

1. Εισαγωγή

Το σύστημα ALEXSEAL Metallic Base Coat/ Clear Coat Σειράς M είναι ένα σύστημα 2 σταδίων, ειδικά σχεδιασμένο για να επιτρέπει την εφαρμογή μεταλλικής βασικής στρώσης σε μεγάλες επιφάνειες. Το ALEXSEAL Premium Topcoat Clear εφαρμόζεται για τη στεγανοποίηση και την προστασία στο σκληρό θαλασσινό περιβάλλον.

Το ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear είναι ένα επίχρισμα δύο συστατικών με βάση την πολυουρεθάνη, σχεδιασμένο για εφαρμογή Clear Coat πάνω από το ALEXSEAL Metallic Base Coat. Το ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear διαθέτει «υγρή εμφάνιση», για ξεχωριστό αποτέλεσμα. Το προϊόν αυτό έχει αναπτυχθεί ειδικά για τον τομέα των γιότ. Επιπλέον, το υλικό είναι πολύ ανθεκτικό στην υπεριώδη ακτινοβολία, το αλμυρό νερό, την τριβή και τα καύσιμα.

Το σύστημα αυτό χρειάζεται να απλώνεται σε 3 βήματα. Εφαρμογή μόνο με ψεκασμό.

Βήμα 1: Εφαρμόστε το προϊόν Μεταλλικό Βασικό Επίχρισμα ALEXSEAL (Metallic Base Coat) με ψεκασμό, χρησιμοποιώντας τεχνική εφαρμογής σταυρωτής στρώσης. Τουλάχιστον δύο μεσαίες σταυρωτές στρώσεις για την επίτευξη πλήρους καλυπτικότητας.

Βήμα 2: Αφού στεγνώσει η στρώση βάσης για 3 ώρες στους 30°C (85°F) κατ' ελάχιστον, - περισσότερες ώρες για χαμηλότερες θερμοκρασίες - δείτε το παρακάτω διάγραμμα - εφαρμόστε 3 στρώσεις ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 Clear για να στεγανοποιήσετε τη στρώση βάσης.

Οι χρόνοι στρώσεων επηρεάζονται από τη θερμοκρασία και την υγρασία: δείτε το διάγραμμα και την εικόνα παρακάτω, για περισσότερες πληροφορίες.

Σημείωση: Αφαιρέστε την ταινία που έχει επικαλυφθεί με διαφανή στρώση, όσο το δυνατόν συντομότερα, π.χ. μετά από 2 ώρες.

Βήμα 3: Για να επιτευχθεί υψηλότερος βαθμός γυαλάδας και ανθεκτικότερο φινίρισμα, μπορεί να εφαρμοστεί δεύτερη εφαρμογή 2 στρώσεων (50-75μm DFT) του ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear. Αφού η πρώτη εφαρμογή της διαφανούς στρώσης στεγνώσει για τουλάχιστον 4 ημέρες. Τρίψτε προσεκτικά τη διαφανή στρώση με ξηρό γυαλόχαρτο των 320 - 400 grit ή υγρό γυαλόχαρτο των 500 - 600 grit.

Γραφικά μπορούν να προστεθούν μεταξύ των βημάτων 2 και 3.

Σημείωση: Είναι σημαντικό να μην προκληθούν ρωγμές στη διαφανή στρώση κατά το τρίψιμο με γυαλόχαρτο, καθώς αυτό μπορεί να επηρεάσει ή να αλλάξει το χρώμα του μετάλλου.

2. Εύρος εφαρμογής

Το ALEXSEAL Metallic Base Coat / Clear Coat σειράς M μπορεί να χρησιμοποιηθεί εσωτερικά ή εξωτερικά σε σημεία του γιότ που ΔΕΝ υπόκεινται σε μόνιμη βύθιση στο νερό.

