

## 1. 简介

ALEXSEAL HS Base Coat 是一种快干型高固体分 (HS) 双组份聚氨酯底漆, 具有优异的遮盖力, 专为高效应用设计。可与 ALEXSEAL HS Clear Coat 结合使用。该产品具有优异的耐化学性和耐机械性, 光泽佳且色彩稳定性好。

ALEXSEAL HS Clear Coat 是一种高固体份双组份聚氨酯透明漆, 专用于底色漆/透明漆体系的应用, 可涂装在 ALEXSEAL HS Base Coat 外层。ALEXSEAL HS Clear Coat 具有高光泽度表面, 带有与众不同的质感。本产品的特殊优势可确保能减少清洗和保养, 同时还能保持游艇外观和性能。固化后, ALEXSEAL HS Clear Coat 即使在极端气候条件下也能保持优异的光泽度。此外, 本产品还就有优异的抗UV、耐盐水、耐磨和耐燃料性能。

此体系需分两步进行。只能通过喷涂使用。

**第 1 步:** 第 1 次涂装 – 喷涂 2 层 ALEXSEAL HS Base Coat 涂层 (取决于颜色), 每层涂层的湿膜厚度(WFT)为 40 – 60 微米(1.6 – 3.2 密耳)。干燥后, 1 层涂层的干膜厚度 (DFT) 为 20-30 微米 (0.8-1.2 密耳)。

对某些颜色实现完全遮盖可能需要多层涂层。闪蒸/干燥时间需要 30 分钟, 温度为 20°C (68°F)。喷涂应用中最大推荐膜厚为: 总湿膜厚度(WFT)为 120 微米 (4.7 密耳), 或干膜厚度 (DFT)为 75 微米 (3.0 密耳)。

**第 2 步:** ALEXSEAL HS Base Coat 在 20°C(68°F)条件下 (最短 2 小时, 最长 5 天) 经干燥后, 施用 2 层 ALEXSEAL HS Clear Coat 对其进行密封。重新涂装时, 不应超过 ALEXSEAL HS Base Coat 的最大重涂装时间。如果超过该时间, 请用 Scotch Brite 细砂打磨表面后, 并用 ALEXSEAL Wipe Down Solvent A9049 清洗表面。

涂装 2 层 ALEXSEAL HS Clear Coat 涂层, 湿膜厚度(WFT) 为 80 - 100 微米 (3 - 4 密耳)。两次涂装之间需有 45-90 分钟的半干时间。两次涂层的干膜厚度为 60 至 100 微米 (2.4-4 密耳)。第二次涂装时, 确保使用的是刚混合的材料。

## 2. 应用范围

ALEXSEAL HS Base Coat/Clear Coat 可用于游艇内部或外部不是长期浸泡在水中的部分。

## 3. 颜色

可提供工厂标准包装颜色的 ALEXSEAL HS Base Coat。根据色卡和产品简介选择产品编号。

### 4.1. 覆盖底漆

固体催化体积 (未减薄) : 55-70% (根据颜色)

注释: 为基体和硬化剂计算出 ALEXSEAL HS Base Coat 的覆盖率。催化剂的加入量是以基体和硬化剂总量的百分比计算。

	平方米/升	平方米/加仑	平方英尺/加仑	@ DFT 密度 微米 (密耳)
<b>理论值</b>	11	42	462	50 (2)
<b>实际值</b>				
常规空气喷涂设备	5.5	20.8	224	50 (2)
HVLP 空气喷涂设备	6.8	26	280	50 (2)

仅供专业人士使用

1/4

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同, 使用者需根据预期用途进行修订。“Mankiewicz 对于错误应用和/或不当使用不承担任何责任。”

修订版次: 2018

## 4.2. 覆盖清漆

固体催化体积（未减薄）：50 %

注释：为基体和硬化剂计算出 ALEXSEAL HS Clear Coat 的覆盖率。减薄剂的加入量是以基体和硬化剂总量的百分比计算。

	平方米/升	平方米/加仑	平方英尺/加仑	@ DFT 密度 微米 (密耳)
<b>理论值</b>	15	57	627	35 (1.4)
<b>实际值</b>				
常规空气喷涂设备	7.4	28.2	304	35 (1.4)
HVLP 空气喷涂设备	9.3	35.4	381	35 (1.4)

