

Spray Fair 328

Техническая карта 153-30
P 3280

1. Введение
ALEXSEAL® Spray Fair 328 – распыляемая выравнивающая и заполняющая шпаклёвка на эпоксидной основе – идеальный продукт для яхт, когда требуется заполнение и выравнивание. ALEXSEAL® Spray Fair 328 обладает превосходными характеристиками нанесения, шлифовки, сохранения формы и стойкости к образованию потёков. Создан так, чтобы его было легко смешивать и наносить, а застывшая плёнка создавала прекрасную поверхность для последующего нанесения других продуктов ALEXSEAL®.
2. Сфера применения
ALEXSEAL® Spray Fair 328 применяется для выравнивания любых, соответствующим образом подготовленных поверхностей; применяется только для поверхностей выше ватерлинии.
3. Цвет
Цвет смеси: Жёлто-коричневый
Основа: Жёлто-коричневый
Отвердитель: Жёлтый

4. Покрывная способность
Содержание сухого остатка (по объёму): 71%
Примечание: значения покрытия указаны для основы и отвердителя. Растворитель добавляется в процентном соотношении к общему количеству основы и отвердителя.

	м ² / литр	м ² / галлон	Рекомендованная толщина, DFT µm (mil)
Теоретическое покрытие	0.6	2.1	900 (36)
Практическое покрытие			
Оборудование для конвенционального распыления	0,5	2,0	900 (36)
Оборудование для HVLP распыления	0,6	2,4	900 (36)
Оборудование для безвоздушного распыления	0,7	2,8	900 (36)

5. Предварительная подготовка поверхности
Для обеспечения оптимальной адгезии, субстрат должен быть зачищен (зернистость 36-60) или пескоструен перед нанесением грунтовки. Полные выравнивающие системы требуют сильной шероховатости поверхности. При нанесении шпаклёвки слоем менее 3 мм, для сцепления с поверхностью потребуется менее агрессивный профиль поверхности. При нанесении ALEXSEAL® Spray Fair 328 на большинство субстратов требуется нанесение грунтовки.
Для металлических поверхностей – оптимальные механические характеристики и стойкость к коррозии достигаются путём правильной подготовки поверхности и грунтовки субстрата с помощью грунтовки для металла ALEXSEAL®.
Для стеклопластиковых поверхностей используйте ALEXSEAL® Finish Primer 442, или Super Build 302. После высыхания в течение суток, перед нанесением ALEXSEAL® Spray Fair 328, грунтовка ALEXSEAL® должна быть отшлифована абразивной бумагой P60-P80.
При самостоятельном применении на различных поверхностях, включая эпоксидную смолу, свяжитесь с Вашим представителем ALEXSEAL®.
6. Названия
Основа P3280 ALEXSEAL® Spray Fair 328
Отвердитель C3287 ALEXSEAL® Spray Fair 328 Converter
Растворитель R3040 ALEXSEAL® High Build Epoxy Reducer
7. Пропорции смешивания
1 часть по объёму P3280 ALEXSEAL® Spray Fair 328
1 часть по объёму C3287 ALEXSEAL® Spray Fair 328 Converter
10-25% растворителя (по объёму) R3040 ALEXSEAL® High Build Epoxy Reducer

Пример: 1 : 1 : ¼ = 12,5% растворителя
Пример: 1 : 1 : ½ = 25% растворителя

Выждите 15 минут – время индукции – после смешивания основы и отвердителя, добавьте растворитель и повторно перемешайте.

Необходимое количество растворителя может варьироваться, в зависимости от условий нанесения.

8. Нанесение	<p>Примечание: Густая консистенция требует применения сопла большого диаметра и нагнетательного бачка.</p> <p>Размер сопла (красконагнетательный бак) 2.2 – 2.8 мм (0,08 – 0.110) - конвенциональное распыление и HVLP</p> <p>Давление подаваемого на форсунку воздуха 3,0-5,0 бар (44-73 PSI) - конвенциональное распыление и HVLP</p> <p>Давление подаваемого воздуха 1-1,5 бар (15-22 PSI) - конвенциональное распыление и HVLP</p> <p>Безвоздушное распыление Головка от 0,50 мм/60° до 0,60 мм /60° (от 0,020 / 60° до 0,024 / 60°). Давление на входе 3-5 бар (44-70 PSI)</p>
--------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Компоненты ALEXSEAL® Spray Fair 328 имеют разные цвета, что помогает контролировать процесс смешивания. После смешивания продукт должен приобрести однородный цвет. Если основа и отвердитель не будут тщательно перемешаны, это может привести к некачественному отверждению одной из порций шпаклёвки. Смешивание можно производить с помощью медленно вращающихся миксеров, или вручную. Избегайте образования воздушных пузырей при смешивании.