3. Χρώμα

Το προϊόν Μεταλλικό Βασικό Επίχρισμα ALEXSEAL (Metallic Base Coat) είναι διαθέσιμο σε έτοιμα, εργοστασιακά χρώματα και κατόπιν αιτήματος και σε προσαρμοσμένα. Ανατρέξτε στο χρωματολόγιο ή τον τιμοκατάλογο για τους αριθμούς προϊόντος.

4.1. Καλυπτικότητα μεταλλικό

Στερεά κατ' όγκο χωρίς αραίωση: 25 - 40% (αναλόγως του χρώματος)

Σημείωση: Οι τιμές καλυπτικότητας για το ALEXSEAL Metallic Base Coat αφορούν τη βάση και τον σκληρυντή. Το διαλυτικό προστίθεται ως ποσοστό της συνολικής ποσότητας βάσης & σκληρυντή.

Καλυπτικότητα για το Metallic Base Coat	m ² / λίτρο	m ² / γαλόνι	τετ. πδ. / γαλόνι	Πάχος ξηρού υμένα (DFT) σε μm (mil)
Θεωρητικά	10,5	40	428	25 (1)
Πρακτικά				
Εξοπλισμού συμβατικού αεροψεκασμού, τμήματα και ανωδομή/πολλαπλές εφαρμογές	2,45	9,29	100	25 (1)
Εξοπλισμός συμβατικού αεροψεκασμού, επίπεδος πίνακας ή εφαρμογή στην πλευρά του σκάφους	4,41	16,72	180	25 (1)

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 1 από 4

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής.
αναθεώρηση 2018

4.2. Καλυπτικότητα διαφανές

Σημείωση: Οι τιμές καλυπτικότητας για το ALEXSEAL Premium Topcoat Clear αφορούν τη βάση και τον σκληρυντή για δύο εφαρμογές διαφανούς στρώσης (πρώτη εφαρμογή σε 3 στρώσεις, δεύτερη εφαρμογή σε 2 στρώσεις). Το διαλυτικό προστίθεται ως ποσοστό της συνολικής ποσότητας βάσης και σκληρυντή.

Καλυπτικότητα για ALEXSEAL Topcoat 501 Clear	m ² / λίτρο	m ² / γαλόνι	τετ. πδ. / γαλόνι	Πάχος ξηρού υμένα (DFT) σε μm (mil)
Θεωρητικά	6	22,7	244	75 (3)
Πρακτικά				
Εξοπλισμός συμβατικού αεροψεκασμού	2,4	9,29	100	75 (3)
Εξοπλισμός αεροψεκασμού HVLP	3	11,6	125	75 (3)

5. Προεργασία επιφάνειας

Η επιφάνεια πρέπει να είναι καθαρή, στεγνή και χωρίς σκόνες, γράσα, λάδια και άλλη ρύπανση. Για να επιτευχθεί βέλτιστη απόδοση και πρόσφυση, πρέπει να χρησιμοποιηθεί το ALEXSEAL Finish Primer 442. Το τελικό τρίψιμο του ALEXSEAL Finish Primer 442 πρέπει να είναι λείο, με ξηρό γυαλόχαρτο των 280 - 320 grit ή υγρό γυαλόχαρτο των 500 - 600 grit. Για εργασίες επισκευής, καλέστε τον εκπρόσωπο πωλήσεων. Η ακεραιότητα του παλιού επιχρίσματος μπορεί να επηρεάσει την απόφαση για τη χρήση του ALEXSEAL Finish Primer 442.

6. Εμπορικά ονόματα Metallic:

Υλικό βάσης	M...	ALEXSEAL Metallic Base Coat (χρώμα βάσης)
Σκληρυντής	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
Γρήγορο διαλυτικό	R5070	ALEXSEAL Topcoat Reducer Fast
Μέτριο διαλυτικό	R5050	ALEXSEAL Topcoat Reducer Medium

Διάφανο:

Υλικό βάσης	T0125	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear Gloss
Σκληρυντής σε σπρέι	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
Γρήγορο διαλυτικό	R5070	ALEXSEAL Topcoat Reducer Fast
Μέτριο διαλυτικό	R5050	ALEXSEAL Topcoat Reducer Medium
Αργό διαλυτικό	R5030	ALEXSEAL Topcoat Reducer Slow
Επιταχυντής	A5035	ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator

