

1. Введение ALEXSEAL® Fairing Compound 202 - шпаклёвка на эпоксидной основе, не содержащая растворителей; является идеальным продуктом для поверхностей яхт, требующих заполнения и выравнивания. ALEXSEAL® Fairing Compound 202 обладает превосходными характеристиками нанесения и шлифовки, не течёт. Два компонента материала легко смешиваются между собой, а застывшая плёнка обеспечивает превосходную поверхность для последующего нанесения других продуктов ALEXSEAL®.
2. Сфера применения ALEXSEAL® Fairing Compound 202 используется для выравнивания любых, соответствующим образом подготовленных, поверхностей выше и ниже ватерлинии. При использовании шпатлёвки ниже ватерлинии, она должна быть герметизирована с помощью ALEXSEAL® Finish Primer 442.
3. Цвет
Цвет смеси: Серый
Стандартная основа: Белый
Густая основа: Белый
Стандартный отвердитель: Серый
Быстрый отвердитель: Красный
4. Покрывная способность
Содержание сухого остатка: 100%
Расход ALEXSEAL® Fairing Compound 202 из расчёта на 1 м² зависит от глубины неровностей, которые нужно заполнить.

Примечание: значения покрытия указаны для основы и отвердителя.

| | м ² / литр | м ² / галлон | Рекомендованная толщина плёнки, μ (mil) |
|-------------------------------|-----------------------|-------------------------|---|
| Теоретическое покрытие | 1 | 3,8 | 50 (2) |
| Практическое покрытие | 0,15 | 0,6 | 6 мм |

5. Предварительная подготовка поверхности
Субстрат должен быть чистым, сухим, очищенным от пыли, жира, масел и других загрязнителей.

Для обеспечения оптимальной адгезии, субстрат должен быть зачищен (зернистость 36-60) или пескоструен перед несением грунтовки. Полные выравнивающие системы требуют сильной шероховатости поверхности. При нанесении шпаклёвки слоем менее 3 мм, для сцепления с поверхностью потребуется менее агрессивный профиль.

Сталь - Оптимальные механические характеристики и коррозионная стойкость достигается путём правильной подготовки поверхности и грунтовки с помощью ALEXSEAL® Protective Primer 161. ALEXSEAL® Fairing Compound 202 может наноситься непосредственно на ALEXSEAL® Protective Primer 161 без необходимости в промежуточной шлифовке в течение 6 месяцев.

Стеклопластик – На подготовленную соответствующим образом поверхность нанесите ALEXSEAL® Super Build 302, High Build Primer 357, Finish Primer 442, или Protective Primer 161. Все грунтовки ALEXSEAL® (за исключением 161 – см. соответствующий технический паспорт), после высыхания в течение 24 часов, должны быть отшлифованы абразивной бумагой зернистостью 60-80, перед нанесением ALEXSEAL® Fairing Compound 202.

При самостоятельном применении на различные поверхности, включая эпоксидную, смолу, свяжитесь с Вашим представителем ALEXSEAL®.

6. Названия
- | | | |
|--------------------|-------|---|
| Стандартная основа | P2040 | ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Standard Base |
| Густая основа | P2083 | ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Thick Base |
| | P2075 | ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Std. Converter |
| Отвердитель | C2017 | ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter |
7. Пропорции смешивания
- | | |
|-----------|---|
| По объёму | 1 : 1 (Стандартная/густая основа – Стандартный/быстрый отвердитель) |
| По весу | 10 : 6 (Стандартная/густая основа – Стандартный/быстрый отвердитель/LV) |

Не добавляйте растворитель в ALEXSEAL® Fairing Compound 202!

Страница 1 из 2

Только для профессионального использования

8. Нанесение

Оборудование для нанесения: кельма, шпатели, правила

Компоненты ALEXSEAL® Fairing Compound 202 имеют разные цвета, что помогает контролировать процесс смешивания. После смешивания продукт должен приобрести однородный цвет. Если основа и отвердитель не будут тщательно перемешаны, это может привести к некачественному отверждению одной из порций шпаклёвки. Смешивание можно производить с помощью медленно вращающихся миксеров, или вручную. Не используйте дрель-миксеры. Избегайте образования воздушных пузырей при смешивании.

Материал легко наносится с помощью шпателя или кельмы; следует избегать образования воздушных карманов. Наносите материал на поверхность тонкими слоями, набирая нужную толщину, и только после этого, протягивайте его шпателем. Такая техника поможет избежать образования воздушных карманов.

Для очистки оборудования используйте R4042 ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer. ALEXSEAL® Fairing Compound 202 должен быть отшлифован с помощью блоков (зернистость 36-120). Шлифовка зерном P80 или мельче поможет предотвратить проявление следов шлифовки через финишные слои системы.

9. Жизнеспособность и высыхание

Оптимальные условия окружающей среды при нанесении: минимум 15°C (60°F) 40% RH до 30°C (85°F) 80% RH

| Температура для минимального времени перекрытия | 15°C (60°F) | 20°C (68°F) | 25°C (77°F) | 30°C (85°F) | Максимальное время высыхания |
|--|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------------------|
| Жизнеспособность с отвердителем C2075 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Std. converter | 1 час | 50 мин | 40 мин | 30 мин | Н/П |
| Жизнеспособность с отвердителем C2017 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast converter | 45 мин | 35 мин | 25 мин | 15 мин | Н/П |
| Высыхание до шлифовки с отвердителем C2075 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Std. converter | 36 часов | 24 часа | 18 час | 12 час | Н/П |
| Высыхание до шлифовки с отвердителем C2017 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast converter | 12 часов | 8 часов | 6 час | 4 часа | Н/П |
| Полное отверждение с отвердителем C2075 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Std. converter | 8 суток | 7 суток | 6 суток | 5 суток | Н/П |
| Полное отверждение с отвердителем C2017 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast converter | 8 суток | 5 суток | 4 суток | 3 суток | Н/П |

Примечание: данная таблица показывает приблизительное минимальное и максимальное время. Такие факторы, как температура поверхности, прямой и не прямой солнечный свет, толщина плёнки, будут оказывать влияние на характеристики материала, адгезию, время перекрытия, нанесения других продуктов, высыхания. В течение всего времени высыхания минимальная температура должна быть 15°C (60°F). Идеальная температура: 25°C (77°F). При нанесении продукта температура должна быть минимум на 3°C (5,4°F) выше точки росы.

При нанесении продукта температура должна быть минимум на 3°C (5,4°F) выше точки росы. Нанесение ALEXSEAL® Fairing Compound 202 поверх себя должно производиться только после высыхания шпаклёвки до шлифуемого состояния. Для обеспечения адгезии между слоями шпаклёвки рекомендуется шлифовка блоками P36-60. Покрытие другими продуктами, включая 302, 303, 328, 357, или 442 можно производить после высыхания в течение минимального рекомендуемого времени и шлифовки блоком P36-120 микрон. Шлифовка бумагой P80 или мельче поможет предотвратить проявление следов шлифовки через финишные слои системы.

10. Упаковка

| | | |
|-------|---|---------------|
| P2094 | ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Standard Base | ½ Гал / 2 гал |
| P2083 | ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Thick Base | ½ Гал / 2 гал |
| P2075 | ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Standard Converter | ½ Гал / 2 гал |
| C2017 | ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter | ½ Гал / 2 гал |