

## Alexseal® Premium Topcoat 501 için Koruma ve Bakım Talimatları

- 1. Giriş**

Alexseal® Premium Topcoat 501 , doğru koruma ve bakım sayesinde sert deniz ortamına dayanacaktır. Boyanın uygulanmasından sonra, yatın dış yüzeyini temiz tutarak ve koruyarak onun iyi durumunun sürdürülmesi önemlidir. İyi sonuçlar için buradaki koruma ve bakım önerilerine tam olarak uyunuz.
- 2. Yıkama**

Teknenin her kullanılışından sonra, tuz serpintisini ve kirleri yok etmek için boyanın yüzeyini temiz tatlı su ile yıkayınız. Sertleşmiş su izlerinin ortadan kaldırılması için bir su yumuşatıcısına ihtiyaç olabilir. Oluşmuş sert su izlerinin, boyanın erken solduğu izlemine verdiği yanılığısına düşülebilir. Su izlerini en aza indirmek için tersine bir ozmoz suyu beslemesi de uygulanabilir.

Boyanın yüzeyi haftada bir kere, sonkat boyalı yüzeyler için özel olarak geliştirilmiş nötr PH 'lı yumuşak bir deterjan kullanarak yıkanmalıdır. Bazı deterjanlar, cilaları ve koruyucu maddeleri yüzeyden kaldıracaktır. Bunlardan kaçınılmalıdır. Deterjanın etiketini kontrol ediniz.

Aşındırıcı fırçaları, makine tabanlarını veya temizlik maddelerini boyaya uygulamayınız. Bunlar boyayı çizecek ve donuklaştıracaktır. Yalnızca boyalı yüzeyleri yıkamak için özel olarak geliştirilmiş olan yumuşak temizlik eldivenlerini ve fırçalarını kullanınız.

Su noktalarını önlemek için yüzeyi kurutunuz. Yüzeyi mümkün olduğunca nitelikli bir havlu, güderi ve/veya yumuşak sıyırıcı ile kurutunuz. Böylece su noktaları önlenecektir.
- 3. Cilalama ve koruma**

Poliüretan ile boyanmış yüzeyler için geliştirilmiş yüksek nitelikli bir cilanın veya bir polimer cilanın yılda 2 ila 3 kez uygulanması tavsiye edilir. Bunlar, boyayı koruyacak olan koruyucu bir katman gibi davranacak ve boyadan beklenen ömrü çarpıcı biçimde uzatacaktır.
- 4. Önemli hususlar**

Birçok şirket, boyanmış yüzeyleri cilalamak ve korumak için ürünler üretmektedir. Yalnızca, poliüretan ile boyanmış yüzeyler için özel olarak geliştirilmiş olan ürünleri kullanınız. Bu ürünler, aşındırıcılar veya kostik kimyasallar içermemelidir.

Poliüretan sonkat boya ile plastik kaplama, koruyucu örtü, oturma minderleri, ıslak kumaşlar veya donanım cihazlarının arasında nem/su hapsolmesine veya toplanmasına izin vermeyiniz. Poliüretan sonkat boyalar, su altında devamlı kalmaya uygun değildir. Poliüretan sonkat boya nem ve suya birkaç gün dahi devamlı maruz kalırsa, poliüretan sonkat üzerinde baloncuklar oluşabilir.
- 5. Lekelerin yok edilmesi**

Poliüretan boyadaki lekeleri en kısa zamanda yok ediniz. Bazı lekeler olasılıkla boyanın yüzeyini oyabilir ve boyanın içine yerleşebilir. Bir leke, yıkama işlemi sırasında yumuşak bir deterjan ile yok edilemiyor ise, lekeyi çözmek için solventler kullanılabilir. Daima mineral ispirto, nafta veya yapay alkol gibi yumuşak solventler ile başlayınız. Aseton veya boya tineri gibi daha sert solventler ancak en son çare olarak kullanılmalıdır. Lekeyi solvent ile yok ettikten sonra solvent kalıntılarının tümünü yok etmek için, söz konusu kısmı yumuşak bir deterjan ve temiz su ile yıkayınız.
- 6. Tuz birikintisinin yok edilmesi**

Yüzeyi bir sıcak su ve beyaz sirke eriyiği ile yıkayarak kurumuş tuz birikintisini yok ediniz. Beyaz sirkeyi 1 : 1 sıcak su ile sulandırınız ve yüzeyi yıkayınız. Yıkama sona erince, yüzeyi yumuşak bir deterjan ve temiz su ile yeniden yıkayınız.
- 7. Küçük iyileştirmeler**

Bir teknenin üzerindeki birçok yüzeyde zaman içinde küçük iyileştirmeler gerekli olacaktır. Bunlar, yeniden boyanmış panellerin üzerindeki yumuşak boya fazlasını ve bant çizgilerini yok etmeyi veya yaşlı bir yüzeyin, parlaklığı geçici olarak yeniden oluşturmak için parlatılmasını da içerebilirler. Bu gibi kısımlarda, boyanın ilk olarak uygulanması sırasında ek işlem olarak veya zaman içinde ince çizikler dönemsel olarak tamir edildiğinde iyileştirmelere ihtiyaç olduğu zaman, iyileştirilen yerlerde parlaklığı sürdürmek amacı ile koruyucu bir cila veya polimer cila

**Yalnızca profesyonel kişiler kullanılmalıdır**

**Sayfa 1 / 2**

Bu veriler sayfasında bulunan bilgiler araştırma ve geliştirmemizin düzeyine dayanmaktadır. Çeşitli işlem yapma ve uygulama olasılıklarının olmasından dolayı amaçlanan hedeflere bağlı olarak kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gereklidir. Ocak 2017

## Alexseal® Premium Topcoat 501 için Koruma ve Bakım Talimatları

kullanınız. İyileştirme, deneyimli bir uygulayıcı tarafından, el ile veya düşük hızlı bir pastalama makinası ile, ürünün imalatçısının önerdiği bir uygulama tabanı kullanarak yapılmalıdır.

