

1 Εισαγωγή Το ALEXSEAL Interior Primer 178 είναι ένα εποξικό αστάρι δύο συστατικών που στεγνώνει πολύ γρήγορα. Μπορεί να επικαλυφθεί γρήγορα με το ALEXSEAL N-Series Interior Topcoat 578 και χαρακτηρίζεται από χαμηλή οσμή. Μετά το τελικό στέγνωμα, το ALEXSEAL Interior Primer 178 είναι μηχανικά ανθεκτικό και προσφέρει καλή προστασία από τη διάβρωση σε όλα τα είδη μετάλλων. Μπορεί να αφηθεί χωρίς επιστρώματα σε περιοχές όπου δεν απαιτούνται αισθητικά χαρακτηριστικά. Το ALEXSEAL Interior Primer 178 έχει εγκριθεί από το IMO Resolution MSC.307 (88) - (FTP-Code 2010) ως θαλάσσιο χρώμα με χαρακτηριστικά χαμηλής εξάπλωσης φλόγας.

2 Εύρος εφαρμογής Το ALEXSEAL Interior Primer 178 χρησιμοποιείται για προστασία από τη διάβρωση και την προώθηση πρόσφυσης σε υποστρώματα χάλυβα και αλουμινίου. Μετά τη σκλήρυνση προσφέρει ένα συμπαγές στρώμα ασταριού με καλές χημικές και μηχανικές αντιστάσεις.

3 Χρώμα
Χρώμα μείγματος: Λευκό/Ανοικτό γκρι
Υλικό βάσης: Λευκό/Ανοικτό γκρι
Σκληρυντής: Διάφανο

4 Καλυπτικότητα Στερεά καταλύματα χωρίς αναγωγή: 68%
Σημείωση: Οι τιμές καλυπτικότητας αφορούν τη βάση και το σκληρυντή. Το διαλυτικό προστίθεται ως ποσοστό της συνολικής ποσότητας βάσης & σκληρυντή.

	m ² / λίτρο	m ² / γαλόνι	τετ. πδ./ γαλόνι	Συν. DFT σε µm (mils)
Θεωρητικά	4,8	17	183	150 (5)
Πρακτικά				
Εξοπλισμός συμβατικού αεροψεκασμού	3,0	11,0	120	150 (5)
Εξοπλισμός αεροψεκασμού HVLP	3,2	11,8	130	150 (5)
Εξοπλισμός Airless	3,6	13,2	140	150 (5)
Πινέλο/ Ρολό	4,0	15,0	165	150 (5)

5 Προεργασία επιφάνειας Η επιφάνεια πρέπει να είναι καθαρή, στεγνή και χωρίς σκόνες, γράσα, λάδια και άλλη ρύπανση. Το ALEXSEAL Interior Primer 178 εφαρμόζεται απευθείας στο σωστά καθαρισμένο και προετοιμασμένο υπόστρωμα (ιδανικά εντός 6 ωρών). Για να επιτύχετε βέλτιστη πρόσφυση και απόδοση:
Ο **Χάλυβας** πρέπει να προετοιμάζεται με αμμοβολή σε βαθμό λευκού σχεδόν μετάλλου, SA 2.5 (SSPC – SP10 - 85), ή να τρίβεται με γυαλόχαρτο (36 έως 40 grit) με προφίλ 50 - 100 micron (2 - 4 mils).
Το **Αλουμίνιο** πρέπει να είναι αμμοβολή ή λείανση (36 έως 60 κόκκοι) σε γυαλιστερό καθαρό αλουμίνιο με προφίλ 50 - 100 micron (2 - 4 mils).
Gelcoat (80-100 grit) και fiberglass (36-60 grit) η ρητίνη πρέπει να αλεστεί πριν από μια εφαρμογή εσωτερικού χρώματος.

6 Εμπορικά ονόματα

P1780	ALEXSEAL Interior Primer 178 Υλικό βάσης	1 γαλόνι
P1783	ALEXSEAL Interior Primer 178 Υλικό βάσης	1 γαλόνι
C1787	ALEXSEAL Interior Primer Σκληρυντής	1 τέταρτο του γαλονιού
R1789	ALEXSEAL Interior Primer Διαλυτικό	1 γαλόνι

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 1 από 3

Οι πληροφορίες που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων βασίζονται στο επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης που διαθέτουμε. Η αναθεώρηση από τον χρήστη σε σχέση με τον επιδιωκόμενο σκοπό είναι απαραίτητη λόγω των ποικίλων δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αποκλείεται ρητά οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή/και ακατάλληλη χρήση. Η επεξεργασία του προϊόντος πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως με πρωτόκολλο εφαρμογής χρώματος. Αναθεώρηση 08/2023