## 5. 基底预处理

基底必须保持清洁、干燥，无灰尘、油脂、油类及其它污物。为达到最佳性能和附着力，必须使用 ALEXSEAL Finish Primer 442。ALEXSEAL Finish Primer 442 须用 280, 320 或 400 号砂纸打磨光滑。

为保证产品附着力，建议在底漆 (Primer) 经过打磨后 4 天之内，即使用 ALEXSEAL HS Base Coat (如果在室外则是 2 天以内)。

## 6. 商品名底漆

基体材料	Hxxxx	ALEXSEAL HS Base Coat
硬化剂	C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter
催化剂 (中)	R5541	ALEXSEAL HS Base Activator Medium
催化剂 (慢)	R5521	ALEXSEAL HS Base Activator Slow

### 清漆

基体材料	H0150	ALEXSEAL HS Clear Coat
硬化剂	C5067	ALEXSEAL HS Clear Coat Converter
催化剂 (中)	R5561	ALEXSEAL HS Clear Activator Medium
催化剂 (慢)	R5531	ALEXSEAL HS Clear Activator Slow

## 7. 混合比底漆

3 份 (体积比)	Hxxxx	ALEXSEAL HS Base Coat
1 份 (体积比)	C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter
1 份 (体积比)	R....	ALEXSEAL HS Base Activator (从上面的清单中选择)
实例：3:1:1		

ALEXSEAL HS Activator (活性减薄剂)的用量是固定的不能更改。

使用前混合材料必须过滤。

### 清漆

1 份 (体积比)	H0150	ALEXSEAL HS Clear Coat
1 份 (体积比)	C5067	ALEXSEAL HS Clear Coat Converter
1 份 (体积比)	R....	ALEXSEAL HS Clear Activator (从上面的清单中选择)
实例：1:1:1		

ALEXSEAL HS Clear Activator (活性减薄剂)的用量是固定的不能更改。

使用前混合材料必须过滤。

仅供专业人士使用

2/4

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同，使用者需根据预期用途进行修订。“Mankiewicz 对于错误应用和/或不当使用不承担任何责任。”

修订版次：2018

# HS Base Coat / Clear Coat

技术资料： 450-31  
H 系列 450-49

8. 应用	粘度底漆	Zahn 2 号杯：约 15-19 秒，DIN4 号粘度杯 4 毫米：约 13-15 秒 ISO 3: 约 76 秒
	粘度清漆	Zahn 2 号杯：约 19-21 秒，DIN4 号粘度杯 4 毫米：约 15-17 秒 ISO 3: 约 45 秒
	喷嘴尺寸 (重力喷枪)	1.0 - 1.3 毫米 (0.040 - 0.051 英寸) – 常规 & HVLP
	喷嘴尺寸 (虹吸供料杯喷枪)	1.0 - 1.3 毫米 (0.040 - 0.051 英寸) – 常规 & HVLP
	流体喷嘴尺寸 (压力罐喷枪)	0.8 - 1.0 毫米 (0.032 - 0.040 英寸) – 常规 & HVLP
	喷雾压力	2.5 至 4.0 巴 (40 至 60 磅/平方英寸) – 常规 & HVLP
	罐压力	0.5 至 1.2 巴 (7 至 16 磅/平方英寸) – 常规 & HVLP

喷涂应用： ALEXSEAL HS Base Coat 可作为底漆/清漆面漆体系的组分之一。此体系需分两步进行。

**第 1 步：**第 1 次涂装 – 喷涂 2 层 ALEXSEAL HS Base Coat 涂层 (取决于颜色)，每层涂层的湿膜厚度(WFT)为 40 – 60 微米(1.6 – 3.2 密耳)。干燥后，1 层涂层的干膜厚度 (DFT) 为 20-30 微米 (0.8-1.2 密耳)。

对某些颜色实现完全遮盖可能需要多层涂层。闪蒸/干燥时间需要 30 分钟，温度为 20°C (68°F)。喷涂应用中最大推荐膜厚为：总湿膜厚度(WFT)为 120 微米 (4.7 密耳)，或干膜厚度 (DFT)为 75 微米 (3.0 密耳)。

**第 2 步：**ALEXSEAL HS Base Coat 在 20°C(68°F)条件下 (最短 2 小时，最长 5 天) 经干燥后，施用 2 层 ALEXSEAL HS Clear Coat 对其进行密封。重新涂装时,不应超过 ALEXSEAL HS Base Coat 的最大重涂装时间。如果超过该时间，请用 Scotch Brite 细砂打磨表面后,并用 ALEXSEAL Wipe Down Solvent A9049 清洗表面。

