

Metallic Base Coat / Clear Coat

M 系列 / T0125

1. 简介

ALEXSEAL M 系列 Metallic Base Coat/Clear Coat 体系是一个 2 段体系，专为在大表面上均匀涂装金属底漆而设计。然后涂装 ALEXSEAL Premium Topcoat Clear 用于密封、保护、和耐受恶劣的海洋环境。

ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear 是双组份聚氨酯涂料，作为清漆专用于覆盖 ALEXSEAL Metallic Base Coat。ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear 拥有很高的光润度从而具有优异的图像特性。本产品是专为游艇行业而开发的。此外，本产品还具有优异的抗 UV、耐盐水、耐磨和耐燃料性能。

此体系需分 3 步进行。只能通过喷涂使用。

第 1 步：通过喷涂方式使用 ALEXSEAL Metallic Base Coat，采用交叉涂装技术。通常需要中间的交叉涂层能实现完全遮盖或遮盖力且厚度最小。

第 2 步：底漆在 30°C (85°F)条件下最少干燥 3 小时后，较低温度需要更长时间（参见下表），如在 25°C 条件下最长需要干燥 6 小时后，涂装 3 层 ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear，来密封底漆。

表面涂装时间受温度和湿度的影响：详情请参见下面的图表。

注释：尽快去除被清漆涂覆的胶带，如 2 小时之后。

第 3 步：为实现更高水平的光泽度和更耐久的漆面，建议再次涂装 2 层(50-75 微米 DFT) ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear 涂层。第一次涂装清漆后至少干燥 4 天。用 320 – 400 干粗砂纸或 500 – 600 湿粗砂纸仔细打磨第一次涂装的清漆。

第 2 步和第 3 步之间可添加图形。

注释：打磨时一定要不要破坏清漆而露出金属底漆，这会影响到改变金属底漆的颜色。

2. 应用范围

ALEXSEAL M 系列 Metallic Base Coat/Clear Coat 可用于游艇内部或外部不是长期浸泡在水中的部分。

3. 颜色

ALEXSEAL Metallic Base Coat 可提供标准工厂整体配套颜色，并可根据客户需求提供定制颜色。根据色卡和产品简介选择产品编号。

4.1. 覆盖金属底漆

大量固体被催化未减薄：25 - 40% (根据颜色)

注释：为基体和硬化剂计算出 ALEXSEAL Metallic Base Coat 的覆盖率。减薄剂的加入量是以基体和硬化剂总量的百分比进行计算。

金属底漆的覆盖	平方米/升	平方米/加仑	平方英尺/加仑	@ DFT 密度 微米 (密耳)
理论值	10.5	40	428	25 (1)
实际值				
常规空气喷涂设备零部件和上层结构/多斜槽	2.45	9.29	100	25 (1)
传统空气喷涂设备平板或船体舷侧排泥管	4.41	16.72	180	25 (1)

仅供专业人士使用

1/5

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同，使用者需根据预期用途进行修订。

修订版次：2018 年

Metallic Base Coat / Clear Coat

M 系列 / T0125

4.2. 覆盖清漆

注释：对于两次清漆涂装（第一次涂装 3 层涂层，第二次涂装 2 层涂层），为基体和硬化剂计算出 ALEXSEAL Premium Topcoat Clear 的覆盖率。减薄剂的加入量是以基体和硬化剂总量的百分比计算。

ALEXSEAL Topcoat 501 Clear 的覆盖	平方米/升	平方米/加仑	平方英尺/加仑	@ DFT 密度 微米 (密耳)
理论值	6	22.7	244	75 (3)
实际值				
常规空气喷涂设备	2.4	9.29	100	75 (3)
HVLP 空气喷涂设备	3	11.6	125	75 (3)

5. 基底预处理

基底必须保持清洁、干燥，并且没有灰尘、油脂、油类及其它污物。为达到最佳性能和附着力，必须使用 ALEXSEAL Finish Primer 442。对 ALEXSEAL Finish Primer 442 的最终打磨，应使用 280 – 320 干粗砂纸或 500 – 600 湿粗砂纸进行平滑打磨。有关整修方面的问题请联系您的销售代表。老旧涂层的完整性可能会影响使用 ALEXSEAL Finish Primer 442 的精确性。

6. 商品名金属底漆:

