

Finish Primer 442

Technisch infoblad: **153-40**
P4420 / P4423

- 1. Inleiding** ALEXSEAL[®] Finish Primer 442 is een hoogwaardige epoxy primer, ontwikkeld middels de meest recente technologie. Geeft een uitstekende hechting op diverse ondergronden.
- Na droging geeft ALEXSEAL[®] Finish Primer 442 een stabiel en chemisch bestendig oppervlak. Daarnaast vormt het de ideale ondergrond voor de “**wet look**” van ALEXSEAL[®] Premium Topcoat 501.
- 2. Toepassing** ALEXSEAL[®] Finishing Primer geeft de benodigde hechting op verschillende ondergronden inclusief gelcoat en op reeds voorbehandelde geschilderde ondergronden. Dit product mag zowel onder als boven de waterlijn worden gebruikt. ALEXSEAL[®] Finish Primer 442 dient gebruikt te worden als onderlaag om het zogenaamde “**wet look**” effect van de ALEXSEAL[®] Premium Topcoat 501 te kunnen realiseren.
- 3. Kleur** Kleur van de mix: Wit
Grijs
- 4. Uitstrijkvermogen** Uitstrijkvermogen van ALEXSEAL[®] Finish Primer 442 indien aangebracht in 2 - 3 (kruis) - lagen gedurende de open tijd van het product.
- Vaste stofgehalte zonder verdunning: 39 %.
- In theorie:** 4 m² / l (15 m² / Gal) op een laagdikte van 75 - 100 micron droog.
- In de praktijk:** **Conventionele Luchtspruit apparatuur:** 2,4 m² / l (9 m² / Gal) op een aanbevolen laagdikte vanaf 75 - 100 micron droog.
HVLP apparatuur: 2,7 m² / l (10,2 m² / Gal) op een aanbevolen laagdikte van 75 - 100 micron droog.
Kwast / roller en Airmix apparatuur: 4 m² / l (15 m² / Gal) op een aanbevolen laagdikte van 75 - 100 micron droog.
- 5. Voorbehandeling** Het oppervlak dient schoon, droog en vetvrij te zijn.
- Polyester en gelcoat kan direct met ALEXSEAL[®] Finish Primer 442 geschilderd worden na grondig ontvetten en schuren met korrelgrofte P100 - P150.
Reparatie en refit: oude verflagen, hechting en chemische resistentie dient goed te.
Schuren met korrelgrofte: P100 - P150.
Indien onderlinge verdraagzaamheid twijfelachtig is, eerst op testvlak uitproberen.
Staal and aluminium moeten eerst behandeld worden met P1095 ALEXSEAL[®] Protective Primer 101.
Systeem: ALEXSEAL[®] Finish Primer 442 dient gebruikt te worden op ALEXSEAL[®] Super Build 302 welke vooraf is vlak geschuurd met korrelgrofte P100 - P150.
- 6. Handelsnaam**
- | | | |
|------------|-------|---|
| Basis | P4420 | ALEXSEAL [®] Finish Primer 442, Wit |
| | P4423 | ALEXSEAL [®] Finish Primer 442, Donker grijs |
| Verharder | C4427 | ALEXSEAL [®] Finish Primer 442 Converter |
| Verdunner | R4042 | ALEXSEAL [®] Epoxy Primer Reducer |
| Versneller | A4429 | ALEXSEAL [®] Accelerator Finish Primer 442 |
- 7. Mengverhouding**
- | | | |
|------------------------------|-------|---|
| 1 volumedeel | P... | ALEXSEAL [®] Finish Primer 442 |
| 1 volumedeel | C4051 | ALEXSEAL [®] Finish Primer 442 Converter |
| 20 tot 25 % verdunner (vol.) | R4042 | ALEXSEAL [®] Epoxy Primer Reducer |
| 10 tot 15 % verdunner (vol.) | R5015 | ALEXSEAL [®] Topcoat Reducer Brush (kwast) |
- Na het mengen van basis en harder reactietijd van 15 minuten aanhouden.
Voeg nu verdunning toe en roer opnieuw door.
- Voorbeeld: 1 : 1 : ½ = 25 % verdunning voor verspuiten

