

# ALEXSEAL® Interior Coating

Φύλλο τεχνικών δεδομένων:  
**462-44 N Series**

## 1. Εισαγωγή

Το ALEXSEAL® Interior Coating είναι ένα υλικό δύο συστατικών με βάση την πολυουρεθάνη, το οποίο χρησιμοποιείται στις περιπτώσεις όπου απαιτείται εξαιρετικά ανθεκτική επίστρωση. Οι καλές ιδιότητες πρόσφυσης σε μια ποικιλία επιφανειών σε συνδυασμό με τις υψηλές τιμές αντίστασης καθιστούν το ALEXSEAL® Interior Coating ιδανικό για πολυάριθμες περιοχές εφαρμογής.

Ο ξηρός υμένας είναι ανθεκτικός στην τριβή, τη χάραξη, τους διαλύτες, τα χημικά, τους συνθετικούς ψυκτικούς παράγοντες και τα υδραυλικά λάδια.

Αυτή η επίστρωση συνιστάται μόνο για εφαρμογές εσωτερικού χώρου. Αν τα αντικείμενα που εκτίθενται σε ακραίες καιρικές συνθήκες δεν καθαρίζονται τακτικά, οι ακτινοβολία UV θα προκαλέσει ελαφριά παραμόρφωση της γυαλάδας και του χρώματος. Ωστόσο, αυτό δεν επηρεάζει τις προστατευτικές ιδιότητες του υμένα.

## 2. Εύρος εφαρμογής

Το ALEXSEAL® Interior Coating χρησιμοποιείται για μέρη του μηχανοστασίου και του εσωτερικού του σκάφους.

## 3. Χρώμα

Το ALEXSEAL® Interior Coating 501 διατίθεται στα τυπικά χρώματα εργοστασιακής συσκευασίας και σε εξατομικευμένα χρώματα αν ζητηθεί. Ανατρέξτε στο χρωματολόγιο ή τον τιμοκατάλογο για τους αριθμούς προϊόντος.

## 4. Καλυπτικότητα

Στερεά κατ' όγκο χωρίς αραίωση: 40 %.

Καλυπτικότητα του ALEXSEAL® Interior Coating κατά την εφαρμογή 2 στρώσεων.

*Σημείωση: Οι τιμές καλυπτικότητας αφορούν τη βάση και το σκληρυντή. Το διαλυτικό προστίθεται ως ποσοστό της συνολικής ποσότητας βάσης & σκληρυντή.*

	m <sup>2</sup> / λίτρο	m <sup>2</sup> / γαλό νι	ΤΕΤ. π.δ. / γαλό νι	Συν. DFT σε μm (mil)
<b>Θεωρητικά/ Πινέλο και ρολό</b>	8	30,3	326	50 ( 2 )
<b>Πρακτικά</b>				
Εξοπλισμός συμβατικού αεροψεκασμού	5	19	204	50 ( 2 )
Εξοπλισμός αεροψεκασμού HVLP	6	22,7	244	50 ( 2 )
Εξοπλισμός ψεκασμού Airless	8	30,3	326	50 ( 2 )

## 5. Προεργασία επιφάνειας

Η επιφάνεια πρέπει να είναι καθαρή, στεγνή και χωρίς σκόνες και γράσα. Λόγω των καλών ιδιοτήτων πρόσφυσης, το ALEXSEAL® Interior Coating εφαρμόζεται απευθείας στην κατάλληλα καθαρισμένη και προετοιμασμένη επιφάνεια, ακόμη και σε επιφάνειες που επιστρώνονται δύσκολα, όπως π.χ. το αλουμίνιο.

Για καλύτερη προστασία από τη διάβρωση, ενδέχεται να χρειαστεί εφαρμογή ασταριού. Συμβουλευτείτε τον αντιπρόσωπο της Alexseal® για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τα αστάρια.

## 6. Εμπορικά ονόματα

Υλικό βάσης  
Σκληρυντής  
Διαλυτικό  
R6068

N.... ALEXSEAL® Interior Coating (Χρώμα βάσης)  
C6402 ALEXSEAL® Interior Coating Converter  
R6062 ALEXSEAL® Interior Coating Reducer  
ALEXSEAL® Interior Coating Reducer Slow

**Μόνο για επαγγελματική χρήση**

**Σελίδα 1 από 3**

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής.  
Αναθεώρηση Ιανουαρίου 2017

# ALEXSEAL® Interior Coating

Φύλλο τεχνικών δεδομένων:  
**462-44 N Series**

## 7. Αναλογία μείξης Ψεκασμός:

4 μέρη κατ' όγκο	N....	ALEXSEAL® Suede Coating 702 (Χρώμα βάσης)
1 μέρος κατ' όγκο	C6402	ALEXSEAL® Interior Coating Converter
20 ως 30 % κατ' όγκο	R6062	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer
R6068	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer Slow	
Παράδειγμα: 4 : 1 : 1 to 1 1/2 = 20 to 30 % αραιώση		

## Πινέλο και ρολό:

4 μέρη κατ' όγκο	N....	ALEXSEAL® Interior Coating (Χρώμα βάσης)
1 μέρος κατ' όγκο	C6402	ALEXSEAL® Interior Coating Converter
5 % κατ' όγκο	R6062	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer
ή	R6068	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer Slow
Παράδειγμα: 4 : 1 : 1/4 = 5 % αραιώση		

Η ποσότητα απαραίτητου διαλυτικού ενδέχεται να διαφέρει ανάλογα με τις συνθήκες εφαρμογής.

