

- 1. Giriş** ALEXSEAL® Cor Spec Primer 135, metal yüzeylerde kullanılan, kromat içeren, iki bileşenli epoksi bir astar boyasıdır. Bu ürün korozyona ve kimyasallara karşı son derece dayanıklıdır.
- 2. Uygulama aralığı** ALEXSEAL® Cor Spec Primer 135, ALEXSEAL® Son Kat Boyalarının veya ALEXSEAL® Yüzey ve Kaplama Astarlarının uygulanmasından önce düzgün bir şekilde hazırlanmış eski ve yeni metal yüzeylerin astarlanması ve boyanması için tasarlanmıştır. Bu ürün, direkler, parçalar ve metal yüzeyler için idealdir. Uygulama gereksinimlerine bağlı olarak doğrudan son kat boya olarak atılabilir veya astarlanabilir. Cor Spec Primer 135 su hattının yukarısında veya aşağısında kullanılabilir.
- 3. Renk** Karışım renkleri: Sarı Yeşil
- 4. Kapsam** İnceltme uygulanmadan reaksiyona giren katı maddelerin hacimce oranı: %30.
Aynı uygulama döneminde 1 kat veya geçiş uygulandığında ALEXSEAL® Cor Spec Primer 135'in kaplama oranı.
Not: Kaplama alanı oranları temel malzeme ve dönüştürücü için verilmiştir. İnceltici, temel malzeme ve dönüştürücünün toplam miktarının yüzdesine göre eklenir.

	m ² / litre	m ² / gal	ayakkare/gal	µm cinsinden tavsiye edilen kuru film kalınlığı µm (mils)
Teorik olarak	22	83	893	25 (1)
Uygulamada				
Klasik Havalı Tabanca Donanımı	7	27	290	25 (1)
Yüksek Debili Düşük Basıncılı (HVLV) Havalı Tabanca Donanımı	8	31	333	25 (1)
Fırça/Rulo ve Havasız Püskürtme Aleti	22	83	893	25 (1)

- 5. Alt Katman Ön İşlem** Malzeme, temiz, kuru ve tozdan, gresten, yağ ve diğer kirlere arındırılmış olmalıdır.

ALEXSEAL® Cor Spec Primer 135, düzgün bir şekilde temizlenmiş ve hazırlanmış Alüminyum veya Çelik malzeme yüzeyine doğrudan uygulanabilir.

En etkili şekilde yapışmasını sağlamak ve ideal bir performans elde etmek için:

Çelik 50 - 100 mikronluk (2 - 4 mils) profilhaline gelecek şekilde Sa2,5 (SSPC – SP10 - 85) veya zemin 36 ila 60 arası zımparayla, beyaz metale yakın zımparalanarak hazırlanmalıdır.

Alüminyum, 180 - 220 arası zımparayla zımparalanmalıdır.

Cor Spec Primer 135'in üzerine, son kat astar boya veya yüksek dayanımlı yüzey boyası (surfacer) uygulamak için yüzey 80 - 180 arası zımparayla zımparalanmalı veya kum püskürtülmelidir.

Cor Spec Primer 135 üzerine kareyaj sisteminin uygulanmasında, 50 - 100 mikron (2 - 4 mils) profile sahip parlak temiz bir alüminyum haline gelmesi için yüzeye kum püskürtülmeli veya zımparalanmalıdır (36 ila 60 arası zımparayla).

Uygulamadan önce temiz, parlak bir alüminyum görüntüsü elde edilmelidir. Alumiprep® veya Alumiprep® ve Alodine® uygulanması, alüminyumun temizlenmesi ve işlenmesi için bir seçenek olarak kullanılabilir. Ek kimyasal uygulama seçeneklerini görüşmek için lütfen Alexseal®Temsilciniz ile iletişim kurun.

Sadece profesyonel kullanım içindir

Sayfa 1 / 2

Bu veri sayfasında yer verilen bilgiler, sahip olduğumuz araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Çeşitli işlem ve uygulama olasılıkları nedeniyle, hedeflenen amaç doğrultusunda kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gerekmektedir.

değişiklik Nisan 2017

Cor Spec Primer 135

Teknik Veri Sayfası: 113-82
P1352

6. Markalar	Temel Malzeme Dönüştürücü	P1352 C1357	ALEXSEAL® Cor Spec Primer 135 Sarı ALEXSEAL® Cor Spec Primer 135 Dönüştürücü
7. Karışım oranı	Hacimce 3 kısım Hacimce 1 kısım	P1352 C1357	ALEXSEAL® Cor Spec Primer 135 Temel ALEXSEAL® Cor Spec Primer 135 Dönüştürücü
	İnceltme gerekmez.		

