

# Interior Topcoat 578

Teknisk datablad: 462-44  
**N-serien**

## 1. Introduktion

ALEXSEAL Interior Topcoat 578 er et polyuretanbaseret materiale med to komponenter, der bruges, når der er behov for en yderst holdbar maling. ALEXSEAL Interior Topcoat 578 har gode vedhæftningsegenskaber på flere forskellige underlag, der i kombination med høj bestandighed gør ALEXSEAL Interior Topcoat 578 egnet til mange anvendelsesområder. Den hærdede film er modstandsdygtig over for afskrabning, ridsning, opløsningsmidler, kemikalier, syntetiske kølemidler og hydraulikolier.

Malingen anbefales kun til indendørsanvendelser. Hvis genstande, der udsættes for ekstreme vejrforhold, ikke rengøres regelmæssigt, medfører uv-stråler lette glans- og farveændringer. Dette påvirker dog ikke filmens beskyttelsesegenskaber.

## 2. Anvendelsesområde

ALEXSEAL Interior Topcoat 578 bruges til dele i maskinrummet og indvendigt i lystbåden.

## 3. Farve

ALEXSEAL Interior Topcoat 578 fås i fabriksemballerede standardfarver og i brugerdefinerede farver på anmodning. Se farvekort eller prislister for varenumre.

## 4. Dækningsevne

Faste partikler katalyseres uden fortynding: 63 %

*Bemærk: Dækningsevneforholdene er beregnet for base og hærder.*

*Fortynder tilføjes som en procentdel af den samlede mængde grunder og hærder.*

	m <sup>2</sup> /liter	m <sup>2</sup> /gallon	kvf/gallon	Anbefalet TFT i µm (mils)
<b>Teoretisk/pensel og rulle</b>	8	30,3	326	35-45
<b>Praktisk</b>				
Konventionelt luftsprøjteudstyr	5	19	204	35-45
HVLP-luftsprøjteudstyr	6	22,7	244	35-45
Luffrit sprøjteudstyr	8	30,3	326	35-45

## 5. Forbehandling af underlag

Underlaget skal være rent, tørt og frit for støv og fedt. Takket være de gode vedhæftningsegenskaber ved ALEXSEAL Interior Topcoat 578 kan produktet påføres direkte på det korrekt rengjorte og forbehandlede underlag og selv på underlag, der er vanskelige at male, f.eks. aluminium.

For at opnå optimal korrosionsbeskyttelse anbefales det at bruge ALEXSEAL Interior Primer P1783/P1780.

## 6. Handelsnavne

Base	N ...	ALEXSEAL Interior Topcoat 578 (basefarve)
Hærder	C6402	ALEXSEAL Interior Topcoat-hærder
Fortynder	R6062	ALEXSEAL Interior Topcoat-fortynder
	R6068	ALEXSEAL Interior Topcoat-fortynder, langsom

## 7. Blandingsforhold

4 del pr. volumen	N ...	ALEXSEAL Interior Topcoat 578 (basefarve)
1 del pr. volumen	C6402	ALEXSEAL Interior Topcoat-hærder
20-30 % (vol.)	R6062	ALEXSEAL Interior Topcoat-fortynder
	R6068	ALEXSEAL Interior Topcoat-fortynder, langsom

Eksempel: 4: 1: 1-1<sup>1</sup>/<sub>2</sub> = 20-30 % fortynding

### Pensel og rulle:

4 del pr. volumen	N ...	ALEXSEAL Interior Topcoat 578 (basefarve)
1 del pr. volumen	C6402	ALEXSEAL Interior Topcoat-hærder
10-15 % (vol.)	R6062	ALEXSEAL Interior Topcoat-fortynder

**Kun til professionel brug**

**Side 1 af 1**

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores niveau af forskning og udvikling. Vurdering fra brugers side vedr. formålsegnethed er nødvendig pga. de forskellige behandlings- og anvendelsesmuligheder. Ethvert ansvar fra Mankiewicz side for fejlagtig påføring og/eller uhensigtsmæssig brug er udtrykkeligt udelukket.

revision 03/2020

eller R6068 ALEXSEAL Interior Topcoat-fortynder, langsom  
 Eksempel: 4: 1: 1-1<sup>1</sup>/<sub>2</sub> = 20-30 % fortynding  
 Mængden af fortynder kan variere afhængigt af forholdene ved påføringen.  
 Det blandede materiale skal filtreres før påføring.

