

1. Introduction

ALEXSEAL HS Base Coat est une couche de fond à base de polyuréthane à deux composants à séchage rapide et à haute teneur en solides (HS) avec un excellent pouvoir couvrant, spécialement conçue pour des applications efficaces. Utilisé en association avec ALEXSEAL HS Clear Coat, le produit présente une excellente résistance chimique et mécanique et est extrêmement brillant avec une couleur stable.

ALEXSEAL HS Clear Coat est une couche transparente à base de polyuréthane à deux composants à haute teneur en solides (HS) conçue pour une application de couche de fond ou de couche transparente sur l'ALEXSEAL HS Base Coat. ALEXSEAL HS Clear Coat dispose d'un aspect brillant et humide qui offre une meilleure distinction d'image. Ses caractéristiques spécifiques permettent de réduire les besoins en nettoyage et en maintenance, tout en préservant l'apparence et la valeur du bateau au fil des ans. Après le durcissement, ALEXSEAL HS Clear Coat offre d'excellentes propriétés de brillance, même dans des conditions climatiques extrêmes. De plus, le film est très résistant aux rayons UV, à l'eau de mer, à l'abrasion et aux carburants.

Ce système doit être appliqué en 2 étapes. Application par pulvérisation uniquement.

Étape 1 : Appliquez 1 à 2 couches d'ALEXSEAL HS Base Coat (en fonction de la couleur) par pulvérisation pour obtenir une épaisseur de film humide (WFT) de 40 à 60 microns (1,6 à 3,2 mils) par couche. Cela permettra d'obtenir une épaisseur de film sec (DFT) de 20 - 30 microns (0,8 - 1,2 mils) pour une application en 1 couche.

L'application de plusieurs couches peut être nécessaire pour l'obtention d'un revêtement plein avec certaines couleurs. Un temps d'évaporation / de séchage de 30 minutes est requis à une température de 20 °C (68 °F). L'épaisseur maximale du film recommandée pour une application par pulvérisation est de 120 microns (4,7 mils) WFT ou 75 microns (3,0 mils) DFT.

Étape 2 : Après le séchage d'ALEXSEAL HS Base Coat dans un intervalle compris entre 2 heures et 5 jours maximum et à une température de 20 °C (68 °F), appliquez 2 couches d'ALEXSEAL HS Clear Coat pour sceller la couche de fond. Évitez de dépasser le temps maximal de recouvrement de la couche d'ALEXSEAL HS Base Coat. En cas de dépassement, poncez la surface avec du Scotch Brite de qualité fine et nettoyez la surface avec le solvant d'essuyage ALEXSEAL A9049.

Appliquez 2 couches d'ALEXSEAL HS Clear Coat pour obtenir une épaisseur de film humide (WFT) de 80 à 100 µm (3 à 4 mils). Prévoyez une période de désolvation de 45 à 90 minutes entre les couches. Ceci permet d'obtenir une épaisseur de film sec de 60 à 100 µm (2,4 à 4 mils) en 2 couches. Assurez-vous d'utiliser un produit fraîchement mélangé pour la deuxième couche.

2. Domaine d'application

ALEXSEAL HS Base Coat / Clear Coat peut être utilisé en intérieur ou en extérieur sur les zones du bateau qui ne sont pas immergées en permanence.

3. Couleur

ALEXSEAL HS Base Coat est disponible dans des couleurs standard conditionnées en usine. Reportez-vous au nuancier ou à la présentation globale des produits pour connaître les références produits.

4.1. Revêtement Couche de fond

Extrait sec (en volume) catalysé sans dilution : 55 à 70 % (selon la couleur)

Note : Les taux de couverture pour ALEXSEAL HS Base Coat sont indiqués pour la base et le durcisseur. L'activateur est ajouté en tant que pourcentage de la quantité totale de base et de durcisseur.

	m ² /litre	m ² /gal	sq. ft./gal	Épaisseur du film sec en µm (mils)
Rendement théorique	11	42	462	50 (2)
Pratique				
Pistolet conventionnel	5,5	20,8	224	50 (2)
Pistolet Basse Pression (HVLP)	6,8	26	280	50 (2)

Pour un usage professionnel uniquement

Page 1 sur 4

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur notre niveau de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur doit vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses et/ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. révision 2018

HS Base Coat / Clear Coat

Fiche technique : 450-31

Série H 450-49

4.2. Revêtement Couche transparente

Extrait sec (en volume) catalysé sans dilution : 50 %

Note : Les taux de couverture pour ALEXSEAL HS Clear Coat sont indiqués pour la base et le durcisseur. Le diluant est ajouté en tant que pourcentage de la quantité totale de base et de durcisseur.

	m ² /litre	m ² /gal	sq. ft./gal	Épaisseur du film sec en µm (mils)
Rendement théorique	15	57	627	35 (1,4)
Pratique				
Pistolet conventionnel	7,4	28,2	304	35 (1,4)
Pistolet Basse Pression (HVLP)	9,3	35,4	381	35 (1,4)

5. Prétraitement du substrat

Le substrat doit être propre, sec et exempt de poussières, graisses, huiles ou autres contaminants. Afin d'obtenir une adhérence et une performance optimales, ALEXSEAL Finish Primer 442 doit être utilisé en sous-couche. Le ponçage final d'ALEXSEAL Finish Primer 442 devra s'effectuer avec un abrasif de grain 280, 320 ou 400 pour produire un état de surface lisse.

