

Premium Topcoat 501

1. Giriş

ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 çift bileşenli, poliüretan esaslı, dış ve iç uygulamalar için tasarlanmış bir üründür. ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 'in, görüntünün daha üstün biçimde göze çarpmasını sağlayan çok parlak ve ıslak bir görünüşü vardır. Bu ürün özellikle yat endüstrisi için geliştirilmiştir. Ürünün özel karakteristikleri, temizlemede ve bakımda kısımla sağlamlarırken aynı zamanda yatın görünümünü ve değerini korurlar. Kürlendikten sonra ALEXSEAL® Premium Topcoat 501, aşırı iklim koşulları altında bile dengeli ve mükemmel parlaklık ve renk değerleri sunar. Bunlara ek olarak malzeme mor-ötesi ışınlar, tuzlu suya, aşınmaya ve yakıta çok dayanıklıdır.

2. Uygulamanın kapsamı

ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 tabanca veya fırça ile yapılan uygulamalarda çok parlak bir sonkat olarak kullanılır. Bu boya, içte veya dışta, sürekli olarak suyun içinde kalmayan kısımlarda kullanılabilir.

3. Renk

ALEXSEAL® Premium Topcoat 501, fabrikada ambalajlanan standart renklerde ve, istek üzerine, seçkin renklerde verilir. Parça numaraları için renk kataloğuna veya fiyat listesine bakınız.

4. Kaplanan alan

Aynı uygulama dönemi içinde 2 - 3 kat veya paso olarak uygulandığı zaman ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 ile kaplanan alanlar aşağıda verilmiştir.

İnceltme yapılmadan, reaksiyona giren katı maddelerin hacimce oranları : beyazlar % 42, renkliler % 38.

Teorik :

Önerilen 50 - 100 mikron kuru film kalınlığı için 6 m² / litre.

Uygulamada :

Klasik Havalı Tabanca Donanımı : Önerilen 50 - 100 mikron kuru film kalınlığı için 3.6 m² / litre.

Yüksek Debili Düşük Basıncılı (HVL) Havalı Tabanca Donanımı :

Önerilen 50 - 100 mikron kuru film kalınlığı için 4.5 m² / litre.

Fırça / Rulo ve Havasız Tabanca Donanımı : Önerilen 50 - 100 mikron kuru film kalınlığı için 6 m² / litre.

5. Boyanacak malzeme için ön işlem

Boyanacak malzeme temiz ve kuru olmalı, üzerinde toz, gres, yağ ve diğer kirler bulunmamalıdır. En uygun performansı ve yapışmayı sağlamak için ALEXSEAL® Finish Primer 442 veya Finishing Primer 401 kullanılmalıdır. ALEXSEAL® Finish Primer 442 'ye veya Finishing Primer 401 'e son zımpara uygulanmalı ve 320 - 400 numara zımpara kağıdı ile pürüzsüz biçimde zımparalanmalıdır.

6. Ticari isimler

Ana malzeme	T....	ALEXSEAL® Premium Topcoat 501	(Ana Renk)
Sertleştirici (tabanca)	C5051	ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray	
Sertleştirici (fırça)	C5012	ALEXSEAL® Topcoat Converter Brush	
Tiner çok hızlı (tabanca)	R5090	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Superfast	
Tiner hızlı (tabanca)	R5070	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Fast	
Tiner orta (tabanca)	R5050	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Medium	
Tiner yavaş (tabanca)	R5030	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Slow	
Tiner (fırça)	R5015	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush	
Hızlandırıcı	A5035	ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator	

7. Karışım oranı

Tabanca :	Hacimca 1 kısım	T....	ALEXSEAL® Premium Topcoat 501	(Ana Renk)
	Hacimca 1 kısım	C5051	ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray	
	Hacimca % 30 ila 35		ALEXSEAL® Topcoat Reducer	(yukarıdaki listeden seçilir)
	Örnek : 1 : 1 : ³ / ₄ = % 35 inceltme			

T0125 Clear Gloss hacimca % 40 ila 45 inceltmelidir.

Örnek : 1 : 1 : ⁹/₁₀ = % 45 inceltme

Fırça ve Rulo :	Hacimca 2 kısım	T....	ALEXSEAL® Premium Topcoat 501	(Ana Renk)
	Hacimca 1 kısım	C5012	ALEXSEAL® Topcoat Converter Brush	
	Hacimca % 16 ila 33	R5015	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush	
	Örnek : 2 : 1 : ¹ / ₂ ila ³ / ₄ = % 16 ila 25 inceltme			

Yalnızca profesyonel kişiler kullanmalıdır

Sayfa 1 / 2

Bu veriler sayfasında bulunan bilgiler araştırma ve geliştirmemizin düzeyine dayanmaktadır. Çeşitli işlem yapma ve uygulama olasılıklarından dolayı amaçlanan hedeflere bağlı olarak kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gereklidir. değişiklik Nisan 2017

