

Fairing Compound 202

1. Inleiding

ALEXSEAL[®] Fairing Compound 202 is een oplosmiddelvrije, epoxy gebaseerde, lichtgewicht plamuur. Het ideale product voor het egaliseren en strak maken van jachten. ALEXSEAL[®] Fairing Compound 202 laat zich goed verwerken, schuurt goed en zakt niet uit. Het product is goed te mengen en biedt na uitharding een uitstekende ondergrond voor andere ALEXSEAL[®] Yacht Coating producten.

2. Toepassingsbereik

ALEXSEAL[®] Fairing Compound 202 kan worden gebruikt voor het strak maken van alle goed voorbehandelde ondergronden en kan zowel boven als onder de waterlijn worden toegepast. Als ALEXSEAL[®] Fairing Compound 202 onder de waterlijn wordt gebruikt, dient het product te worden afgesloten met een volle laag ALEXSEAL[®] Primer.

3. Kleur

Kleur van de mix: Grijs
Standaard basis: Wit
Dikke basis: Wit
Standaard verharder: Grijs
Snelle verharder: Rood

4. Uitstrijkvermogen

Vaste stofgehalte zonder verdunning: 100%
Het uitstrijkvermogen van ALEXSEAL[®] Fairing Compound 202 is volledig afhankelijk van de diepte en de omvang van de te vullen oneffenheden.
Opmerking: Het uitstrijkvermogen is berekend voor basis en verharder.

| | m ² /liter | m ² /gal | sg.ft./gal | Bij DFT in µm |
|-----------------------|-----------------------|---------------------|------------|---------------|
| In theorie | 1 | 3,8 | 41 | 50 (2) |
| In de praktijk | 0,15 | 0,6 | 6,4 | 6 mm (1/4") |

5. Voorbehandeling

Het oppervlak dient schoon, droog en vrij van stof, vet, olie en andere verontreinigingen te zijn.

Voor het verkrijgen van een optimale hechting dient de oppervlakte zeer grondig te worden gestraald en/of geschuurd met korrel P36 - P60. Volledige plamuursystemen vereisen een grof geschuurd oppervlak. Dunne plamuursystemen van minder dan 3 mm laagdikte vereisen een minder grof schuurprofiel in de ondergrond.

Metalen oppervlakken - optimale mechanische en corrosiewerende eigenschappen worden bereikt na een grondige voorbehandeling en het aanbrengen van ALEXSEAL[®] Protective Primer 161. ALEXSEAL[®] Fairing Compound 202 mag binnen 6 maanden direct zonder te schuren op de schone ALEXSEAL[®] Protective Primer 161 worden aangebracht.

Polyester ondergrond - breng na een grondige voorbehandeling, een laag ALEXSEAL[®] Super Build 302, High Build Primer 357, Finish Primer 442, of Protective Primer 161 aan. Alle toegepaste ALEXSEAL[®] primers dienen na droging geschuurd te worden met korrel P60 - P80 (uitgezonderd Protective Primer 161 - zie Technisch infoblad van 161) alvorens ALEXSEAL[®] Fairing Compound 202 aangebracht kan worden.

Voor speciale toepassingen op oppervlakken en composieten, neem contact op met uw ALEXSEAL[®] contactpersoon.

6. Handelsnaam

| | | |
|---------------------|-------|---|
| Standaard basis | P2094 | ALEXSEAL [®] Fairing Compound 202 Standard Base |
| Dikke basis: | P2083 | ALEXSEAL [®] Fairing Compound 202 Thick Base |
| Standaard verharder | C2075 | ALEXSEAL [®] Fairing Compound 202 Std. Converter |
| Snelle verharder | C2017 | ALEXSEAL [®] Fairing Compound 202 Fast Converter |

7. Mengverhouding

Volumedeel 1 : 1 (Standaard basis/dikke basis: standaard verharder/snelle verharder)
Gewichtsdeel 10 : 6 (Standaard basis/dikke basis: standaard verharder/snelle verharder)

ALEXSEAL[®] Fairing Compound 202 mag nooit worden verdund!