7. Αναλογία μείξης Metallic:

5 μέρη κατ' όγκο	M...	ALEXSEAL Metallic Base Coat (χρώμα βάσης)
1 μέρη κατ' όγκο	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
3 μέρη ή 50% κατ' όγκο	R...	ALEXSEAL Topcoat Reducer (βλ. παραπάνω)

Παράδειγμα: 5 : 1 : 3 = 50% αραίωση

Διάφανο:

1 μέρη κατ' όγκο	T0125	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear
1 μέρη κατ' όγκο	C5051	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Converter
15 - 25 % κατ' όγκο	R...	ALEXSEAL Topcoat Reducer (βλ. παραπάνω)

Παράδειγμα: 1 : 1 : 1/2 = 25 % αραίωση

Η ποσότητα απαραίτητου διαλυτικού ενδέχεται να διαφέρει ανάλογα με τις συνθήκες εφαρμογής.

Τρίψτε ανάμεσα στις εφαρμογές της διαφανούς στρώσης με ξηρό γυαλόχαρτο των 320 - 400 ή υγρό γυαλόχαρτο των 500 - 600 grit.

Δεύτερη εφαρμογή διάφανης στρώσης: Συνιστάται για την επίτευξη μεγαλύτερης διακριτότητας και γυαλάδας. Το ίδιο μείγμα με την πρώτη εφαρμογή διάφανης στρώσης.

Επιταχυντής μόνο για τη διαφανή στρώση. Μη χρησιμοποιείτε τον επιταχυντή για τη μεταλλική βάση.

Ο επιταχυντής μπορεί να χρησιμοποιηθεί μόνο στο T0125 Clear: A5035 ALEXSEAL Topcoat 501. Ο επιταχυντής χρησιμοποιείται για τη μείωση του χρόνου στεγνώματος του ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear. Για κάθε 2 τέταρτα του γαλονιού (2 λίτρα) ALEXSEAL Premium Topcoat 501 που αναμειγνύονται (καταλυθέντα και αραιωμένα), μπορεί να προστεθεί κατά μέγιστο 1 καπάκι ή 10 ml (1/3 ουγγιάς) A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator. Πρόσθετες ποσότητες του επιταχυντή μειώνουν τη διάρκεια ζωής του δοχείου, επηρεάζουν την πρόσφυση και τη διατήρηση της γυαλάδας και δεν συνιστώνται.

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 2 από 4

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής.
αναθεώρηση 2018

Metallic Base Coat / Clear Coat

Φύλλο τεχνικών δεδομένων:
Σειρά M / T0125

8. Εφαρμογή

Ιξώδες	Zahn #2: ≈ 15 - 17 δευτ., DIN 4 cup 4 mm: ≈ 14 - 18 δευτ.
Μέγεθος μπεκ πιστολιού βαρύτητας	1,2 έως 1,4 mm (0,047 έως 0,055)
Μέγεθος μπεκ δοχείου πίεσης	1,0 έως 1,2 mm (0,039 έως 0,047)
Πίεση ψεκασμού	3,0 έως 5,0 bar (42 έως 70 PSI) Σημείωση: Βέλτιστη επιλογή, 4 bar (50 PSI)
Πίεση δοχείου	0,7 έως 1,2 bar (10 έως 15 PSI)

Εφαρμογή με ψεκασμό

Βήμα 1: Εφαρμόστε 2 σταυρωτές στρώσεις ALEXSEAL Metallic Base Coat σε πάχος υγρού υμένα (WFT) 25 - 50 micron (1 - 2 mil) ανά σταυρωτή στρώση. Αφήστε 30 λεπτά έως 4 ώρες στερέωσης μεταξύ των σταυρωτών στρώσεων. Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα (DFT) 20 - 40 micron (1 - 2 mil) για εφαρμογή 2 σταυρωτών στρώσεων. Το μέγιστο συνιστώμενο πάχος υμένα στη διάρκεια εφαρμογής ψεκασμού είναι 3 σταυρωτές στρώσεις των 150 micron (6 mil) WFT συνολικά ή των 50 micron (2 mil) DFT.

