

## 1. Inleiding

ALEXSEAL® Fine Filler 303 is een oplosmiddelvrije epoxyplamuur die goed waterbestendig is. Het is een ideaal product om tussen ALEXSEAL® Fairing Compound 202 en ALEXSEAL® Super Build 302 of ALEXSEAL® Finish Primer 442 te gebruiken.

ALEXSEAL® Fine Filler 303 is snel drogend en is uitstekend schuurbaar.

Het volledig uitgeharde product beschikt over een goede mechanische resistentie.

## 2. Toepassingsbereik

ALEXSEAL® Fine Filler 303 wordt gebruikt om schuurkrassen, ondiepe oneffenheden, en oppervlakkige beschadigingen te vullen en kan zowel boven als onder de waterlijn worden gebruikt. Als ALEXSEAL® Fine Filler 303 onder de waterlijn wordt gebruikt, dient het product te worden afgesloten met ALEXSEAL® Super Build 302 en ALEXSEAL® Finish Primer 442.

## 3. Kleur

Kleur van de mix: Zandkleur  
Basmateriaal: Licht grijs  
Verharder: Beige

## 4. Uitstrijkvermogen

Vaste stofgehalte gemengd materiaal: 100%

Het uitstrijkvermogen van ALEXSEAL® Fine Filler 303 is volledig afhankelijk van de diepte en de omvang van de te vullen oneffenheden.

*Opmerking: Het uitstrijkvermogen is berekend voor basis en verharder.*

	m <sup>2</sup> /liter	m <sup>2</sup> /gal	sg.ft	Bij DFT in µm
<b>In theorie</b>	1	3,8	41	50 (2)
<b>In de praktijk</b>	1	3,8	41	50 (2)

## 5. Voorbehandeling

Het oppervlak dient schoon, droog en vrij van stof, vet, olie en andere verontreinigingen te zijn.

ALEXSEAL® Fine Filler 303 kan ook als hoogvullende onderlaag rechtstreeks op ALEXSEAL® primers en plamuur of gelcoat en laminaat worden toegepast. Het oppervlak dient geschuurd te worden met korrel P80 - P150. Laminaat moeten geschuurd worden met korrel P36 - P60 en/of gestraald te worden. Het oppervlak dient geschuurd en volledig mat te zijn, zonder glanzende plekken.

ALEXSEAL® Fine Filler 303 dient altijd afgewerkt te worden met ALEXSEAL® Super Build 302 en Finish Primer 442 alvorens de aflak aangebracht kan worden.

Optimale mechanische resistentie kan alleen worden bereikt door een goede ondergrond voorbehandeling.

## 6. Handelsnaam

Basmateriaal P3033 ALEXSEAL® Fine Filler 303  
Verharder C3034 ALEXSEAL® Fine Filler 303 Converter

## 7. Mengverhouding

2 volumedelen P3033 ALEXSEAL® Fine Filler 303  
1 volumedeel C3034 ALEXSEAL® Fine Filler 303 Converter

**ALEXSEAL® Fine Filler 303 mag nooit worden verdund!**

**Uitsluitend voor professioneel gebruik**

**Pagina 1 van 2**

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van ons onderzoek en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie Juli 2012

## 8. Applicatie

Applicatie gereedschap: Spaan, plamuurmes en/of rechthoekige plank/rei

De componenten van ALEXSEAL® Fine Filler 303 zijn verschillend van kleur en bied u een goede controle mogelijkheid voor de juiste menging van het product. Na menging dient de mix homogeen van kleur te zijn. Een slechte menging van de basis en verharder resulteert in onvoldoende uitharding. Menging kan met de hand of een langzaam draaiende mixer worden gedaan. Geen snel draaiende mixers gebruiken. Luchtinsluitingen dienen te worden voorkomen gedurende het mengproces.

Het materiaal kan gemakkelijk met een spaan of plamuurmes worden aangebracht, luchtinsluitingen dienen te worden voorkomen. Het opbouwen van dunne lagen plamuur tot de gewenste laagdikte alvorens middels "afreien" het teveel aan plamuur weer wordt verwijderd, voorkomt dat er luchtinsluitingen zullen optreden.

Voor het reinigen van gereedschap, gebruik R4042 ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer. ALEXSEAL® Fine Filler 303 dient geschuurd te worden met korrel P100 - P150. Vlakschuren met korrel P150 of fijner helpt voorkomen dat schuurkrassen in de eindlagen zichtbaar zullen zijn.

## 9. Pot-life en droogtijden

Ideale applicatie condities - min. 15 °C (60 °F) 40 % RV tot max. 30 °C (85 °F) 80% RV

Temperatuur/droogtijden	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Max. tijd
Pot-life - ongeveer	2 uur	90 min	45 min	30 min	n.v.t.
Schuurbaar	48 uur	24 uur	18 uur	12 uur	n.v.t.
Kleefdroog	48 uur	24 uur	18 uur	12 uur	n.v.t.
Volledig uitgehard	9 dagen	7 dagen	5 dagen	3 ½ dagen	n.v.t.

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve droogtijden aan. Oppervlaktetemperaturen, luchtstroming, direct of indirect zonlicht, hoeveelheid verdunner en laagdikte zijn van invloed op de hierboven genoemde tijden tijdens de applicatie. Tijdens de droogfase bedraagt de minimale temperatuur 15 °C (60 °F). Ideale temperatuur: 25 °C (77 °F). De minimale applicatieconditie moet 3 °C (5,4 °F) boven het dauwpunt liggen.

Voor het opnieuw aanbrengen van ALEXSEAL® Fine Filler 303 op zichzelf, dient men de minimale (schuur) droogtijden aan te houden. Tussentijds schuren met P80 - P120 wordt geadviseerd. Dit om de hechting tussen de lagen ALEXSEAL® Fine Filler 303 te optimaliseren.

Voor het overschilderen met 302 en 442 dient de minimale droogtijd verstreken te zijn en dient de ondergrond geschuurd te zijn met korrel P100 - P150. Het vlakschuren afwerken met korrel P150 of fijner voorkomt het doorschijnen van schuurkrassen in de afwerking.

## 10. Verpakking

P3033	ALEXSEAL® Fine Filler 303	1 Gal
C3034	ALEXSEAL® Fine Filler 303 Converter	½ Gal

**Uitsluitend voor professioneel gebruik**

**Pagina 2 van 2**

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van ons onderzoek en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie Juli 2012