

# Fairing Compound 202

**P2094**

## 1. Introduzione

ALEXSEAL® Fairing Compound 202 è uno stucco di finitura a base epossidica, leggero, senza solventi, ideale per gli yacht che richiedono stuccatura e riparazione della carena. ALEXSEAL® Fairing Compound 202 ha eccellenti proprietà di applicazione, levigatura e non-cedimento. È stato studiato per essere facile da miscelare e da applicare, mentre la pellicola indurita fornisce una superficie eccellente per la ri-verniciatura con altri prodotti ALEXSEAL® Yacht Coating. Questo prodotto indurisce senza ritiri.

## 2. Campo d'applicazione

ALEXSEAL® Fairing Compound 202 è utilizzato per correggere le irregolarità di superfici opportunamente preparate, e può essere utilizzato per le superfici sopra e sotto la linea di galleggiamento. Se ALEXSEAL® Fairing Compound 202 è utilizzato al di sotto della linea di galleggiamento deve essere sigillato con ALEXSEAL® Finish Primer 442.

## 3. Colore

Prodotto miscelato: Grigio  
 Base Standard: Bianco  
 Base Spessa: Bianco  
 Induritore standard: Grigio  
 Induritore rapido: Rosso

## 4. Resa

Volume solido catalizzato senza diluizione: 100 %  
 La resa per ALEXSEAL® Fairing Compound 202 sarà basata sulla profondità della stuccatura necessaria così come sulla dimensione della superficie da riparare.  
*Nota: Tassi di resa si riferiscono alla base e all'induritore.*

	m <sup>2</sup> / litro	m <sup>2</sup> / gal	piedi q. / gal	@ DFT in micron (mil)
<b>Teorica</b>	1	3,8	41	50 ( 2 )
<b>Pratica</b>	0,15	0,6	6,4	6 mm ( 1/4" )

## 5. Trattam. prelim. Substrato

Il substrato deve essere pulito, asciutto e privo di polvere, grasso, olio e altre contaminazioni.

Per garantire la migliore adesione, il substrato deve essere carteggiato e/o sabbiato con carta abrasiva da 36- 60 prima di essere trattata col *primer* per assicurare l'adesione del sistema. Sistemi di stucco integrale richiedono un substrato fortemente abraso. Sistemi di stucco sottili inferiori a 3 mm (1/8 - 0,012 pollici) richiederanno un profilo meno marcato per ancorare il sistema.

**Substrati metallici** - valori ottimali di resistenza meccanica e alla corrosione si ottengono tramite l'adeguata preparazione della superficie e l'applicazione sul substrato di ALEXSEAL® Protective Primer 161. ALEXSEAL® Fairing Compound 202 può essere applicato direttamente su ALEXSEAL® Protective Primer 161 senza carteggiare entro un periodo massimo di 6 mesi.

**Substrati in vetroresina (GRP)** - usare ALEXSEAL® Super Build 302, High Build Primer 357, Finish Primer 442, o Protective Primer 161 su una superficie adeguatamente preparata. Tutti i primer ALEXSEAL® (tranne 161, vedere il grafico di ricopertura TDS di 161) devono essere carteggiati con carta abrasiva da 60-80, dopo averli lasciati essiccare per una notte, prima dell'applicazione di ALEXSEAL® Fairing Compound 202.

Per le applicazioni personalizzate su substrati che includono resine epossidiche, contattare il rappresentante ALEXSEAL®.

## 6. Denominazioni commerc.

Base Standard	P2094	ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Standard Base
Base Spessa	P2083	ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Thick Base
Induritore Standard	C2075	ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Std. Converter
Induritore Rapido	C2017	ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter

**Per Uso Professionale**

**Pagina 1 di 3**

I dati riportati nella seguente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto. Revisione gennaio 2011

# Fairing Compound 202

**P2094**

**7. Rapporto di miscelatura** In volume 1: 1 (Base Standard / Base Spessa: Induritore Standard / Induritore Rapido)  
In peso, 10: 6 (Base Standard / Base Spessa: Induritore Standard / Induritore Rapido/LV)

