

## 1. Inleiding

ALEXSEAL<sup>®</sup> Protective Primer 101 is een twee componenten epoxyhars primer. Dankzij de specifieke anticorrosie toevoegingen en een goed gekozen combinatie van bindmiddelen op basis van epoxyhars, biedt de primer een uitstekende hechting en goede corrosiewerende eigenschappen voor staal en aluminium.

Dankzij zijn lange overstaantijd is ALEXSEAL<sup>®</sup> Protective Primer 101 de basis voor een economisch applicatieproces. Na droging verkrijgt ALEXSEAL<sup>®</sup> Protective Primer 101 goede hechting en is de basis voor verdere afwerking met andere Alexseal producten.

## 2. Toepassing

ALEXSEAL<sup>®</sup> Protective Primer 101 wordt gebruikt als hecht- en corrosiewerende primer voor zowel staal als aluminium, zowel boven als onder de waterlijn. Maximale laagdikte in 2 lagen 100 micron dft.

## 3. Kleur

Kleur van de mix: Zandkleur  
Basis: Wit  
Verharder: Creme

## 4. Uitstrijkvermogen

Uitstrijkvermogen van ALEXSEAL<sup>®</sup> Protective Primer 101 wanneer aangebracht in 1 - 2 lagen gedurende de open tijd van het product

Vast stofgehalte zonder verdunning: 56 %

### In theorie:

5 m<sup>2</sup> / l (18,9 m<sup>2</sup> / Gal) op een aanbevolen droge laagdikte van 75 - 100 micron (3 - 4 mils dft.).

### In de praktijk:

**Conventionele Luchtspuit apparatuur:** 3 m<sup>2</sup> / l (11,4 m<sup>2</sup> / Gal)  
op aanbevolen laagdikte van 75 - 100 micron droog.

**HVLP apparatuur:** 3,8 m<sup>2</sup> / l (14,4 m<sup>2</sup> / Gal)

op aanbevolen laagdikte van 75 - 100 micron droog.

**Kwast / Roller en Airless apparatuur:** 5 m<sup>2</sup> / l (18,9 m<sup>2</sup> / Gal)

op aanbevolen laagdikte van 75 - 100 micron droog.

## 5. Voorbehandeling

Het oppervlak (staal & aluminium) dient schoon, droog en vet vrij te zijn.

ALEXSEAL<sup>®</sup> Protective Primer 101 wordt direct op het grondig en voorbehandeld oppervlak aangebracht. Om een optimale hechting en een goed resultaat te verkrijgen moet staal en aluminium voorbereid worden door zandstralen tot op wit metaal (SA 2 - 2½) (SSPC - SP5 - 85) of geschuurd worden (P36 tot P60 korrelgrofte) tot op een 75 - 100 micron profieldiepte.

ALEXSEAL<sup>®</sup> Protective Primer 101 kan ook als hechtlaag op gelcoat en laminaat worden toegepast indien er geplamuurd dient te worden. Gelcoat schuren met korrelgrofte P80 - P150. Laminaat schuren met korrelgrofte P36-P60 en of aanstralen. Ondergrond dient egaal mat te zijn en mag geen plaatselijke glans plekken vertonen. Dit i.v.m. hechting.

## 6. Handelsnaam

Basis	P1095	ALEXSEAL <sup>®</sup> Protective Primer 101
Verharder	C1016	ALEXSEAL <sup>®</sup> Protective Primer 101 Converter
Verdunner	R4042	ALEXSEAL <sup>®</sup> Epoxy Primer Reducer

## 7. Mengverhouding

9 volumedelen	P1095	ALEXSEAL <sup>®</sup> Protective Primer 101
1 volumedeel	C1016	ALEXSEAL <sup>®</sup> Protective Primer 101 Converter
10 % verdunning (vol.)	R4042	ALEXSEAL <sup>®</sup> Epoxy Primer Reducer

Na het mengen van basis en harder reactietijd van 15 minuten aanhouden.  
Voeg nu verdunning toe en roer opnieuw door.

Voorbeeld: 9 : 1 : 1 = 10 % verdunning

**Uitsluitend voor professioneel gebruik**

**Pagina 1 van 2**

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van onze research en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich mogelijk veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie Januari 2008

# Protective Primer 101

Technisch infoblad:  
153-10 / P1095

## 8. Applicatie

Viscositeit	ong. 45 sec. (Zahn #2), 40 sec. (DIN 4 mm)
Nozzel	1,4 tot 1,6 mm (0,055 tot 0,060) – Conv. & HVLP
Luchtdruk	3,0 tot 5,0 bar (42 tot 70 PSI)
Drukvat	0,7 tot 1,5 bar (10 tot 20 PSI)
Airless apparatuur	Tip 0,35 tot 0,43 (0,014 tot 0,017) spuithoek 60°
Airless druk	Druk 3,0 tot 5,0 bar (42 tot 70 PSI)

Breng 1 - 2 lagen aan met een totale natte laagdikte van 150 - 175 micron (wft). Dit geeft een droge laagdikte van 75 - 100 micron, gebruik makend van 10 % verdunning. Minimaal aanbevolen droge laagdikte is 75 micron (dft). Maximaal aanbevolen natte totale laagdikte in 2 lagen is 175 micron (wft), wat een totale droge laagdikte geeft van 100 micron (dft).

## 9. Pot life en droogtijden

Temperatuur / droogtijden	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Max. droogtijd
Pot life / verwerkbaar - ongeveer.	8 uur	8 uur	6 uur	4 uur	nvt
Stofdroog	90 min	60 min	45 min	30 min	nvt
Kleefdroog	30 uur	24 uur	20 uur	16 uur	nvt
Volledig uitgehard	48 uur	36 uur	24 uur	24 uur	nvt
Overschilderen van ALEXSEAL® Protective Primer 101 met zichzelf. Schuren is vereist na verstrijken van de maximum tijd.	6 uur minimum	4 uur minimum	2 uur minimum	2 uur minimum	8 weken maximum
Overschilderen met 202, 302, 442 en 401 of ander product. Schuren is vereist na verstrijken van de maximum tijd.	24 uur minimum	12 uur minimum	6 uur minimum	6 uur minimum	8 weken maximum

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve droogtijden aan. Droogtijden worden beïnvloed door oppervlakte temperatuur, luchtstroom, schilderen in direct of indirect zonlicht, percentage verdunner, en laagdikte van het product.

## 10. Verpakking

P1095	ALEXSEAL® Protective Primer 101	1 Gal
C1016	ALEXSEAL® Protective Primer 101 Converter	0,1 Gal
R4042	ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer	1 QT & 1 Gal

**Uitsluitend voor professioneel gebruik**

**Pagina 2 van 2**

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van onze research en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich mogelijk veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie Januari 2008