δ/Ε
Επαναλάβετε μετά το στέγνωμα, εφαρμόζοντας πρόσθετες στρώσεις ALEXSEAL® HS Base Coat	45 λεπτά	30 λεπτά	30 λεπτά	15 λεπτά	5 ημέρες
Επικαλύψτε με ALEXSEAL® HS Clear Coat	4 ώρες	3 ώρες	2 ώρες	2 ώρες	5 ημέρες

Σημείωση: Το παραπάνω διάγραμμα απεικονίζει τους κατά προσέγγιση μέγιστους και ελάχιστους χρόνους. Η θερμοκρασία επιφανείας, η ροή αέρα, το άμεσο ή έμμεσο ηλιακό φως, η ποσότητα και/ή επιλογή του διαλυτικού, και το πάχος του υμένα επηρεάζουν τους πραγματικούς χρόνους στερέωσης, επαναβαφής, επίστρωσης και στεγνώματος κατά την εφαρμογή. Κατά τη φάση στεγνώματος η ελάχιστη θερμοκρασία είναι 15°C (60°F). Ιδανική θερμοκρασία: 25°C (77°F). Οι ελάχιστες συνθήκες εφαρμογής θα πρέπει να αντιστοιχούν σε 3°C (5,4°F) πάνω από το σημείο δρόσου.

9.2. Διάρκεια ζωής δοχείου και στέγνωμα διαφανούς βάσης

Εύρος ιδανικού περιβάλλοντος εφαρμογής - ελάχ. 15°C (60°F) 40% RH, έως μεγ. 30°C (85°F) 80% RH

Θερμοκρασία για ελάχιστο χρόνο επαναβαφής	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Μέγ. χρόνος στεγνώματος
Διάρκεια ζωής δοχείου - περίπου	3 ώρες	2,5 ώρες	2 ώρες	1,5 ώρες	Δ/Ε
Χωρίς σκόνη	3 ώρες	3 ώρες	2 ώρες	2 ώρες	Δ/Ε
Στεγνό (τοποθέτηση ταινιών)	36 ώρες	30 ώρες	24 ώρες	16 ώρες	Δ/Ε
Στεγνό για τρίψιμο	36 ώρες	30 ώρες	24 ώρες	16 ώρες	Δ/Ε
Τελικό στέγνωμα	10 ημέρες	7 ημέρες	7 ημέρες	7 ημέρες	Δ/Ε
Επαναλάβετε μετά το στέγνωμα, εφαρμόζοντας πρόσθετες στρώσεις ALEXSEAL® HS Clear Coat	90 λεπτά	60 λεπτά	60 λεπτά	45 λεπτά	5 ημέρες

Σημείωση: Το παραπάνω διάγραμμα απεικονίζει τους κατά προσέγγιση μέγιστους και ελάχιστους χρόνους. Η θερμοκρασία επιφανείας, η ροή αέρα, το άμεσο ή έμμεσο ηλιακό φως, η ποσότητα και/ή επιλογή του διαλυτικού, και το πάχος του υμένα επηρεάζουν τους πραγματικούς χρόνους στερέωσης, επαναβαφής, επίστρωσης και στεγνώματος κατά την εφαρμογή. Κατά τη φάση στεγνώματος η ελάχιστη θερμοκρασία είναι 15°C (60°F). Ιδανική θερμοκρασία: 25°C (77°F). Οι ελάχιστες συνθήκες εφαρμογής θα πρέπει να αντιστοιχούν σε 3°C (5,4°F) πάνω από το σημείο δρόσου.

10. Συσκευασία

Hxxxx	ALEXSEAL HS Base Coat (χρώμα βάσης)	0,75 γαλόνι
C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter	1 QT
R....	ALEXSEAL HS Base Activator	1 QT
H0150	ALEXSEAL HS Clear Coat	1 γαλόνι
C5067	ALEXSEAL HS Clear Coat Converter	1 γαλόνι
R....	ALEXSEAL HS Clear Activator	1 γαλόνι

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 4 από 4

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. «Όποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή / και ακατάλληλη χρήση εξαιρείται ρητά.» αναθεώρηση 2018