涂装 2 层 ALEXSEAL HS Clear Coat 涂层，湿膜厚度(WFT) 为 80 - 100 微米 (3 - 4 密耳)。两次涂装之间需有 45-90 分钟的半干时间。两次涂层的干膜厚度为 60 至 100 微米 (2.4-4 密耳)。第二次涂装时，确保使用的是刚混合的材料。

多配色方案： ALEXSEAL HS Base Coat 是在游艇上实现多配色方案的最好材料，因为这种底漆干燥快，4 小时后已干燥可粘贴胶带。为掩蔽不同区域，应使用高质量胶带，如 3M Scotch® Performance Coloured PVC Film Tape 6893，尺寸为 19x66 毫米。涂装完不同颜色后，用清漆覆盖整个表面。

## 9.1. 底漆活性期和干燥

最佳应用条件 - 最低温度：15°C (60°F)，相对湿度 40%；最高温度：30°C (85°F)，相对湿度 80%。

最小干燥时间温度	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	最大干燥时间
活性期-近似值	3 小时	2.5 小时	2 小时	1,5 小时	不适用
无尘	90 分钟	60 分钟	45 分钟	30 分钟	不适用
胶带干燥	5 小时	4 小时	3 小时	2 小时	不适用
完全固化	10 天	7 天	7 天	7 天	不适用
半干后,使用 ALEXSEAL® HS Base Coat 二次涂装。	45 分钟	30 分钟	30 分钟	15 分钟	5 天
外层涂装 ALEXSEAL® HS Clear Coat	4 小时	3 小时	2 小时	2 小时	5 天

注释：上表反映的是大致的最小和最大时间。在应用过程中，表面温度、气流、有无直接日照、用量和/或减薄剂的选择、以及膜厚将会影响实际的粘附、再涂、加外涂层、以及干燥时间。干燥阶段的最低温度为 15°C (60°F)。最佳温度：25°C

仅供专业人士使用

3/4

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同，使用者需根据预期用途进行修订。“Mankiewicz 对于错误应用和/或不当使用不承担任何责任。”

修订版次：2018

# HS Base Coat / Clear Coat

技术资料： 450-31  
**H 系列** 450-49

(77°F)。最低应用温度应为 3°C (5.4°F)，高于露点。

仅供专业人士使用

4/4

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同，使用者需根据预期用途进行修订。“Mankiewicz 对于错误应用和/或不当使用不承担任何责任。”

修订版次：2018

# HS Base Coat / Clear Coat

技术资料： 450-31  
H 系列 450-49

## 9.2. 清漆活性期和干燥

最佳应用条件 - 最低温度：15°C (60°F)，相对湿度 40%；最高温度：30°C (85°F)，相对湿度 80%。

最小再涂时间温度	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	最大干燥时间
活性期-近似值	3 小时	2.5 小时	2 小时	1.5 小时	不适用
无尘	3 小时	3 小时	2 小时	2 小时	不适用
胶带干燥	36 小时	30 小时	24 小时	16 小时	不适用
可打磨	36 小时	30 小时	24 小时	16 小时	不适用
完全固化	10 天	7 天	7 天	7 天	不适用
半干后，使用 ALEXSEAL® HS Clear Coat 进行二次涂装。	90 分钟	60 分钟	60 分钟	45 分钟	5 天

注释：上表反映的是大致的最小和最大时间。在应用过程中，表面温度、气流、有无直接日照、用量和/或减薄剂的选择、以及膜厚将会影响实际的粘附、再涂、加外涂层、以及干燥时间。干燥阶段的最低温度为 15°C (60°F)。最佳温度：25°C (77°F)。最低应用温度应为 3°C (5.4°F)，高于露点。

## 10. 包装

Hxxx	ALEXSEAL H/S Base Coat (基体颜色)	0,75 加仑
C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter	1 夸脱
R....	ALEXSEAL HS Base Activator	1 夸脱
H0150	ALEXSEAL HS Clear Coat	1 加仑
C5067	ALEXSEAL HS Clear Coat Converter	1 加仑
R....	ALEXSEAL HS Clear Activator	1 加仑

仅供专业人士使用

5/4

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同，使用者需根据预期用途进行修订。“Mankiewicz 对于错误应用和/或不当使用不承担任何责任。”

修订版次：2018