

- 1. Inleiding** ALEXSEAL[®] Spray Fair 328 is een oplosmiddelhoudende, epoxy gebaseerde, verspreibare plamuur. Het ideale product voor het snel dunlagig egaliseren en strak maken van jachten.
- ALEXSEAL[®] Spray Fair 328 laat zich goed verwerken, schuurt goed en zakt niet uit. Het product is goed te mengen en biedt na uitharding een uitstekende ondergrond voor andere ALEXSEAL[®] producten.
- 2. Toepassing** ALEXSEAL[®] Spray Fair 328 wordt gebruikt voor dunlagig plamuurwerk op een voorbehandelde ondergrond. Product kan uitsluitend boven de waterlijn worden toegepast.
- 3. Kleur** Kleur van de mix: Licht bruin
Basis materiaal: Licht bruin
Verharder: Geel
- 4. Uitstrijkvermogen** Uitstrijkvermogen voor ALEXSEAL[®] Spray Fair 328 is volledig afhankelijk van de diepte en de omvang van de te vullen oneffenheden.
- Vaste stofgehalte zonder verdunning: 71 % (vol.)
- Theoretisch:** 3 m² / l (11 m² / Gal) op een droge laagdikte van 900 micron.
- Praktisch:** 2 m² / l (7,5 m² / Gal) op een droge laagdikte van 900 microns.
- 5. Voorbehandeling** Het oppervlak dient schoon, droog en vet vrij te zijn.
- Voor het verkrijgen van een optimale hechting dient de oppervlakte zeer grondig te worden gestraald en / of geschuurd (korrelgrootte P36 - P60) Breng eerst de geadviseerde 2-k epoxy hechtprimer aan om een optimale hechting te garanderen. Dunne plamuursystemen van minder dan 3 mm laagdikte (1 / 8 – 0.012 inch) vereisen een minder zwaar schuurprofiel in de ondergrond. Voldoende profieldiepte is echter vereist voor goede verankering.
- Elke ondergrond eerst voorzien van 2-k epoxy hechtprimer, alvorens ALEXSEAL[®] Spray Fair 328 aangebracht kan worden.
- Voor metalen oppervlakken worden optimale mechanische en corrosiewerende eigenschappen bereikt na een grondige voorbehandeling en het aanbrengen van ALEXSEAL[®] Protective Primer 101.
- Polyester ondergrond – breng na een grondige voorbehandeling, een laag ALEXSEAL[®] Finishing Primer 442, Finishing Primer 401, Super Build 302 of Protective Primer 101 aan. De toegepaste primer dient na droging geschuurd te worden met korrel P60 - P80 alvorens ALEXSEAL[®] Spray Fair 328 aangebracht kan worden.
- Voor het behandelen van andersoortige- en epoxy ondergronden gelieve contact op te nemen met uw ALEXSEAL[®] contactpersoon.
- 6. Handelsnaam**
- | | | |
|-----------------|-------|--|
| Basis materiaal | P3280 | ALEXSEAL [®] Spray Fair 328 |
| Verharder | C3287 | ALEXSEAL [®] Spray Fair 328 Converter |
| Verdunning | R3040 | ALEXSEAL [®] High Build Epoxy Reducer |
- 7. Mengverhouding**
- | | | |
|-----------------------------|-------|--|
| 1 volumedeel | P3280 | ALEXSEAL [®] Spray Fair 328 |
| 1 volumedeel | C3287 | ALEXSEAL [®] Spray Fair 328 Converter |
| 10 - 25 % verdunning (vol.) | R3040 | ALEXSEAL [®] High Build Epoxy Reducer |
- Voorbeeld: 1 : 1 : $\frac{1}{5}$ - $\frac{2}{5}$ = 10 - 20 % verdund

8. Applicatie	Nozzel	2.2 - 2.8 mm (0.08 -0.11 inch) - Conventioneel & HVLP
	Luchtdruk	3.0 to 5.0 bar (42 to 70 PSI)
	Drukvat	1 to 1.5 bar (15 to 20 PSI) - Conventioneel & HVLP
	Airless Apparatuur	Tip 0.43 - 0.60 (0.017 to 0.024) spuithoek 60°
	Airless druk	Druk 3.0 tot 5.0 bar (43 to 72 PSI)

De 2 componenten van ALEXSEAL® Spray Fair 328 zijn verschillend van kleur en bieden u een goede controlemogelijkheid over de juiste menging van het product. Na menging dient de mix homogeen van kleur te zijn. Slechte menging resulteert in onvoldoende uitharding. Mengten kan met de hand worden gedaan of een langzaam draaiende mixer. Geen snel draaiende mixers gebruiken. Luchtinsluitingen dienen te worden voorkomen gedurende het mengproces.

