

1. Введение ALEXSEAL® Super Build 302 – толстослойная грунт-шпаклёвка на эпоксидной основе; при высыхании, образует водостойкое покрытие, легко шлифуется. ALEXSEAL® Super Build 302 обладает превосходными характеристиками при нанесении распылением, быстро высыхает, обеспечивая максимальную эффективность выравнивания. Сухая плёнка обеспечивает превосходную механическую стойкость.
2. Сфера применения ALEXSEAL® Super Build 302 используется для герметизации ALEXSEAL® Fairing Compound 202 и для устранения недостатков поверхности, оставшихся после нанесения шпаклёвки и её шлифовки. Ещё одно назначение ALEXSEAL® Super Build 302 – создание гладкой, непористой поверхности перед нанесением финишной грунтовки ALEXSEAL® Finish Primer 442
3. Цвет
Цвет смеси: Белёсый
Основа: Белый
Отвердитель: Серый
4. Покрытие
Содержание твёрдых веществ без добавления растворителя: 60%
Примечание: значения покрытия указаны для основы и отвердителя. Растворитель добавляется в процентном соотношении к общему количеству основы и отвердителя

	м ² / литр	м ² / галлон	Рекомендованная толщина сухой плёнки (DFT), μ (mil)
Теоретическое покрытие	2	7,6	500 (20)
Практическое			
Конвенциональное распыление	1,2	4,6	500 (20)
HVLP воздушное распыление	1,5	5,8	500 (20)
Безвоздушное распыление	2,0	7,6	500 (20)
Кисть/валик	0,9	3,3	500 (20)

5. Предварительная подготовка поверхности
Субстрат должен быть чистым, сухим, очищенным от пыли, жира, масел и других загрязнителей.
ALEXSEAL® Super Build 302 может наноситься непосредственно на отшлифованную шпатлёвку, например ALEXSEAL® Fairing Compound 202. После финишной шлифовки ALEXSEAL® Fairing Compound 202 (зернистость 60-150), поверхность должна быть очищена от пыли и промыта перед нанесением ALEXSEAL® Super Build 302.
ALEXSEAL® Super Build 302 может наноситься в качестве грунт-шпаклёвки на гелькоут и композитный ламинат. Гелькоут должен быть отшлифован (P80-150). Смола ламината должна быть зачищена (P36-60) и/или пескоструена. Поверхность, а также дно всех неровностей должны быть матовыми и шероховатыми, без блестящих точек.
Ремонт и реставрация: Старые покрытия должны обладать хорошей адгезией и химической стойкостью, а также должны быть отшлифованы P100-150. Если тип существующего покрытия неизвестен, следует провести тест на совместимость.
ALEXSEAL® Super Build 302 должен быть герметизирован финишной грунтовкой ALEXSEAL® Finish Primer 442 перед нанесением финишной краски.
6. Названия
Основа P3002 ALEXSEAL® Super Build 302
Отвердитель C3052 ALEXSEAL® Super Build 302 Converter
Растворитель R3040 ALEXSEAL® High Build Epoxy Reducer
Ускоритель A4030 ALEXSEAL® Accelerator for Super Build 302
7. Пропорции смешивания
1 часть по объёму P3002 ALEXSEAL® Super Build 302
1 часть по объёму C3052 ALEXSEAL® Super Build 302 Converter
10-25 % растворение (по объёму) R3040 ALEXSEAL® High Build Epoxy Reducer

Выждите 15 минут (время индукции) после смешивания основы с отвердителем; добавьте растворитель и повторно перемешайте.

Например: 1 : 1 : ½ = 25 % растворителя для конвенционального распыления
Например 1 : 1 : ¼ = 12,5 % растворителя для безвоздушного распыления

Необходимое количество растворителя может варьироваться в зависимости от условий при нанесении.

