

1. Введение ALEXSEAL® Finish Primer 442 – грунтовка на эпоксидной основе, обладает превосходными адгезионными характеристиками на различных поверхностях, исключительными свойствами при шлифовке и формировании плёнки.
2. Сфера применения ALEXSEAL® Finish Primer 442 применяется для грунтовки и герметизации существующих и новых, соответствующим образом подготовленных, стабильных поверхностей, таких как гелькоут и стеклопластик, а также для герметизации других грунтовок ALEXSEAL® и шпатлёвок. Использование этой грунтовки в качестве основания усиливает «влажный эффект» финишных красок ALEXSEAL® Topcoats. Finish Primer 442 может применяться как выше так и ниже ватерлинии.
3. Цвет
Цвет смеси: Белый / серый
Основа: Белый / серый
Отвердитель: Прозрачный
4. Покрывная способность Содержание сухого остатка без добавления растворителя: 39%

Примечание: значения покрытия указаны для основы и отвердителя. Растворитель добавляется в процентном соотношении к общему количеству основы и отвердителя

	м ² / литр	м ² / галлон	Рекомендованная толщина сухой плёнки (DFT), м (mil)
Теоретическое покрытие	6,2	23,5	75-100 (3-4)
Практическое			
Традиционное распыление с использованием воздуха	2,9	11,2	75-100 (3-4)
HVLP воздушное распыление	3,3	12,5	75-100 (3-4)
Кисть/валик	5,5	20,9	75-100 (3-4)

5. Предварительная подготовка поверхности

Субстрат должен быть чистым, сухим, очищенным от пыли, жира, масел и других загрязнителей.

Стеклопластик и гелькоут, после шлифовки (зернистость 100-150), могут покрываться непосредственно ALEXSEAL® Finish Primer 442.

Ремонт и реставрация: существующие покрытия должны иметь хорошую адгезию и стойкость к воздействию химических веществ. Если существующее покрытие вызывает вопросы, следует произвести тест на совместимость.

Сталь и алюминий должны быть изначально покрыты грунтовкой ALEXSEAL для металла.

Шпаклёвка: ALEXSEAL® Finish Primer 442 должен наноситься поверх ALEXSEAL® Super Build 302 после шлифовки блоком (зернистость 100-150).

6. Названия

Основа	P4420	ALEXSEAL® Finish Primer 442 White
	P4423	ALEXSEAL® Finish Primer 442 Grey
Отвердитель	C4427	ALEXSEAL® Finish Primer 442 Converter
Растворитель	R4042	ALEXSEAL® Epoxy Primer reducer
Ускоритель	A4429	ALEXSEAL® Accelerator Finish Primer 442

7. Пропорции смешивания

1 часть по объёму	P.....	ALEXSEAL® Finish Primer 442 base (основа)
1 часть по объёму	C4427	ALEXSEAL® Finish Primer 442 Converter (отвердитель)
5-25 % растворение (по объёму)	R4042	ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer

Например: 1:1:1/4 = 12,5% растворителя для нанесения распылением.

Необходимое количество растворителя может варьироваться в зависимости от условий при нанесении.

Выждите 15 минут (время индукции) после смешивания основы с отвердителем, добавьте растворитель и повторно перемешайте.

R5015 ALEXSEAL® Topcoat reducer Brush может применяться для нанесения кистью, или нанесения в условиях высоких температур.

8. Нанесение

Вязкость	Zahn #2: ≈ 25 сек. DIN 4 cup 4 мм: ≈ 21 сек.
Размер форсунки (пистолет с верхним бачком)	1,4 – 1,8 мм (0,055 – 0,071) конвенциональное распыление и HVLP
Размер форсунки (пистолет с нижним бачком)	1.6 мм (0,60) - конвенциональное распыление и HVLP
Размер форсунки (с нагнетателем краски)	1,2-1,6 мм (0,046 – 0,060) - конвенциональное распыление и HVLP
Давление подаваемого на форсунку воздуха	2,0-4,0 бар (30-60 PSI) - конвенциональное распыление и HVLP
Давление подаваемого воздуха	0,7-1,5 бар (10-22 PSI) - конвенциональное распыление и HVLP

