

# Fine Filler 303

## 1. Giriş

ALEXSEAL® Fine Filler 303, solvent gerektirmeyen, epoksi bazlı, çekme yapmayan ve suya dirençli sağlam bir katman biçiminde kürlenmiş bir macundur. Bu ürün, ALEXSEAL® Fairing Compound 202 'nin ve Super Build 302 veya Finishing Primer 442'nin arasında ideal olarak kullanılır.

ALEXSEAL® Fine Filler 303 çabuk kurur. Bu ürünün mükemmel zımparalanma özellikleri vardır.

Kürlenmiş film, üstün mekanik direnç özellikleri sağlar.

## 2. Uygulamanın kapsamı

ALEXSEAL® Fine Filler 303, doğru biçimde hazırlanmış olan yüzeylerdeki düzensizlikleri gidermek için kullanılır ve su kesiminin üzerindeki ve altındaki yüzeylere uygulanabilir. ALEXSEAL® Fine Filler 303 su kesiminin altında kullanılacak ise ALEXSEAL® Finishing Primer 401 ile kaplanmalıdır.

## 3. Renk

Karışımın rengi : Kum Rengi  
Ana malzeme : Açık Gri  
Sertleştirici : Bej

## 4. Kaplanan alan

İnceltme yapılmadan, reaksiyona giren katı maddelerin hacimce oranı : % 100

ALEXSEAL® Fine Filler 303 ile kaplanan alan, gerekli olan dolgunun derinliğine ve ayrıca, düzeltilecek yüzeyin boyutlarına bağlı olacaktır.

*Kaplama alanları ana malzeme ve sertleştirici karışımı için verilmiştir.*

	m <sup>2</sup> / litre	m <sup>2</sup> / gal	Ft <sup>2</sup> / gal	Tavsiye ed. Kuru film kal. µm (mils)
<b>Teorik</b>	1	3.8	41	50 ( 2 )
<b>Uygulamada</b>	1	3.8	41	50 ( 2 )

## 5. Boyanacak malzeme için ön işlem

Boyanacak malzeme temiz ve kuru olmalı, üzerinde toz, gres, yağ ve diğer kirler bulunmamalıdır.

ALEXSEAL® Fine Filler 303, zımparalanmış ALEXSEAL® astarların, macunların veya jelkot ve ham reçine zeminlerin üzerine yüzey düzeltici olarak uygulanabilir. Yüzey 80 ila 150 numara ile zımparalanmalıdır. Fiberglas reçine, 36 - 60 numara ile kaba zımparalanmalı ve/veya kumlanmalıdır. Herhangi bir profilin yüzeyi ve dibi, mat ve kaba çiziklendirilmiş olmalı ve buralarda parlak noktalar bulunmamalıdır.

ALEXSEAL® Fine Filler 303, sonkat boyanın uygulanmasından önce ALEXSEAL® Super Build 302 ve Finishing Primer 442 ile kaplanmalıdır.

En iyi mekanik direnç değerleri, yüzeyin önerilen biçimde hazırlanması ile elde edilir.

## 6. Ticari isimler

Ana malzeme P3033 ALEXSEAL® Fine Filler 303  
Sertleştirici C3034 ALEXSEAL® Fine Filler 303 Converter

**Yalnızca profesyonel kişiler kullanılmalıdır**

**Sayfa 1 / 2**

Bu veriler sayfasında bulunan bilgiler araştırma ve geliştirmemizin düzeyine dayanmaktadır. Çeşitli işlem yapma ve uygulama olasılıklarından dolayı amaçlanan hedeflere bağlı olarak kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gereklidir. değişiklik Nisan 2017

7. Karışım oranı	Hacimce 2 kısım	P3033	ALEXSEAL® Fine Filler 303
	Hacimce 1 kısım	C3034	ALEXSEAL® Fine Filler 303 Converter