Нанесение распылением Нанесите 3 слоя толщиной влажной плёнки (WFT) 400-500 микрон (16-20 mils) каждый. Таким образом, сухая плёнка получится 700-900 (28 – 36 mils) микрон, при нанесении 3 слоёв с 25% растворителя. Максимальная рекомендуемая толщина сухой плёнки на слой – 500 µm (20 mils). Максимальная рекомендуемая толщина плёнки при нанесении распылением – 3 слоя суммарно 1500 микрон (60 mils) влажной, или 900 микрон (36 mils) сухой плёнки. Не наносите больше трёх слоёв, не дав материалу высохнуть в течение суток, и не отшлифовывайте поверхность после его застывания. ALEXSEAL® Spray Fair 328 нужно шлифовать блоком с абразивной бумагой P80 – P120. Шлифовка блоком с P120 и мелче поможет предотвратить отпечатывание царапин от шлифовки на финишном покрытии.

Примечание: ALEXSEAL® Spray Fair 328 - распыляемая выравнивающая шпаклёвка, содержащая растворители. При нанесении слишком толстой плёнки, поспешном нанесении следующего слоя шпаклёвки, или другого материала, при работе в условиях низких температур и медленного застывания, может произойти закупорка растворителя. Mankiewicz Gebr. & Co не принимает на себя ответственность за какие-либо повреждения.

9. Жизнеспособность и высыхание Оптимальные условия окружающей среды при нанесении: минимум 15°C (60°F) 40% RH до 30°C (85°F) 80% RH

Температура для минимального времени перекрытия	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Максимальное время высыхания
Жизнеспособность	8 часов	8 часов	8 часов	8 часов	Н/П
Высыхание до шлифовки	3-4 дня	2 дня	1 день	1 день	Н/П
Полное отверждение	2 недели	1 неделя	5 суток	4 суток	Н/П
Нанесение следующего слоя ALEXSEAL® Spray Fair 328 после высыхания на отлип	4 часа	2 часа	1 час	1 час	24 часа

Примечание: данная таблица показывает приблизительное минимальное и максимальное время. Такие факторы, как температура поверхности, прямой и не прямой солнечный свет, толщина плёнки, будут оказывать влияние на характеристики материала, адгезию, время перекрытия, нанесения других продуктов, высыхания. В течение всего времени высыхания минимальная температура должна быть 15°C (60°F). Идеальная температура: 25°C (77°F). При нанесении продукта температура должна быть минимум на 3°C (5,4°F) выше точки росы.

При нанесении ALEXSEAL® Spray Fair 328 поверх себя важно выдерживать рекомендованные временные интервалы, чтобы избежать закупоривания растворителей. Закупорка растворителей приведёт к появлению пузырей и расколов, а также к увеличению времени высыхания до шлифовки. Наносите максимум 3 слоя за раз, выжидайте 24 часа, шлифуйте, и только после этого наносите дополнительные слои.

Spray Fair 328

Техническая карта 153-30
P 3280

ALEXSEAL[®] Spray Fair 328 – пористое покрытие, должно быть герметизировано с помощью ALEXSEAL[®] Super Build 302, или High Build 357, прежде чем будет нанесена финишная грунтовка, или финишная краска. ALEXSEAL[®] Super Build 302 или High Build 357 могут наноситься на полностью застывшую, отшлифованную блоком с абразивной бумагой P80 – P120 поверхность. Завершение процесса выравнивания шлифовкой блоком с абразивной бумагой P80 – P120, или мельче, поможет предотвратить отпечатывание царапин от шлифовки на финишном покрытии.

10. Упаковка	P3280	A ALEXSEAL [®] Spray Fair 328	1 гал
	C3287	ALEXSEAL [®] Spray Fair 328 Converter	1 гал
	R3040	ALEXSEAL [®] High Build Epoxy Primer Reducer	1 кварта / 1 гал