Il est recommandé d'appliquer l'ALEXSEAL HS Base Coat sur l'apprêt poncé dans les 4 jours, 2 jours en cas d'application en externe après le ponçage, afin d'assurer l'adhérence.

6. Noms commerciaux Couche de fond

Base	Hxxx	ALEXSEAL HS Base Coat
Spray durcisseur	C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter
Activateur moyen	R5541	ALEXSEAL HS Base Activator Medium
Activateur lent	R5521	ALEXSEAL HS Base Activator Slow

Revêtement transparent

Base	H0150	ALEXSEAL HS Clear Coat
Durcisseur	C5067	ALEXSEAL HS Clear Coat Converter
Activateur moyen	R5561	ALEXSEAL HS Clear Activator Medium
Activateur lent	R5531	ALEXSEAL HS Clear Activator Slow

7. Rapport de mélange Couche de fond

3 parties en volume de	Hxxx	ALEXSEAL HS Base Coat
1 parties en volume de	C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter
1 parties en volume de	R...	ALEXSEAL HS Base Activator (choisir dans la liste ci-dessus)

Exemple : 3:1:1

La quantité d'ALEXSEAL HS Activator (diluant activé) est déterminée à l'avance et ne peut pas être modifiée.

Le produit mélangé doit être filtré avant l'application.

Revêtement transparent

1 parties en volume de	H0150	ALEXSEAL HS Clear Coat
1 parties en volume de	C5067	ALEXSEAL HS Clear Coat Converter
1 parties en volume de	R...	ALEXSEAL HS Clear Activator (choisir dans la liste ci-dessus)

Exemple : 1:1:1

La quantité d'ALEXSEAL HS Clear Activator (diluant activé) est déterminée à l'avance et ne peut pas être modifiée.

Le produit mélangé doit être filtré avant l'application.

Pour un usage professionnel uniquement

Page 2 sur 4

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur notre niveau de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur doit vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses et/ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. révision 2018

HS Base Coat / Clear Coat

Fiche technique : 450-31

Série H 450-49

8. Paramètres d'application	Viscosité de la couche de fond	Zahn n° 2 : ≈ 15 à 19 s, coupe DIN 4 4 mm : ≈ 13 à 15 s ISO 3: ≈ 76 s
	Viscosité de la couche transparente	Zahn n° 2 : ≈ 19 à 21 s, coupe DIN 4 4 mm : ≈ 15 à 17 s ISO 3: ≈ 45 s
	Diam. buse Pistolet à gravité	1,0 à 1,3 mm (0,040 à 0,051 pouce) - Conventionnel et HVLP
	Diam. buse Pistolet à aspiration	1,0 à 1,3 mm (0,040 à 0,051 pouce) - Conventionnel et HVLP
	Diam. buse Pot sous pression	0,8 à 1,0 mm (0,032 à 0,040 pouce) - Conventionnel et HVLP
	Pression de vaporisation	2,5 à 4,0 bar (40 à 60 PSI) - Conventionnel et HVLP
	Pression du pot	0,5 à 1,2 bar (7 à 16 PSI) - Conventionnel et HVLP

Application par pulvérisation : ALEXSEAL HS Base Coat a vocation à entrer dans une finition couche de base / couche transparente. Ce système doit être appliqué en 2 étapes.

Étape 1 : Appliquez 1 à 2 couches d'ALEXSEAL HS Base Coat (en fonction de la couleur) par pulvérisation pour obtenir une épaisseur de film humide (WFT) de 40 à 60 microns (1,6 à 3,2 mils) par couche. Cela permettra d'obtenir une épaisseur de film sec (DFT) de 20 - 30 microns (0,8 - 1,2 mils) pour une application en 1 couche.

L'application de plusieurs couches peut être nécessaire pour l'obtention d'un revêtement plein avec certaines couleurs. Un temps d'évaporation / de séchage de 30 minutes est requis à une température de 20 °C (68 °F). L'épaisseur maximale du film recommandée pour une application par pulvérisation est de 120 microns (4,7 mils) WFT ou 75 microns (3,0 mils) DFT.

Étape 2 : Après le séchage d'ALEXSEAL HS Base Coat dans un intervalle compris entre 2 heures et 5 jours maximum et à une température de 20 °C (68 °F), appliquez 2 couches d'ALEXSEAL HS Clear Coat pour sceller la couche de fond. Évitez de dépasser le temps maximal de recouvrement de la couche d'ALEXSEAL HS Base Coat. En cas de dépassement, poncez la surface avec du Scotch Brite de qualité fine et nettoyez la surface avec le solvant d'essuyage ALEXSEAL A9049.

