

Premium Topcoat 501

T Series

1. Введение
ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 – двухкомпонентное полиуретановое покрытие, предназначенное для наружного и внутреннего применения. ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 – глянцевая краска с эффектом влажного покрытия; обеспечивает превосходное распознавание отражения. Этот продукт был специально разработан для яхтенной отрасли. Специальные характеристики позволяют снизить количество работ по мойке, обслуживанию краски, сохраняя внешний вид и ценность яхты. После высыхания ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 приобретает превосходный глянец и стабильный цвет, даже в экстремальных климатических условиях. Кроме того, материал обладает очень сильной защитой от воздействия ультрафиолетового излучения, солёной воды, топлива, абразивной стойкостью.
2. Сфера применения
ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 используется в качестве очень глянцевого финишного покрытия при нанесении распылением или кистью. Может применяться внутри или снаружи на поверхностях, не погруженных постоянно в воду.
3. Цвет
ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 поставляется в стандартных цветах производителя, а также в индивидуальных цветах под заказ. Номера цветов можно найти в каталогах цветов или обзоре продукта.
4. Покрывная способность
Содержание сухого остатка без добавления растворителя: белые цвета - 42%, цветные – 38%.
Примечание: значения покрытия указаны для основы и отвердителя. Растворитель добавляется в процентном соотношении к общему количеству основы и отвердителя

	м ² / литр	м ² / галлон	Рекомендованная толщина сухой плёнки (DFT), μ (mil)
Теоретическое покрытие / Кисть/валик	6	22,7	75 (3)
Практическое			
Традиционное распыление с исп. воздуха	3,6	13,6	75 (3)
HVLP воздушное распыление	4,5	17	75 (3)

5. Предварительная подготовка поверхности
Субстрат должен быть чистым, сухим, очищенным от пыли, жира, масел и других загрязнителей. Для достижения оптимального результата и адгезии рекомендуется нанести ALEXSEAL® Finish Primer 442. Поверхность последнего слоя ALEXSEAL® Finish Primer 442 должна быть гладкой, отшлифованной абразивной бумагой зернистостью 320. Рекомендуется нанести ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 в течение 4 дней (2 дней, если снаружи) после шлифовки для гарантированной адгезии.

6. Названия
- | | | |
|----------------------------|--------|---|
| Основа | T..... | ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (Base Color) |
| Отвердитель для распыления | C5051 | ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray |
| Отвердитель для кисти | C5012 | ALEXSEAL® Topcoat Converter Brush |
| Растворитель очень быстрый | R5090 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Superfast (Spray) |
| Растворитель быстрый | R5070 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Fast (Spray) |
| Растворитель средний | R5050 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Medium (Spray) |
| Растворитель медленный | R5030 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Slow (Spray) |
| Растворитель для кисти | R5015 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush |
| Ускоритель | A5035 | ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator |

7. Пропорции смешивания
- | | | | |
|-------------|---------------------------------|--------|---|
| Распыление: | 1 часть по объёму | T..... | ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (Base Color) |
| | 1 часть по объёму | C5051 | ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray |
| | 30-37 % растворение (по объёму) | R..... | ALEXSEAL® Topcoat Reducer (выбрать из списка) |

Например: 1:1: ¾ = 37 % растворителя для нанесения распылением.

- | | | | |
|--------------|---------------------------------|--------|--|
| Кисть/валик: | 2 части по объёму | T..... | ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (Base Color) |
| | 1 часть по объёму | C5012 | ALEXSEAL® Topcoat Converter Brush |
| | 16-33 % растворение (по объёму) | R5015 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush |

Например: 2:1:от ½ до 1= от 16% до 33% растворителя.

Необходимое количество растворителя может варьироваться в зависимости от условий при нанесении.

Смешанный материал, перед нанесением, должен быть отфильтрован.

