

Fast Spot Primer 414

Technical Data Sheet: 483-40
P4145

1. Introduzione

ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 e' un primer a base epossidica-acrilica, a rapida essiccazione, che si puo' usare per ritocchi localizzati che possono essere carteggiati in tempi brevi grazie ad un veloce tempo di asciugatura.

2. Campo di Applicazione

ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 e' formulato per eseguire ritocchi localizzati su superfici verniciate con un primer gia' essiccato, laddove siano avvenute rotture/danneggiamenti del film reticolato che occorre riparare.

Fast Spot Primer 414 non dovrebbe essere usato sotto la linea di galleggiamento

3. Colore

Colore della miscela: Sabbia
Materiale base: Sabbia
Indurente: Trasparente

4. Resa

Volume solido catalizzato, con diluizione al 33%

Nota: I Tassi di resa si riferiscono alla base e all'indurente. Il diluente viene aggiunto come percentuale del quantitativo complessivo di base e indurente.

	m ² / litro	m ² / gal	piedi q. / gal	Spessore Asciutto raccomand. µm (mils)
Teorica	38	145	1558	13 - 25 (0.5 - 1)
Pratica				
Attrezzatura convenzionale per spruzzatura ad aria	18	68	737	13 - 25 (0.5 - 1)
Attrezzatura HVLP (alto volume, bassa pressione) per spruzzatura	21	79	848	13 - 25 (0.5 - 1)

5. Pre-trattamento Substrato

Il substrato deve essere pulito, asciutto e privo di polvere, grasso, olio e altre contaminazioni.

Danneggiamenti dello smalto Uretanico, Primer epossidico e superici in gel-coat dovrebbero essere primerizzate direttamente con ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414, dopo la carteggiatura con grana 220 – 400.

Rimessaggio e riparazione: Il vecchio strato di vernice deve avere un'ottima adesione e resistenza chimica; deve essere pulito e carteggiato con grana 220 - 400 grit. Un test di compatibilità è consigliabile per verificare lo stato della vecchia vernice.

Acciaio ed Alluminio dovrebbero essere inizialmente verniciati con ALEXSEAL® Protective Primer.

ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 should NOT be applied to bare metal.

6. Denominazioni commerc

Base P4145 ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 Sand
Indurente C4147 ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 Converter
Diluente R4042 ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer

7. Rapporto di miscelazione

1 parte in volume P4145 ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 Base
1 parte in volume C4147 ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 Converter
0 a 25 % diluente (vol.) R4042 ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer
Esempio: : 1 : 1 : 1/2 = 25 % di diluizione per applicazione spray

La quantità di reducer richiesto può variare in funzione delle condizioni di applicazione.

Professional Use Only

Page 1 of 2

The information contained in this data sheet is based on our level of research and development. Revisal by the user with regard to the intended aim is necessary due to the diverse processing and application possibilities. revision January 2011

Fast Spot Primer 414

Technical Data Sheet: 483-40
P4145

Attendere un periodo di circa 15 minuto dopo la miscelazione della base con il Converter; quindi aggiungere il Reducer e ri-miscelare..

414 può essere diluito da 0% a 25% per applicazioni lisce e sottili se usato come spot primer dove richiesto, eccetto su metallo nudo.

NON USARE ALCUN ADDITIVO ACCELERANTE CON QUESTO PRODOTTO.

8. Applicazione

Viscosità Zahn #2: ≈ 15 - 18 sec, DIN 4 cup 4mm: ≈ 14 - 18 sec
 Diametro Ugello Pistola a Gravità 1.0 to 1.4 mm (0.040 to 0.050) - Convenzionale & HVLP
 Diametro Ugello Coppa Sifone 1.6 mm (0.060) - Convenzionale & HVLP
 Diametro Ugello Recipiente a Pressione 1.0 to 1.3 mm (0.040 to 0.050) - Convenzionale & HVLP
 Pressione di atomizzazione 3.0 to 5.0 bar (42 to 70 PSI) - Convenzionale & HVLP
 Pressione del recipiente 0.7 to 1.5 bar (10 to 20 PSI) - Convenzionale & HVLP

Spray

Applicare 1 o 2 mani per uno spessore bagnato del film (WFT) di 25 - 50 microns (1 - 2 mils) per mano. Questo consentirà di ottenere un film asciutto (DFT) di 15 - 30 microns (0.5 - 1 mils) per le 2 mani applicate. Lo spessore totale massimo raccomandato del film per una applicazione spray in 2 mani è di 75 microns (3 mils) WFT, o 38 microns (1.5 mils) DFT.

9. Pot life ed Asciugatura

Per una applicazione ottimale si raccomanda - min. 15°C (60°F) 40% di umidità relativa, fino a max. 30°C (85°F) 80% di umidità relativa

Temperatura per il tempo minimo di ri-applicazione	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tempo Massimo di asciugatura
Pot Life - circa	1 hrs	1 hrs	30 min	30 min	N/A
Fuori polvere	90 min	60 min	45 min	30 min	N/A
Fuori impronta - senza accelerante	30 hrs	24 hrs	18 hrs	14 hrs	N/A
Asciutto per la carteggiatura	2 hrs	2 hrs	1 hr	1 hr	N/A
Completamente indurito	11 giorni	9 giorni	7 giorni	5 giorni	N/A
Ri-applicazione con un'altra mano di ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414	30 min minimo	30 min minimo	15 min minimo	15 min minimo	12 hrs massimo
Sovraverniciabile con un altro prodotto inclusi i202, 302, 303, 328, 442 and 501. La carteggiatura è richiesta dopo il tempo massimo	3 hrs minimo	3 hrs minimo	2 hrs minimum	2 hrs minimo	12 hrs massimo
Nota: la presente tabella si riferisce al tempo approssimativo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari, la scelta del diluente e lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali in fase di applicazione. Durante la fase di essiccazione la temperatura minima è di 15°C (60°F). Temperatura ideale: 25°C (77°F). La condizione minima di applicazione dovrebbe essere 3°C (5,4°F) sopra il punto di rugiada.					

10. Confezioni

P4145 ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 Sand 1 QT
 C4147 ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 Converter 1 QT
 R4042 ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer 1 QT & 1 GAL

Professional Use Only

Page 2 of 2

The information contained in this data sheet is based on our level of research and development. Revisal by the user with regard to the intended aim is necessary due to the diverse processing and application possibilities. revision January 2011