

## 1. Inleiding

ALEXSEAL<sup>®</sup> Suede Coating is een luxe, duurzame, decoratieve interieur afwerking. Zijn unieke elastische, matte uiterlijk geeft een warme suede achtige look en het anders aanvoelen van het materiaal geeft nog meer variëteit aan de diverse onderdelen in een Jacht. Door zijn specifieke eigenschappen, adviseren wij u om deze afwerking bij voorkeur toe te passen op demontabele onderdelen. Zo kan men altijd eventueel herstel buiten het Jacht uitvoeren. Eenvoudig toe te passen op een groot aantal ondergronden. Inclusief diverse plastics en vinyl.

## 2. Toepassingen

Door zijn decoratieve uiterlijk en kleurmogelijkheden is ALEXSEAL<sup>®</sup> Suede Coating 702 met name geschikt voor hoogwaardige gebruiksvoorwerpen. Wordt wereldwijd veelvuldig toegepast in auto-, vliegtuig- en Jacht-interieurs. Maar ook in en op meubels, lampen, kantoor, computer, audio apparatuur, en schakelpanelen. Het niet reflecteren van ALEXSEAL<sup>®</sup> Suede Coating 702 maakt het met name geschikt als functionele eindlaag. Door de matte uitstraling zijn meters en toetsen beter afleesbaar en onderdelen voelen prettiger aan.

## 3. Kleur

Zie de ALEXSEAL<sup>®</sup> Suede Coating 702 kleurenkaart.

Let op: Door de specifieke eigenschappen van ALEXSEAL<sup>®</sup> Suede Coating 702 kunnen er kleurverschillen optreden tussen verschillende badges.

## 4. Uitstrijkvermogen

Uitstrijkvermogen van ALEXSEAL<sup>®</sup> Suede Coating 702 gedurende de applicatie.

### In theorie:

5 m<sup>2</sup> / l op een aanbevolen droge laagdikte 50 - 75 micron (dft).

### In de praktijk:

**Conventionele Luchtspuit apparatuur:** 3 m<sup>2</sup> / l op een aanbevolen droge laagdikte 50 - 75 micron (dft).

**HVLP apparatuur:** 3,8 m<sup>2</sup> / l op een aanbevolen droge laagdikte 50 - 75 microns (dft).

## 5. Voorbehandeling

Het oppervlak dient schoon, droog en vetvrij te zijn.

Om een optimaal resultaat en goede hechting te verkrijgen met ALEXSEAL<sup>®</sup> Suede Coating 702 dient het product aangebracht te worden op een geschikt en bijpassend gekleurde ALEXSEAL<sup>®</sup> Suede Primer 701 (raadpleeg de kleurenkaart of prijslijst voor de juiste primer kleur).

Gelet op de grote variëteit in plastics en de verschillen in productie, doet men er verstandig aan eerst een testvlak te behandelen alvorens men het product op grote schaal gaat toepassen. Met name de gekozen verdunning in de 701 primer is mede bepalend voor de reactie met de ondergrond, en speelt ook een belangrijke rol in de reactie met zijn ondergrond en het realiseren van de benodigde hechting.

## 6. Handelsnaam

Basis	S....	ALEXSEAL <sup>®</sup> Suede Coating 702 (Base Color)
Verharder	C7752	ALEXSEAL <sup>®</sup> Suede Coating 702 Converter
Verdunner standaard	R7097	ALEXSEAL <sup>®</sup> Suede Reducer 702 / 701 Standard
Verdunner langzaam	R7093	ALEXSEAL <sup>®</sup> Suede Reducer Slow

## 7. Mengverhouding

7 volumedelen	S....	ALEXSEAL <sup>®</sup> Suede Coating 702 (Base Color)
1 volumedeel	C7752	ALEXSEAL <sup>®</sup> Suede Coating 702 Converter
verdun 10 to 20 % (vol.)	R7097	ALEXSEAL <sup>®</sup> Suede Reducer 702 / 701 Standard
of	R7093	ALEXSEAL <sup>®</sup> Suede Reducer Slow

Voorbeeld: 7 : 1 : ¼ tot 1½ = 10 tot 20 % verdunning

**Uitsluitend voor professioneel gebruik**

**Pagina 1 van 2**

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van onze research en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie Januari 2008

