

1. Εισαγωγή

Το ALEXSEAL® Waterborne Topcoat είναι μια βαφή δύο συστατικών που αραιώνεται με νερό, η οποία βασίζεται σε τεχνολογία πολυουρεθάνης.

Μετά το στέγνωμα, το υλικό χαρακτηρίζεται από πολύ υψηλή διατήρηση της γυαλάδας και αντοχή χρώματος ακόμη και υπό αντίξοες κλιματικές συνθήκες. Επίσης, ο ξηρός υμένας είναι ανθεκτικός στην τριβή, τη χάραξη, τους διαλύτες, τα χημικά, τους συνθετικούς ψυκτικούς παράγοντες και τα υδραυλικά λάδια.

2. Εύρος εφαρμογής

Το ALEXSEAL® Waterborne Topcoat χρησιμοποιείται στα μηχανοστάσια και τις αποθήκες, καθώς και σε άλλες επιφάνειες όπου προτιμάται η εφαρμογή υδατοδιαλυτών προϊόντων.

3. Χρώμα

Το ALEXSEAL® Waterborne Topcoat διατίθεται μόνο στα τυπικά χρώματα εργοστασιακής συσκευασίας.

4. Καλυπτικότητα

Στερεά κατ' όγκο χωρίς αραιώση: 36 %.

Καλυπτικότητα του ALEXSEAL® Waterborne Topcoat κατά την εφαρμογή 2 στρώσεων.

Σημείωση: Οι τιμές καλυπτικότητας αφορούν τη βάση και το σκληρυντή. Το διαλυτικό προστίθεται ως ποσοστό της συνολικής ποσότητας βάσης & σκληρυντή.

	μ ² / λίτρο	μ ² / γαλόνι	ΤΕΤ. πδ. / γαλόνι	Συν. DFT σε μm (mil)
Θεωρητικά/ Πινέλο και ρολό	12	45	484	50 (2)
Πρακτικά				
Εξοπλισμός συμβατικού αεροψεκασμού	7,2	27,2	293	50 (2)
Εξοπλισμός αεροψεκασμού HVLP	8,4	31,7	342	50 (2)

5. Προεργασία επιφάνειας

Η επιφάνεια πρέπει να είναι καθαρή, στεγνή, και χωρίς σκόνες και γράσα. Λόγω των καλών ιδιοτήτων πρόσφυσης, το ALEXSEAL® Waterborne Topcoat μπορεί να εφαρμοστεί απευθείας σε GRP.

6. Εμπορικά ονόματα

Υλικό βάσης	W....	ALEXSEAL® Waterborne Topcoat (Χρώμα βάσης)
Σκληρυντής	C9929	ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter
Διαλυτικό		Αποσταγμένο νερό

7. Αναλογία μείξης Ψεκασμός:

4 μέρος κατ' όγκο	W....	ALEXSEAL® Waterborne Topcoat (Χρώμα βάσης)
1 μέρος κατ' όγκο	C9929	ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter
10 – 15 % κατ' όγκο		Αποσταγμένο νερό

Παράδειγμα: 4 : 1 : 1/2 to 3/4 = 20 % αραιώση

Πινέλο / Ρολό:

4 μέρος κατ' όγκο	W....	ALEXSEAL® Waterborne Topcoat (Χρώμα βάσης)
1 μέρος κατ' όγκο	C9929	ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter
5 – 10 % κατ' όγκο		Αποσταγμένο νερό

Παράδειγμα: 4 : 1 : 1/4 up to 1/2 = 5 - 10 % αραιώση

Η ποσότητα απαραίτητου διαλυτικού ενδέχεται να διαφέρει ανάλογα με τις συνθήκες εφαρμογής.

Το αναμειγμένο υλικό πρέπει να φιλτράρεται πριν την εφαρμογή.

Αναμείξτε ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Base και ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter με αναμεικτη υψηλής ταχύτητας για περίπου 2 λεπτά. Στη συνέχεια, ρυθμίστε το ιζώδες της εφαρμογής προσθέτοντας νερό.

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 1 από 2

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αναθεώρηση Ιανουαρίου 2017

8. Εφαρμογή

Ιξώδες
δευτ.

