

1. Inleiding

ALEXSEAL® Protective Primer 161 is een epoxy-primer. Dankzij specifieke corrosie-beschermers en een combinatie van epoxyharsbindmiddelen biedt deze primer uitstekende hechting op allerlei oppervlakken, evenals corrosiebescherming van stalen en aluminium oppervlakken. De lange overschildertijd voor het opnieuw aanbrengen van ALEXSEAL® Protective Primer 161 maakt een economisch applicatieproces mogelijk. Na uitharding is ALEXSEAL® Protective Primer 161 de ideale hechtprimer voor andere ALEXSEAL® producten.

2. Toepassingsbereik

ALEXSEAL® Protective Primer 161 wordt voor corrosiebescherming en als hechtlaag op stalen en aluminium oppervlakken gebruikt, zowel boven als onder de waterlijn.

3. Kleur

Kleur van de mix: Wit/grijs/geel
 Basis: Wit/grijs/geel
 Verharder: Helder

4. Uitstrijkvermogen

Vaste stofgehalte zonder verdunning: 48%

Opmerking: Het uitstrijkvermogen is berekend voor basis en verharder. Het percentage verdunning wat toegevoegd dient te worden is hierin niet meegenomen.

| | m ² /liter | m ² /gal | sg.ft./gal | Bij DFT in µm |
|-------------------------------------|-----------------------|---------------------|------------|---------------|
| In theorie | 4,8 | 18 | 196 | 100 (4) |
| In de praktijk | | | | |
| Conventionele lucht-spuitapparatuur | 2,4 | 9,2 | 100 | 100 (4) |
| HVLP lucht-spuitapparatuur | 2,6 | 10,2 | 110 | 100 (4) |
| Luchtloze apparatuur | 2,9 | 11,2 | 120 | 100 (4) |
| Kwast/Roller | 3,5 | 13,2 | 142 | 100 (4) |

5. Voorbehandeling

Het oppervlak dient schoon, droog en vrij van stof, vet, olie en andere verontreinigingen te zijn.

ALEXSEAL® Protective Primer 161 dient rechtstreeks op het goed gereinigde en voorbehandelde oppervlak te worden aangebracht (ideaal binnen 6 uur). Om optimale hechting en prestaties te bereiken:

Staal door middel van stralen tot bijna wit metaal worden voorbehandeld, SA 2.5 (SSPC - SP10 - 85) of geschuurd met korrel P36 - P40 met een profieldiepte van 50 - 100 micron.

Aluminium moet tot zuiver, schoon aluminium gestraald of geschuurd (P36 - P60) worden met een profieldiepte van 50-100 micron.

ALEXSEAL® Protective Primer 161 kan worden toegepast als een hechtprimer vóór een plamuurapplicatie gelcoat en polyesterlaminaat. Gelcoat dient geschuurd te worden met korrel P80 - P100. Laminaat moet worden geschuurd worden met korrel P36 - P60 en/of gestraald worden. Het oppervlak dient geschuurd en volledig mat te zijn, zonder glanzende plekken.

6. Handelsnaam

| | | |
|----------------|-------|---|
| Basismateriaal | P1610 | ALEXSEAL® Protective Primer 161, wit |
| | P1613 | ALEXSEAL® Protective Primer 161, grijs |
| | P1615 | ALEXSEAL® Protective Primer 161, geel |
| Verharder | C1617 | ALEXSEAL® Protective Primer 161 Converter |
| Verdunner | R4042 | ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer |

7. Mengverhouding

| | | |
|---------------------------|--------|---|
| 6 volumedelen | P..... | ALEXSEAL® Protective Primer 161 Base |
| 1 volumedeel | C1617 | ALEXSEAL® Protective Primer 161 Converter |
| 5 - 10% verdunning (vol.) | R4042 | ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer |

Inductieperiode bedraagt 15 minuten na het mengen van basis en verharder, voeg verdunner toe en meng opnieuw.
 Voorbeeld: 6 : 1: ½ = 7% verdunning
 De hoeveelheid verdunner hangt af van de applicatiecondities.