基底材料	M...	ALEXSEAL Metallic Base Coat (基底颜色)
硬化剂	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
硬化剂 (快)	R5070	ALEXSEAL Topcoat Reducer Fast
硬化剂 (中)	R5050	ALEXSEAL Topcoat Reducer Medium

澄净透明:

基底材料	T0125	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear Gloss
硬化剂	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
硬化剂 (快)	R5070	ALEXSEAL Topcoat Reducer Fast
硬化剂 (中)	R5050	ALEXSEAL Topcoat Reducer Medium
硬化剂 (慢)	R5030	ALEXSEAL Topcoat Reducer Slow
促进剂	A5035	ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator

7. 混合比金属底漆:

5 份 (体积比)	M...	ALEXSEAL Metallic Base Coat (基底颜色)
1 份 (体积比)	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
3 份或 50 % (体积比)		ALEXSEAL Topcoat Reducer (参见上文)
实例 : 5: 1: 3 = 减薄 50%		

澄净透明:

1 份 (体积比)	T0125	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear
1 份 (体积比)	C5051	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Converter
15-25% (体积比)	R....	ALEXSEAL Topcoat Reducer (参见上文)
实例 : 1: 1: 1/2 = 减薄 25 %		

减薄剂用量因应用条件不同可有所变化。

建议在两次清漆涂装之间用 320 – 400 干粗砂纸或 500 – 600 湿粗砂纸进行打磨。

第二次清漆应用：推荐要达到更高的 DOI 和光泽度：使用与第一次清漆应用相同的混合物。

促进剂仅用于清漆。请勿在金属底漆中使用促进剂。

促进剂仅可用于 T0125 Clear: A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator 用于减少 ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear 的干燥时间。每混合(催化和减薄的) 2 夸脱 (2 升)ALEXSEAL Premium Topcoat 501，最多可加入 1 盖或 10 毫升的(1/3 盎司) A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator。促进剂的加入量过多会缩短活性期并影响附着力和保光性，因此不推荐。

仅供专业人士使用

2/5

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同，使用者需根据预期用途进行修订。

修订版次：2018 年

Metallic Base Coat / Clear Coat

M 系列 / T0125

8. 应用

粘度	Zahn 2 号杯：约 15-17 秒，DIN4 号粘度杯 4 毫米：约 14-18 秒
喷嘴尺寸 (重力喷枪)	1.2 - 1.4 毫米 (0.047 - 0.055 英寸)
流体喷嘴尺寸 (压力罐喷枪)	1.0 - 1.2 毫米 (0.039 - 0.047 英寸)
喷雾压力	3.0 至 5.0 巴 (42 至 70 磅/平方英尺) 注: 4 巴 (50 磅/平方英尺) 为最佳
罐压力	0.7 - 1.2 巴 (10 - 15 磅/平方英尺)

ALEXSEAL Metallic Base Coat 可作为底漆/清漆面漆体系的一部分。此体系应按 3 步进行涂装。

喷涂应用

第 1 步：涂装 2 层 ALEXSEAL Metallic Base Coat 的交叉涂层，每层涂层的湿膜厚度 (WFT) 为 25 - 50 微米 (1 - 2 密耳)。2 次交叉涂装之间，可有 30 分钟到 4 小时的粘附时间。干燥后，2 层交叉涂膜干膜厚度 (DFT) 为 20-40 微米 (1-2 密耳)。在喷涂应用过程中，最大推荐膜厚：3 层交叉涂膜的总湿膜厚度 (WFT) 为 150 微米 (6 密耳)，或干膜厚度 (DFT) 为 50 微米 (2 密耳)。

第 2 步：金属底漆在 30°C (85°F) 条件下最少干燥 3 小时后，较低温度需要更长时间 (参见下表)，如在 25°C (77°F) 条件下最长需要干燥 12 小时后，涂装 2-3 层 (50-75 微米 DFT) ALEXSEAL Premium Topcoat 501 清漆，来密封金属底漆。

表面涂装时间受温度和湿度的影响：详情请参见下面的图表。

注释：尽快去除被清漆涂覆的胶带，如 2 小时之后。

第 3 步：为实现更高水平的光泽度和更耐久的漆面，需再次涂装 2 层 (50-75 微米 DFT) ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear 漆膜。根据温度和湿度，至少要 24 小时后 (最好是 4 天)，才可对第一次涂装的清漆用 320 - 400 号干砂纸或 500 - 600 号湿砂纸进行仔细打磨，以避免损坏金属色表面。第 2 步和第 3 步之间可添加图形。注意：打磨时避免磨破清漆层十分重要，磨破清漆可影响或改变金属色的颜色。

