

1. Inleiding

ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 is een hoogwaardige, duurzame twee componenten topcoat/aflak op basis van polyurethaan voor binnen en buiten situaties. ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 heeft een enorm hoge glansgraad en beschikt over een zogenaamde “wet look”. Dit product is speciaal ontwikkeld voor gebruik in de professionele jacht industrie. De speciale eigenschappen van dit product geven een besparing qua reiniging en onderhoud, en door de hoge glans behoudt het jacht langer zijn waarde. Na uitharding geeft ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 zeer hoge glanswaarden en een egaal kleurbeeld. Zelfs na belasting in de meest extreme weersomstandigheden. Bovendien is de topcoat/aflak goed bestand tegen UV-belasting, zout water, normale mechanische belasting en brandstof.

2. Toepassingsbereik

ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 wordt gebruikt als een extreem hoogglanzende eindlaag die zowel met de kwast en het spuitpistool verwerkt kan worden. De topcoat kan zowel binnen als buiten worden gebruikt voor die delen die niet permanent door water belast worden. Dus, niet onder de waterlijn toepassen!

3. Kleur

ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 is beschikbaar in een reeks standaard kleuren en verpakkingen. En kan, op verzoek, in speciale “custom” kleuren worden gemaakt. Raadpleeg hiervoor onze kleurenkaart voor een overzicht en de bijbehorende artikelcodes.

4. Uitstrijkvermogen

Vaste stofgehalte zonder verdunning: wit 42%, kleuren 38%.

Opmerking: Het uitstrijkvermogen is berekend voor de basis en verharder. Het percentage verdunning wat toegevoegd dient te worden, is hierin niet meegenomen.

	m ² /liter	m ² /gal	sq. ft /gal	Bij DFT in µm
In theorie / Kwast en roller	6	22,7	244	75 (3)
In de praktijk				
Conventionele lucht-spuitapparatuur	3,6	13,6	146	75 (3)
HVLP lucht-spuitapparatuur	4,5	17	183	75 (3)

5. Voorbehandeling

Het oppervlak dient schoon, droog en stof- en vetvrij te zijn. Om optimale prestaties en hechting te bereiken, wordt als ondergrond ALEXSEAL® Finish Primer 442 aanbevolen. Schuur ALEXSEAL® Finish Primer 442 voor de afwerking glad met korrel P320-P360. Het wordt aanbevolen dat de ALEXSEAL® Topcoat binnen 4 dagen na het schuren en 2 dagen indien buiten, voor een goede hechting op de 442 primer wordt toegepast.

6. Handelsnaam

Basismateriaal	T...	ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (basis kleur)
Verharder spuit	C5051	ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray
Verharder kwast	C5012	ALEXSEAL® Topcoat Converter Brush
Verdunner supersnel	R5090	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Superfast (spuit)
Verdunner snel	R5070	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Fast (spuit)
Verdunner medium	R5050	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Medium (spuit)
Verdunner langzaam	R5030	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Slow (spuit)
Verdunner kwast	R5015	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush
Versneller	A5035	ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator

7. Mengverhouding

Spuit:

1 volumedeel	T...	ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (basis kleur)
1 volumedeel	C5051	ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray
30 tot 37% volumedeel	R...	ALEXSEAL® Topcoat Reducer (kies uit bovenstaande lijst)
Voorbeeld: 1 : 1 : $\frac{3}{4}$ = 37% verdunning		

Kwast en roller:

2 volumedelen	T...	ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (basis kleur)
1 volumedeel	C5012	ALEXSEAL® Topcoat Converter Brush
16 tot 25% verdunner (vol.)	R5015	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush
Voorbeeld: 2 : 1 : $\frac{1}{2}$ tot 1 = 16,5 tot 33% verdunning		
De hoeveelheid verdunner hangt af van de applicatiecondities.		
Gemengd materiaal moet vóór de applicatie worden gefilterd.		

