

1. Inleiding

ALEXSEAL® Interior Coating is een twee component, polyurethaan gebaseerd materiaal gebruikt waar een uiterst duurzame coating vereist is. De goede hechtingseigenschappen op een verscheidenheid aan oppervlakken, gecombineerd met hoge mechanische eigenschappen maken ALEXSEAL® Interior Coating geschikt voor veel toepassingsgebieden.

De uitgeharde verflaag is bestand tegen afslijten, krassen, oplosmiddelen, chemicaliën, synthetische koelvloeistoffen en hydraulische oliën.

Deze coating is alleen voor interieurtoepassingen aanbevolen. Als geschilderde onderdelen worden blootgesteld aan extreme weersomstandigheden niet regelmatig worden schoongemaakt, zullen UV-stralen lichte glans- en kleurveranderingen veroorzaken. Dit heeft echter geen invloed op de beschermende eigenschappen van het product.

2. Toepassingsbereik

ALEXSEAL® Interior Coating wordt gebruikt in machinekamers en zichtruimtes in het interieur van het jacht.

3. Kleur

ALEXSEAL® Interior Coating is verkrijgbaar af fabriek in een reeks standaard kleuren en verpakkingen en kan op verzoek, in aangepaste kleuren worden gemaakt. Raadpleeg hiervoor onze kleurenkaart, prijslijst en artikelcodes.

4. Uitstrijkvermogen

Uitstrijkvermogen voor ALEXSEAL® Interior Coating bij het toepassen van 2 lagen.

Opmerking: Het Uitstrijkvermogen is gebaseerd op basis en verharder. Het percentage verdunning wat toegevoegd dient te worden is hierin niet meegenomen.

	m ² /liter	m ² /gal	sg. ft. /gal	Bij DFT in µm
In theorie / Kwast en roller	8	30,3	326	50 (2)
In de praktijk				
Conventionele lucht-spuitapparatuur	5	19	204	50 (2)
HVLP lucht-spuitapparatuur	6	22,7	244	50 (2)
Airmix / airless spuitapparatuur	8	30,3	326	50 (2)

Vaste stofgehalte zonder verdunning: 40 %.

5. Voorbehandeling

Het oppervlak dient, schoon, droog, stof- en vetvrij te zijn. Dankzij de goede hechtingseigenschappen wordt ALEXSEAL® Interior Coating rechtstreeks op het goed gereinigde en geprimerde oppervlak aangebracht, zelfs op ondergronden die erg kritisch zijn, bijvoorbeeld aluminium.

Voor optimale corrosiebescherming kan het gebruik van primer vereist zijn. Raadpleeg uw Alexseal® vertegenwoordiger voor meer informatie over primers.

6. Handelsnaam

Basismateriaal	N....	ALEXSEAL® Interior Coating (basis kleur)
Verharder	C6402	ALEXSEAL® Interior Coating Converter
Verdunner	R6062	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer
	R6068	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer Slow

7. Mengverhouding Spuit:

4 volumedelen	N....	ALEXSEAL® Interior Coating (basis kleur)
1 volumedeel	C6402	ALEXSEAL® Interior Coating Converter
20 tot 30% volumedeel	R6062	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer
of	R6068	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer Slow

Voorbeeld: 4 : 1 : 1 tot 1¹/₂ = 20 tot 30% verdunning

Kwast en roller:

4 volumedelen	N....	ALEXSEAL® Interior Coating (basis kleur)
1 volumedeel	C6402	ALEXSEAL® Interior Coating Converter
5% volumedeel	R6062	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer
of	R6068	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer Slow

Voorbeeld: 4 : 1 : ¼ = 5% verdunning

De hoeveelheid verdunner hangt af van de applicatiecondities.
Gemengd materiaal moet vóór de applicatie worden gefilterd.

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 1 van 2

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van ons onderzoek en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie juli 2012

ALEXSEAL® Interior Coating

Technisch infoblad 462-44
N-serie

8. Applicatie

Viscositeit	DIN 4 beker 4 mm: ≈ 12 - 18 sec
Spuitopening bovenbeker	1,2 - 1,6 mm (0,047 tot 0,060) - Conventioneel & HVLP
Spuitopening drukvat	1,0 tot 1,3 mm (0,040 tot 0,050) - Conventioneel & HVLP
Spuitdruk	3,0 tot 5,0 bar (42 tot 70 PSI) - Conventioneel & HVLP
Drukvat	0,7 tot 1,5 bar (10 tot 20 PSI) - Conventioneel & HVLP
Air-mixapparaat	0,18 tot 0,28 mm (0,007 tot 0,011) Inlaatdruk 3,0 tot 5,0 bar (42 tot 70 PSI)

Spuitapplicatie: Breng in 2 lagen een natte laagdikte van 50 - 75 micron (WFT) per laag aan. Houd 20 - 60 minuten droogtijd aan tussen de lagen. Aangebracht in 2 lagen geeft dit een droge laagdikte van 30 - 50 micron (DFT). De maximale aanbevolen laagdikte bij een spuitapplicatie zijn 2 lagen van totaal 180 - 220 micron (WFT) nat, of 60 - 70 micron (DFT) droog.

Kwast/rol-applicatie: Breng 2 tot 3 lagen aan in een natte laagdikte van 50 - 75 micron (WFT) per laag. Iedere laag dient kleefdroog te zijn, droogtijd 12 - 24 uur. Aangebracht in 2 lagen geeft dit een droge laagdikte van 50 - 75 micron (DFT). Aangebracht in 3 lagen geeft dit een droge laagdikte van 50 - 112 micron (DFT).

9. Pot-life en droogtijden

Ideale applicatie condities - min. 15 °C (60 °F) 40 % RV tot max. 30 °C (85 °F) 80% RV

Temperatuur/droogtijden	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Max. tijd
Pot life	18 uur	12 uur	9 uur	6 uur	n.v.t.
Stofdroog	40 - 60 min	30 - 45 min	20 - 30 min	15 - 20 min	n.v.t.
Kleefdroog	32 uur	24 uur	16 uur	12 uur	n.v.t.
Volledig uitgehard	14 dagen	7 dagen	5 dagen	3 dagen	n.v.t.
Overschilderbaar met ALEXSEAL® Interior Coating	40 - 60 min	30 - 45 min	20 - 30 min	15 - 20 min	4 uur
Overschilderbaar met een ander product. Voorbehandeling vereist, d.m.v. schuren, stofvrij maken en schoonmaken	24 uur	24 uur	18 uur	12 uur	n.v.t.

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve droogtijden aan. Oppervlaktetemperaturen, luchtstroming, direct of indirect zonlicht, hoeveelheid en soort verdunner en laagdikte zijn van invloed op de hierboven genoemde tijden voor binding, opnieuw een laag aanbrengen, overschilderen en drogen tijdens de applicatie. Tijdens de droogfase bedraagt de minimale temperatuur 15 °C (60 °F). Ideale temperatuur: 25 °C (77 °F).

Opmerking: De minimale applicatieconditie moet 3 °C (5,4 °F) boven het dauwpunt liggen.

10. Verpakking

N...	ALEXSEAL® Interior Coating (basis kleur)	1 Gal
C6402	ALEXSEAL® Interior Coating Converter	1 QT
R6062	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer	1 Gal
R6068	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer Slow	1 Gal

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 2 van 2

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van ons onderzoek en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie juli 2012