Premium Topcoat 501

8. Uygulama

Viskozite (DIN 4 CUP)	yaklaşık 12 ila 14 san.
Hazneli Sıvı Memesi Çapı	1.7 mm
Basınç Kazanı Besleme Sıvı Memesi Çapı	1.0 ila 1.3 mm
Püskürtme Basıncı	3.0 ila 5.0 bar
Kazan Basıncı	0.7 ila 1.5 bar

Tabanca ile uygulama : Her katta 50 - 75 mikron yaş film kalınlığı ile 2 ila 3 kat uygulanır. Katlar arasında 20 - 60 dakikalık bir solvent çıkarma süresi kadar beklenir. Bu şekilde, 2 kat uygulandığında 50 - 75 mikronluk bir kuru film kalınlığı sağlanacaktır. Bu şekilde, 3 kat uygulandığında 75 - 112 mikronluk bir kuru film kalınlığı elde edilecektir. Tabanca uygulaması için önerilen maksimum film kalınlığı, 3 katta toplam 225 mikron yaş film kalınlığı veya 112 mikron kuru film kalınlığıdır.

Fırça/Rulo ile uygulama : Her katta 50 - 75 mikron yaş film kalınlığı ile 2 ila 3 kat uygulanır. Her kat, ilk kuruma durumunun sağlanması için 12 - 24 saat kurutulmalıdır. Katlar arasında 320 - 400 ile zımpara yapılır. Bu şekilde, 2 kat uygulandığında 50 - 75 mikronluk bir kuru film kalınlığı sağlanacaktır. Bu şekilde, 3 kat uygulama ile 50 - 112 mikronluk bir kuru film kalınlığı elde edilecektir.

Hızlandırıcı : ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 'in kuruma süresini azaltmak için A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator kullanılır. Karıştırılan (reaksiyona giren ve inceltiren) her 2 quart (1,89 litre) ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 için maksimum 1 kapak veya 10 ml A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator eklenebilir. Daha fazla hızlandırıcı miktarı, karışımın kullanılabilirlik süresini azaltır ve önerilmemektedir.

9. Karışımın Kullanılabilirlik Süresi ve Kuruma

Sonraki katın uygulanması ile ilgili minimum sürede sıcaklık	15°C	20°C	25°C	30°C	Maks. kuruma süresi
Karışımın kullanılabilirlik süresi - yaklaşık	8 saat	8 saat	6 saat	4 saat	8 saat
Karışımın kullanılabilirlik süresi - A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator ile	4 saat	3 saat	3 saat	2 saat	4 saat
Toz kuruma	90 dak.	60 dak.	45 dak.	30 dak.	YOK
Toz kuruma - hızlandırıcısız	36 saat	30 saat	24 saat	18 saat	YOK
Toz kuruma - A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator ile	30 saat	24 saat	18 saat	12 saat	YOK
Tam kürlenme - hızlandırıcısız	21 gün	18 gün	14 gün	10 gün	YOK
Yapışma sağlandıktan sonra ek kat için ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 'in sonraki katını uygulama	90 dak.	60 dak.	45 dak.	30 dak.	16 saat
Üzerine başka ürünün uygulanması. Zımparalamayı içeren hazırlama gereklidir	24 saat	24 saat	18 saat	12 saat	YOK

Açıklama : Yukarıdaki çizelge yaklaşık minimum ve maksimum süreleri göstermektedir. Yüzey sıcaklığı, hava akımı, doğrudan veya dolaylı güneş ışığı, seçilen tiner hızı, ve film kalınlığı uygulama sırasında buradaki süreleri etkileyeceklerdir.

Kuruma parametreleri A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator kullanılarak ve ALEXSEAL® Topcoat Reducer seçilerek ayarlanabilir. Kuruma aşamasında minimum sıcaklık : 15°C. İdeal sıcaklık : 25°C.

10. Ambalaj

T....	ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (Ana Renk)	1 Quart (0,95 litre) & 1 Galon (3,78 litre)
C5051	ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray	1 Quart (0,95 litre) & 1 Galon (3,78 litre)
C5012	ALEXSEAL® Topcoat Converter Brush	1 Pint (0,47 litre) & 1/2 Galon (1,89 litre)
R5090	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Superfast	1 Quart (0,95 litre) & 1 Galon (3,78 litre)
R5070	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Fast	1 Quart (0,95 litre) & 1 Galon (3,78 litre)
R5050	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Medium	1 Quart (0,95 litre) & 1 Galon (3,78 litre)
R5030	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Slow	1 Quart (0,95 litre) & 1 Galon (3,78 litre)
R5015	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush	1 Quart (0,95 litre) & 1 Galon (3,78 litre)
A5035	ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator	4 Ounce (118,3 mililitre)

Yalnızca profesyonel kişiler kullanmalıdır

Sayfa 2 / 2

Bu veriler sayfasında bulunan bilgiler araştırma ve geliştirmemizin düzeyine dayanmaktadır. Çeşitli işlem yapma ve uygulama olasılıklarından dolayı amaçlanan hedeflere bağlı olarak kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gereklidir. değişiklik Nisan 2017