

## 1. Wstęp

ALEXSEAL Deckfiller 252 jest bezrozpuszczalnikowym, epoksydowym, lekkim<sup>1</sup> wypełniaczem, przeznaczonym do wyrównywania pokładów przed zastosowaniem systemów pokładów tekowych. ALEXSEAL Deckfiller 252 posiada doskonałe właściwości mieszania, nakładania i szlifowania. Został zaprojektowany tak, aby był łatwy w obróbce, a utwardzona warstwa stanowiła niezawodne podłoże dla ostatecznego odeszkowania jachtu.

## 2. Zakres aplikacji

ALEXSEAL Deckfiller 252 służy do wypoziomowania gotowego, zagruntowanego pokładu stalowego lub aluminiowego.

## 3. Kolor

Kolor mieszaniny: Jasny brąz  
Podstawa: Jasnyniebieski  
Konwerter: Brązowy

## 4. Wydajność

Objętość Ciąła stałe katalizowane bez redukcji: 100 %

Gęstość utwardzonego materiału: 0,5 g/cm<sup>3</sup>

Note: Stawki pokrycia są obliczane dla bazy i konwertera.

	m <sup>2</sup> / litr	m <sup>2</sup> / gal	sq. ft. / gal	@ DFT in mm (mils)
<b>Teoretyczna</b>	1	3.8	41	1 mm (1/25")
<b>Praktyczne pokrycie przy średniej grubości</b>	0.15	0.6	6.4	6 mm (1/4")
	0.11	0.44	4.8	8 mm (3/8")
	0.07	0.29	3.2	10 mm (1/2")

## 5. Wstępna obróbka podłoża

Podłoże musi być czyste, suche i wolne od kurzu, smaru, oleju i innych zanieczyszczeń. Aby zapewnić optymalną przyczepność, podłoże musi być szlifowane i/lub piaskowane (36 do 60 gradacja) przed gruntowaniem, aby zapewnić przyczepność systemu.

**Podłoża metalowe i GRP** - optymalne wartości odporności mechanicznej i antykorozyjnej uzyskuje się przez odpowiednie przygotowanie powierzchni i zagruntowanie podłoża podkładem ALEXSEAL Protective Primer 161. ALEXSEAL Deckfiller 252 może być nakładany bezpośrednio na ALEXSEAL Protective Primer 161 bez szlifowania przez okres do 6 miesięcy.

## 6. Nazwy handlowe

P2520 ALEXSEAL Deckfiller 252 Base 2 Gal  
C2527 ALEXSEAL Deckfiller 252 Converter 2 Gal

## 7. Stosunek mieszania

Według objętości 1 : 1 (Baza: Konwerter)  
Według wagi 1 : 1 (Baza : Konwerter)

**ALEXSEAL Deckfiller 252 nie może być rozcieńczany.**

## 8. Aplikacja

Sprzęt do aplikacji: Kielnie, szpachelki, narzędzia z prostą krawędzią  
Składniki ALEXSEAL Deckfiller 252 mają różne kolory w celu kontroli procesu mieszania. Po wymieszaniu kolor wypełniacza powinien być jednolity. Jeśli baza i konwerter nie zostaną dokładnie wymieszane, może to spowodować nieprawidłowe utwardzenie partii. Mieszanie może odbywać się mechanicznie za pomocą wolnoobrotowych mieszarek lub ręcznie.

Materiał można łatwo nakładać szpachlą lub pacą; należy unikać tworzenia się kieszeni powietrznych. Nakładanie produktu na powierzchnię w warstwach do 10 mm i praca do pożądanej grubości przed wyciągnięciem produktu prostą krawędzią, pomoże uniknąć tworzenia kieszeni powietrznych w nałożonym produkcie.

1

**Wyłącznie do użytku profesjonalnego**

**Strona 1 z 2**

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki opierają się na prowadzonych przez nas pracach badawczo-rozwojowych. Użytkownik jest zobowiązany do oceny zgodności produktu z przewidywanym przeznaczeniem w związku z różnymi możliwościami obróbki i aplikacji. Niniejszym wyraźnie wyłącza się wszelką odpowiedzialność firmy Mankiewicz za nieprawidłową aplikację i/lub niewłaściwe wykorzystanie. Przetwarzanie produktu musi być w pełni udokumentowane protokołem aplikacji farby. wersja 06/2023

Po wyschnięciu przeszlifować do gładkiej, równej powierzchni. Przed przystąpieniem do klejenia końcowego pokładu należy nanieść Protective Primer 161.

Do czyszczenia sprzętu stosować R4042 ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer.

**9. Czas pracy i schnięcie** Optymalny zakres środowiska zastosowania - min. 15°C (60°F) 40% RH, do maks. 30°C (85°F) 80% RH

Temperatura dla minimalnego czasu ponownego malowania	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Maks. czas schnięcia
Trwałość naczynia z C2527 ALEXSEAL Deckfiller 252 Converter	1 godz.	40 min	30 min	20 min	N/A
Suchy do szlifowania C2527 ALEXSEAL Deckfiller 242 Converter	36 godz.	20 godz.	18 godz.	12 godz.	N/A

Uwaga: Powyższy wykres odzwierciedla przybliżony minimalny i maksymalny czas. Temperatura powierzchni, przepływ powietrza, bezpośrednie lub nie bezpośrednie światło słoneczne oraz grubość warstwy wpływają na rzeczywiste czasy podczas aplikacji. Podczas fazy schnięcia minimalna temperatura wynosi 15°C (60°F). Idealna temperatura: 25°C (77°F). Minimalne warunki aplikacji powinny wynosić 3°C (5,4°F) powyżej punktu rosy.

Przy ponownym nakładaniu ALEXSEAL Deckfiller 252 na siebie należy zachować minimalny czas schnięcia do szlifowania. Aby zapewnić przyczepność między warstwami Deckfiller 252, zaleca się szlifowanie odrapane papierem o ziarnistości 36-60.

**Wyłącznie do użytku profesjonalnego**

**Strona 2 z 2**

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki opierają się na prowadzonych przez nas pracach badawczo-rozwojowych. Użytkownik jest zobowiązany do oceny zgodności produktu z przewidywanym przeznaczeniem w związku z różnymi możliwościami obróbki i aplikacji. Niniejszym wyraźnie wyłącza się wszelką odpowiedzialność firmy Mankiewicz za nieprawidłową aplikację i/lub niewłaściwe wykorzystanie. Przetwarzanie produktu musi być w pełni udokumentowane protokołem aplikacji farby.

wersja 06/2023