

Finishing Primer 401

Technisch infoblad:
153-11 / P4098 / P4095

- 1. Inleiding** ALEXSEAL® Finishing Primer 401 is een hoogwaardige epoxy primer, ontwikkeld middels de meest recente technologie. Geeft een uitstekende hechting op diverse ondergronden.
- Na droging geeft ALEXSEAL® Finishing Primer 401 een stabiel en chemisch bestendig oppervlak. Daarnaast vormt het de ideale ondergrond voor de “**wet look**” van ALEXSEAL® Premium Topcoat 501.
- 2. Toepassing** ALEXSEAL® Finishing Primer geeft de benodigde hechting op verschillende ondergronden inclusief gelcoat en op reeds voorbehandelde geschilderde ondergronden. Dit product mag zowel onder als boven de waterlijn worden gebruikt. ALEXSEAL® Finishing Primer 401 dient gebruikt te worden als onderlaag om het zogenaamde “**wet look**” effect van de ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 te kunnen realiseren.
- 3. Kleur** Kleur van de mix: Wit
Donkergrijs
- 4. Uitstrijkvermogen** Uitstrijkvermogen van ALEXSEAL® Finishing Primer 401 indien aangebracht in 2 (kruis) lagen gedurende de open tijd van het product.
- Vaste stofgehalte zonder verdunning: 51 %.
- In theorie:** 3,6 m² / l (13,6 m² / Gal) op een laagdikte van 75 - 100 micron droog.
- In de praktijk:** **Conventionele Luchtspuit apparatuur:** 2,4 m² / l (9 m² / Gal) op een aanbevolen laagdikte vanaf 75 - 100 micron droog.
HVLP apparatuur: 2,7 m² / l (10,2 m² / Gal) op een aanbevolen laagdikte van 75 - 100 micron droog.
Kwast / roller en Airmix apparatuur: 3,6 m² / l (13,6 m² / Gal) op een aanbevolen laagdikte van 75 - 100 micron droog.
- 5. Voorbehandeling** Het oppervlak dient schoon, droog en vetvrij te zijn.
- Polyester en gelcoat kan direct met ALEXSEAL® Finishing Primer 401 geschilderd worden na grondig ontvetten en schuren met korrelgrote P100 - P150.
- Reparatie en refit: oude verflagen, hechting en chemische resistentie dient goed te. Schuren met korrelgrote: P100 - P150.
- Indien onderlinge verdraagzaamheid twijfelachtig is, eerst op testvlak uitproberen.
- Staal and aluminium moeten eerst behandeld worden met P1095 ALEXSEAL® Protective Primer 101.
- Systeem: ALEXSEAL® Finishing Primer 401 dient gebruikt te worden op ALEXSEAL® Super Build 302 welke vooraf is vlak geschuurd met korrelgrote P100 - P150.
- 6. Handelsnaam**
- | | | |
|------------|-------|--|
| Basis | P4098 | ALEXSEAL® Finishing Primer 401, Wit |
| | P4095 | ALEXSEAL® Finishing Primer 401, Donker grijs |
| Verharder | C4051 | ALEXSEAL® Finishing Primer 401 Converter |
| Verdunner | R4042 | ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer (spuit) |
| Verdunner | R5015 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush (kwast) |
| Versneller | A4030 | ALEXSEAL® Epoxy Primer Accelerator |
- 7. Mengverhouding**
- | | | |
|------------------------------|-------|--|
| 2 volumedelen | | ALEXSEAL® Finishing Primer 401 |
| 1 volumedeel | C4051 | ALEXSEAL® Finishing Primer 401 Converter |
| 20 tot 25 % verdunner (vol.) | R4042 | ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer (spuit) |
| 10 tot 15 % verdunner (vol.) | R5015 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush (kwast) |
- Na het mengen van basis en harder reactietijd van 15 minuten aanhouden.
Voeg nu verdunning toe en roer opnieuw door.
- Voorbeeld: 2 : 1 : ¼ = 25 % verdunning voor verspuiten
Voorbeeld: 2 : 1 : ½ = 15 % verdunning voor kwast applicatie

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 1 van 2

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van onze research en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie Januari 2008