Нанесение распылением и кистью:

Нанесите 2 или 3 слоя, толщиной влажной плёнки 100-220 микрон (4-8 mil) каждый. При нанесении 2 слоёв это даст сухую плёнку толщиной 50-75 микрон (2-3 mils). Минимальная рекомендуемая толщина сухой плёнки перед шлифовкой – 75 микрон. Максимальная общая толщина влажной плёнки при нанесении распылением в 3 слоя – 300 микрон (12 mils), или 100 микрон сухой плёнки.

Ускоритель

A4429 ALEXSEAL® Accelerator for Finish Primer 442 используется для уменьшения времени высыхания финишной грунтовки ALEXSEAL® Finish Primer 442. Больше количество ускорителя A4429 ALEXSEAL® Accelerator for Finish Primer 442 сокращает жизнеспособность и не рекомендуется.

Добавляйте до 12,5% A4429 в катализованный продукт 442, или 1 pintу A4429 на каждый галлон смеси основы с отвердителем. A4429 также заменяет собой то же количество растворителя. Для приготовления смеси с 12,5% ускорителя, смешайте 2 кварты основы, 2 кварты отвердителя, 1 pintу ускорителя, например: 1:1: ¼.

Если общее количество растворителя должно составлять 25%, добавляйте 12,5% ускорителя A4429 и 12,5% растворителя R4042 Epoxy Primer Reducer. Например, 1:1: ¼:¼.

9. Жизнеспособность и высыхание

Оптимальные условия окружающей среды при нанесении: минимум 15°C (60°F) 40% RH до 30°C (85°F) 80% RH

Температура для минимального времени перекрытия	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Максимальное время высыхания
Жизнеспособность – при бл.	12 час	12 час	12 час	12 час	Н/П
Жизнеспособность – с A4429 ALEXSEAL® Accelerator for Finish Primer 442	6 час	6 час	6 час	6 час	Н/П
От пыли	90 мин	60 мин	45 мин	30 мин	Н/П
На отлип – без ускорителя	30 час	24 час	18 час	14 час	Н/П
На отлип - с A4429 ALEXSEAL® Accelerator for Finish Primer 442	24 час	18 час	14 час	12 час	Н/П
Полное высыхание – без ускорителя	11 час	9 час	7 час	5 час	Н/П
Нанесение последующих слоёв ALEXSEAL® Finish Primer 442.	мин 3 часа	мин 2 часа	мин 1 час	мин 1 час	макс 24 часа
Нанесение других продуктов, включая 202, 302, 303, 328, 357, 501. После максимального времени требуется подготовка и шлифовка.	мин 12 часа	мин 12 часов	мин 12 часов	мин 12 часов	макс 24 часа

Примечание: данная таблица показывает приблизительное минимальное и максимальное время. Такие факторы, как температура поверхности, поток воздуха, прямой и непрямой солнечный свет, количество и тип растворителя, толщина плёнки, будут оказывать влияние на характеристики материала, адгезию, время перекрытия, нанесения других продуктов, высыхания. В течение всего времени высыхания минимальная температура должна быть 15°C (60°F). Идеальная температура: 25°C (77°F). При нанесении продукта температура должна быть минимум на 3°C (5,4°F) выше точки росы.

10. Упаковка	P4420	ALEXSEAL [®] Finish Primer 442 белый	1 кварт и 1 гал
	P4423	ALEXSEAL [®] Protective Primer 161 серый	1 кварт и 1 гал
	C4427	ALEXSEAL [®] Finish Primer 442 отвердитель	1 кварт и 1 гал
	R4042	ALEXSEAL [®] Epoxy Primer Reducer	1 кварт и 1 гал
	A4429	ALEXSEAL [®] Accelerator for Finish Primer 442	1 PT