## ALEXSEAL® Fine Filler 303 tiner ile inceltilmemelidir

8. Uygulama Uygulama donanımı : Malalar, spatulalar, düz kenarlı gereçler

Karıştırma işleminin denetim altında tutulması için ALEXSEAL® Fine Filler 303 'ün bileşenlerinin farklı renkleri vardır. Karıştırıldıktan sonra macunun rengi homojen bir renk olmalıdır. Ana malzeme ve sertleştirici tam olarak karıştırılmaz ise yanlış biçimde kürlenmiş bir macun ortaya çıkabilecektir. Karıştırma, yavaş dönen macun karıştırıcıları ile mekanik olarak veya el ile yapılabilir. Yüksek devirli karıştırıcılar kullanılmamalıdır. Karıştırma sırasında hava kabarcıklarının karışımın içine girmesinden kaçınılmalıdır.

Ürün, spatula veya mala ile kolayca uygulanabilir. Hava ceplerinin karışımın içine girmesinden kaçınılmalıdır. Ürünün yüzeye ince katmanlar biçiminde uygulanması ve ürünün düz kenarlı bir gereç ile sıyırılmasından önce istenen kalınlığa getirilmesi, uygulanan ürünün içinde hava ceplerinin yaratılmasının önlenmesine yardımcı olacaktır.

Gereçlerin temizlenmesi için tiner olarak R4042 ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer kullanılabilir. ALEXSEAL® Fine Filler 303, 100 - 150 numara ile mastar zımparalanmalıdır. 150 veya daha ince numara ile mastar zımparalamak, son katı boyanmış sistemdeki zımpara çiziklerinin izlerinin önlenmesine yardımcı olacaktır.

## 9. Karışımın kullanılabilirlik süresi ve kuruma

Tavsiye edilen uygulama koşulları: min.sıcaklık 15°C , %40 bağıl nem – maks.sıcaklık 30°C %80 bağıl nem.

Kuruma ile ilgili minimum sürede sıcaklık	15°C	20°C	25°C	30°C	Maks. süre
Karışımın kullanılabilirlik süresi - yaklaşık	2 saat	90 dak.	45 dak.	30 dak.	YOK
Zımparaya gelme süresi	48 saat	24 saat	18 saat	12 saat	YOK
İlk kuruma	48 saat	24 saat	18 saat	12 saat	YOK
Tam kürlenme	9 gün	7 gün	5 gün	3 1/2 gün	YOK

ALEXSEAL® Fine Filler 303 'ün üzerine sonraki kendi katı, minimum zımparaya gelme sürelerinden sonra uygulanmalıdır. 303 'ün katlarının arasındaki yapışmayı sağlamak için 80 ila 120 numara ile çizikli zımparalama önerilir.

Üzerine 302 ve 442, minimum süreden sonra ve yüzeyin 100 ila 150 numara ile mastar zımparalanmasından sonra uygulanabilir. Mastar zımparalamanın 150 veya daha ince numara ile tamamlanması, sonkat boyadaki zımpara çiziklerinin izlerinin önlenmesine yardımcı olacaktır.

Açıklama : Yukarıdaki çizelge yaklaşık minimum ve maksimum süreleri göstermektedir. Yüzey sıcaklığı, hava akımı, doğrudan veya dolaylı güneş ışığı, tinerin miktarı, ve film kalınlığı uygulama sırasında buradaki süreleri etkileyecektir. Kuruma aşamasında minimum sıcaklık 15°C 'dir. İdeal sıcaklık : 25°C. Minimum uygulama koşulu, yoğunlaşma noktasının 3°C üzeri şeklindedir.

10. Ambalaj	P3033	ALEXSEAL® Fine Filler 303	2 Galon (7.56 litre)
	C3034	ALEXSEAL® Fine Filler 303 Converter	1 Galon (3.78 litre)

**Yalnızca profesyonel kişiler kullanılmalıdır**

**Sayfa 2 / 2**

Bu veriler sayfasında bulunan bilgiler araştırma ve geliştirmemizin düzeyine dayanmaktadır. Çeşitli işlem yapma ve uygulama olasılıklarından dolayı amaçlanan hedeflere bağlı olarak kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gereklidir. değişiklik Nisan 2017