<b>8. Påføring</b>	Viskositet	Zahn nr. 2: ≈ 15-18 sek., DIN 4-kop 4 mm: ca. 12-18 sek.
	Dysetørrelse på sprøjtepistol med overliggende kop	1,2-1,6 mm ((0,047-0,060")) – konventionel og HVLP
	Størrelse på hydraulisk dyse, trykbeholder	1,0-1,3 mm (0,040-0,050") – konventionel og HVLP
	Forstøvningstryk	3,0-5,0 bar (42-70 psi) – konventionel og HVLP
	Beholdertryk	0,7-1,5 bar (10-20 psi) – konventionel og HVLP
	Luftblandingsudstyr-udstyr	0,18-0,28 mm (0,007-0,011") Indløbstryk på 3,0-5,0 bar (42-70 psi)

**Påføring med sprøjtepistol:** Påfør 2 lag til en våd filmtykkelse (VFT) på 50-75 mikroner (2-3 mils) pr. lag. Lad hvert lag tørre i 20-60 minutter. Dette vil give en tør filmtykkelse (TFT) på 30-50 mikroner (1,5-2 mils) ved påføring af 2 lag. Den maksimalt anbefalede filmtykkelse under påføring med sprøjtepistol er 2 lag maling til i alt 180-220 mikroner (7-9 mils) VFT eller 60-70 mikroner (2,5-3 mils) TFT.

**Påføring med pensel/rulle:** Påfør 2-3 lag til en våd filmtykkelse (VFT) på 25-37,5 µm pr. lag. Hvert lag skal tørre indtil håndteringstør, dvs. 12-24 timer. Dette giver en tør filmtykkelse (TFT) på 25- 37,5 µm ved påføring af 2 lag. Ved påføring af 3 lag giver dette en tør filmtykkelse (TFT) på 35-45 µm.

**9. Potlife og tørring** Optimale miljøforhold ved påføring – min. 15 °C (60 °F) 40 % relativ luftfugtighed, op til maks. 30 °C (85 °F) 80 % relativ luftfugtighed

Temperatur for minimumstid	15 °C	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Maks. tid
Potlife - ca.	18 time	12 timer	9 timer	6 timer	I/A
Overfladetør	40-60 min.	30-45 min.	20-30 min.	15-20 min.	I/A
Håndteringstør	32 timer	24 time	16 timer	12 timer	I/A
Fuldt hærdet	14 dage	7 dage	5 dage	3 dage	I/R
Overmal efter hærdning med ALEXSEAL Interior Topcoat (påføring med sprøjtepistol)	40-60 min.	30-45 min.	20-30 min.	15-20 min.	4 timer
Overmaling med andet produkt. Der kræves forbehandling, inkl. sandblæsning	24 time	24 time	18 time	12 timer	I/R
Bemærk: Ovenstående tabel viser den omtrentlige minimums- og maksimumstid. Overfladetemperatur, luftstrøm, direkte eller indirekte sollys, mængde og/eller valg af fortynder samt filmtykkelse vil alle påvirke de faktiske tider for hærdning, overmaling, topmaling og tørring under påføringen. I tørrefasen er minimumtemperaturen 15 °C (60 °F). Idealtemperatur: 25 °C (77 °F).					
Bemærk: Laveste temperaturforhold ved påføring bør være 3 °C (5,4 °F) over dugpunkt.					

**Kun til professionel brug**

**Side 2 af 2**

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores niveau af forskning og udvikling. Vurdering fra brugers side vedr. formålsegnethed er nødvendig pga. de forskellige behandlings- og anvendelsesmuligheder. Ethvert ansvar fra Mankiewicz side for fejlagtig påføring og/eller uhensigtsmæssig brug er udtrykkeligt udelukket.

revision 03/2020

# Interior Topcoat 578

Teknisk datablad: 462-44  
**N-serien**

<b>10. Emballagestørrelser</b>	N ...	ALEXSEAL Interior Topcoat 578 (basefarve)	1 gal.
	C6402	ALEXSEAL Interior Topcoat-hærder	1 kvart gallon (0,94 l)
	R6062	ALEXSEAL Interior Topcoat-fortynder	1 gal.
	R6068	ALEXSEAL Interior Topcoat-fortynder, langsom	1 gal.

**Kun til professionel brug**

**Side 3 af 3**

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores niveau af forskning og udvikling. Vurdering fra brugers side vedr. formålsegnethed er nødvendig pga. de forskellige behandlings- og anvendelsesmuligheder. Ethvert ansvar fra Mankiewicz's side for fejlagtig påføring og/eller uhensigtsmæssig brug er udtrykkeligt udelukket.

revision 03/2020