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 1 van 2

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van ons onderzoek en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie Juli 2012

Premium Topcoat 501

Technisch infoblad 450-75
T-serie

8. Applicatie

Viscositeit	DIN 4 beker 4 mm: ≈ 12 - 16 sec
Spuitopening bovenbeker	1,0 tot 1,4 mm (0,040 tot 0,050) - Conventioneel & HVLP
Spuitopening onderbeker	1,6 mm (0,060) - Conventioneel & HVLP
Spuitopening drukvat	1,0 tot 1,3 mm (0,040 tot 0,050) - Conventioneel & HVLP
Spuitdruk	3,0 tot 5,0 bar (42 tot 70 PSI) - Conventioneel & HVLP
Vatdruk	0,7 tot 1,5 bar (10 tot 20 PSI) - Conventioneel & HVLP
Air-mixapparatuur	0,18 tot 0,28 mm (0,007 tot 0,011) Inlaatdruk 3,0 tot 5,0 bar (42 tot 70 PSI)

Spuitapplicatie: Breng 2 tot 3 lagen aan in een natte laagdikte van 50 - 75 micron (WFT) per laag. Houd 20 - 60 minuten voor droogtijd aan de lagen. Aangebracht in 2 lagen geeft dit een droge laagdikte van 30 - 50 micron (DFT). Aangebracht in 3 lagen geeft dit een droge laagdikte van 50 - 70 micron (DFT). De maximale aanbevolen laagdikte van een spuitapplicatie zijn 3 lagen van totaal 300 micron (WFT) nat, of 100 micron (DFT) droog.

Kwast/rol-applicatie: Breng 2 tot 3 lagen aan in een natte laagdikte van 50 - 75 micron (WFT) per laag. Iedere laag dient kleefdroog te zijn, droogtijd 12 - 24 uur. Schuur tussentijds de lagen met korrel P320 - P400. Aangebracht in 2 lagen geeft dit een droge laagdikte van 30 - 50 micron (DFT). Aangebracht in 3 lagen geeft dit een droge laagdikte van 50 - 70 micron (DFT).

Versneller: A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator wordt gebruikt om de droogtijd van ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 te verkorten. Voor elke gemengde (gekatalyseerd en verdund) 2 quarts (2 liter) ALEXSEAL® Premium Topcoat 501, mag maximaal 10 ml A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator worden toegevoegd. Grotere hoeveelheden versneller hebben een negatieve invloed op de pot-life en worden afgeraden.

9. Pot-life en droogtijden

Ideale applicatie condities - min. 15 °C (60 °F) 40 % RV tot max. 30 °C (85 °F) 80% RV

Temperatuur/droogtijden	15 °C (60)	20 °C (68)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Max. droogtijd
Pot life - ongeveer	6 uur	6 uur	4 uur	4 uur	n.v.t.
Pot life - met A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator	3 uur	3 uur	2 uur	2 uur	4 uur
Stofdroog	90 min	60 min	45 min	30 min	n.v.t.
Schuurbaar - zonder versneller	36 uur	30 uur	24 uur	18 uur	n.v.t.
Schuurbaar - met A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator	30 uur	24 uur	18 uur	12 uur	n.v.t.
Volledig uitgehard - zonder versneller	21 dagen	18 dagen	14 dagen	10 dagen	n.v.t.
Opnieuw aanbrengen met extra ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 na binding	90 min	60 min	45 min	30 min	16 uur
Overschilderbaar met een ander product. Voorbehandeling vereist, d.m.v. schuren, stofvrij maken en schoonmaken	24 uur	24 uur	18 uur	12 uur	n.v.t.

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve droogtijden aan. Oppervlaktetemperaturen, luchtstroming, direct of indirect zonlicht, hoeveelheid en soort verdunner en laagdikte zijn van invloed op de hierboven genoemde tijden voor binding, opnieuw een laag aanbrengen, overschilderen en drogen tijdens de applicatie. Tijdens de droogfase bedraagt de minimale temperatuur 15 °C (60 °F). Ideale temperat uur: 25 °C (77 °F). De minimale applicatieconditie moet 3 °C (5,4 °F) boven het dauwpunt liggen.

10. Verpakking

T....	ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (basis kleur)	1 QT & 1 Gal
C5051	ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray	1 QT & 1 Gal
C5012	ALEXSEAL® Topcoat Converter Brush	1 Pint & ½ Gal
R....	ALEXSEAL® Topcoat Reducers	1 QT & 1 Gal
A5035	ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator	4 Ounces

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 2 van 2

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van ons onderzoek en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie Juli 2012