

- 1. Inleiding** ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 is een hoogwaardige, duurzame twee componenten topcoat / aflak op basis van polyurethaan voor binnen en buiten situaties. ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 heeft een enorm hoog glanseffect en beschikt over een zogenaamde "wet look". Dit product is speciaal ontwikkeld voor gebruik op jachten. De speciale eigenschappen van dit product geven een besparing qua onderhoud. En door de hoge glans behoud het jacht langer zijn waarde. Na uitharding geeft ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 hoge glanswaarden en een egaal kleurbeeld. Zelfs na belasting in de meest extreme weersomstandigheden. Aanvullend is de topcoat / aflak goed bestand tegen hoge UV belasting, zout water, normale mechanische belasting en brandstof.
- 2. Toepassing** ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 wordt gebruikt als een hoogglanzende eindlaag die zowel met de kwast en het spuitpistool verwerkt kan worden. De topcoat kan zowel binnen als buiten worden gebruikt voor die delen die niet permanent door water belast worden. Dus, niet onder de waterlijn toepassen!
- 3. Kleur** ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 is beschikbaar in een reeks standaard kleuren en verpakkingen. En kan, op verzoek, in speciale "custom" kleuren worden gemaakt. Raadpleeg hiervoor onze kleurenkaart, prijslijst en artikelcodes.
- 4. Uitstrijkvermogen** Uitstrijkvermogen van ALEXSEAL® Premium Topcoat wanneer toegepast in 2 - 3 (kruis) lagen gedurende de open tijd van het product.
- Vaste stofgehalte zonder verdunner: wit 42 %, kleuren 38 %.
- In theorie:** 6 m<sup>2</sup> / l (22,7 m<sup>2</sup> / Gal) op een aanbevolen laagdikte van 50 - 100 micron droog.
- In de praktijk:** **Conventionele Luchtspuit apparatuur:** 3,6 m<sup>2</sup> / l (13,6 m<sup>2</sup> / Gal) op een aanbevolen laagdikte van 50 - 100 micron droog.  
**HVLP apparatuur:** 4,5 m<sup>2</sup> / l (17 m<sup>2</sup> / Gal) op een aanbevolen laagdikte van 50 - 100 micron droog.  
**Kwast / Roller:** 6 m<sup>2</sup> / l (22,7 m<sup>2</sup> / Gal) op een aanbevolen laagdikte van 50 - 100 micron droog.
- 5. Voorbehandeling** Het oppervlak dient schoon, droog en stof- en vetvrij te zijn. Voor een optimaal resultaat en goede hechting dient ALEXSEAL® Finishing Primer 401 of ALEXSEAL® Finish Primer 442 te worden gebruikt. Schuur ALEXSEAL® Finishing Primer 401 met korrelgrote P320 - P400.
- 6. Handelsnaam**
- |                             |       |                                     |
|-----------------------------|-------|-------------------------------------|
| Basis                       | T.... | ALEXSEAL® Premium Topcoat 501(Base) |
| Verharder spuit             | C5051 | ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray   |
| Verharder kwast             | C5012 | ALEXSEAL® Topcoat Converter Brush   |
| Verdunner Supersnel (spuit) | R5090 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Superfast |
| Verdunner Snel (spuit)      | R5070 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Fast      |
| Verdunner Medium (spuit)    | R5050 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Medium    |
| Verdunner Langzaam (spuit)  | R5030 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Slow      |
| Verdunner Kwast             | R5015 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush     |
| Versneller                  | A5035 | ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator   |
- 7. Mengverhouding**
- |               |                                                                        |       |                                      |
|---------------|------------------------------------------------------------------------|-------|--------------------------------------|
| Spuit:        | 1 volumedeel                                                           | T.... | ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (Base) |
|               | 1 volumedeel                                                           | C5051 | ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray    |
|               | 30 tot 35 % verdunner (vol.)                                           |       | ALEXSEAL® Topcoat Reducer            |
|               | Voorbeeld: 1 : 1 : ¼ = 35 % verdunning                                 |       | (kies uit bovenstaande lijst)        |
|               | T0125 Clear Gloss mag worden verdund met 40 tot 45 % verdunner (vol.). |       |                                      |
|               | Voorbeeld: 1 : 1 : 9/10 = 45 % verdunning                              |       |                                      |
| Kwast en rol: | 2 volumedelen                                                          | T.... | ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (Base) |
|               | 1 volumedeel                                                           | C5012 | ALEXSEAL® Topcoat Converter Brush    |
|               | 16 tot 25 % verdunner (vol.)                                           | R5015 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush      |
|               | Voorbeeld: 2 : 1 : ½ tot ¾ = 16 tot 25 % verdunning                    |       |                                      |

