

1. Introduzione ALEXSEAL® Fine Filler 303 è uno stucco a base epossidica, senza solventi, che essicca senza presentare fenomeni di ritiro e forma un rivestimento solido resistente all'acqua. Questo è un prodotto ideale da utilizzare tra ALEXSEAL® Fairing Compound 202 e ALEXSEAL® Super Build 302 o ALEXSEAL® Finish Primer 442.

ALEXSEAL® Fine Filler 303 è uno stucco a rapida essiccazione ed è facilmente carteggiabile.

La pellicola indurita offre valori elevati di resistenza meccanica.

2. Campo d'applicazione ALEXSEAL® Fine Filler 303 è utilizzato per uniformare le imperfezioni su superfici opportunamente preparate e può essere utilizzato per le superfici sopra e sotto la linea di galleggiamento. Se ALEXSEAL® Fine Filler 303 viene utilizzato sotto la linea di galleggiamento deve essere sigillato con ALEXSEAL® Super Build 302 e ALEXSEAL® Finish Primer 442.

3. Colore

Prodotto miscelato: Sabbia
 Base: Grigio chiaro
 Induritore: Beige

4. Resa

Volume solido catalizzato senza diluizione: 100 %
 La resa per ALEXSEAL® Fine Filler 303 sarà basata sulla profondità della stuccatura necessaria così come sulla dimensione della superficie da riparare.
Nota: Tassi di resa si riferiscono alla base e all'induritore.

	m ² / litro	m ² / gal	piedi q. / gal	@ DFT in micron (mil)
Teorica	1	3,8	41	50 (2)
Pratica	1	3,8	41	50 (2)

5. Trattam. prelim. Substrato Il substrato deve essere pulito, asciutto e privo di polvere, grasso, olio e altre contaminazioni.

ALEXSEAL® Fine Filler 303 può essere applicato come surfacer ad alto spessore su primer e stucchi ALEXSEAL® o su superfici in gelcoat e resina grezza. La superficie deve essere carteggiata con carta abrasiva da 80-150. La vetroresina deve essere carteggiata con carta abrasiva da 36 - 60 e / o sabbata. La superficie e il fondo di qualsiasi profilo di fibra di vetro deve essere smussata e abrasa senza macchie lucide.

ALEXSEAL® Fine Filler 303 deve essere sigillato con ALEXSEAL® Super Build 302 e il primer ALEXSEAL® Finish Primer 442 prima di procedere con la finitura.

Ottimali valori di resistenza meccanica si ottengono con un'adeguata preparazione della superficie.

6. Denominazioni commerc.

Base	P3033	ALEXSEAL® Fine Filler 303
Induritore	C3034	ALEXSEAL® Fine Filler 303 Converter

7. Rapporto di miscelatura

2 parti in volume	P3033	ALEXSEAL® Fine Filler 303
1 parte in volume	C3034	ALEXSEAL® Fine Filler 303 Converter

ALEXSEAL® Fine Filler 303 non va diluito

8. Applicazione

Strumenti idonei per l'applicazione: frattazzi, spatole, stagge

I componenti di ALEXSEAL® Fine Filler 303 hanno colori diversi che permettono di controllare il processo di miscelazione. Dopo la miscelazione, il colore dello stucco dovrebbe essere omogeneo. Se la base e l'induritore non si mescolano bene, potrebbe risultarne una combinazione che non si indurisce correttamente. La miscelazione può essere fatta meccanicamente con una miscelatrice a bassa velocità o manualmente. Non utilizzare miscelatori a trapano. L'inglobamento di bolle d'aria dovrebbe essere evitato.

Il materiale può essere facilmente applicato con una spatola o un frattazzo; l'inclusione di sacche d'aria dovrebbe essere evitata. L'applicazione del prodotto sulla superficie in strati sottili e la sua lavorazione fino allo spessore desiderato prima di livellare il prodotto con una staggia contribuirà a evitare la creazione di sacche d'aria nel prodotto applicato.

Per la pulizia degli attrezzi utilizzare R4042 ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer. ALEXSEAL® Fine Filler 303 dovrebbe essere carteggiato con carta abrasiva da 100-150. Una carteggiatura con carta abrasiva da 150 o più fine aiuta a prevenire rigature che possono poi essere visibili in superficie a fine ciclo.

9. Tempo utile d'utilizzo ed essiccazione

Gamma dell'ambiente di applicazione ottimale - min. 15°C (60°F) 40% di umidità relativa, fino a max. 3 0°C (85°F) 80% di umidità relativa

Temperatura per il tempo minimo	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tempo massimo
Tempo utile d'utilizzo (<i>pot life</i>) - ca.	2 h	90 min	45 min	30 min	n.d.
Pronto per la carteggiatura (<i>dry to sand</i>)	48 h	24 h	18 h	12 h	n.d.
Fuori impronta (<i>tape dry</i>)	48 h	24 h	18 h	12 h	n.d.
Indurimento completo (<i>fully cured</i>)	9 giorni	7 giorni	5 giorni	3 ½ giorni	n.d.

Nota: la presente tabella si riferisce al tempo approssimativo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari, la quantità di diluente, e lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali in fase di applicazione. Durante la fase di essiccazione la temperatura minima è di 15°C (60°F). Temperatura ideale: 25°C (77°F).

La condizione minima di applicazione dovrebbe essere 3°C (5,4°F) sopra il punto di rugiada.

L'applicazione di una seconda mano di ALEXSEAL® Fine Filler 303 dovrebbe avvenire una volta passati i tempi minimi necessari affinché la prima mano sia pronta per la carteggiatura. La carteggiatura con carta abrasiva da 80-120 è consigliata per assicurare l'adesione tra gli strati di 303.

La sovra-verniciatura con 302 e 442 può essere applicata dopo il tempo minimo e dopo che la superficie è stata carteggiata con carta abrasiva da 100-150. Una carteggiatura di finitura con carta abrasiva da 150 o più fine aiuta a prevenire rigature che possono poi essere visibili in superficie a fine ciclo.

10. Confezioni

P3033	ALEXSEAL® Fine Filler 303	2 Gal
C3034	ALEXSEAL® Fine Filler 303 Converter	1 Gal