### 8. Pastalama

Parlaklığı yeniden oluşturmak için olasılıkla hafifçe pastalamaya ihtiyaç duyulabilir. Pastalama, deneyimli bir uygulayıcı tarafından, el ile veya düşük hızlı bir pastalama makinası ile, bir parlaticı karışımını ve ürünün imalatçısının önerdiği bir tabanı kullanarak yapılmalıdır. Pastalanmış olan kısımlarda parlaklığın sürdürülmesine yardımcı olmak için koruyucu bir cila veya polimer cila kullanınız. Yüzeyden çok fazla boya kaldırabilecek ve boyanın ömrünü azaltabilecek olan aşırı pastalamaktan kaçınınız.

### 9. Bölgesel tamirler(yama)

Bölgesel tamirler, deneyimli bir uygulayıcı tarafından, bir geçiş alanı ve duman püskürtme tekniğini kullanarak yapılmalıdır. Bölgesel tamir, yüzeyin tamamının yeniden boyanması yerine küçük bir alanı tamir etmek için yapılır. 1500-2000 numara ile parlatılmış bir geçiş alanı, yeni boyanın eski boyanın üzerine bindiği yerdeki halka görüntüsünü zayıflatacaktır. Üst üste püskürtmenin olduğu bu geçiş ucunun üzerine, çizgileri yumuşatmak ve geçişe yardımcı olmak için hafif bir buğuyu veya sisi püskürtmek amacı ile sonkat tinerini kullanınız. Parlaklığı yeniden oluşturmak için geçiş alanını makina ile pastalayınız. Herhangi bir pastalama, deneyimli bir uygulayıcı tarafından, el ile veya düşük hızlı bir pastalama makinası ile, bir parlaticı karışımını ve ürünün imalatçısının önerdiği bir tabanı kullanarak yapılmalıdır. Bu alana koruyucu bir cilanın veya polimer cilanın uygulanması, parlaklığın sürdürülmesine ve tamirin görünürlüğünün azaltılmasına yardımcı olacaktır.

Açıklama : Kırmızılar, griler ve metalikler de dahil olmak üzere bazı renkler tamir edilememektedir. Renk değişikliğinden kaçınmak için, önemsiz bir yerde deneme yapılması önerilir.

### 10. Önerilen ürünler

Boyanmış sonkatların temizlenmesi ve iyi durumlarının sürdürülmesi için geliştirilmiş olan bazı ürünlerin listesi aşağıdadır. Başka ürünler de uygun olabilir. Kullanmadan önce tüm etiketleri okuyunuz.

Yıkama :

**Alexseal** Premium Wash Down Concentrate A5005  
**3M** Multi-Purpose Boat Soap, **Boat Life** Boat Soap, **Meguiar's** **Flagship** Premium Marine Wash, **Aquatech** 501 Boat Wash Concentrate, **Liquid Glass®** Wash Concentrate  
**Sudbury** Boat Soap

Cilalama ve koruma :

Ultraviyole ışınlar altında dengeli kalan bir polimer cila veya boya için geliştirilmiş polimerler içeren ve aşındırıcı olmayan bir cila kullanınız.  
**Alexseal** Premium Polymer Sealer A5010  
**3M** Scotch Guard Liquid Wax (9061 / 9062)  
**Liquid Glass®** Polish/Finish  
**Aquatech** 201 Premier Polish  
**Meguiar's** **Flagship** Premium Marine Wax

Pastalama :

**3M** Perfect-It Rubbing Compound (06085/06086) düşük devir makina ile, sünger taban veya sarı kılıf ile,  
**3M** Imperial Compound and Finishing Material (6044 / 6045) düşük devir makina ile, sünger taban veya sarı kılıf ile,

Pastaladıktan sonra parlatma :

**3M** Perfect-It Machine Polish (06064/06065) düşük devir makine ve siyah sünger ped (05725) ile  
**Koyu renkler için:** 3M Perfect-It Ultra-Fine Polish – (06068/06069)  
**3M** Finesse-It II–Finishing Material(5928/ 5929) el ile veya düşük devir makine ve sünger ped ile

Daha fazla bilgi için Alexseal Yat Boyaları 'nın temsilcisi ile temas kurunuz.

**Yalnızca profesyonel kişiler kullanılmalıdır**

**Sayfa 2 / 2**

Bu veriler sayfasında bulunan bilgiler araştırma ve geliştirmemizin düzeyine dayanmaktadır. Çeşitli işlem yapma ve uygulama olasılıklarının olmasından dolayı amaçlanan hedeflere bağlı olarak kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gereklidir. Ocak 2017