Zahn #2: ≈ 12 - 14 δευτ., DIN 4 cup 4 mm: ≈ 45 - 55

Μέγεθος μπεκ πιστολιού βαρύτητας 1,0 έως 1,4 mm (0,040 έως 0,050) - Συμβατικός & HVLP
Μέγεθος μπεκ σιφόν ψεκασμού 1,2 έως 1,6 mm (0,046 έως 0,060) - Συμβατικός & HVLP
Μέγεθος μπεκ δοχείου πίεσης 1,0 έως 1,2 mm (0,040 έως 0,042) - Συμβατικός & HVLP
Πίεση ψεκασμού 3,0 έως 3,5 bar (42 έως 50 PSI) - Συμβατικός & HVLP
Πίεση δοχείου 0,7 έως 1,5 bar (10 έως 20 PSI) - Συμβατικός & HVLP

Εφαρμογή με ψεκασμό:

Εφαρμόστε 2 στρώσεις σε πάχος υγρού υμένα (WFT) 60 - 80 micron (2,5 - 3 mil) ανά στρώση. Αφήστε 60 λεπτά παραμονής μεταξύ των στρώσεων. Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα (DFT) 30 - 40 micron (1,2 - 1,6 mil) για εφαρμογή 2 στρώσεων. Το μέγιστο συνιστώμενο πάχος υμένα στη διάρκεια εφαρμογής ψεκασμού είναι 2 στρώσεις των 60 - 80 micron (2,5 - 3 mil) WFT συνολικά ή των 30 - 40 micron (1,2 - 1,6 mil) DFT.

Εφαρμογή με πινέλο/ρολό:

Εφαρμόστε 2 στρώσεις σε πάχος υγρού υμένα (WFT) 60 - 80 micron (2,5 - 3 mil) ανά στρώση. Κάθε στρώση πρέπει να στεγνώσει σε στάδιο αφαίρεσης ταινιών, 12 - 24 ώρες. Τρίψτε με γυαλόχαρτο των 320 - 400 grit μεταξύ των στρώσεων. Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα (DFT) 30 - 40 micron (1,2 - 1,6 mil) για εφαρμογή 2 στρώσεων. Το μέγιστο συνιστώμενο πάχος υμένα κατά τη διάρκεια μιας εφαρμογής είναι 2 στρώσεις των 60 - 80 micron (2,5 - 3 mil) WFT συνολικά ή των 30 - 40 micron (1,2 - 1,6 mil) DFT.

9. Διάρκεια ζωής δοχείου και στέγνωμα

Εύρος ιδανικού περιβάλλοντος εφαρμογής - ελάχ. 15°C (60°F) 40% RH, έως μεγ. 30°C (85°F) 80% RH

Θερμοκρασία για ελάχιστο χρόνο	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Μέγ. χρόνος
Διάρκεια ζωής δοχείου - περίπου	2 - 3 ώρες	2 - 3 ώρες	2 ώρες	1 ½ ώρα	Δ/Ε
Χωρίς σκόνη (με 60 % σχετική υγρασία)	4 ώρες	3 ώρες	2 ώρες	1 ώρα	Δ/Ε
Στεγνό (αφαίρεση ταινιών)	26 ώρες	24 ώρες	18 ώρες	12 ώρες	Δ/Ε
Τελικό στέγνωμα	21 ημέρες	18 ημέρες	14 ημέρες	12 ημέρες	Δ/Ε
Επαναβαφή μετά από στερέωση με ALEXSEAL® Waterborne Topcoat	90 λεπτά	60 λεπτά	60 λεπτά	60 λεπτά	24 ώρες
Επίστρωση με άλλο προϊόν. Απαιτείται προετοιμασία, συμπεριλαμβανομένου τριψίματος με γυαλόχαρτο.	24 ώρες	24 ώρες	18 ώρες	12 ώρες	Δ/Ε

Σημείωση: Το παραπάνω διάγραμμα απεικονίζει τους κατά προσέγγιση μέγιστους και ελάχιστους χρόνους. Η θερμοκρασία επιφανείας, η ροή αέρα, το άμεσο ή έμμεσο ηλιακό φως, η ποσότητα του διαλυτικού και το πάχος του υμένα επηρεάζουν τους πραγματικούς χρόνους κατά την εφαρμογή. Κατά τη φάση στεγνώματος η ελάχιστη θερμοκρασία είναι 15°C (60°F). Ιδανική θερμοκρασία: 25°C (77°F).

Οι ελάχιστες συνθήκες εφαρμογής θα πρέπει να αντιστοιχούν σε 3°C (5,4°F) πάνω από το σημείο δρόσου.

10. Συσκευασία

W.... ALEXSEAL® Waterborne Topcoat (Χρώμα βάσης) 1 γαλόνη
C9929 ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter 1 QT

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 2 από 2

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αναθεώρηση Ιανουαρίου 2017