

Finish Primer 442

Φύλλο τεχνικών δεδομένων: 153-40
P4420 / P4423

- 1. Εισαγωγή** Το ALEXSEAL® Finish Primer 442 είναι αστάρι τελικής εφαρμογής με βάση εποξικές ρητίνες που διαθέτει προηγμένες ιδιότητες πρόσφυσης σε διάφορες επιφάνειες, εξαιρετικά χαρακτηριστικά τριψίματος με γυαλόχαρτο και καλή δημιουργία υμένα.
- 2. Εύρος εφαρμογής** Το ALEXSEAL® Finish Primer 442 είναι σχεδιασμένο για το αστάρωμα και τη στεγανοποίηση παλιών και καινούριων, σωστά προετοιμασμένων, σταθερών επιφανειών όπως gelcoat και GRP, καθώς και τη στεγανοποίηση άλλων συστημάτων ασταριών και γεμιστικών της Alexseal®. Η χρήση του ασταριού αυτού ως βάση ενισχύει το «wet look» των τελικών στρώσεων της ALEXSEAL®. Το Finish Primer 442 μπορεί να χρησιμοποιηθεί τόσο πάνω όσο και κάτω από την ίσαλο γραμμή.
- 3. Χρώμα**
Χρώματα μείγματος: Λευκό / Γκρι
Υλικό βάσης: Λευκό / Γκρι
Σκληρυντής: Διάφανο

- 4. Καλυπτικότητα** Στερεά κατ' όγκο χωρίς αραίωση: 39 %.
Σημείωση: Οι τιμές καλυπτικότητας αφορούν τη βάση και το σκληρυντή. Το διαλυτικό προστίθεται ως ποσοστό της συνολικής ποσότητας βάσης & σκληρυντή.

	m ² / λίτρο	m ² / γαλόني	τετ. πδ. / γαλόني	Συν. DFT σε μμ (mil)
Θεωρητικά	6.2	23.5	253	75 - 100 (3 - 4)
Πρακτικά				
Εξοπλισμός συμβατικού αεροψεκασμού	2.9	11.2	120	75 - 100 (3 - 4)
Εξοπλισμός αεροψεκασμού HVLP	3.3	12.5	134	75 - 100 (3 - 4)
Πινέλο / Ρολό	5.5	20.9	225	75 - 100 (3 - 4)

- 5. Προεργασία επιφάνειας** Η επιφάνεια πρέπει να είναι καθαρή, στεγνή και χωρίς σκόνες, γράσα, λάδια και άλλη ρύπανση. Τα GRP και gelcoat πρέπει να επιστρώνονται απευθείας με ALEXSEAL® Finish Primer 442 μετά από τρίψιμο με γυαλόχαρτο των 100 - 150 grit. Μετασκευή και επιδιόρθωση: Οι παλιές επιστρώσεις πρέπει να έχουν καλή πρόσφυση και χημική αντοχή και πρέπει να τριφτούν με γυαλόχαρτο των 100 - 150 grit. Πρέπει να γίνει δοκιμή συμβατότητας αν η παλιά επίστρωση είναι αμφιβόλου ποιότητας. Σίδηρος και αλουμίνιο πρέπει να επιστρώνονται αρχικά με κάποιο ALEXSEAL® Metal Primer. Συστήματα στοκαρίσματος: Το ALEXSEAL® Finish Primer 442 πρέπει να εφαρμόζεται πάνω από το ALEXSEAL® Super Build 302 μετά το τρίψιμο με γυαλοχαρτίστρα των 100 - 180 grit.

