

- 1. Introducción** *ALEXSEAL® Waterborne Topcoat* es una pintura soluble en agua de dos componentes basadas en la tecnología de poliuretano.
- Después de secar, el material se caracteriza por una retención de alto brillo y resistencia del color incluso en condiciones climáticas extremas. Además, la película seca es resistente a la abrasión, rayado, disolventes, productos químicos, agentes sintéticos de refrigeración y aceites hidráulicos.
- 2. Ámbito de aplicación** *ALEXSEAL® Waterborne Topcoat* se usa en las salas de motores y taquillas así como en otras superficies donde es deseable un producto con base de agua.
- 3. Color** *ALEXSEAL® Waterborne Topcoat* está disponible solamente en colores estándar empaquetados en fábrica.
- 4. Cobertura** Sólidos por volumen catalizados sin disolvente: 36 %.
Cobertura del *ALEXSEAL® Waterborne Topcoat* cuando se aplican 2 capas.
Nota: el rendimiento se ha calculado para la base y el catalizador. El catalizador se añade como porcentaje de la cantidad total de base+catalizador.

	m ² / litro	m ² / galón	Piés ² / galón	Rec. DTF en µm (milésimas)
Teórico / Brocha y Rodillo	12	45	484	50 (2)
Práctico				
Aplicación por aire convencional	7.2	27.2	293	50 (2)
Aplicación con HVLP	8.4	31.7	342	50 (2)

- 5. Preparación del sustrato** El sustrato debe estar limpio, seco y libre de polvo y grasa. Gracias a sus buenas propiedades de adhesión *ALEXSEAL® Waterborne Topcoat* se puede aplicar directamente a la fibra de vidrio.
- 6. Nombres comerciales**
- | | | |
|---------------|-------|--|
| Material base | W.... | <i>ALEXSEAL® Waterborne Topcoat (Color Base)</i> |
| Catalizador | C9929 | <i>ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter</i> |
| Disolvente | | Agua destilada |
- 7. Proporción de mezcla**
- | | | | |
|----------------|-----------------------|-------|--|
| Pulverización: | 4 partes por volumen | W.... | <i>ALEXSEAL® Waterborne Topcoat (Color Base)</i> |
| | 1 parte por volumen | C9929 | <i>ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter</i> |
| | 10 a 15 % por volumen | | Agua destilada |
- Ejemplo: 4 : 1 : 1/2 a 3/4 = 20 % de reducción
- Pincel y Rodillo:**
- | | | | |
|--|----------------------|-------|--|
| | 4 partes por volumen | W.... | <i>ALEXSEAL® Waterborne Topcoat (Color Base)</i> |
| | 1 parte por volumen | C9929 | <i>ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter</i> |
| | 5 a 10 % por volumen | | Agua destilada |
- Ejemplo: 4 : 1 : 1/4 hasta 1/2 = 5 - 10 % de disolvente
- La cantidad de disolvente necesario puede variar según las condiciones de aplicación.
- El material mezclado debe filtrarse antes de su aplicación.
- Mezcle *ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Base* y *ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter* en una mezcladora de alta velocidad durante aproximadamente 2 minutos. Después de esto, añada agua para ajustar la viscosidad de la aplicación.

Waterborne Topcoat

Hoja de datos técnicos: 341-26
Serie W

8. Aplicación

Viscosidad Zahn n°2: ≈ 12 - 14 seg., boquilla DIN 4 de 4mm: ≈ 45 - 55 seg
 Tamaño boquilla Pistola gravedad 1,0 a 1,4 mm (0,040 a 0,050) – Convencional y HVLP
 Tamaño boquilla pulverización 1,2 a 1,6 mm (0,046 a 0,060) - Convencional y HVLP
 Tamaño boquilla pulverización calderin 1,0 a 1,2 mm (0,040 a 0,042) - Convencional y HVLP
 Presión de atomización 3,0 a 3,5 bares (42 a 50 PSI) - Convencional y HVLP
 Presión del calderin 0,7 a 1,5 bares (10 a 20 PSI) - Convencional y HVLP

Aplicación por pulverización: Aplique 2 capas hasta un Espesor de Película Húmeda (WFT) de 60 - 80 micras (2,5 - 3 milésimas) por capa. Permita 60 minutos de adhesión entre capas. Con esto conseguirá un Espesor en Seco (DFT) de 30 - 40 micras (1,2 - 1,6 milésimas) para una aplicación de 2 capas. El grosor máximo recomendado de la capa durante una aplicación por pulverización es de 2 capas con un total de 60 - 80 micras (2.5 - 3 mils) WFT, o 30 - 40 micras (1.2 - 1.6 mils) DFT.

Aplicación con brocha/rodillo: Aplique 2 capas de grosor de capa húmeda (WFT) de 60 - 80 micras (2.5 - 3 mils) por capa. Cada capa debería secar hasta la etapa de 'seco para encintar' 12 - 24 horas. Lije con grano 320 - 400 entre capas. Con esto conseguirá un Espesor en Seco (DFT) de 30 - 40 micras (1,2 - 1,6 milésimas) para una aplicación de 2 capas. El espesor máximo de película recomendado durante una aplicación es de 2 capas para un total de 60 - 80 micras (2,5 - 3 milésimas) WFT, o 30 - 40 micras (1,2 - 1,6 milésimas) DTF.

9. Duración de la mezcla y secado

Margen ambiental para aplicación óptima - min. 15°C (60°F) 40% RH hasta max. 30°C (85°F) 80% HR

Temperatura para un mínimo tiempo de reaplicación	15°C (60°F)	20°C (20,00°C)	25°C (25,00°C)	30°C (29,44°C)	Tiempo máx.
Duración efectiva de la mezcla – aprox.	2 - 3 hrs	2 - 3 hrs	2 hrs	1 ½ hrs	N/A
Libre de partículas (con 60% Humedad Relativa)	4 hrs	3 hrs	2 hrs	1 hora	N/A
Seco para encintar	26 hrs	24 hrs	18 hrs	12 hrs	N/A
Totalmente seco	21 días	18 días	14 días	12 días	N/A
Revestimiento después de aplicar ALEXSEAL® Waterborne Topcoat	90 min	60 min	60 min	60 min	24 hrs
Revestimiento con otro producto. Es necesaria un preparación con lijado	24 hrs	24 hrs	18 hrs	12 hrs	N/A

Nota: La tabla anterior refleja los tiempos mínimos y máximos aproximados. La temperatura de la superficie, el flujo de aire, la luz del sol directa o indirecta, la cantidad de reductor, el espesor de la película afectarán a los tiempos reales durante la aplicación. Durante la fase de secado la temperatura mínima es de 15°C (60°F). Temperatura ideal: 25°C (77°F).
 Las condiciones mínimas de aplicación deberían estar en 3°C (5,4°F) sobre el punto de rocío.

10. Envase

W... ALEXSEAL® Waterborne Topcoat (Color Base) 1 Gal
 C9929 ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter 1 QT

Sólo para uso profesional

Página 2 de 2

La información contenida en esta hoja de datos se basa en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesaria una revisión por parte de usuario de los datos que son su objetivo, debido a las diversas posibilidades de procesamiento y aplicación. Revisión abril 2017