

# Premium Topcoat 501

Fiche technique : 450-75

**Série T**

## 1. Introduction

ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 est un revêtement bi-composants à base de polyuréthane, conçu pour des applications extérieures et intérieures. ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 possède un éclat et une brillance exceptionnelle. Ce produit a été spécialement développé pour les bateaux de plaisance.

Ses caractéristiques spécifiques permettent de réduire les besoins en nettoyage et en maintenance, tout en préservant l'apparence et la valeur du yacht au fil des ans. ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 offre des valeurs de brillance et de stabilité de couleur excellentes, même dans des conditions climatiques extrêmes. De plus, le film est très résistant aux rayons UV, à l'eau de mer, à l'abrasion et aux carburants.

## 2. Domaine d'application

ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 est un vernis de finition ultra brillant pour application par pulvérisation ou à la brosse. Elle peut être utilisée à l'intérieur ou à l'extérieur de zones ne faisant pas l'objet d'une immersion permanente dans l'eau.

## 3. Couleur

ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 est disponible dans des teintes standards et dans des teintes spécifiques à la demande du client. Pour les références produit se reporter à la carte des teintes ou à la liste des produits.

## 4. Pouvoir couvrant

Extrait sec (en volume) du produit catalysé sans dilution : blancs 42 %, couleurs 38 %.

*A noter : Les rendements au litre correspondent au mélange base+durcisseur. Le diluant étant ajouté en tant que pourcentage de la quantité totale base+durcisseur.*

	m <sup>2</sup> /litre	m <sup>2</sup> /gal	sq. ft. / gal	@ DFT en µm (mils)
<b>Rendement Théorique / Brosse et Rouleau</b>	6	22,7	244	75 ( 3 )
<b>Pratique</b>				
Pistolet conventionnel	3,6	13,6	146	75 ( 3 )
Pistolet Basse Pression (HVLP)	4,5	17	183	75 ( 3 )

## 5. Préparation du support

Le substrat doit être propre, sec et être exempt de poussières, graisses, huiles ou autres contaminants. Pour obtenir des performances et une adhérence optimales, il est conseillé d'utiliser en sous couche ALEXSEAL® Finish Primer 442. Le dernier ponçage d'ALEXSEAL® Finish Primer 442 doit être effectué au papier de verre P280-400.

Une fois le ponçage terminé, il est conseillé d'appliquer ALEXSEAL® Topcoat dans les 4 jours au plus tard, et 2 jours en application extérieur, afin d'obtenir une parfaite adhérence.

## 6. Dénominations commerciales

Base	T	ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (Base)
Durcisseur pulvérisation	C5051	ALEXSEAL® Top Coat Spray Converter
Durcisseur brosse	C5012	ALEXSEAL® Topcoat Brush Converter
Diluant rapide	R5070	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Fast (pulvérisation)
Diluant moyen	R5050	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Medium (pulvérisation)
Diluant lent	R5030	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Slow (pulvérisation)
Diluant brosse	R5015	ALEXSEAL® Topcoat Brush Reducer
Roll Additive	A5018	ALEXSEAL® 501 Topcoat Roll Additive
Accélérateur	A5035	ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator

**Pour un usage professionnel uniquement Page 1 sur 3**

Les informations de cette fiche technique se basent sur nos niveaux de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur devra vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses et/ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. révision 2020

# Premium Topcoat 501

Fiche technique : 450-75  
**Série T**

<b>7. Rapport de mélange</b> Pulvérisation:	1 part en volume	T	ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (Base)
	1 part en volume	C5051	ALEXSEAL® Top Coat Spray Converter
	30 à 37 % en volume	R	ALEXSEAL® Topcoat Reducer (voir liste ci-dessus)
	Exemple : 1:1 : $\frac{3}{4}$ = 37 % de réduction		
Brosse et Rouleau:	2 parts en volume	T	ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (Base)
	1 part en volume	C5012	ALEXSEAL® Topcoat Brush Converter
	16 à 33 % en volume	R5015	ALEXSEAL® Topcoat Brush Reducer

Exemple : 2:1 : de  $\frac{1}{2}$  à 1 = 16,5 à 33 % de réduction

La proportion de diluant requise dépend des conditions d'application.

Avant application il est conseillé de filtrer le mélange 25µm.

Note : Une période d'induction de 20 minutes après le mélange de l'additif pour rouleau de couche de finition A5018 Alexseal dans le mélange de base, de convertisseur et de réducteur déjà mélangé améliorera les performances et les résultats de l'additif pour rouleau A5018.