8. Нанесение	<p>Вязкость Zahn #2: ≈ 24 сек. DIN 4 cup 4 мм: ≈ 20 сек.</p> <p>Размер форсунки (пистолет с верхним бачком) 2,0 мм (0,079) - конвенциональное распыление и HVLP</p> <p>Размер форсунки (подача из нагнетательного бака) 1,2-1,6 мм (0,046 – 0,060) - конвенциональное распыление и HVLP</p> <p>Давление подаваемого на форсунку воздуха 2,0-4,0 бар (30-60 PSI) - конвенциональное распыление и HVLP</p> <p>Давление подаваемого воздуха 0,7-1,5 бар (10-22 PSI) - конвенциональное распыление и HVLP</p> <p>Безвоздушное распыление Головка 0,43/60° мм (0,017 / 60°. Давление на входе 3-5 бар (44-70 PSI)</p>
--------------	--

Нанесение распылением Нанесите 2-3 слоя толщиной влажной плёнки (WFT) 150-300 микрон (6-12 mils) каждый. Таким образом, сухая плёнка получится 150-300 (6-12 mils) микрон, при нанесении 2 слоёв, или 225-450 микрон (9-15 mils) при нанесении 3 слоёв при 25 % растворителя. Минимальная рекомендуемая толщина сухой плёнки до шлифовки – 150 микрон (6 mils). Максимальная рекомендуемая толщина плёнки при нанесении распылением – 3 слоя суммарно 960 микрон (36 mils) влажной, или 500 микрон (20 mils) сухой плёнки.

Ускоритель A4030 ALEXSEAL® Accelerator for Super Build 302 применяется для уменьшения времени высыхания ALEXSEAL® Super Build 302. В то же время, применение A4030 ALEXSEAL® Accelerator for Super Build 302 уменьшает и жизнеспособность.

На каждый 1 галлон (3,785 л) основы P3002 ALEXSEAL® Super Build 302 Base, может быть добавлено не более 1 пинты (0,473 л) ускорителя A4030 ALEXSEAL® Accelerator for Super Build 302. Больше количество ускорителя сильно уменьшит время жизнеспособности и не рекомендуется. Соотношение A4030 определяется количеством основы в смеси.

Например: 1 P3002:1 C3052:1/4 R3040:1/A4030.

9. Жизнеспособность и высыхание Оптимальные условия окружающей среды при нанесении: минимум 15°C (60°F) 40% RH до 30°C (85°F) 80% RH

Температура для минимального времени перекрытия	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Максимальное время высыхания
Жизнеспособность – прикл.	12 часов	12 часов	12 часов	12 часов	12 часов
Жизнеспособность с добавлением A4030 ALEXSEAL® Accelerator for Super Build 302	6 часов	6 часов	6 часов	6 часов	Н/П
Полное высыхание	21 день	18 дней	14 дней	10 дней	Н/П
Высыхание на отлип – без ускорителя	30 часов	24 часа	18 часов	12 часов	Н/П
Высыхание на отлип с A4030 ALEXSEAL® Accelerator for Super Build 302	24 часа	18 часов	12 часов	10 часов	Н/П
Нанесение последующих слоёв ALEXSEAL® Super Build 302	min 4 часа	min 2 часа	min 1 час	min 1 час	max 24 часа
Нанесение других продуктов, включая 202, 303, 328, 357, 442 и 501. После максимального времени требуется подготовка и шлифовка.	min 12 часов	min 12 часов	min 12 часов	min 12 часов	max 24 часа

Примечание: данная таблица показывает приблизительное минимальное и максимальное время. Такие факторы, как температура поверхности, прямой и не прямой солнечный свет, количество и тип растворителя, толщина плёнки, будут оказывать влияние на характеристики материала, адгезию, время перекрытия, нанесения других продуктов, высыхания. В течение всего времени высыхания минимальная температура должна быть 15°C (60°F). Идеальная температура: 25°C (77°F). При нанесении продукта температура должна быть минимум на 3°C (5,4°F) выше точки росы.

10. Упаковка	<p>P3002 ALEXSEAL® Super Build 302 1 Гал</p> <p>C3052 ALEXSEAL® Super Build 302 Converter 1 Гал</p> <p>R3040 ALEXSEAL® High Build Epoxy Reducer ! Qt и 1 Гал</p> <p>A4030 ALEXSEAL® Accelerator for Super Build 302 1 пинта</p>
--------------	---

Только для профессионального использования

ООО «ЮА-Марин»
Ул. Чкалова 20/5, офис 4
г. Николаев 54017, Украина
Тел.: +380 512 580 540, +380 675 102 341
E-mail: info@ua-marine.com.ua
www.ua-marine.com.ua