Appliquez 2 couches d'ALEXSEAL HS Clear Coat pour obtenir une épaisseur de film humide (WFT) de 80 à 100 µm (3 à 4 mils). Prévoyez une période de désolvatation de 45 à 90 minutes entre les couches. Ceci permet d'obtenir une épaisseur de film sec de 60 à 100 µm (2,4 à 4 mils) en 2 couches. Assurez-vous d'utiliser un produit fraîchement mélangé pour la deuxième couche.

Agencements multicolores : ALEXSEAL HS Base Coat est tout indiqué pour réaliser des agencements multicolores sur le bateau car la couche de fond sèche rapidement, masquable après 4 heures. Pour le masquage des différentes zones, utilisez du ruban de qualité supérieure, par exemple l'adhésif de masquage coloré en PVC 3M Scotch® n° 6893 de 19 x 66 mm. Après avoir appliqué les différentes couleurs, recouvrez toute la surface avec la couche transparente.

Pour un usage professionnel uniquement

Page 3 sur 4

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur notre niveau de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur doit vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses et/ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. révision 2018

HS Base Coat / Clear Coat

Fiche technique : 450-31

Série H 450-49

9.1. Durée de service et séchage de la couche de fond

Conditions d'application optimales -- entre min. 15 °C (60 °F) 40 % HR et max. 30 °C (85 °F) 80 % HR

Température pour temps de séchage minimum	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Temps de séchage max.
Durée de service	3 heures	2,5 heures	2 heures	1,5 heures	S/O (sans objet)
Hors poussière au bout de	90 min	60 min	45 min	30 min	S/O (sans objet)
Masquable au bout de	5 heures	4 heures	3 heures	2 heures	S/O (sans objet)
Film totalement durci	10 jours	7 jours	7 jours	7 jours	S/O (sans objet)
Après la désolvatation, procédez à des applications supplémentaires d'ALEXSEAL HS Base Coat	45 min	30 min	30 min	15 min	5 jours
Surcouche avec ALEXSEAL HS Clear Coat	4 heures	3 heures	2 heures	2 heures	5 jours

Note : Le tableau ci-dessus reflète les durées approximatives minimum et maximum. Les durées effectives de désolvatation, surcouchage, application et séchage varient selon la température de la surface, la circulation de l'air, l'ensoleillement direct ou indirect, la quantité et/ou le choix du diluant, ainsi que l'épaisseur de chaque couche. Pendant la phase de séchage, la température minimale requise est de 15 °C (60 °F). Température idéale : 25 °C (77 °F). Ne pas appliquer de produits sur des surfaces à moins de 3 °C (5,4 °F) au-dessus du point de rosée.

9.2. Durée de service et séchage de la couche transparente

Conditions d'application optimales -- entre min. 15 °C (60 °F) 40 % HR et max. 30 °C (85 °F) 80 % HR

Température pour temps minimal de surcouchage	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Temps de séchage max.
Durée de service	3 heures	2,5 heures	2 heures	1,5 heures	S/O (sans objet)
Hors poussière au bout de	3 heures	3 heures	2 heures	2 heures	S/O (sans objet)
Masquable au bout de	36 heures	30 heures	24 heures	16 heures	S/O (sans objet)
Aptitude au ponçage	36 heures	30 heures	24 heures	16 heures	S/O (sans objet)
Film totalement durci	10 jours	7 jours	7 jours	7 jours	S/O (sans objet)
Après la désolvatation, procédez à des applications supplémentaires d'ALEXSEAL HS Clear Coat	90 min	60 min	60 min	45 min	5 jours

Note : Le tableau ci-dessus reflète les durées approximatives minimum et maximum. Les durées effectives de désolvatation, surcouchage, application et séchage varient selon la température de la surface, la circulation de l'air, l'ensoleillement direct ou indirect, la quantité et/ou le choix du diluant, ainsi que l'épaisseur de chaque couche. Pendant la phase de séchage, la température minimale requise est de 15 °C (60 °F). Température idéale : 25 °C (77 °F). Ne pas appliquer de produits sur des surfaces à moins de 3 °C (5,4 °F) au-dessus du point de rosée.

10. Conditionnement

Hxxx	ALEXSEAL HS Base Coat (Composant de base)	0,75 gallon
C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter	1 QT
R....	ALEXSEAL HS Base Activator	1 QT
H0150	ALEXSEAL HS Clear Coat	1 gallon
C5067	ALEXSEAL HS Clear Coat Converter	1 gallon
R....	ALEXSEAL HS Clear Activator	1 gallon

Pour un usage professionnel uniquement

Page 4 sur 4

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur notre niveau de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur doit vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses et/ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. révision 2018