Breng tot 3 lagen aan in een natte laagdikte van 375 - 500 micron (15 - 20 mils wft.) per laag. Dit geeft een droge laagdikte van 800 - 1075 microns (32 - 43 mils dft.) voor een 3 lagen opbouw, product 20 % verdund. Maximum droge laagdikte per laag is 500 micron (12 mils dft.). Maximum geadviseerde totale laagdikte toegepast in 1 spuitessie, zijn 3 lagen, natte laagdikte 1500 micron (60 mils wft.) of 1075 micron (43 mils dft.). Breng nooit meer dan de genoemde maximum laagdikte aan. Als er meer laagdikte gevraagd wordt dient de aangebrachte plamuur een volle nacht te kunnen drogen. Na droging eerst ondergrond schuren.

ALEXSEAL® Spray Fair 328 bij voorkeur blok schuren met korrelgrote P80 - P120. Door het naschuren met korrelgrote P120 of fijner wordt in een later stadium het doorschijnen van schuurkrassen voorkomen.

Note: Dit is een oplosmiddelhoudende spuitplamuur. Oplosmiddelinsluiting kan optreden door het aanbrengen van te dikke lagen en of meerdere andersoortige lagen in een te korte tijd. Ook lage temperaturen en een bijbehorende langzame droogtijd kan oplosmiddelinsluiting doen optreden.

Mankiewicz Gebr. & Co. kan niet aansprakelijk worden gesteld voor schade die voortvloeit uit oplosmiddelininsluiting gerelateerde schadeprocessen.

9. Pot life en droogtijden

Temperatuur / droogtijden	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Max. Tijd
Pot life	8 uur	8 uur	8 uur	8 uur	8 uur
Schuurbaar	3 - 4 dagen	2 dagen	1 dag	1 dag	nvt
Volledig uitgehard	2 weken	1 week	5 dagen	4 dagen	nvt
Overschilderbaar met zichzelf ALEXSEAL® Spray Fair 328 binnen 1 spuitessie / tot max. wft.	4 uur	2 uur	1 uur	1 uur	24 uur
Overschildertijd ALEXSEAL® Spray Fair 328 met zichzelf binnen de geadviseerde tijden zijn van groot belang om oplosmiddelinsluiting te voorkomen. Oplosmiddelinsluiting kan blaasvorming, en zogenaamde "splitting" van verflagen of de plamuurlaag veroorzaken. Maximaal 3 lagen in 1 spuitessie, opnieuw schuren en hanteer minimaal 24 uur droogtijd alvorens er meer lagen aangebracht kunnen worden.					
ALEXSEAL® Spray Fair 328 is poreus. Het product moet afgedekt worden met ALEXSEAL® Super Build 302 voordat de 442, 401 of de topcoat / aflak aangebracht kan worden. De volledig uitgeharde plamuur, blok schuren met korrelgrote P80 – P120. Door het naschuren met korrelgrote P120 of fijner wordt in een later stadium het doorschijnen van schuurkrassen voorkomen.					
Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve droogtijden aan. Droogtijden worden beïnvloed door oppervlaken-omgevingstemperaturen, direct of indirect zonlicht, en toegepaste laagdiktes. Minimale temperatuur tijdens droging 15°C (60°F). Ideale temperatuur: 25°C (77°F).					

10. Verpakking	P3280 ALEXSEAL® Spray Fair 328	1 Gal
	C3287 ALEXSEAL® Spray Fair 328 Converter	1 Gal
	R3040 ALEXSEAL® High Build Epoxy Reducer	1 QT & 1 Gal

Uitsluitend professioneel gebruik

Pagina 2 van 2

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van onze research en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie Januari 2008