- 6. Εμπορικά ονόματα**
- | | | |
|-------------|-------|---|
| Υλικό βάσης | P4420 | ALEXSEAL® Finish Primer 442 White |
| | P4423 | ALEXSEAL® Finish Primer 442 Gray |
| Σκληρυντής | C4427 | ALEXSEAL® Finish Primer 442 Converter |
| Διαλυτικό | R4042 | ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer |
| Επιταχυντής | A4429 | ALEXSEAL® Accelerator Finish Primer 442 |

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 1 από 3

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αναθεώρηση Ιανουαρίου 2017

Finish Primer 442

Φύλλο τεχνικών δεδομένων: 153-40
P4420 / P4423

7. Αναλογία μείξης

1 μέρος κατ' όγκο P..... ALEXSEAL® Finish Primer 442 Base
 1 μέρος κατ' όγκο C4427 ALEXSEAL® Finish Primer 442 Converter
 5 ως 25% αραιώση (όγκ.) R4042 ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer
 Παράδειγμα: 1 : 1 : 1/4 = 12,5 % αραιώση για εφαρμογή ψεκασμού

Η ποσότητα απαραίτητου διαλυτικού ενδέχεται να διαφέρει ανάλογα με τις συνθήκες εφαρμογής.

Το 442 μπορεί να αραιωθεί κατά έως 25% για λεπτές, απαλές εφαρμογές, όπως η χρήση ως στεγανωτικό στις περιπτώσεις όπου δεν απαιτείται ισοπεδωτικός στόκος.

Το R5015 ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush μπορεί να χρησιμοποιηθεί για την εφαρμογή πινέλου ή υψηλής θερμοκρασίας.

8. Εφαρμογή

Ιξώδες Zahn #2: ≈ 25 δευτ., DIN 4 cup 4 mm: ≈ 21 δευτ.
 Μέγεθος μπεκ πιστολιού βαρύτητας 1,4 έως 1,8 mm (0,055 έως 0,071) - Συμβατικός & HVLP
 Μέγεθος μπεκ σιφόν ψεκασμού 1,6 mm (0,060) - Συμβατικός & HVLP
 Μέγεθος μπεκ δοχείου πίεσης 1,2 έως 1,6 mm (0,046 έως 0,060) - Συμβατικός & HVLP
 Πίεση ψεκασμού 2,0 έως 4,0 bar (30 έως 60 PSI) - Συμβατικός & HVLP
 Πίεση δοχείου 0,7 έως 1,5 bar (10 έως 22 PSI) - Συμβατικός & HVLP

Σπρέι & Πινέλο

Εφαρμόστε 2 ως 3 στρώσεις σε συνολικό πάχος υγρού υμένα (WFT) 100 - 220 micron (4 - 8 mil) ανά στρώση. Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα (DFT) 50 - 75 micron (2 - 6 mil) για εφαρμογή 2 στρώσεων. Το ελάχιστο συνιστώμενο πάχος υμένα πριν το τρίψιμο με γυαλόχαρτο είναι 75 micron (3 mil) DFT. Το μέγιστο συνιστώμενο πάχος υμένα κατά την εφαρμογή ψεκασμού είναι 3 στρώσεις συνολικά των 300 micron (12 mil) WFT ή 100 micron (4 mil) DFT.

Επιταχυντής

Το A4429 ALEXSEAL® Accelerator for Finish Primer 442 χρησιμοποιείται για μείωση του χρόνου στεγνώματος του ALEXSEAL® Finish Primer 442. Πρόσθετες ποσότητες A4429 ALEXSEAL® Accelerator for Finish Primer 442 μειώνουν τη διάρκεια ζωής του δοχείου και δεν συνιστώνται.

Προσθέστε έως 12,5% A4429 στο καταλυθέν εποξικό αστάρι 442 ή 1 pint A4429 για κάθε γαλόνι βάσης και σκληρυντή που αναμειγνύεται. Το A4429 αντικαθιστά επίσης εκείνη την ποσότητα διαλυτικού. Η ανάμειξη για αραιώση 12,5% με χρήση A4429 αποτελείται από 2 τέταρτα του γαλονιού βάσης, 2 τέταρτα του γαλονιού σκληρυντή, 1 pint A4429. Παράδειγμα 1:1: 1/4.
 Ανάμειξη για συνολική αραιώση 25% με χρήση του επιταχυντή αυτού απαιτεί 12,5% αραιώση με χρήση A4429 και 12,5% αραιώση με χρήση R4042 Epoxy Primer Reducer. Παράδειγμα 1:1: 1/4: 1/4.