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 1 van 2

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van ons onderzoek en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie juli 2012

Protective Primer 161

Technisch infoblad 153-60
P1610/P1613/P1615

8. Applicatie

| | |
|-------------------------|--|
| Viscositeit | DIN 4 beker 4 mm: ≈ 70 sec |
| Spuitopening bovenbeker | 1,8 - 2,5 mm (0,071 tot 0,098) - Conventioneel & HVLP |
| Spuitopening onderbeker | 1,6 mm (0,060) - Conventioneel & HVLP |
| Spuitopening drukvat | 1,4 tot 1,6 mm (0,055 tot 0,063) - Conventioneel & HVLP |
| Spuitdruk | 2,0 tot 4,0 bar (30 tot 60 PSI) - Conventioneel & HVLP |
| Vatdruk | 0,7 tot 1,5 bar (10 tot 22 PSI) - Conventioneel & HVLP |
| Air less apparatuur | Tip 0,35 mm tot 0,43 mm (0,014 tot 0,017) spuihoek 60° Inlaatdruk 2 tot 3 bar (29 tot 44 PSI) |

Spuitapplicatie

Breng in 1 kruislaag of 2 lagen een natte laagdikte (WFT) van 200 - 300 micron aan. Dit geeft een droge laagdikte (DFT) van 90 - 135 microns.

9. Pot-life en droogtijden

Ideale applicatie condities - min. 15 °C (60 °F) 40 % RV tot max. 30 °C (85 °F) 80% RV

| Temperatuur/droogtijden | 15 °C (60 °F) | 20 °C (68 °F) | 25 °C (77 °F) | 30 °C (85 °F) | Max. droogtijd |
|--|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|
| Pot life - ongeveer | 8 uur | 8 uur | 6 uur | 4 uur | n.v.t. |
| Stofdroog | 40 min | 30 min | 20 min | 10 min | n.v.t. |
| Volledig uitgehard | 30 uur | 24 uur | 20 uur | 16 uur | n.v.t. |
| Overschilderbaar met ALEXSEAL [®] Protective Primer 161. Schuren is vereist na verstrijken van de maximum tijd. | 6 uur minimum | 4 uur minimum | 2 uur minimum | 2 uur minimum | 6 maanden maximum |
| Overschilderbaar met andere producten, waaronder 202, 302, 303, 328, 357, 442 en 501. Voorbehandelen en schuren is vereist na verstrijken van de maximale tijd. | 32 uur minimum | 16 uur minimum | 16 uur minimum | 12 uur minimum | 6 maanden maximum |
| Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve droogtijden aan. Oppervlaktetemperaturen, luchtstroming, direct of indirect zonlicht, hoeveelheid en soort verdunner en laagdikte zijn van invloed op de hierboven genoemde tijden voor binding, opnieuw een laag aanbrengen, overschilderen en drogen tijdens de applicatie. Tijdens de droogfase bedraagt de minimale temperatuur 15 °C (60 °F). Ideale temperatuur: 25 °C (77 °F). De minimale applicatieconditie moet 3 °C (5,4 °F) boven het dauwpunt liggen. | | | | | |

10. Verpakking

| | | |
|-------|---|------------------------------|
| P1610 | ALEXSEAL [®] Protective Primer 161, wit | 1 Gal & 5 Gal |
| P1610 | ALEXSEAL [®] Protective Primer 161, grijs | 1 Gal & 5 Gal |
| P1615 | ALEXSEAL [®] Protective Primer 161, geel | 1 Gal & 5 Gal |
| C1617 | ALEXSEAL [®] Protective Primer 161 Converter | 0,167 Gal (Verh. voor 1 Gal) |
| C1617 | ALEXSEAL [®] Protective Primer 161 Converter | 0,833 Gal (Verh. voor 5 Gal) |
| R4042 | ALEXSEAL [®] Epoxy Primer Reducer | 1 QT & 1 Gal |

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 2 van 2

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van ons onderzoek en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie juli 2012