仅供专业人士使用

3/5

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同，使用者需根据预期用途进行修订。

修订版次：2018 年

Metallic Base Coat / Clear Coat

M 系列 / T0125

9.1. 金属底漆活性期和干燥

最佳应用条件 - 最低温度：15°C (60°F)，相对湿度 40%；最高温度：30°C (85°F)，相对湿度 80%。

最小干燥时间温度	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	最大时间
活性期-近似值 金属底漆	12 小时	10 小时	8 小时	6 小时	不适用
待金属底漆粘附后再次涂装金属底漆。	45 分钟	30 分钟	30 分钟	30 分钟	4 小时
在金属底漆表面涂装 Alexseal Premium Topcoat 501 Clear。 相对湿度 20%	6 小时 最大 24 小时	4 小时 最大 24 小时	3 小时 最大 12 小时	最小 3 小时 最大 6 小时	不适用
在金属底漆表面涂装 Alexseal Premium Topcoat 501 Clear。 相对湿度 50%	6 小时 最大 24 小时	4 小时 最大 12 小时	3 小时 最大 12 小时	最小 3 小时 最大 6 小时	不适用
在金属底漆表面涂装 Alexseal Premium Topcoat 501 Clear。 相对湿度 80%	6 小时 最大 24 小时	4 小时 最大 12 小时	3 小时 最大 6 小时	最小 3 小时 最大 6 小时	不适用
注释：在热带气候(> 30°C (85°F)或 25°C (77°F)和 RH > 50%)中，金属底漆的最大表面涂装时间缩短为 6 小时。					
注释：上表反映的是大致的最小和最大时间。在应用过程中，表面温度、气流、有无直接日照、减薄剂用量、以及膜厚，将会影响实际时间。干燥阶段的最低温度为 15°C (60°F)。最佳温度：25°C (77°F)。最低应用温度应为 3°C (5.4°F)，高于露点。					
请勿在底漆体系中使用促进剂。 Alexseal A5035 Accelerator 可用于 T0125 Clear。					

9.2. 清漆活性期和干燥

最佳应用条件 - 最低温度：15°C (60°F)，相对湿度 40%；最高温度：30°C (85°F)，相对湿度 80%。

最小再涂时间温度	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	最大干燥时间
活性期清漆 - 近似值	6 小时	6 小时	4 小时	4 小时	不适用
活性期清漆 - 使用 A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator	3 小时	3 小时	2 小时	2 小时	4 小时
无尘清漆	90 分钟	60 分钟	45 分钟	30 分钟	不适用
胶带干燥清漆 - w/o accelerator	36 小时	30 小时	24 小时	18 小时	不适用
胶带干燥清漆 - 使用 A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator	30 小时	24 小时	18 小时	12 小时	不适用
完全固化清漆 - 无促进剂	21 天	18 天	14 天	10 天	不适用
粘附后再涂一层 ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear 的时间	90 分钟	60 分钟	45 分钟	30 分钟	16 小时
注释：上表反映的是大致的最小和最大时间。在应用过程中，表面温度、气流、有无直接日照、减薄剂用量、以及膜厚，将会影响实际时间。干燥阶段的最低温度为 15°C (60°F)。最佳温度：25°C (77°F)。					

仅供专业人士使用

4/5

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同，使用者需根据预期用途进行修订。

修订版次：2018 年

Metallic Base Coat / Clear Coat

技术资料：

M 系列 / T0125

10. 包装

ALEXSEAL M 系列 Metallic Base Coat (基体颜色)	1 夸脱和 1 加仑
C5051 ALEXSEAL Topcoat Converter Spray	1 夸脱和 1 加仑
R... ALEXSEAL Topcoat Reducers Fast 或 Medium	1 夸脱和 1 加仑
T0125 ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear Gloss	1 夸脱和 1 加仑
C5051 ALEXSEAL Topcoat Converter Spray	1 夸脱和 1 加仑
R... ALEXSEAL Topcoat Reducers	1 夸脱和 1 加仑
A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator	4 盎司

仅供专业人士使用

5/5

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同，使用者需根据预期用途进行修订。

修订版次：2018 年