Premium Topcoat 501

T Series

8. Нанесение	Вязкость Размер форсунки (пистолет с верхним бачком) Размер форсунки (пистолет с нижним бачком) Размер форсунки (нагнетатель краски) Давление подаваемого на форсунку воздуха Давление подаваемого воздуха Оборудование Airmix	Zahn #2: ≈ 15-18 сек. DIN 4 cup 4 мм: ≈ 12-16 сек. 1,0 – 1,4 мм (0,040 – 0,050) конвенциональное распыление и HVLP 1.6 мм (0,60) - конвенциональное распыление и HVLP 1,0 - 1,3 мм (0,040 – 0,050) - конвенциональное распыление и HVLP 3,0 - 5,0 бар (42-70 PSI) - конвенциональное распыление и HVLP 0,7 - 1,5 бар (10-20 PSI) - конвенциональное распыление и HVLP 0.18 – 0.28 мм (0,007-0,011) Давление на входе 3,0 – 5,0 бар (42 – 70 PSI)
--------------	--	---

Нанесение распылением: Нанесите от 2 до 3 слоёв толщиной влажной плёнки (WFT) 50-75 микрон (2-3 mil) каждый. Выждите 20-60 минут между нанесением слоёв. Таким образом, Вы получите сухую плёнку толщиной 30-50 микрон (1,5-2 mils) при нанесении покрытия в 2 слоя. При нанесении покрытия в 3 слоя, Вы получите 50-70 микрон (2-3 mils) сухой плёнки. Максимальная рекомендуемая толщина плёнки при нанесении распылением в три слоя: 300 микрон влажной плёнки, или 100 микрон – сухой.

Нанесение кистью/валиком: Нанесите от 2 до 3 слоёв толщиной влажной плёнки 50-75 микрон (2-3 mil) каждый. Каждый слой должен высыхать на отлип – 12-24 часа. Шлифуйте между слоями абразивной бумагой №320-400. Таким образом, Вы получите сухую плёнку толщиной 30-50 микрон (1,5-2 mils) при нанесении в два слоя. При нанесении в 3 слоя, Вы получите сухую плёнку толщиной 50-70 микрон (2-3 mils).

Ускоритель A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator применяется для уменьшения времени высыхания ALEXSEAL® Premium Topcoat 501. На каждые 2 кварты (2 литра) смешанного ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (с катализатором и растворителем), может добавляться максимум 1 крышечка или 10 мл (1/3 унции) A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator. Дополнительное количество ускорителя значительно сокращает жизнеспособность и не рекомендуется.

9. Жизнеспособность и высыхание Оптимальные условия окружающей среды при нанесении: минимум 15°C (60°F) 40% RH до 30°C (85°F) 80% RH

Температура для минимального времени перекрытия	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Максимальное время высыхания
Жизнеспособность – пригл.	6 час	6 час	4 час	4 час	Н/П
Жизнеспособность – с A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator	3 час	3 час	2 час	2 час	4 час
От пыли	90 мин	60 мин	45 мин	30 мин	Н/П
На отлип – без ускорителя	36 час	30 час	24 час	18 час	Н/П
На отлип - с A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator	30 час	24 час	18 час	12 час	Н/П
Полное высыхание – без ускорителя	21 день	18 дней	14 дней	10 дней	Н/П
Нанесение последующих слоёв ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 после выдержки	90 мин	60 мин	45 мин	30 мин	16 часов
Нанесение других продуктов. Требуется подготовка поверхности, включая шлифовку.	24 часа	24 часа	18 часов	12 часов	Н/П

Примечание: данная таблица показывает приблизительное минимальное и максимальное время. Такие факторы, как температура поверхности, поток воздуха, прямой и непрямой солнечный свет, количество и тип растворителя, толщина плёнки, будут оказывать влияние на характеристики материала, адгезию, время перекрытия, нанесения других продуктов, высыхания. В течение всего времени высыхания минимальная температура должна быть 15°C (60°F). Идеальная температура: 25°C (77°F). При нанесении продукта температура должна быть минимум на 3°C (5,4°F) выше точки росы.

Premium Topcoat 501

Техническая карта: 450-75

T Series

10. Упаковка	T.....	ALEXSEAL [®] Premium Topcoat 501 (Base Color)	1 кварт и 1 гал
	C5051	ALEXSEAL [®] Topcoat Converter Spray	1 кварт и 1 гал
	C5012	ALEXSEAL [®] Topcoat Converter Brush	1 пинта и 0,5 гал
	R.....	ALEXSEAL [®] Topcoat Reducers	1 кварт и 1 гал
	A5035	ALEXSEAL [®] Topcoat Accelerator	4 унции