

1. Inleiding

ALEXSEAL® Fine Filler 303 is een (2 :1 mengverhouding) oplosmiddelvrije epoxy plamuur die goed water-resistent is. Het is een product speciaal ontwikkeld om (aanvullend) te gebruiken op ALEXSEAL® Fairing Compound 202 en of onder de producten Super Build 302 of Finishing Primer 401 toe te passen.

ALEXSEAL® Fine Filler 303 is snel drogend en is uitstekend schuurbaar. Het volledig uitgeharde product beschikt over een goede mechanische resistentie.

2. Toepassing

ALEXSEAL® Fine Filler 303 wordt gebruikt om schuurkrassen, ondiepe oneffenheden, en oppervlakkige beschadigingen te vullen. Kan zowel boven als onder de waterlijn worden gebruikt. Als ALEXSEAL® Fine Filler 303 onder de waterlijn wordt gebruikt, dient het product te worden afgesloten met een volle laag ALEXSEAL® Finishing Primer 401.

3. Kleur

Kleur van de mix:		Zandkleur
Basis materiaal:	P3033	Licht grijs
Harder:	C3034	Beige

4. Uitstrijkvermogen

Het uitstrijkvermogen van ALEXSEAL® Fine Filler 303 is volledig afhankelijk van de diepte en de omvang van de te vullen oneffenheden.

Vaste stofgehalte zonder verdunning: 100 %

In theorie: 1 m² / l (3,8 m² / Gal) op een droge laagdikte van 1 mm

In de praktijk: 1 m² / l (3,8 m² / Gal) op een droge laagdikte van 1 mm

5. Voorbehandeling

Het oppervlak dient schoon, droog en vetvrij te zijn.

ALEXSEAL® Fine Filler 303 kan aangebracht worden op een geschuurde, stofvrij gemaakte vulplamuur, zoals ALEXSEAL® Fairing Compound 202. Schuur de ALEXSEAL® Fairing Compound 202 bij voorkeur met korrelgrote P80 tot P150. De ondergrond moet goed stofvrij gemaakt worden voordat de ALEXSEAL® Fine Filler 303 aangebracht mag worden.

ALEXSEAL® Fine Filler 303 kan ook als hoogvullende onderlaag rechtstreeks op gelcoat en laminaat worden toegepast. Gelcoat dient te worden geschuurd met korrelgrote P80 - P150. Polyester hars / laminaat dient geschuurd te worden met P36 - P60 en of gestraald te worden.

De ondergrond dient volledig mat, voldoende opgeruwd te zijn. Er mogen geen glimmende plekken meer zichtbaar zijn. ALEXSEAL® Fine Filler 303 dient afgesloten te worden met een volle laag ALEXSEAL® Finishing Primer 401.

Voor het verkrijgen van een optimale hechting dient de oppervlakte zeer grondig te worden gestraald en / of geschuurd (korrelgrote P36 - P60). Dunne plamuursystemen van minder dan 3 mm laagdikte (1 / 8 – 0,012 inch) vereisen een minder zwaar schuurprofiel in de ondergrond. Profieldiepte is vereist voor goede verankering.

Optimale mechanische resistentie kan alleen worden bereikt door een goede ondergrond voorbehandeling.

6. Handelsnaam

Basis materiaal	P3033	ALEXSEAL® Fine Filler 303
Harder	C3034	ALEXSEAL® Fine Filler 303 Converter

7. Mengverhouding

2 volumedelen	P3033	ALEXSEAL® Fine Filler 303
1 volumedeel	C3034	ALEXSEAL® Fine Filler 303 Converter

ALEXSEAL® Fine Filler 303 mag nooit worden verdund!

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 1 van 2

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van onze research en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie Januari 2008

8. Applicatie

Applicatie gereedschap: Spaan, plamuurmes en / of rechthoekige plank / rei

De componenten van ALEXSEAL® Fine Filler 303 zijn verschillend van kleur en bieden u een goede controlebaarheid over de juiste menging van het product. Na menging dient de mix homogeen van kleur te zijn. Slechte menging resulteert in onvoldoende uitharding. Mengten kan met de hand worden gedaan of een langzaam draaiende mixer. Geen snel draaiende mixers gebruiken. Luchtinsluitingen dienen te worden voorkomen gedurende het mengproces.

Het materiaal laat zich goed verwerken met een plamuurmes of spaan. Het opbouwen van dunne lagen plamuur tot de gewenste laagdikte alvorens middels "afreien" het teveel aan plamuur weer wordt verwijderd, voorkomt dat er luchtinsluitingen zullen optreden.

Voor het reinigen van gereedschap, gebruik R4042 ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer. ALEXSEAL® Fine Filler 303 dient blok geschuurd te worden met korrelgrote P100 - P150. Eindigen of naschuren met korrelgrote P150 of fijner helpt voorkomen dat schuurkrassen in de eindlagen zichtbaar zullen zijn.

9. Pot life en droogtijden

Temperatuur / droogtijden	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Max. Tijd
Pot life / verwerkbaar - ongeveer	2 uur	90 min	45 min	30 min	nvt
Schuurbaar	48 uur	24 uur	18 uur	12 uur	nvt
Kleefdroog	48 uur	24 uur	18 uur	12 uur	nvt
Volledig uitgehard	9 dagen	7 dagen	5 dagen	3 ½ dagen	nvt
Voor het opnieuw aanbrengen van ALEXSEAL® Fine Filler 303 op zichzelf, dient men de minimale (schuur) droogtijden aan te houden. Tussentijds schuren met P80 - P120 wordt geadviseerd. Dit om de hechting tussen de lagen 303 te optimaliseren.					
Voor het overschilderen met andere producten dient de minimale droogtijd verstreken te zijn en dient de ondergrond geschuurd te zijn met korrelgrote P100 - P150.					
Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve droogtijden aan. Droogtijden worden beïnvloed door oppervlakte- en omgevingstemperaturen, direct of indirect zonlicht, en toegepaste laagdiktes.					
Gedurende de droogtijd is een minimale temperatuur van 15°C (60°F) vereist. Ideale temperatuur: 20°C (68°F)					

10. Verpakking

P3033 ALEXSEAL® Fine Filler 303 2 Gal
C3034 ALEXSEAL® Fine Filler 303 Converter 1 Gal