Το αναμεμιγμένο υλικό πρέπει να φιλτράρεται πριν την εφαρμογή.

## 8. Εφαρμογή

Ιξώδες	Zahn #2: ≈ 15 - 18 δευτ., DIN 4 cup 4 mm: ≈ 12 - 18 δευτ.
Μέγεθος μπεκ πιστολιού βαρύτητας	1,2 έως 1,6 mm (0,047 έως 0,060) - Συμβατικός & HVLP
Μέγεθος μπεκ δοχείου πίεσης	1,0 έως 1,3 mm (0,040 έως 0,050) - Συμβατικός & HVLP
Πίεση ψεκασμού	3,0 έως 5,0 bar (42 έως 70 PSI) - Συμβατικός & HVLP
Πίεση δοχείου	0,7 έως 1,5 bar (10 έως 20 PSI) - Συμβατικός & HVLP
Εξοπλισμός Airmix	0,18 έως 0,28 mm (0,007 έως 0,011)
	Πίεση εισόδου 3,0 έως 5,0 bar (42 έως 70 PSI)

### Εφαρμογή με ψεκασμό:

Εφαρμόστε 2 στρώσεις σε συνολικό πάχος υγρού υμένα (WFT) 50 - 75 micron (2 - 3 mil) ανά στρώση. Αφήστε 20 - 60 λεπτά παραμονής μεταξύ των στρώσεων. Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα (DFT) 30 - 50 micron (1,5 - 2 mil) για εφαρμογή 2 στρώσεων. Το μέγιστο συνιστώμενο πάχος υμένα στη διάρκεια εφαρμογής ψεκασμού είναι 2 στρώσεις των 180 - 220 micron (7 - 9 mil) WFT συνολικά ή των 60 - 70 micron (2,5 - 3 mil) DFT.

### Εφαρμογή με πινέλο/ρολό:

Εφαρμόστε 2 έως 3 στρώσεις σε συνολικό πάχος υγρού υμένα (WFT) 50 - 75 micron (2 - 3 mils) ανά στρώση. Κάθε στρώση πρέπει να στεγνώσει σε στάδιο αφαίρεσης ταινιών, 12 - 24 ώρες. Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα (DFT) 50 - 75 micron (2 - 3 mil) για εφαρμογή 2 στρώσεων. Για εφαρμογή 3 στρώσεων, επιτυγχάνεται έτσι πάχος ξηρού υμένα (DFT) 50 - 112 micron (2 - 4,5 mil).

**Μόνο για επαγγελματική χρήση**

**Σελίδα 2 από 3**

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής.  
Αναθεώρηση Ιανουαρίου 2017

# ALEXSEAL® Interior Coating

Φύλλο τεχνικών δεδομένων:  
**462-44 N Series**

**9. Διάρκεια ζωής δοχείου και στεγνώμα** Εύρος ιδανικού περιβάλλοντος εφαρμογής - ελάχ. 15°C (60°F) 40% RH, έως μεγ. 30°C(85°F) 80% RH

Θερμοκρασία για ελάχιστο χρόνο	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Μέγ. χρόνος
Διάρκεια ζωής δοχείου - περίπου	18 ώρες	12 ώρες	9 ώρες	6 ώρες	Δ/Ε
Χωρίς σκόνη	40-60 λεπτά	30-45 λεπτά	20-30 λεπτά	15-20 λεπτά	Δ/Ε
Στεγνό (αφαίρεση ταινιών)	32 ώρες	24 ώρες	16 ώρες	12 ώρες	Δ/Ε
Τελικό στεγνώμα	14 ημέρες	7 ημέρες	5 ημέρες	3 ημέρες	Δ/Ε
Επαναβαφή μετά από στερέωση με ALEXSEAL® Interior Coating	40-60 λεπτά	30-45 λεπτά	20-30 λεπτά	15-20 λεπτά	4 ώρες
Επίστρωση με άλλο προϊόν. Απαιτείται προετοιμασία, συμπεριλαμβανομένου τριψίματος με γυαλόχαρτο.	24 ώρες	24 ώρες	18 ώρες	12 ώρες	Δ/Ε

Σημείωση: Το παραπάνω διάγραμμα απεικονίζει τους κατά προσέγγιση μέγιστους και ελάχιστους χρόνους. Η θερμοκρασία επιφανείας, η ροή αέρα, το άμεσο ή έμμεσο ηλιακό φως, η ποσότητα και/ή επιλογή του διαλυτικού, και το πάχος του υμένα επηρεάζουν τους πραγματικούς χρόνους στερέωσης, επαναβαφής, επίστρωσης και στεγνώματος κατά την εφαρμογή. Κατά τη φάση στεγνώματος η ελάχιστη θερμοκρασία είναι 15°C (60°F). Ιδανική θερμοκρασία: 25°C (77°F). Οι ελάχιστες συνθήκες εφαρμογής θα πρέπει να αντιστοιχούν σε 3°C (5,4°F) πάνω από το σημείο δρόσου.

## 10. Συσκευασία

N....	ALEXSEAL® Suede Coating (Χρώμα βάσης)	1 γαλόνι
C6402	ALEXSEAL® Interior Coating Converter	1 QT
R6062	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer	1 γαλόνι
R6068	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer Slow	1 γαλόνι

**Μόνο για επαγγελματική χρήση**

**Σελίδα 3 από 3**

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αναθεώρηση Ιανουαρίου 2017