

Fairing Compound 202

1. Εισαγωγή

Το ALEXSEAL® Fairing Compound 202 είναι ελαφρύς στόκος χωρίς διαλύτες, εποξική βάση, που αποτελεί το ιδανικό προϊόν για σκάφη που απαιτούν ευθυγράμμιση και στοκαρίσμα. Το ALEXSEAL® Fairing Compound 202 διαθέτει εξαιρετικές ιδιότητες εφαρμογής, τριψίματος με γυαλόχαρτο και διατήρησης του ύψους εφαρμογής. Έχει σχεδιαστεί για εύκολη ανάμιξη και εφαρμογή ενώ όταν στεγνώσει προσφέρει εξαιρετική επιφάνεια για επαναβαφή με άλλα προϊόντα της ALEXSEAL®.

2. Εύρος εφαρμογής

Το ALEXSEAL® Fairing Compound 202 χρησιμοποιείται ως στόκος σε όλες τις σωστά προετοιμασμένες επιφάνειες και μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε επιφάνειες τόσο πάνω όσο και κάτω από την ίσαλο γραμμή. Αν το ALEXSEAL® Fairing Compound 202 χρησιμοποιείται κάτω από την ίσαλο γραμμή, πρέπει να στεγανοποιείται με ALEXSEAL® Finish Primer 442.

3. Χρώμα

Χρώμα μείγματος: Γκρι
 Τυπική βάση: Λευκό
 Παχιά βάση: Λευκό
 Τυπικός σκληρυντής: Γκρι
 Γρήγορος σκληρυντής: Κόκκινο

4. Καλυπτικότητα

Στερεά κατ' όγκο χωρίς αραίωση: 100 %
 Η καλυπτικότητα του ALEXSEAL® Fairing Compound 202 εξαρτάται από το βάθος του γεμίσματος που απαιτείται, όπως και από το μέγεθος της επιφάνειας που πρέπει να στοκαριστεί.

Σημείωση: Οι τιμές καλυπτικότητας αφορούν τη βάση και το σκληρυντή.

	m ² / λίτρο	m ² / γαλόνι	τετ. πδ. / γαλόνι	@ DFT σε μm (mils)
Θεωρητικά	1	3,8	41	50 (2)
Πρακτικά	0,15	0,6	6,4	6 mm (1/4")
	0,11	0,44	4,8	8 mm (3/8")
	0,07	0,29	3,2	10 mm (1/2")

5. Προεργασία επιφάνειας

Η επιφάνεια πρέπει να είναι καθαρή, στεγνή και χωρίς σκόνες, γράσα, λάδια και άλλη ρύπανση.

Για να διασφαλιστεί η βέλτιστη πρόσφυση, η επιφάνεια πρέπει να τριφτεί και/ή να αμμοβοληθεί με γυαλόχαρτο των 36 ως 60 grit πριν από το αστάρωμα για να διασφαλιστεί η πρόσφυση του συστήματος. Τα ολοκληρωμένα συστήματα στοκαρίσματος απαιτούν εξαιρετικά λειασμένη επιφάνεια. Συστήματα στοκαρίσματος λεπτότερα από 3 mm (1/8" - 0,012 ίντσες) απαιτούν λιγότερο επιθετικό προφίλ για να στερεώσουν το σύστημα.

Μεταλλικές επιφάνειες - βέλτιστα μηχανικά αποτελέσματα και αντοχές στη διάβρωση επιτυγχάνονται με σωστή προετοιμασία της επιφάνειας και αστάρωμα της επιφάνειας με ALEXSEAL® Protective Primer 161. Το ALEXSEAL® Fairing Compound 202 μπορεί να εφαρμοστεί απευθείας στο ALEXSEAL® Protective Primer 161 χωρίς τρίψιμο με γυαλόχαρτο για έως και 6 μήνες.

Επιφάνειες GRP - χρησιμοποιήστε ALEXSEAL® Super Build 302, High Build Primer 357, Finish Primer 442 ή Protective Primer 161 πάνω σε σωστά προετοιμασμένη επιφάνεια. Όλα τα ALEXSEAL® Primer (εκτός από το 161, ανατρέξτε στο διάγραμμα επίστρωσης 161 TDS) πρέπει να τρίβονται με γυαλόχαρτο των 60 - 80 grit, αφού αφεθούν να στεγνώσουν κατά τη διάρκεια της νύχτας και πριν από την εφαρμογή του ALEXSEAL® Fairing Compound 202.

Για ειδικές εφαρμογές σε επιφάνειες, συμπεριλαμβανομένων των εποξικών ρητινών, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της ALEXSEAL®.

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 1 από 3

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής.
 Αναθεώρηση Ιανουαρίου 2017

Fairing Compound 202

6. Εμπορικά ονόματα	Τυπική βάση	P2094	ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Standard Base
	Παχιά βάση	P2083	ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Thick Base
	Τυπικός σκληρυντής	C2075	ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Std. Σκληρυντής
	Γρήγορος σκληρυντής	C2017	ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter
7. Αναλογία μείξης	Κατ' όγκο	1: 1 (τυπική βάση / παχιά βάση : τυπικός σκληρυντής / γρήγορος σκληρυντής)	
	Κατά βάρος	10 : 6 (τυπική βάση / παχιά βάση: τυπικός σκληρυντής / γρήγορος σκληρυντής / LV)	