# Suede Coating 702

Technisch infoblad:  
450-22 / S series

<b>8. Applicatie</b>	Viscositeit	ongeveer 50 seconden (DIN 4 mm)
	Nozzel	1.4 to 1.8 mm (0.055 tot 0.070)
	Luchtdruk	3.0 to 4.0 bar (42 tot 56 PSI)
	Drukvat	0.7 to 1.5 bar (10 tot 20 PSI)

**Spuitsapplicatie:** Breng 1 laag aan in een totale natte laagdikte van 100 - 125 micron (wft) Dit geeft een droge laagdikte van 50 - 75 microns (dft). Maximum geadviseerde natte laagdikte in 1 spuitlaag is 125 micron (wft), dit is 75 micron droog (dft). Het verspuiten van het materiaal in meerdere kruislagen geeft een egalere resultaat. ALEXSEAL® Suede Coating 702 moet er direct na het aanbrengen egaal glanzend en nat uitzien. Het zal na droging een mat uiterlijk verkrijgen. Maak bij grotere oppervlakken gebruik van de langzame verdunner (R7093).

## 9. Pot life en droogtijden

Temperatuur / droogtijden	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Max. Tijd
Pot Life / verwerkbaar- ongeveer	90 min	60 min	55 min	45 min	90 min
Stofdroog	45 min	30 min	15 - 30 min	15 min	nvt
Kleefdroog	6 uur	4 uur	2 - 3 uur	2 uur	nvt
Volledig uitgehard	5 dagen	4 dagen	2 - 3 dagen	2 dagen	nvt

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve droogtijden aan. Droogtijden worden beïnvloed door oppervlakte-temperaturen, luchtstroom, direct of indirect zonlicht, gebruik van de soort verdunner, en de toegepaste laagdikte.

Genoemde droogtijden kunnen door soort en hoeveelheid toegepaste ALEXSEAL® Suede verdunning afwijken. Gedurende de droogtijd is een minimum temperatuur van 15°C (60°F) en relatieve vochtigheid onder de 50 % gevraagd. Ideale temperatuur is 25°C (77°F). Maak bij grotere oppervlakken gebruik van de langzame verdunner (R7093).

<b>10. Verpakking</b>	S...	ALEXSEAL® Suede Coating 702 (Base Color)	0,89	Liter
	C7752	ALEXSEAL® Suede Coating 702 Converter	0,13	Liter
	R7097	ALEXSEAL® Suede Reducer 702 / 701 Standard	1	Liter
	R7093	ALEXSEAL® Suede Reducer Slow	1	Liter

### Noot:

**Kleurverschil:** ALEXSEAL® Suede Coating 702 is beschikbaar in veel kleuren. Door het specifieke uiterlijk van het product kan er kleurverschil tussen geproduceerde badges optreden. Deze kleurafwijkingen tussen badges kan in het productieproces niet worden voorkomen.

**Kleine reparatie:** Door alleen demontabele onderdelen te behandelen kunnen eventuele toekomstige reparaties eenvoudiger worden uitgevoerd. Afwijkingen in kleur, textuur en uitstraling kunnen optreden wanneer men probeert lokale reparaties uit te voeren. Wij adviseren u het volledige onderdeel te overspuiten i.p.v. te proberen lokaal te herstellen.

**Textuur:** Het resultaat zal altijd worden beïnvloed door de ervaring van de schilder, de toegepaste spuittechniek en de droging. Maar ook de textuur van de ondergrond speelt hierin een belangrijke rol.

**Pigmentatie:** I.p.v. minerale en organische pigmenten, worden polymeer bolletjes, gedrenkt in kleur gebruikt voor het produceren van ALEXSEAL® Suede Coating 702. Door hun grootte zijn de bolletjes zichtbaar als deeltjes in de gedroogde laag. Dit "zout & peper" effect maakt het lokaal herstel dan ook zo moeilijk.

Wij raden u absoluut aan eerst een testvlak te raliseren om zo te kunnen bepalen of het behaalde resultaat overeenkomt met het gewenste resultaat.

**Uitsluitend voor professioneel gebruik**

**Pagina 2 van 2**

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van onze research en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie Januari 2008