**ALEXSEAL® Fairing Compound 202 non va diluito**

**8. Applicazione**

Strumenti idonei per l'applicazione: frattazzi, spatole, stagge

I componenti di ALEXSEAL® Fairing Compound 202 hanno colori diversi che permettono di controllare il processo di miscelazione. Dopo la miscelazione, il colore dello stucco dovrebbe essere omogeneo. Se la base e l'induritore non si mescolano bene, potrebbe risultarne una combinazione che non si indurisce correttamente. La miscelazione può essere fatta meccanicamente con una miscelatrice a bassa velocità o manualmente. Non utilizzare miscelatori a trapano. L'inglobamento di bolle d'aria dovrebbe essere evitato.

Il materiale può essere facilmente applicato con una spatola o un frattazzo; l'inclusione di sacche d'aria dovrebbe essere evitata. L'applicazione del prodotto sulla superficie in strati sottili e la sua lavorazione fino allo spessore desiderato prima di livellare il prodotto con una staggia, contribuirà a evitare la creazione di sacche d'aria nel prodotto applicato.

Per la pulizia degli attrezzi utilizzare R4042 ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer. ALEXSEAL® Fairing Compound 202 deve essere opportunamente carteggiato con carta abrasiva da 36-120. Una carteggiatura con carta abrasiva da 80 o più fine aiuta a prevenire rigature che possono poi essere visibili in superficie a fine ciclo.

**Per Uso Professionale**

**Pagina 2 di 3**

I dati riportati nella seguente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto. Revisione gennaio 2011

# Fairing Compound 202

## 9. Tempo utile d'utilizzo ed essiccazione

Per una applicazione ottimale si raccomanda: min. 15°C (60°F) 40% di umidità relativa, fino a max. 30° C (85°F) 80% di umidità relativa

Temperatura per il tempo minimo di ri-applicazione	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tempo massimo di essiccazione
Tempo utile di utilizzo ( <i>pot life</i> ) con induritore C2075 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Std. Converter	1 h	50 min	40 min	30 min	n.d.
Tempo utile di utilizzo ( <i>pot life</i> ) con induritore C2017 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter	45 min	35 min	25 min	15 min	n.d.
Pronto per la carteggiatura con induritore C2075 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Std. Converter	36 h	24 h	18 h	12 h	n.d.
Pronto per la carteggiatura con induritore C2017 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter	12 h	8 h	6 h	4 h	n.d.
Indurimento completo con induritore C2075 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Std. Converter	8 giorni	7 giorni	6 giorni	5 giorni	n.d.
Indurimento completo con induritore C2017 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter	6 giorni	5 giorni	4 giorni	3 giorni	n.d.

Nota: la presente tabella si riferisce al tempo approssimativo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari, lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali in fase di applicazione. Durante la fase di essiccazione la temperatura minima è di 15°C (60°F). Temperatura ideale: 25°C (77°F).

La condizione minima di applicazione dovrebbe essere 3°C (5,4°F) sopra il punto di rugiada.

L'applicazione di una seconda mano di ALEXSEAL® Fairing Compound 202 dovrebbe avvenire una volta passati i tempi minimi necessari affinché la prima mano sia pronta per la carteggiatura. La carteggiatura con carta abrasiva da 36-60 è consigliata per assicurare l'adesione tra gli strati di 202.

La sovra-verniciatura con altri prodotti, tra cui 302, 303, 328, 357 e 442, può essere applicata dopo il tempo minimo e dopo che la superficie è stata carteggiata con carta abrasiva da 36-120. Una carteggiatura di finitura con carta abrasiva da 80 o più fine aiuta a prevenire rigature che possono poi essere visibili in superficie a fine ciclo.

## 10. Confezioni

P2094	ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Standard Base	1/2 Gal & 2 Gal
P2083	ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Thick Base	1/2 Gal & 2 Gal
C2075	ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Standard Converter	1/2 Gal & 2 Gal
C2017	ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter	1/2 Gal & 2 Gal

Per Uso Professionale

Pagina 3 di 3

I dati riportati nella seguente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto. Revisione gennaio 2011