Βήμα 2: Αφήστε το Metallic Base Coat να στεγνώσει για τουλάχιστον 3 ώρες στους 30°C (85°F) - περισσότερες ώρες για χαμηλότερες θερμοκρασίες - δείτε το παρακάτω διάγραμμα - έως 12 ώρες το μέγιστο στους 25°C (77°F), εφαρμόστε 2-3 στρώσεις (50-75μm DFT) ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear για να στεγανοποιηθεί το Metallic Base Coat. Οι χρόνοι στρώσεων επηρεάζονται από τη θερμοκρασία και την υγρασία: δείτε το διάγραμμα και την εικόνα παρακάτω, για περισσότερες πληροφορίες. Σημείωση: Αφαιρέστε την ταινία που έχει επικαλυφθεί με διαφανή στρώση, όσο το δυνατόν συντομότερα, π.χ. μετά από 2 ώρες.

Βήμα 3: Για να επιτευχθεί υψηλότερος βαθμός γυαλάδας και ανθεκτικότερο φινιρίσμα, μπορεί να εφαρμοστεί δεύτερη εφαρμογή 2 στρώσεων (50-75μm DFT) του ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear. Το προσεκτικό τρίψιμο της πρώτης διάφανης στρώσης με ξηρό γυαλόχαρτο των 320 - 400 grit η υγρό γυαλόχαρτο των 500 - 600 grit είναι εφικτό μετά από περίοδο τουλάχιστον 24 ωρών (το ιδανικό είναι 4 ημέρες), ανάλογα με τη θερμοκρασία και την υγρασία, ώστε να αποφευχθεί ζημιά της μεταλλικής επιφάνειας. Γραφικά μπορούν να προστεθούν μεταξύ των βημάτων 2 και 3. Σημείωση: Είναι σημαντικό να μην προκληθούν ρωγμές στη διάφανη στρώση κατά το τρίψιμο με γυαλόχαρτο, καθώς αυτό μπορεί να επηρεάσει ή να αλλάξει το χρώμα του μετάλλου.

9.1. Διάρκεια ζωής δοχείου και στέγνωμα Metallic

Εύρος ιδανικού περιβάλλοντος εφαρμογής - ελάχ. 15°C (60°F) 40% RH, έως μεγ. 30°C (85°F) 80% RH

Θερμοκρασία για ελάχιστο χρόνο στεγνώματος	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Μέγ. χρόνος
Διάρκεια ζωής δοχείου - κατά προσέγγιση Metallic Base Coat	12 ώρες	10 ώρες	8 ώρες	6 ώρες	Δ/Ε
Επικάλυψη Metallic Base Coat πάνω από Metallic Base Coat μετά το ξεσκόνισμα.	45 λεπτά	30 λεπτά	30 λεπτά	30 λεπτά	4 ώρες
Επικάλυψη με Alexseal Premium Topcoat 501 Clear πάνω από το Metallic Base Coat. @ 20% RH	6 ώρες Έως 24 ώρες	4 ώρες Έως 24 ώρες	3 ώρες Έως 12 ώρες	Έως 3 ώρες Έως 6 ώρες	Δ/Ε
@ 50% RH	6 ώρες Έως 24 ώρες	4 ώρες Έως 12 ώρες	3 ώρες Έως 12 ώρες	Έως 3 ώρες Έως 6 ώρες	Δ/Ε
@ 80% RH	6 ώρες Έως 24 ώρες	4 ώρες Έως 12 ώρες	3 ώρες Έως 6 ώρες	Έως 3 ώρες Έως 6 ώρες	Δ/Ε

Σημείωση: Για τροπικά κλίματα, (> 30°C (85°F) ή 25°C (77°F) και RH > 50%) ο μέγ. χρόνος επικάλυψης της μεταλλικής βάσης μειώνεται στις 6 ώρες.