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 1 van 2

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van ons onderzoek en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie juli 2012

Fairing Compound 202

8. Applicatie

Applicatie gereedschap: Spaan, plamuurmes en/of rechthoekige plank/rei

De basis componenten van ALEXSEAL® Fairing Compound 202 zijn verschillend van kleur en bieden u een goede controlemogelijkheid over de juiste menging van het product. Na menging dient de mix homogeen van kleur te zijn. Een slechte menging van de basis en verharder resulteert in onvoldoende uitharding. Mengten kan met de hand of een langzaam draaiende mixer worden gedaan. Geen snel draaiende mixers gebruiken. Luchtinsluitingen dienen te worden voorkomen gedurende het mengproces.

Het materiaal kan gemakkelijk met een spaan of plamuurmes worden aangebracht; luchtinsluitingen dienen te worden voorkomen. Het opbouwen van dunne lagen plamuur tot de gewenste laagdikte alvorens middels "afreien" het teveel aan plamuur weer te verwijderen, voorkomt dat er luchtinsluitingen ontstaan.

Voor het reinigen van gereedschap, gebruik R4042 ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer. ALEXSEAL® Fairing Compound 202 moet met korrel P36 - P120 worden vlak geschuurd. Het vlakschuren met korrel P80 of fijner voorkomt het doorschijnen van schuurkrassen in de afwerking.

9. Pot-life en droogtijden

Ideale applicatie condities - min. 15 °C (60 °F) 40 % RV tot max. 30 °C (85 °F) 80% RV

| Temperatuur/droogtijden | 15 °C (60 °F) | 20 °C (68 °F) | 25 °C (77 °F) | 30 °C (85 °F) | Max. droogtijd |
|--|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|
| Pot life met C2075 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Std. Converter | 1 uur | 50 min | 40 min | 30 min | n.v.t. |
| Pot life met C2017 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter | 45 min | 35 min | 25 min | 15 min | n.v.t. |
| Schuurbaar: met C2075 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Std. Converter | 36 uur | 24 uur | 18 uur | 12 uur | n.v.t. |
| Schuurbaar: met C2017 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter | 12 uur | 8 uur | 6 uur | 4 uur | n.v.t. |
| Volledig uitgehard met C2075 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Std. Converter | 8 dagen | 7 dagen | 6 dagen | 5 dagen | n.v.t. |
| Volledig uitgehard met C2017 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter | 6 dagen | 5 dagen | 4 dagen | 3 dagen | n.v.t. |

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve droogtijden aan. Droogtijden worden beïnvloed door oppervlakte- en omgevingstemperaturen, luchtstroming, direct of indirect zonlicht en toegepaste laagdiktes. Tijdens de droogfase bedraagt de minimale temperatuur 15 °C (60 °F). Ideale temperatuur: 25 °C (77 °F). De minimale applicatieconditie moet 3 °C (5,4 °F) boven het dauwpunt liggen.

Voor het opnieuw plamuren van ALEXSEAL® Fairing Compound 202 met zichzelf, dient men de minimale (schuur) droogtijden aan te houden. Ruw schuren met korrel P36 - P60 voor optimale hechting tussen de onderlinge lagen ALEXSEAL® Fairing Compound 202.

Voor het overschilderen met andere ALEXSEAL® producten zoals 302, 303, 328, 357 en 442 primer dient de ALEXSEAL® Fairing Compound 202 vlak geschuurd te worden met korrel P36 - P120. Het plamuurwerk afwerken door vlakschuren met korrel P80 of fijner voorkomt het doorschijnen van schuurkrassen in de afwerking.

10. Verpakking

| | | |
|-------|---|-----------------|
| P2094 | ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Standard Base | 1/2 Gal & 2 Gal |
| P2083 | ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Thick Base | 1/2 Gal & 2 Gal |
| C2075 | ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Standard Converter | 1/2 Gal & 2 Gal |
| C2017 | ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter | 1/2 Gal & 2 Gal |

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 2 van 2

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van ons onderzoek en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie juli 2012