

- 1. Inleiding** ALEXSEAL® Suede Primer 701 is een twee componenten epoxyhars primer. Als onderlaag voor de afwerking met ALEXSEAL® Suede Coating 702 zorgt het voor een uitstekende hechting op diverse ondergronden, inclusief polyamide en thermo-hardende plastics. Het toepassingsgebied is de binnenzijde van het jacht en of de delen die voor regen kunnen worden afgedekt.
- 2. Toepassing** Door de sneldrogende eigenschappen van ALEXSEAL® Suede Primer 701 is het een ideaal product om te overschilderen met ALEXSEAL® Suede Coating 702 zonder dat er geschuurd hoeft te worden. De snelle overschilderbaarheid zorgt voor tijdwinst van de diverse te behandelen onderdelen op jachten.
- 3. Kleur** Wit, licht grijs en anthraciet. De eigenschappen van ALEXSEAL® Suede Coating 702 vragen om een afgestemde, bijpassende kleur van de primer. Gebruik een lichtkleurige primer onder een lichte kleur afwerking. Raadpleeg de ALEXSEAL® Suede Coating 702 kleurenkaart of prijslijst voor de geadviseerde kleur van ALEXSEAL® Suede Primer 701.
- 4. Uitstrijkvermogen** Uitstrijkvermogen voor ALEXSEAL® Suede Primer 701 gedurende de applicatie.
- In theorie:** 8 m² / l op een aanbevolen laagdikte van 20 - 30 micron
- In de praktijk:** **Conventionele Luchtspuit apparatuur:** 4.8 m² / l op een aanbevolen laagdikte van 25 micron (dft) droog.
HVLP apparatuur: 6 m² / l op een aanbevolen laagdikte van 25 micron (dft) droog.
- 5. Voorbehandeling** Het oppervlak dient zeer egaal glad, schoon, droog, stof- en vetvrij te zijn.
- Om een optimaal resultaat en goede hechting te verkrijgen met ALEXSEAL® Suede Coating 702 dient het product aangebrachte te worden op een gelijksoortige kleur ALEXSEAL® Suede Primer 701 (raadpleeg de kleurenkaart of prijslijst voor de juiste primer kleur).
- Gelet op de grote variëteit in plastics en de verschillen in productie, doet men er verstandig aan eerst een testvlak te behandelen alvorens men het product op grote schaal gaat verwerken. Met name de toegepaste verdunning is mede bepalend voor de reactie met de ondergrond en speelt ook een belangrijke rol in het realiseren van de benodigde hechting.
- 6. Handelsnaam**
- | | | |
|---------------------|-------|--|
| Basis | P7492 | ALEXSEAL® Suede Primer 701, White |
| | P7473 | ALEXSEAL® Suede Primer 701, Light Gray |
| | P7478 | ALEXSEAL® Suede Primer 701, Anthracite |
| Verharder | C7451 | ALEXSEAL® Suede Primer 701 Converter |
| Verdunner standaard | R7097 | ALEXSEAL® Suede Reducer 702 / 701 Standard |
| Verdunner langzaam | R7093 | ALEXSEAL® Suede Reducer Slow |
- 7. Mengverhouding**
- | | | |
|---------------------------|-------|--|
| 7 volumedelen | P.... | ALEXSEAL® Suede Primer 701 |
| 1 volumedeel | C7451 | ALEXSEAL® Suede Primer 701 Converter |
| verdun 25 tot 35 % (vol.) | R7097 | ALEXSEAL® Suede Reducer 702 / 701 Standard |
| of | R7093 | ALEXSEAL® Suede Reducer Slow |
- Voorbeeld: 7 : 1 : ¾ tot 1 ½ = 10 tot 20 % verdunning

Suede Primer 701

Technisch infoblad: 450-20
P7492 / P7473 / P7478

8. Applicatie	Viscositeit	ongeveer 20 sec ± 2 sec (DIN 4 mm)
	Nozzel	1,2 tot 1,5 mm (0,046 tot 0,055) Conv. & HVLP
	Luchtdruk	3,0 tot 4,0 bar (42 tot 56 PSI)
	Drukvat	0,7 tot 1,5 bar (10 tot 20 PSI)

Spuitapplicatie: Breng 1 laag aan met een totale natte laagdikte van 50 micron (wft). Dit geeft een droge laagdikte van 25 micron (dft). Maximum geadviseerde natte laagdikte in 1 spuitlaag is 50 micron (wft), of 25 micron (dft). Het verspuiten van het materiaal in zogenaamde kruislagen geeft een mooier en egaler uiterlijk.

9. Pot life en droogtijden

Temperatuur / droogtijden	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Max. tijd
Pot life / verwerkbaar -ongeveer	3 uur max	3 uur max	3 uur max	2 uur max	nvt
Stofdroog	1 uur	45 min	30 min	30 min	nvt
Kleefdroog	4 - 5 uur	3 - 4 uur	2 - 3 uur	2 uur	nvt
Volledig uitgehard	36 uur	30 uur	24 uur	18 uur	nvt
Overschilderbaar met ALEXSEAL® Suede Coating 702	60 min	30 min	15 min	15 min	24 uur

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve droogtijden aan. Droogtijden worden beïnvloed door oppervlakte-temperaturen, luchtstroom, direct of indirect zonlicht, gebruik van de soort verdunner, en de toegepaste laagdikte.

Gedurende de droogtijd is de minimum temperatuur 15°C (60°F) en de relatieve vochtigheid dient onder de 50% te blijven. Ideale temperatuur is 25°C (77°F).

Om een optimale hechting tussen ALEXSEAL® Suede Coating 702 en ALEXSEAL® Suede Primer 701 te verkrijgen dient er binnen 24 uur overgeschilderd te worden. Na 24 uur dient de primer licht opgeschuurd en met genoemde verdunning afgenomen te worden.

10. Verpakking	P7492	ALEXSEAL® Suede Primer 701, White	0,86	Liter
	P7473	ALEXSEAL® Suede Primer 701, Light Gray	0,86	Liter
	P7478	ALEXSEAL® Suede Primer 701, Anthracite	0,86	Liter
	C7451	ALEXSEAL® Suede Primer 701 Converter	0,123	Liter
	R7097	ALEXSEAL® Suede Reducer 702 / 701 Standard	1	Liter
	R7093	ALEXSEAL® Suede Reducer Slow	1	Liter

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 1 van 2

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van onze research en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich mogelijk veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie Januari 2008