

Wash Primer 133

Technisch informatieblad: 913-97
P1331

1. Inleiding

ALEXSEAL® Wash Primer 133 is een twee-componenten zinkchromaat primer op basis van vinyl die kan worden gebruikt om corrosie te weren en adhesie op metalen ondergrond te bevorderen, ook op geanodiseerd aluminium, roestvrij staal en ontolied gegalvaniseerd staal.

2. Toepassing

ALEXSEAL® Wash Primer 133 is ontworpen als grondlaag en afdichting van een goed voorbereide metalen ondergrond voordat ALEXSEAL® toplagen of ALEXSEAL® finish primers worden aangebracht. Dit product is zeer goed geschikt voor masten en andere onderdelen in dun metaal waar slechts minimaal strak maken vereist is. Het kan afgelakt of gegrond worden afhankelijk van de toepassingseisen. Wash Primer 133 mag boven en onder de waterlijn worden gebruikt.

3. Kleur

Kleur van het mengsel: Geel groen
 Basismateriaal: Geel groen
 Verharder: Helder

4. Uitstrijkvermogen

Vaste stofgehalte zonder verdunning: 12 %.

Opmerking: Het dekkingsvermogen is berekend voor basis en verharder. Er wordt verdunner toegevoegd als percentage van de totale hoeveelheid basis en verharder.

	m ² /liter	m ² /gal	vierkante voet/gal	aanbevolen droge laklaag (DFT) in µm (micron)
In theorie	15	57	633	8 (0,3)
In de praktijk				
Conventionele luchtsputapparaat	7,5	28,6	308	8 (0,3)
HVLP luchtsputapparaat	8,6	33	354	8 (0,3)
Kwast/roller en luchtsputapparaat	12,9	50	530	8 (0,3)

5. Voorbehandeling ondergrond

Het oppervlak dient schoon, droog en vrij van stof, vet, olie en andere verontreinigingen te zijn.

ALEXSEAL® Wash Primer 133 kan rechtstreeks op het goed gereinigde en voorbehandelde aluminium- of staaloppervlak worden aangebracht.

Om optimale hechting en prestaties te bereiken:

Staal moet door zandstralen tot bijna witmetaal worden voorbehandeld, Sa2.5 (SSPC - SP10 - 85) of geschuurd met korrel P36 - P60 met een 50 - 100 micron (2 - 4 mils) profiel.

Aluminium

Indien een toplaag wordt aangebracht op de Wash Primer 133 dan moet het oppervlak geschuurd worden met korrel P180-220.

Indien Finish Primer 442 op de Wash Primer 133 wordt aangebracht dan moet het oppervlak geschuurd worden met korrel P80-180 of door gritstralen.

Gebruik eventueel Alumiprep® om het oppervlak te reinigen voordat u Wash Primer 133 aanbrengt

GEEN Alodine® behandeling toepassen onder Wash Primer 133 (gebruik 135,156 of 161 primers in plaats van 133).

Neem contact op met uw vertegenwoordiger van Alexseal® voor advies over behandelingsopties van de metalen ondergrond voordat u Wash Primer 133 aanbrengt.

6. Handelsnamen

Basismateriaal	P1331	ALEXSEAL® Wash Primer 133 Yellow
Verharder	C1334	ALEXSEAL® Wash Primer 133 Converter
Verdunner	R1338	ALEXSEAL® Wash Primer 133 Reducer

7. Mengverhouding

4 delen per volume	P1331	ALEXSEAL® Wash Primer 133 Base
1 deel per volume	C1334	ALEXSEAL® Wash Primer 133 Converter
2 delen per volume	R1338	ALEXSEAL® Wash Primer 133 Reducer

Verdunning: 4:1:2 = 50% (toepassing met luchtsputapparaat)

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 1 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons niveau van onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerking en toepassing is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan het voorgenomen doel. revisie van januari 2011

Wash Primer 133

Technisch informatieblad: 913-97
P1331

Wacht 15 minuten na het mengen van de basis en de verharder voordat u de verdunner toevoegt

Opmerking: Het is noodzakelijk om in dit product de verdunner van het type R1338 te gebruiken met de hierboven vermelde mengverhouding.

8. Aanbrengen

Viscositeit DIN 4 (Zahn #2)	ongeveer 15-30 sec (xx sec)
Vloeistof-mondstukopening drukbeker	1,0 tot 1,4 mm (0,040 tot 0,059) - Conventioneel en HVLP
Mondstukopening onderbeker	1,6 mm (0,060) - Conventioneel & HVLP
Spuitdruk	3,0 tot 3,5 bar (40 tot 60 PSI) - Conventioneel en HVLP
Bekerdruk	0,7 tot 1,5 bar (40 tot 60 PSI) - Conventioneel en HVLP
Luchtspuitapparaat	0,18 tot 0,28 mm (0,007 tot 0,011) Inlaatdruk 3,0 tot 5,0 bar (42 tot 70 PSI)

Spuit

Breng 1 kruislaag aan op een droge laag (DFT) van 6 - 12 micron (0,25 - 0,5 mil). Minimum aanbevolen laagdikte is 6 micron voor een droge verflaag (DFT). Bij spuittoepassingen wordt een totale dikte aanbevolen van maximum 12 micron (0,5 mil) voor 1 droge verflaag (DFT).

Door de eigenschappen van de producten is het niet mogelijk om de dikte van een natte verflaag te meten. Zorg voor een laag met hoge dichtheid.

Kwast

Uitsluitend voor kleine gebieden of reparaties.

BELANGRIJKE OPMERKING:

Het product niet dikker aanbrengen dan de maximum aanbevolen laagdikte. De coating moet worden aangebracht als een gelijkmatige transparante film.

9. Verwerkings- en uithardingstijden

Optimaal bereik omgevingsomstandigheden voor het aanbrengen: 15 °C (60 °F) 40% RV tot max. 30 °C (85 °F) 80% RV

Temperatuur voor minimale tijd voor overspuiten	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Maximale uithardingstijd
Verwerkingstijd - ongeveer	12 uur	12 uur	12 uur	12 uur	n.v.t.
Stofdroog	15 min	15 min	10 min	10 min	
Schuurbaar	30 min	30 min	30 min	30 min	n.v.t.
Volledig uitgehard	2 dagen	2 dagen	1 dag	1 dag	n.v.t.
Breng een ander product aan, zoals 161, 357, 442 of 501. Na de maximale uithardingstijd is schuren vereist.	4 uur minimaal	4 uur minimaal	3 uur minimaal	3 uur minimaal	6 uur maximaal

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft een indicatie van de minimale en maximale uithardingstijden. Tijdens de verwerking zijn oppervlaktetemperatuur, luchtstroming, direct of indirect zonlicht, hoeveelheid en soort verdunner en laagdikte van invloed op de feitelijke tijden voor binding, opnieuw spuiten, overspuiten en uitharden. Tijdens de uithardingsfase bedraagt de minimum temperatuur 15°C (60°F). Ideale temperatuur: 25°C (77°F). De minimale temperatuur voor het aanbrengen dient 3 °C (5,4 °F) boven het dauwpunt te liggen.

10. Verpakking

P1331	ALEXSEAL® Wash Primer 133 geel	0,95 liter (1 QT)
C1334	ALEXSEAL® Wash Primer 133 verharder	0,207 liter (7 Oz)
R1338	ALEXSEAL® Wash Primer 133 Reducer	0,95 liter (1 QT)

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 2 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons niveau van onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerking en toepassing is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan het voorgenomen doel. revisie van januari 2011