<b>8. Paramètres d'application</b>	Viscosité	Zahn #2 Signature Cup ≈ 15 - 18 sec, DIN 4 diamètre : 4mm: ≈ 12 - 16 sec
	Diamètre buse pistolet à gravité	1.0 to 1.4 mm (0.040 to 0.050) - Conventionnel & HVLP
	Diamètre buse godet siphon	1.6 mm (0,060) – Conventionnel & HVLP
	Diamètre buse Pot sous pression	1.0 à 1.3 mm (0.040 à 0.050) - Conventionnel & HVLP
	Pression air	3,0 - 5,0 bar (42 70 PSI) - Conventionnel & HVLP
	Pression produit	0,7 - 1,5 bar (10 20 PSI) - Conventionnel & HVLP
	Application Airmix	0,18 à 0,28 mm (0,007 à 0,011) Pression d'entrée 3,0 à 5,0 bars (42 à 70 PSI)

Application par pulvérisation : Appliquer 2 à 3 couches pour une épaisseur de film humide (WFT) de 50 - 75 microns (2 - 3 mils) par couche. Prévoir une période de désolvatation de 20 - 60 minutes entre les couches. Cela permettra d'obtenir une épaisseur de film sec (DFT) de 30 - 50 microns (1,5 - 2 mils) pour une application de 2 couches. Pour une application de 3 couches on obtiendra une épaisseur de film sec (DFT) de 50 - 70 microns (2 - 3 mils). Il est recommandé que l'épaisseur maximale du film obtenu lors d'une application par pulvérisation correspondant à 3 couches atteigne maximum 300 microns humide (12 mils WFT), ou 100 microns secs (4 mils DFT)

Application à la brosse/par rouleau: Appliquer 2 à 3 couches pour une épaisseur de film humide (WFT) de 50 - 75 microns (2 - 3 mils) par couche. Chaque couche devra sécher pendant des temps équivalent à ceux correspondant au temps de séchage pour masquage env. 12-14 heures Poncer au P320 - P400 entre les couches. Cela permettra d'obtenir une épaisseur de film sec (DFT) de 30 - 50 microns (1,5 - 2 mils) pour une application en 2 couches. Pour une application de 3 couches on obtiendra une épaisseur de film sec (DFT) de 50 - 70 microns (2 - 3 mils).

Application par roulement uniquement : A5018 L'additif pour rouleau est utilisé pour réduire la nécessité de se décoller avec un pinceau lors de l'application au rouleau du Topcoat 501. L'additif pour rouleau A5018 permet de faire sortir les bulles du film avant que le film de peinture ne colle. Pour chaque mélange (catalysé et réduit) de 1 litre de Topcoat Premium ALEXSEAL 501, on peut ajouter au maximum 1 bouchon ou 10 ml (1/3 once) de Topcoat A5018 ALEXSEAL 501 A5018 Additif pour rouleau.

**Pour un usage professionnel uniquement Page 2 sur 3**

Les informations de cette fiche technique se basent sur nos niveaux de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur devra vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses et/ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. révision 2020

# Premium Topcoat 501

Fiche technique : 450-75  
Série T

Accélérateur: A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator permet de réduire le temps de séchage d'ALEXSEAL® Premium Topcoat 501. Pour 2 quarts de gallons (catalysés et dilués) (2 litres) d'ALEXSEAL® Premium Topcoat 501, ajouter 1 bouchon, soit 10 ml, maximum d'A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator. Des quantités supérieures d'accélérateur réduisent la durée de vie du produit et ne sont pas recommandées.

**9. Durée de vie du mélange et temps de séchage** Conditions d'application optimales : min. 15°C 40 % RH, jusqu'à un max. de 30°C 80 % RH

Température	15°C	20°C	25°C	30°C	Temps de séchage Max
Durée de vie du mélange	6 heures	6 heures	4 heures	4 heures	N/A
Durée de vie du mélange avec A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator	3 heures	3 heures	2 heures	2 heures	4 heures
Hors poussière au bout de :	90 min	60 min	45 min	30 min	N/A
Masquable sans accélérateur au bout de	36 heures	30 heures	24 heures	18 heures	N/A
Masquable avec A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator	30 heures	24 heures	18 heures	12 heures	N/A
Film totalement réticulé - sans accélérateur	21 jours	18 jours	14 jours	10 jours	N/A
Surcouchage par ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 au bout de :	90 min	60 min	45 min	30 min	16 heures
Surcouchage avec un autre produit. Une préparation comprenant un ponçage est nécessaire.	24 heures	24 heures	18 heures	12 heures	N/A

A noter : Les indications des durées minimum et maximum du tableau ci-dessus sont approximatives. Les durées exactes avant masquage, surcouchage, application et séchage varient selon la température de la surface, la circulation de l'air, l'ensoleillement direct ou indirect, la quantité et/ou le choix du durcisseur, ainsi que l'épaisseur de chaque couche. Pour la phase de séchage, il faut une température minimum de 15°C. Température idéale : 25°C Ne pas appliquer de produits sur des surfaces à moins de 3°C au-dessus du point de rosée.

<b>10. Conditionnement</b>	T	ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (Base)	1 QT & 1 Gal
	C5051	ALEXSEAL® Top Coat Spray Converter(Durcisseur)	1 QT & 1 Gal
	C5012	ALEXSEAL® Topcoat Brush Converter(Durcisseur)	1 Pt & ½ Gal
	R	ALEXSEAL® Topcoat Reducers (Diluants)	1 QT & 1 Gal
	A5035	ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator(Accélérateur)	4 Onces
	A5018	ALEXSEAL® 501 Topcoat Roll Additive	4 Onces

**Pour un usage professionnel uniquement Page 3 sur 3**

Les informations de cette fiche technique se basent sur nos niveaux de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur devra vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses et/ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. révision 2020