Finishing Primer 401

Technisch infoblad:
153-11 / P4098 / P4095

8. Applicatie

Viscositeit	ongeveer. 25 sec (Zahn # 2), 21 sec (DIN 4 mm)
Nozzel	1,2 tot 1,6 mm (0,046 tot 0,060) - Conventioneel & HVLP
Spuitdruk	3,0 tot 5,0 bar (42 tot 70 PSI)
Drukvat	0,7 tot 1,5 bar (10 tot 20 PSI)
Airless apparatuur	Tip 0,35 tot 0,43 (0,014 tot 0,017) spuihoek 60°
Airless druk	Druk 3,0 tot 5,0 bar (42 tot 70 PSI)

Breng in 2 lagen, een natte laagdikte van 75 - 125 micron (wft) per laag, aan. In een 2 lagen applicatie geeft dit een droge laagdikte van 75 - 125 micron (dft). De minimum aanbevolen droge laagdikte voor het schuren is 75 micron (dft). De totale, maximale, aanbevolen natte laagdikte tijdens een 2 lagen applicatie is 250 micron (10 mils wft.), is 125 micron (dft) droge laagdikte.

Versneller

A4030 ALEXSEAL® Epoxy Accelerator wordt gebruikt om de droogtijd van ALEXSEAL® Finishing Primer 401 te versnellen. Door gebruik te maken van A4030 ALEXSEAL® Epoxy Primer Accelerator, wordt de pot life aanzienlijk verkort.

Gebruik per 1 Gallon ALEXSEAL® Finishing Primer 401 basis maximaal 0,568 l = 1 Pint (16 oz) A4030 ALEXSEAL® Epoxy Primer Accelerator. Te grote hoeveelheden versneller hebben een negatieve invloed op de pot life en worden afgeraden. Als de 401 direct op metaal wordt toegepast geen versneller A4030 gebruiken! Genoemde mengverhouding hoeveelheid A4030 is gerelateerd aan hoeveelheid basis zonder harder component.

9. Pot life en droogtijden

Temperatuur / droogtijden	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Max. tijd
Verwerkbaar - ongeveer.	12 uur	12 uur	12 uur	12 uur	nvt
Verwerkbaar - met A4030 ALEXSEAL® Epoxy Primer Accelerator	6 uur	6 uur	6 uur	6 uur	nvt
Stofvrij	90 min	60 min	45 min	30 min	nvt
Schuurbaar - zonder versneller	30 uur	24 uur	18 uur	12 uur	nvt
Schuurbaar - met A4030 ALEXSEAL® Epoxy Primer Accelerator	24 uur	18 uur	12 uur	12 uur	nvt
Volledig uitgehard - zonder versneller	11 dagen	9 dagen	7 dagen	5 dagen	nvt
Overschilderbaar na droging met zichzelf ALEXSEAL® Finishing Primer 401	3 uur minimum	2 uur minimum	1 uur minimum	1 uur minimum	24 uur maximum
Overschilderbaar met andere producten zoals 302, 442 en 501. Schuren is noodzakelijk na het verstrijken van max. droogtijd.	12 uur minimum	12 uur minimum	12 uur minimum	12 uur minimum	24 uur maximum

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve tijden aan. Oppervlaktetemperatuur, direct of indirect zonlicht, luchtstroming, hoeveelheid verdunner en toegepaste laagdikte zijn van invloed op het drogingproces. Minimale temperatuur tijdens droging 15°C (60°F). Ideale temperatuur: 25°C (77°F).

10. Verpakking

P4098	ALEXSEAL® Finishing Primer 401, Wit	1 QT & 1 Gal & 2 Gal
P4095	ALEXSEAL® Finishing Primer 401, Donkergrijs	1 QT & 1 Gal
C4051	ALEXSEAL® Finishing Primer 401 Converter	1 PT & ½ Gal & 1 Gal
R4042	ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer	1 QT & 1 Gal
R5015	ALEXSEAL® Topcoat / Primer Reducer Brush	1 QT & 1 Gal
A4030	ALEXSEAL® Epoxy Primer Accelerator	1 PT

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 2 van 2

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van onze research en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie Januari 2008