Σημείωση: Το παραπάνω διάγραμμα απεικονίζει τους κατά προσέγγιση μέγιστους και ελάχιστους χρόνους. Η θερμοκρασία επιφάνειας, η ροή αέρα, το άμεσο ή έμμεσο ηλιακό φως, η ποσότητα του διαλυτικού και το πάχος του υμένα επηρεάζουν τους πραγματικούς χρόνους κατά την εφαρμογή. Κατά τη φάση στεγνώματος η ελάχιστη θερμοκρασία είναι 15°C (60°F). Ιδανική θερμοκρασία: 25°C (77°F). Οι ελάχιστες συνθήκες εφαρμογής θα πρέπει να αντιστοιχούν σε 3°C (5,4°F) πάνω από το σημείο δρόσου.

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 3 από 4

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής.
αναθεώρηση 2018

Metallic Base Coat / Clear Coat

Φύλλο τεχνικών δεδομένων:
Σειρά M / T0125

ΜΗΝ χρησιμοποιείτε τον επιταχυντή στο Base Coat System.
Το Alexseal A5035 Accelerator μπορεί να χρησιμοποιηθεί στο T0125 Clear.

9.2. Διάρκεια ζωής δοχείου και στέγνωμα διαφανούς βάσης

Εύρος ιδανικού περιβάλλοντος εφαρμογής - ελάχ. 15°C (60°F) 40% RH, έως μεγ. 30°C (85°F) 80% RH

Θερμοκρασία για ελάχιστο χρόνο επαναβαφής	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Μέγ. χρόνος στεγνώματος
Διάρκεια ζωής δοχείου Clear Coat-περίπου	6 ώρες	6 ώρες	4 ώρες	4 ώρες	Δ/Ε
Διάρκεια ζωής δοχείου Clear Coat - με A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator	3 ώρες	3 ώρες	2 ώρες	2 ώρες	4 ώρες
Dust Free Clear Coat	90 λεπτά	60 λεπτά	45 λεπτά	30 λεπτά	Δ/Ε
Tape Dry Clear Coat – χωρίς επιταχυντή	36 ώρες	30 ώρες	24 ώρες	18 ώρες	Δ/Ε
Tape Dry Clear Coat - με A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator	30 ώρες	24 ώρες	18 ώρες	12 ώρες	Δ/Ε
Fully Cured Clear Coat- χωρίς επιταχυντή	21 ημέρες	18 ημέρες	14 ημέρες	10 ημέρες	Δ/Ε
Επαναβαφή μετά από στερέωση με πρόσθετες στρώσεις ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear	90 λεπτά	60 λεπτά	45 λεπτά	30 λεπτά	16 ώρες

Σημείωση: Το παραπάνω διάγραμμα απεικονίζει τους κατά προσέγγιση μέγιστους και ελάχιστους χρόνους. Η θερμοκρασία επιφανείας, η ροή αέρα, το άμεσο ή έμμεσο ηλιακό φως, η ποσότητα του διαλυτικού και το πάχος του υμένα επηρεάζουν τους πραγματικούς χρόνους κατά την εφαρμογή. Κατά τη φάση στεγνώματος η ελάχιστη θερμοκρασία είναι 15°C (60°F). Ιδανική θερμοκρασία: 25°C (77°F).

10. Συσκευασία

ALEXSEAL M series Metallic Base Coat (χρώμα βάσης)	1 τέταρτο & 1 γαλόνι
C5051 ALEXSEAL Topcoat Converter Spray	1 QT & 1 γαλόνι
R.... ALEXSEAL Topcoat Reducers Fast ή Medium	1 QT & 1 γαλόνι
T0125 ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear Gloss	1 QT & 1 γαλόνι
C5051 ALEXSEAL Topcoat Converter Spray	1 QT & 1 γαλόνι
R.... ALEXSEAL Topcoat Reducers	1 QT & 1 γαλόνι
A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator	4 ουγγιές

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 4 από 4

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής.
αναθεώρηση 2018