8. Uygulama	Viskozite Meme Çapı Yerçekimi Tabancası Sıvı Meme Çapı (Sifon Püskürtme Kafalı) Sıvı Memesi Çapı Basıncılı Kap Kazan Basıncı Püskürtme Basıncı	Zahn #2: ≈ 15 sn, DIN 4 kap 4mm: ≈ 12 - 16 sn 1,0 ila 1,4 mm (0,039 ila 0,055) - Geleneksel ve HVLP 1,4 ila 1,6mm (0,061 ila 0,070) - Geleneksel ve HVLP 0,8 ila 1,2 mm (0,032 ila 0,046) - Geleneksel ve HVLP 0,7 ila 1,5 bar (10 ila 15 PSI) - Geleneksel ve HVLP 2,0 ila 4,0 bar (30 ila 60 PSI)
--------------------	---	--

Püskürtmeyle Uygulama 60 - 80 mikronluk (2,5 - 3 mil) bir ıslak film kalınlığına (DFT) 1 çapraz kat uygulayın. Bu 20 - 25 mikronluk (1 mil) bir kuru film kalınlığı (DFT) sağlayacaktır. Minimum önerilen film 20 mikron (1 mil) DFT'dir. Bir püskürtme uygulaması esnasında önerilen maksimum film kalınlığı toplamda 80 mikronluk 1 kat (2 mil) veya 25 mikronluk (1 mil) DFT'dir.

9. Pot Ömrü ve Kuruma En etkili uygulama ortamı aralığı - 15°C (60°F) %40 bağıl nem, 30°C (85°F) %80 bağıl nem arasındır

Sonraki katın uygulanması için gereken süredeki sıcaklık	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Maksimum Kuruma Süresi
Kazan Ömrü - yaklaşık.	8 saat	6 saat	6 saat	6 saat	UYGULANMAZ
Tozsuz	90 dk	60 dk	45 dk	30 dk	UYGULANMAZ
Şerit Kuruma	24 saat	18 saat	12 saat	12 saat	UYGULANMAZ
Tamamen Kurlenmiş	10 gün	8 gün	7 gün	6 gün	UYGULANMAZ
Başka bir ALEXSEAL® Cor Spec Primer 135 katı ile tekrar kaplayın.	3 saat minimum	2 saat minimum	1 saat minimum	1 saat minimum	24 saat maksimum
161, 442, 302, 414 ve 501 dahil başka bir ürün ile üzerine kat atma süresi. Maksimum sürenin ardından zımparalama gereklidir.	5 saat minimum	4 saat minimum	3 saat minimum	3 saat minimum	24 saat maksimum

Not: Yukarıdaki şema yaklaşık minimum ve maksimum süreleri yansıtmaktadır. Yüzey sıcaklığı, hava akışı, doğrudan veya dolaylı güneş ışığı, inceltici miktarı veya seçimi ve film kalınlığı, uygulama esnasında gerçek yapışma, yeniden kat atma, üzerine kat atma ve kuruma sürelerini etkileyecektir. Kuruma safhasında minimum sıcaklık 15°C (60°F)'dir. İdeal sıcaklık: 25°C (77°F). Minimum uygulama koşulu yoğuşma noktasının 3°C (5,4°F) üzerinde olmalıdır.

10. Paketleme	P1352 C1357	ALEXSEAL® Cor Spec Primer 135, Sarı ALEXSEAL® Cor Spec Primer 135, Dönüştürücü	3/4 Gal 1 Quart
----------------------	----------------	---	--------------------

Sadece profesyonel kullanım içindir

Sayfa 2 / 2

Bu veri sayfasında yer verilen bilgiler, sahip olduğumuz araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Çeşitli işlem ve uygulama olasılıkları nedeniyle, hedeflenen amaç doğrultusunda kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gerekmektedir.

değişiklik Nisan 2017