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 2 από 3

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αναθεώρηση Ιανουαρίου 2017

Finish Primer 442

Φύλλο τεχνικών δεδομένων: 153-40
P4420 / P4423

9. Διάρκεια ζωής δοχείου και στέγνωμα

Εύρος ιδανικού περιβάλλοντος εφαρμογής - ελάχ. 15°C (60°F) 40% RH, έως μεγ. 30°C(85°F) 80% RH

Θερμοκρασία για ελάχιστο χρόνο επαναβαφής	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Μέγ. χρόνος στεγνώματος
Διάρκεια ζωής δοχείου - περίπου	12 ώρες	12 ώρες	12 ώρες	12 ώρες	Δ/Ε
Διάρκεια ζωής δοχείου - με A4429 ALEXSEAL® Accelerator for Finish Primer 442	6 ώρες	6 ώρες	6 ώρες	6 ώρες	Δ/Ε
Χωρίς σκόνη	90 λεπτά	60 λεπτά	45 λεπτά	30 λεπτά	Δ/Ε
Στεγνό (αφαίρεση ταινιών) – χωρίς επιταχυντή	30 ώρες	24 ώρες	18 ώρες	14 ώρες	Δ/Ε
Στεγνό (αφαίρεση ταινιών) - με A4429 ALEXSEAL® Accelerator for Finish Primer 442	24 ώρες	18 ώρες	14 ώρες	12 ώρες	Δ/Ε
Τελικό στέγνωμα - χωρίς επιταχυντή	11 ημέρες	9 ημέρες	7 ημέρες	5 ημέρες	Δ/Ε
Επαναβαφή με άλλη στρώση ALEXSEAL® Finish Primer 442	3 ώρες κατ' ελάχιστο	2 ώρες κατ' ελάχιστο	1 ώρα κατ' ελάχιστο	1 ώρα κατ' ελάχιστο	24 ώρες κατά μέγιστο
Επίστρωση με άλλο προϊόν μεταξύ των οποίων τα 202, 302, 303, 328, 357 και 501. Απαιτείται τρίψιμο με γυαλόχαρτο μετά από τον μέγιστο χρόνο.	12 ώρες κατ' ελάχιστο	12 ώρες κατ' ελάχιστο	12 ώρες κατ' ελάχιστο	12 ώρες κατ' ελάχιστο	24 ώρες κατά μέγιστο
Σημείωση: Το παραπάνω διάγραμμα απεικονίζει τους κατά προσέγγιση μέγιστους και ελάχιστους χρόνους. Η θερμοκρασία επιφανείας, η ροή αέρα, το άμεσο ή έμμεσο ηλιακό φως, η ποσότητα και/ή επιλογή του διαλυτικού, και το πάχος του υμένα επηρεάζουν τους πραγματικούς χρόνους στερέωσης, επαναβαφής, επίστρωσης και στεγνώματος κατά την εφαρμογή. Κατά τη φάση στεγνώματος η ελάχιστη θερμοκρασία είναι 15°C (60°F). Ιδανική θερμοκρασία: 25°C (77°F). Οι ελάχιστες συνθήκες εφαρμογής θα πρέπει να αντιστοιχούν σε 3°C (5,4°F) πάνω από το σημείο δρόσου.					

10. Συσκευασία

P4420	ALEXSEAL® Finish Primer 442 White	1 QT & 1 γαλόνι
P4423	ALEXSEAL® Finish Primer 442 Gray	1 QT & 1 γαλόνι
C4427	ALEXSEAL® Finish Primer 442 Converter	1 QT & 1 γαλόνι
R4042	ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer	1 QT & 1 γαλόνι
A4429	ALEXSEAL® Accelerator Finish Primer 442	1 PT

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 3 από 3

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αναθεώρηση Ιανουαρίου 2017