Το ALEXSEAL® Fairing Compound 202 δεν πρέπει να αραιώνεται

8. Εφαρμογή

Εξοπλισμός εφαρμογής: Μυστριά, σπάτουλες, πήχεις

Τα συστατικά του ALEXSEAL® Fairing Compound 202 έχουν διαφορετικά χρώματα για έλεγχο της διαδικασίας ανάμειξης. Μετά από την ανάμειξη, το χρώμα των γεμιστικών πρέπει να είναι ομοιογενές. Αν η βάση και ο σκληρυντής δεν έχουν αναμιχθεί εντελώς, το αποτέλεσμα μπορεί να είναι μια ακατάλληλα στεγνωμένη παρτίδα. Η ανάμειξη μπορεί να γίνει μηχανικά με αργή περιστροφή μίξερ ή χειροκίνητα. Μη χρησιμοποιείτε αναμεικτήρες. Η ανάμειξη εντός του μείγματος φυσαλίδων αέρα πρέπει να αποφεύγεται.

Το υλικό μπορεί να απλωθεί εύκολα με σπάτουλα ή μυστρί. Η παγίδευση θυλάκων αέρα πρέπει να αποφεύγεται. Απλώνοντας το προϊόν στην επιφάνεια σε λεπτά στρώματα και αυξάνοντας βαθμιαία το πάχος μέχρι τον επιθυμητό βαθμό πριν αφαιρέσετε το προϊόν με ένα ευθύ άκρο, αποφεύγετε τη δημιουργία των θυλάκων αέρα στο προϊόν που έχει απλωθεί.

Για καθαρισμό του εξοπλισμού, χρησιμοποιήστε R4042 ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer. Το ALEXSEAL® Fairing Compound 202 πρέπει να τρίβεται με γυαλόχαρτο των 36 - 120 grit. Γυαλοχαρτίστρα των 80 grit ή λεπτότερη θα βοηθήσει στην αποφυγή χάραξης από το γυαλόχαρτο κατά την ολοκλήρωση του συστήματος.

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 2 από 3

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αναθεώρηση Ιανουαρίου 2017

Fairing Compound 202

9. Διάρκεια ζωής δοχείου και στέγνωμα

Εύρος ιδανικού περιβάλλοντος εφαρμογής - ελάχ. 15°C (60°F) 40% RH, έως μεγ. 30°C (85°F) 80% RH

Θερμοκρασία για ελάχιστο χρόνο επαναβαφής	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Μέγ. χρόνος στεγνώματος
Διάρκεια ζωής δοχείου με C2075 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Std. Converter	1 ώρα	50 λεπτά	40 λεπτά	30 λεπτά	Δ/Ε
Διάρκεια ζωής δοχείου με C2017 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter	45 λεπτά	35 λεπτά	25 λεπτά	15 λεπτά	Δ/Ε
Στέγνωμα για τρίψιμο με γυαλόχαρτο με C2075 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Std. Converter	36 ώρες	24 ώρες	18 ώρες	12 ώρες	Δ/Ε
Στέγνωμα για τρίψιμο με γυαλόχαρτο με C2017 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter	12 ώρες	8 ώρες	6 ώρες	4 ώρες	Δ/Ε
Τελικό στέγνωμα με C2075 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Std. Converter	8 ημέρες	7 ημέρες	6 ημέρες	5 ημέρες	Δ/Ε
Τελικό στέγνωμα με C2017 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter	6 ημέρες	5 ημέρες	4 ημέρες	3 ημέρες	Δ/Ε

Σημείωση: Το παραπάνω διάγραμμα απεικονίζει τους κατά προσέγγιση μέγιστους και ελάχιστους χρόνους. Η θερμοκρασία επιφανείας, η ροή αέρα, το άμεσο ή έμμεσο ηλιακό φως και το πάχος του υμένα επηρεάζουν τους πραγματικούς χρόνους κατά την εφαρμογή. Κατά τη φάση στεγνώματος η ελάχιστη θερμοκρασία είναι 15°C (60°F). Ιδανική θερμοκρασία: 25°C (77°F).

Οι ελάχιστες συνθήκες εφαρμογής θα πρέπει να αντιστοιχούν σε 3°C (5,4°F) πάνω από το σημείο δρόσου.

Η επαναβαφή με δεύτερο χέρι ALEXSEAL® Fairing Compound 202 πρέπει να ακολουθεί τους ελάχιστους χρόνους στεγνώματος για τρίψιμο με γυαλόχαρτο. Συνιστάται τρίψιμο των γραμμών με γυαλόχαρτο των 36 - 60 grit για τη διασφάλιση της πρόσφυσης μεταξύ στρώσεων του 202.

Η επιστροφή με άλλα προϊόντα μεταξύ των οποίων τα 302, 303, 328, 357 και 442 μπορεί να γίνει μετά από τον ελάχιστο χρόνο και αφού η επιφάνεια έχει τριφτεί με γυαλόχαρτο 36 - 120 grit. Το τέλειωμα με γυαλοχαρτίστρα των 80 grit ή λεπτότερη συμβάλλει στην αποφυγή χάραξης από το γυαλόχαρτο στο τελικό φινίρισμα.

10. Συσκευασία

P2094 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Standard Base
P2083 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Thick Base
C2075 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Standard Converter
C2017 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter

1/2 γαλόνι & 2 γαλόνια
1/2 γαλόνι & 2 γαλόνια
1/2 γαλόνι & 2 γαλόνια
1/2 γαλόνι & 2 γαλόνια

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 3 από 3

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αναθεώρηση Ιανουαρίου 2017