Interior Primer 178

Φύλλο τεχνικών δεδομένων: 144 77
P178X

7 Αναλογία μείξης Ψεκασμός:	4 μέρη κατ' όγκο	P178x	ALEXSEAL Interior Primer Base 178
	1 μέρη κατ' όγκο	C1787	ALEXSEAL Interior Primer Converter
	30% μείωση (όγκος)	R1789	ALEXSEAL Interior Primer Reducer Spray & Brush
	Παράδειγμα: 4:1:1½ = 30% μείωση		
Πινέλο και ρολό:	4 μέρη κατ' όγκο	P178x	ALEXSEAL Interior Primer Base 178
	1 μέρη κατ' όγκο	C1787	ALEXSEAL Interior Primer Converter
	Ελάχιστο 15% μείωση (όγκος)	R1789	ALEXSEAL Interior Primer Reducer Spray & Brush
	Παράδειγμα: 4:1:¼ = 15% μείωση		
<p>Η ποσότητα απαραίτητου διαλυτικού ενδέχεται να διαφέρει ανάλογα με τις συνθήκες εφαρμογής. Το αναμεμιγμένο υλικό πρέπει να φιλτράρεται πριν την εφαρμογή.</p>			
8 Εφαρμογή	Σπρέι ιξώδους	DIN 4 cup 4 mm:	≈ 35 sec (30% Κόκκινο)
	Ρολό ιξώδους	DIN 4 cup 4 mm:	≈ 70 sec (15% Κόκκινο)
	Μέγεθος μπεκ πιστολιού βαρύτητας	1,4 - 1,7 mm	(0,055 έως 0,067 ίντσες) - Συμβατικός & HVLP
	Μέγεθος μπεκ σιφόν ψεκασμού	1,6 mm	(0,63) - Συμβατικός & HVLP
	Μέγεθος μπεκ δοχείου πίεσης	1,2 έως 1,4 mm	(0,047 έως 0,055 ίντσες) - Συμβατικός & HVLP
	Πίεση ψεκασμού	3,0 έως 4,0 bar	(44 έως 58 PSI) - Συμβατικός & HVLP
	Πίεση δοχείου	1,0 έως 2,0 bar	(15 PSI) - Συμβατικός & HVLP
Σπρέι ιξώδους	DIN 4 cup 4 mm:	≈ 35 sec (30% Κόκκινο)	
Εφαρμογή με ψεκασμό	Εφαρμόστε 2 στρώσεις σε συνολικό πάχος υγρού φιλμ (WFT) 400-500 μικρά (8-10 mils). Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα (DFT) 200 - 250 micron (8 - 10 mils).		

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 2 από 3

Οι πληροφορίες που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων βασίζονται στο επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης που διαθέτουμε. Η αναθεώρηση από τον χρήστη σε σχέση με τον επιδιωκόμενο σκοπό είναι απαραίτητη λόγω των ποικίλων δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αποκλείεται ρητά οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή/και ακατάλληλη χρήση. Η επεξεργασία του προϊόντος πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως με πρωτόκολλο εφαρμογής χρώματος.

Αναθεώρηση 08/2023

Interior Primer 178

Φύλλο τεχνικών δεδομένων: 144 77
P178X

9 Διάρκεια ζωής δοχείου και στέγνωμα Εύρος ιδανικού περιβάλλοντος εφαρμογής - ελάχ. 15°C (60°F) 40% RH, έως μεγ. 30°C (85°F) 70% RH

Θερμοκρασία για ελάχιστο χρόνο επαναβαφής	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	Μέγ. χρόνος στεγνώματος
Διάρκεια ζωής δοχείου - περίπου	6 ώρες	4 ώρες	3 ώρα	Δ/Ε
Χωρίς σκόνη	45 min	30 min	20 min	Δ/Ε
Στεγνό (τοποθέτηση ταινιών)	24 ώρες	16 ώρες	12 ώρες	Δ/Ε
Τελικό στέγνωμα	10 d	7 d	5 d	Δ/Ε
Επίστρωση με ψεκασμό με μια ακόμη στρώση του ALEXSEAL Interior Primer 178	3 ώρες κατ' ελάχιστο	2 ώρες κατ' ελάχιστο	1,5 ώρα το ελάχιστο	3 μήνες
Επίστρωση με ρολό με μια ακόμη στρώση του ALEXSEAL Interior Primer 178	6 ώρες κατ' ελάχιστο	4 ώρες κατ' ελάχιστο	3 ώρες κατ' ελάχιστο	3 μήνες
Επικάλυψη με άλλα προϊόντα, συμπεριλαμβανομένου του ALEXSEAL N-Series Interior Topcoat 578	12 ώρες κατ' ελάχιστο	8 ώρες κατ' ελάχιστο	6 ώρες κατ' ελάχιστο	14 ημέρες
<p>Σημείωση: Το παραπάνω διάγραμμα απεικονίζει τους κατά προσέγγιση μέγιστους και ελάχιστους χρόνους. Η θερμοκρασία επιφανείας, η ροή αέρα, το άμεσο ή έμμεσο ηλιακό φως, η ποσότητα και/ή επιλογή του διαλυτικού, και το πάχος του υμένα επηρεάζουν τους πραγματικούς χρόνους στερέωσης, επαναβαφής, επίστρωσης και στεγνώματος κατά την εφαρμογή. Κατά τη φάση στεγνώματος η ελάχιστη θερμοκρασία αντικειμένου είναι 15°C (68°F). Ιδανική θερμοκρασία: 25°C (77°F). Οι ελάχιστες συνθήκες εφαρμογής θα πρέπει να αντιστοιχούν σε 3°C (5,4°F) πάνω από το σημείο δρόσου.</p>				

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 3 από 3

Οι πληροφορίες που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων βασίζονται στο επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης που διαθέτουμε. Η αναθεώρηση από τον χρήστη σε σχέση με τον επιδιωκόμενο σκοπό είναι απαραίτητη λόγω των ποικίλων δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αποκλείεται ρητά οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή/και ακατάλληλη χρήση. Η επεξεργασία του προϊόντος πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως με πρωτόκολλο εφαρμογής χρώματος.

Αναθεώρηση 08/2023