Uitsluitend professioneel gebruik**Pagina 1 van 2**

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van onze research en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie Januari 2008

Finish Primer 442

Technisch infoblad: **153-40**
P4420 / P4423

8. Applicatie

Viscositeit	ongeveer. 25 sec (Zahn # 2), 21 sec (DIN 4 mm)
Nozzel	1,2 tot 1,6 mm (.046 tot .060) - Conventioneel & HVLP
Spuitdruk	3,0 tot 5,0 bar (42 tot 70 PSI)
Drukvat	0,7 tot 1,5 bar (10 tot 20 PSI)
Airless apparatuur	Tip 0,35 tot 0,43 (0,014 tot 0,017) spuihoek 60°
Airless druk	Druk 3,0 tot 5,0 bar (42 tot 70 PSI)

Breng in 2 - 3 lagen, een natte laagdikte van 75 - 100 micron (wft) per laag aan. In een 2 lagen applicatie geeft dit een droge laagdikte van 100 - 150 micron (dft). De minimum aanbevolen droge laagdikte voor het schuren is 75 micron (dft). De totale, maximale, aanbevolen natte laagdikte tijdens een 3 lagen applicatie is 300 micron (12 mils wft.), is 175 micron (7 mils) drogelaagdikte.

Versneller

A4429 ALEXSEAL® Epoxy Accelerator wordt gebruikt om de droogtijd van ALEXSEAL® Finish Primer 442 te versnellen. Door gebruik te maken van A4429 ALEXSEAL® Accelerator Finish Primer 442, wordt de pot life aanzienlijk verkort.

Gebruik per 1 Gallon ALEXSEAL® Finish Primer 442 basis maximaal 0,568 l = 1 Pint (16 oz) A4429 ALEXSEAL® Accelerator Finish Primer 442. Als de 442 direct op metaal wordt toegepast geen versneller A4429 gebruiken! Als 25% verdunnen gevraagd wordt ¼ deel versneller A4429 toevoegen en ¼ deel verdunner A4042 toevoegen.

9. Pot life en droogtijden

Temperatuur / droogtijden	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Max. tijd
Verwerkbaar - ongeveer.	12 uur	12 uur	12 uur	12 uur	nvt
Verwerkbaar - met A4429 ALEXSEAL® Accelerator Finish Primer 442	6 uur	6 uur	6 uur	6 uur	nvt
Stofvrij	90 min	60 min	45 min	30 min	nvt
Schuurbaar - zonder versneller	30 uur	24 uur	18 uur	14 uur	nvt
Schuurbaar - met A4429 ALEXSEAL® Accelerator Finish Primer 442	24 uur	18 uur	12 uur	14 uur	nvt
Volledig uitgehard - zonder versneller	11 dagen	9 dagen	7 dagen	5 dagen	nvt
Overschilderbaar na droging met zichzelf ALEXSEAL® Finish Primer 442	3 uur minimum	2 uur minimum	1 uur minimum	1 uur minimum	24 uur maximum
Overschilderbaar met andere producten zoals 302 en 501. Schuren is noodzakelijk na het verstrijken van max. droogtijd.	12 uur minimum	12 uur minimum	12 uur minimum	12 uur minimum	24 uur maximum

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve tijden aan. Oppervlaktetemperatuur, direct of indirect zonlicht, luchtstroming, hoeveelheid verdunner en toegepaste laagdikte zijn van invloed op het drogingproces. Minimale temperatuur tijdens droging 15°C (60°F). Ideale temperatuur: 25°C (77°F).

10. Verpakking

P4420	ALEXSEAL® Finish Primer 442, Wit	1 QT & 1 Gal & 2 Gal
P4423	ALEXSEAL® Finish Primer 442, Donkergrijs	1 QT & 1 Gal
C4427	ALEXSEAL® Finish Primer 442 Converter	1 PT & ½ Gal & 2 Gal
R4042	ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer	1 QT & 1 Gal
A4429	ALEXSEAL® Accelerator Finish Primer 442	1 PT

Uitsluitend professioneel gebruik

Pagina 2 van 2

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van onze research en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie Januari 2008